

EZERMESTER

1957. FEBRUÁR

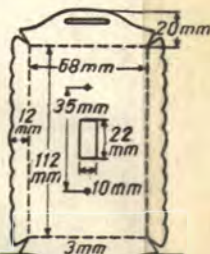
ÁRA:
2 Ft

100
ÖTLET
HAVONTA





Legegyszerűbb, ha kartonpapirosra rajzoljuk először a díszveret körvonalait, s a minta mentén vágjuk ki az alu-lemezt. Vigyázzunk a bemetszett sarkok pontos illesztésére. A kapcsoló nyílását úgy vágjuk ki, hogy két végén 3 mm-es lyukat fúrunk, s a fűrészszálat befűzve, a nyílást méretre fűrészeljük

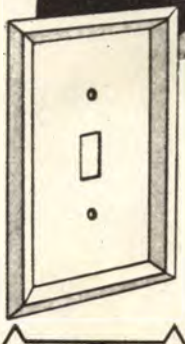


KÉSZÍTSÜNK DÍSZÍTŐLEMEZT ALUMÍNIUMBÓL VILLANY- KAPCSOLÓINKHOZ

Íme egy egyszerű módja, hogyan tehetjük tetszetőssé a villanykapcsolóinkat, s miként védhetjük meg a falat körülöttük a piszkos ujjlenyomatoktól. De még az is előny, hogy csillogásukkal magukra vonják a figyelmet félhomályban, s így nem kell keresgelnünk a kapcsolót.

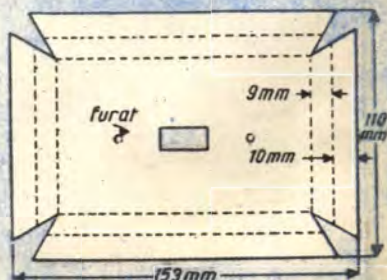
Nyersanyagunk 1,5 mm-es alumíniumlemez; ez könnyen vágható, hajlítható, s az ötvösmunkában használatos gömbfejű kalapáccsal felülete könnyen díszíthető, megmunkálható.

Egyébként hasonló módon parányi dísztálcát vagy képkeretet is készíthetünk, s e parányi dísz tárgyakkal lakásunkat, otthonunkat díszíthetjük. A villanykapcsoló-vertet egy áramkörös kapcsolóhoz méreteztük. Nincs azonban akadálya annak, hogy több áramkörös kapcsolóhoz vagy konnektorhoz is készítsünk, ha a méreteket megfelelően megváltoztatjuk.



Finomfogú fűrész használunk a nyílások kivágásához. A nyílások kifűrészeléséhez először mindig lyukakat fúrunk. Hajlítás után a sarkokat simára csiszoljuk

Szép az alu-lemezből készült kisméretű képkeret is (balra és lent). Szélel jobban kiemelkednek a falnál, amelyre akasztjuk



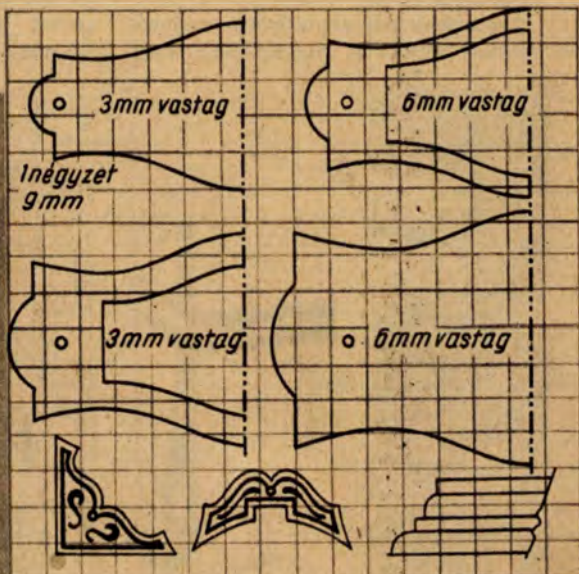
ÖREG ZSEBÓRÁBÓL LAKÁSDÍSZ — BARKÁCS ÓRAÁLLVÁNYON

Öreg zseboránk — legtöbbször ütött-kopott külsejével — önmagában nem sokat mutat, de díszére válhatik szobánknak, lakásunknak, ha finomművű állványra helyezzük. Erre mutatunk be megoldást a következőkben.

A fából készülő talp, amelybe a 2 mm-es sárgaréz-drótból kialakított tartóvet ágyazzuk, négy lapból épül fel. A két középső lap üreges, ezt a térséget célszerű ólommal kiönteni, hogy az állvány ne dőljön fel könnyen. A falapokat enyvezéssel erősítjük össze. A tartóvet megfelelő átmérőjű dobozon, fadarabon hajlítjuk, két végét a falapokba fúrt furatokon átbújtatjuk, a talp alatt elkalapáljuk, majd simára csiszoljuk, s esetleg bronzporral, aranyfestékekkel fényesítjük. A három díszítést vékony rézlemezről készítjük, s odaforrasztjuk a tartóvhoz. A mintákat fekete zománccfestékekkel, vékony ecsettel festjük rájuk, de tollat is használ-



hatunk, ha a festéket terpentinnel megfelelően felhígítjuk. Amikor megszáradtak, a felületüket védőlakkal is bevonhatjuk. Az akasztó szintén rézlemezről készül. Alsó végét horogszerűen alakítjuk ki, felső részét pedig körülcsavarjuk az íven. A talpat megfelelő színre befestjük, esetleg pácoljuk, fényezzük.



KÉSZÍTSÜNK ELEKTROKOMBINÁCIÓS ZÁRAT

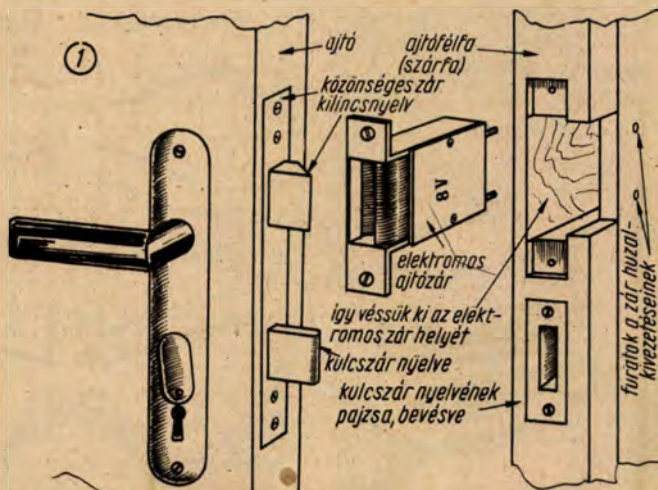
A megfelelő betű- és számcsoportok beállításával működő zárankról mindenki hallott már többet-kevesebbet. Arra azonban biztosan nagyon kevesen gondoltak még, hogy házilag is készíthetünk olyan zárrendszert, amely csak a »bűvös« szám ismerőjének teszi lehetővé a belépést.

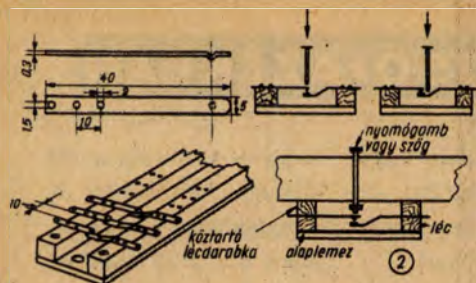
Bűvös zárunk elektromossággal működik. Legfőbb alkatrésze a VILLÉRT-üzletekben kapható 8 V-os elektromos ajtózár, amelynek működését az egyes intézmények, közületek ajtóin már biztosan sokan megfigyelték. »Berregő hangra az ajtót tessék benyomni...« ez a felírás hívja fel rá a figyelmet. De még az is feltűnhetett, hogy az ilyen záron kívülről nincsen kilincs. A berregő hang egyébként a zárszerkezetben egy kis gátló-nyelvcske elbillenését jelenti, amelynek következményeként az ajtó kinyílik.

Ilyen zárat használunk bűvös szerkezetünkben mi is, de felszereléséhez némi

átalakítást kell végeznünk előszobajátónk már meglevő zárrendszerén. Ha kívül is van kilincs az ajtón, legelőször ezt kell eltávolítanunk. Az eltávolítás igen könnyű, csak egy kis pecket kell kiütni, amelyet rendszerint a belső kilincsen találunk. A szárral ellátott kilincset tesszük belülré, de előzőleg a nyitószárat olyan rövidre fűrészeljük, hogy a másik oldalon csak 0,5–1 mm-re álljon ki a zárból. A lefűrészelt szár középebe M 4-es menetet fúrunk. Akkora alátétet készítsünk, hogy a szár végéhez csavarozva, ne engedje kihúzni a zárból a kilincset. Szerzünk egy 60–70 mm átmérőjű fa- vagy fémgömböt is, s ezt csavarozzuk a külső kilincs helyére. Egyébként gombbal együtt zárcímet vásárolhatunk készen is.

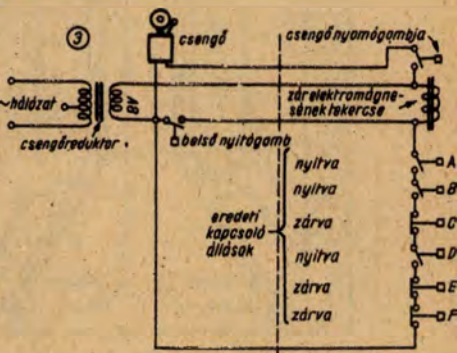
Ezután a kilincsnyelv ellendarabját távolítjuk el az ajtófélfából, s helyére az elektromos zárat építjük be az 1. rajz szerint. A kulcsos zárrész ellendarabja megmarad. Az elektromos zár nyitását





nyomógombokkal végezzük. A megfelelő gombok benyomására nyílik csupán az ajtó kívülről.

Nyomógombként hosszabb szöveget, de megfelelő hosszúságúra vágott kötetűdrabra préselt műanyaggyömöt is használhatunk. A teljes kapcsolóegységet az ajtófélfára szereljük fel, belülről, az elektromos zár felett. A nyomógombok száralektrofúratokat készítnék, s kívülről átdugva,



MOSÓGÉP A MOSÓFAZÉKBAN

Bár a hazai mosógépgyártás gyors ütemben fejlődik, úgy hisszük, nem lesz érdektelen egy házilag könnyen előállítható mosókészülék ismertetése. Könnyű előállíthatóságán kívül előnye készülékünknek, hogy alig kerül pénzbe, és nem kell hozzá elektromos

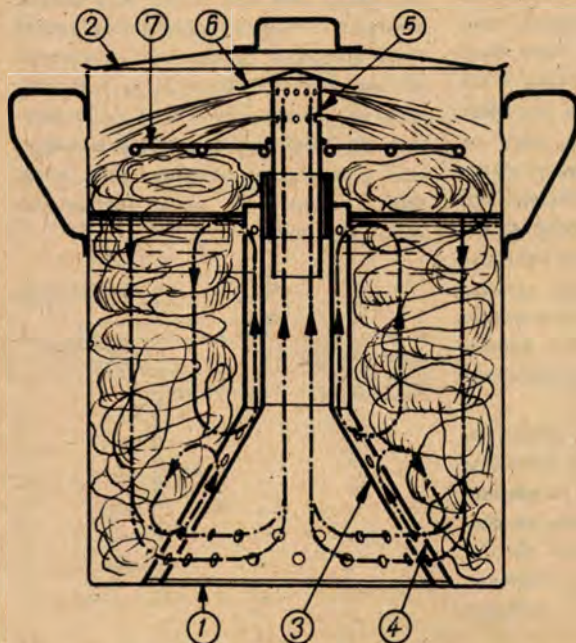
áram. Hátránya, hogy a mosás a gépeknél szokásos 5–10 perc helyett 20–30 percig tart.

Metszetben az 1. sz. ábra mutatja a készüléket. Lényege: a mosófázékban koncentrikusan elhelyezett két fém-tölcsér, amelyek furatokkal vannak ellátva. E furatok által alkotott

rendszer biztosítja a víz állandó keringését. A szappanforgács, mosószóda stb. által feloldott szennyet a furatrendszereken áramló és rezgő vírzészecskék magukkal ragadják, s ez a folyamat a ruha felületén állandóan ismétlődik. Ebből áll a tulajdonképpeni mosás. A tűzhelyre tett, fedővel takart mosófázékban a melegedés következtében növekszik a keringés, s a vízszint fölé érő csődarab furatain vízpermetet lövell ki. Ez jelenti az erőteljes mosás kezdetét.

A készülék alkatrészeinek számozását az 1. ábrán láthatjuk. A 2. ábra az egyes alkatrészek elkészítéséhez szükséges méretezett rajzokat tünteti fel. Az alkatrészek számozása az 1. ábrának megfelelően történt. Lehetőség szerint horganyzott (cink) lemezből készítsük az alkatrészeket.

1. ábra. A mosókészülék metszetben. A számozás az egyes alkatrészeket jelöli. A szaggatott vonal a nem látható elemeket, az eredményvonalas jelölés pedig a víz áramlását mutatja



Az egyes alkatrészek,
számozási sorrendben:

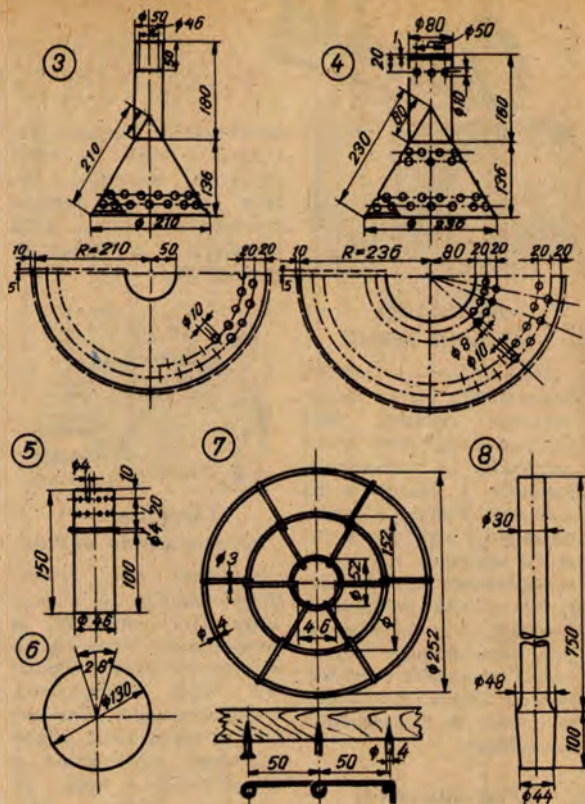
1. Mosófazék, 370 mm
körüli átmérővel.

2. A fazéknak megfelelő fedő.

3. Belső tölcser. A csonkakúp-palást alsó részének rajza — kiterítve — az ábra alatt látható. Szaggatott hajlítási éllel jelölve a ráhagyásokat is feltüntetjük. A ráhagyás a csonkakúp-palást alján peremezésre szolgál, míg az oldalhossz-menti ráhagyás a palást összehajlításánál forrasztandó, átlapolat felület. A kúppaláston látható 10 mm átmérőjű lyukak

fúrással vagy lyukasz-
tással készülnek. A
csonkakúphoz a 1800
mm hosszú csődarabot
ugyancsak forrasztással
erősítjük. A csődarab
maga is készülhet le-
mezből hajlítva és for-
rasztva. Felső végébe
egy 50 mm hosszú, ki-
sebb átmérőjű betét ke-
rül. Rögzítése szintén
forrasztással történik.

4. A külső tölcseralak az előzőekben leír-



takhoz hasonlóan készül, csak más méretekkel, s a csatlakozó csődarab felső vége felé is vannak furatok.

5. Külső tölcserhez
csatlakozó csődarab.

6. Az 5. számú alkatrész végére forrasztandó sapka.

7. Védőrács. Lehetőleg horganyzott, 3 és 4 mm átmérőjű drótokból készítsük. A védőrács „küllőit” az ábra alsó

részen látható sablonnal könnyen egyformára készíthetjük. A sablonhoz lereszelt fejű facsavart alkalmazunk.

8. Végül még egy „alkatrészt” mutatunk be. Fából készített rúd ez, amellyel kiemelhetjük a mosógépet és a tisztított ruhadarabokat az „üzemben” levő fazékból, s cserélhetjük mosás közben.



Kétszítítás sebesülés nélkül

Kétszítításhoz a legtöbb háziasszony puha rongydarabkát használ. Elég azonban a legkisebb figyelmetlenség, a rongydarab lecsúszik a késről, s ha elég éles, átvágja a rongydarabkát, s már meg is történt a sebesülés. Ha viszont rongydarabka helyett nagyobb méretű parafadugót használunk a kétszítításhoz, nemcsak hogy megóvhatjuk magunkat a sebesüléstől, hanem gyorsabban és jobban is elvégezzhetjük munkánkat.

Folteltávolítás politúrozott bútorokról

Forró edények okozta foltokat, sérüléseket úgy tüntethetjük el legkönnyebben politúrozott bútorainkról, hogy étolajból és

konyhasóból kenőcsöt keverünk, s ezzel a foltot vékonyan bekenjük. Néhány percig rajta hagyjuk a keveréket a folton, majd letöröljük, s a bűtort átfehérsítjük.



Cipőfűzés — bosszankodás nélkül

Kibomlott végű cipőfűzőkkel mindig sok bosszúsággal jár a cipőfűzés. A mérgeledést »megtakaríthatjuk«, ha fűzőink kibomlott végét leukoplasztal, szigetelőszalaggal becsavarjuk. A szalagszíkot megfelelő színű cipőkrémmel is megfesthetjük, hogy cipőnkől ne üssön el.



Korszerűsített körömkefe

Biztosan sokan bosszankodtak már azon, hogy kézműködés közben a szappantól síkos, csúszós körömkefe a kezükből kicsúszott. Könnyen megelőzhetjük ezt, ha körömkefénk hátlapjába facsavarral kisméretű fiókfogantyút csavarozunk, s mosakodás közben a kezét a fogantyúnál biztosan megfoghatjuk.



Dugóeltávolítás — gombbal

Szükszájú üvegekben lévő dugók eltávolítására a legalkalmasabb segédeszköz egy erős zsinórra fűzött gomb. A felfűzött gombot rajzunk szerint az üvegbe dugjuk, az üveg szájához irányított dugó alá bújatjuk, majd hirtelen rántással dugóstul együtt kirántjuk.

Vonalzószorító gumiszivacsból

Fejesvonalzóknak gyors lecsúszását, elmozdulását könnyen megelőzhetjük, ha a fejével ellentétes oldalára behasított gumiszivacsdarabot húzunk. A szivacsdarab sűrűsége fékezi a vonalzó, s nem kell mindig keresgélni, emelgetni, ha használni akarjuk.



SZÚNYOGHÁLÓ — NEM AZ ABLAKON

A fémzárlakból szőtt, különböző lyukméretű, vaskereskedésben olcsón vásárolható dróthálót nemcsak a szúnyogok elleni védekezésben használhatjuk kitűnően ablakunkon a nyári hónapokban, hanem ezernyi célra alkalmazhatjuk barkásműhelyünkben is. Ezekből mutatunk be egy csokorravalót képeinken.

MEREVÍTŐ



papir-
textil-
műanyag-
bőrcsikok
közé



SÖRTEECSET

alul a kereszt-
huzalokat kiszedjük

LYUKFOLTÓZÓ ESŐCSATORNÁBAN kátránybevonat



FAKÖTÉSEKHEZ BELSŐ ERŐSÍTÉS



KÉPKERET-BETÉT



a hátlapot a betűrest
kivételével beragasztjuk

HANGSZÓRÓ VÉDŐHÁLÓ



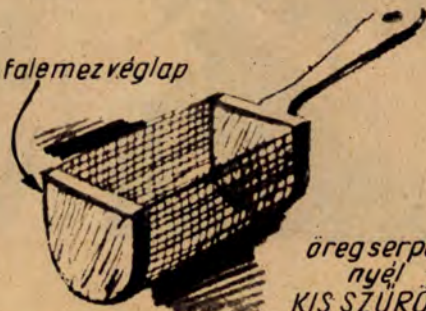
BETŰSABLON

mielőtt a csavart
becsavarjuk, a
furatba helyezzük



táguló csavarbetét

falemez véglap



öreg serpenyő-
nyél
KIS SZÜRŐ

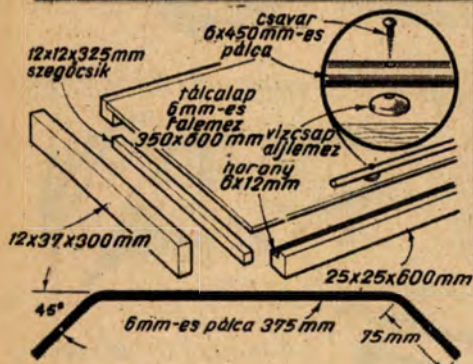


A lábak szereléséhez legegyszerűbb, ha az egész tálcát megfordítjuk, s oldalal alá vastagabb léceket helyezünk. Így kényelmes helyünk lesz a szereléshez.

a tálcalapot enyvezéssel. A két rövidebb oldal alá 12 mm-es négyszög keresztmetszetű léceket ragasztunk. Amikor az enyvezés megszáradt, enyvezéssel és csavarozással felerősítjük a 37 mm széles oldalalát a két rövidebb oldalra. Csiszoljuk simára az egészet, s olyan bevonattal vonjuk be, amely könnyen tisztítható.

A lábakat és a két hosszabb oldal lecsúszás-gátlóit 6 mm vastag fém pálcából készíttjük. A lecsúszás-gátlók alá térköztartóként vízcsap-aljlemezeket csavarozunk.

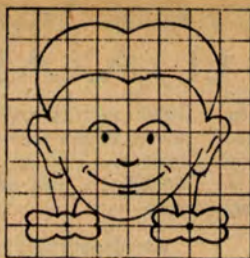
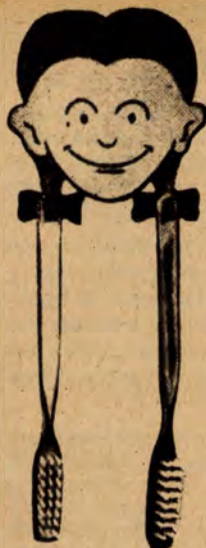
A FÉMPÁLCÁT úgy hajlíthatjuk meg legkönnyebben, hogy két 12 mm-es átmérőjű csődarabba fogjuk. A tompaszögű hajlítás az egyszerűbb, ezt mutatja baloldali képünk. Csupán az egyik csövet kell satuba fognunk, s a másik csődarabot egy kézzel hátrahajlíthatjuk. Hegyeszögű hajlításhoz célszerű a fém pálcát közepét előre megjelölni. A két csődarabot előrecsiszogatjuk a jelzéstől egyforma távolságra, s két kézzel a pálcát meghajlítjuk. (Jobboldali kép.)



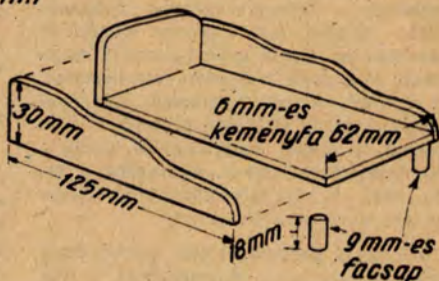
SZÉP OTTHON

ALIG VAN SÜLYA, mégis sok edény fér rá, s emellett modern, tetszetős is — ez az, ami bizonyára minden háziasszonynak tetszik majd most bemutatott tálalótálcánkban. A 6 mm-es falemezből készült tálcalapot védőkeret fogja körül. A két hosszanti oldal oldallécébe 6 mm mély hornyot készítettünk, s ebbe ragasztjuk



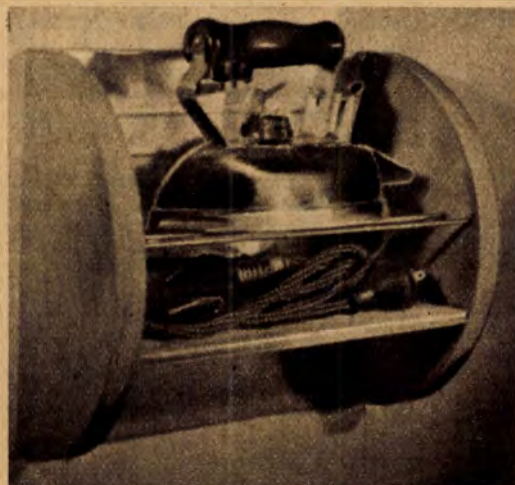


1 négyzet 12 mm



NEHÁNY FILLER ÁRÚ anyagból elkészíthetjük ezt az ötletes fogkefeállványt. Vágjuk ki a mintát 6 mm-es falemezből, fessük az arcot hús-színűre, a szemeket, az orrot, a szájat és a füleket feketére, a copfokat pedig sötét narancsszínűre. Két L-szög tartja a fogkeféket.

CSAK JÓMINŐSÉGŰ faanyagot használjunk cigarettatartónk elkészítéséhez. Sarkait mindenütt gömbölyítsük le, s csiszoljuk le egészen simára. Legjobb, ha eredeti színében hagyjuk a fát, s csak színtelen lakkal vonjuk be.



VASALÓINK raktározása mindig gondot okoz, mert a forró vasalót használat után előbb le kell hűteni, s csak azután rakhatjuk el véglegesen a helyére. Ez a tetszetős faliállvány azonban megoldja a problémát, mert vaspálcákból készült poleainak nem árt a hőség. Két félkör alakú oldalpája 18 mm-es faanyagból készül, ezekhez horonylapolással csatlakozik a 6 mm-es falemezből készült hátlap, s az ugyancsak 6 mm-es alsó polc. A felső polc öt azonos méretű vaspálca,

TISZTÍTÓ ELJÁRÁSOK

Egyetemes tisztítószer természetesen nincs és nem is lehet, annyiféle eredete lehet a tisztátalanságnak és annyi mindenféle tárgyon. A következőkben leírunk egy sor eljárást és szert a tisztításhoz.

Fémtdrtyak. Sldol-szerd fémtdisztító folyadékot a következőképpen készíthetünk: 20 rész oleint 15 rész denaturált szeszen és 15 rész nehézbennzinben feloldunk, az oldatot vízfürdön felmelegítjük, 12 rész 25%-os szalmiákszeszsel, ami kissé elszappanosítja az olajat, de ezáltal nem szabad 80 foknál magasabbnak lennie a hőmérsékletnek. Utána elkeverünk a folyadékban 12 rész kováföldet, 8 rész fehér bólszt és 18 rész kréaport.

VIM-szerd tisztítóport úgy készíthetünk, hogy 92 rész finom horzsakőport, 5 rész trinátriumfoszfáttal, trisóval és 3 rész szalmiáksóval alaposan összekeverünk. Tudvalevő, hogy ezzel a porral nemcsak fémeket, hanem porcelánt, üveget, márványt és sok minden mást lehet tisztítani.

Ezüsttdrtyakat posztódarabra vagy bőrre hintett cigarettahamúval lehet tisztítani. Régi házi tapasztalat, hogy főtt burgonya levélvel való lemosással is lehet ezüstöt tisztítani, sőt szalmiákszeszsel is. Ha az ezüst felülete megfeketedett, forró, teltett bóraxoldattal kell megdörzsölni.

Nikkelttdrtyakat előbb kenjük be parafinoldattal, aztán kis idő múlva száraz ronggyal megtöröljük és iszapolt krétával fényesítjük. Ha nem tudjuk ekképpen eltávolítani a rozsdát, megkockáztathatjuk, hogy nagyon hígított sósavba mártott ruhával dörzsöljük le, utána finom kréaporról. De jegyezzük meg, hogy fémeket általában nem szabad savakkal, savtartalmú szerekkel tisztítani, csak lúgos anyagokkal. Ha mégis savhoz kell folyamodnunk, utána alaposan öblítsük le szódaoldattal, vízzel, hogy a sav minden maradvékát eltávolítsuk.

Alumíniumtdrtyakat viszont nem szabad lúggal tisztítani, például szódaival vagy trisóval. Jó alumínium-tisztítópor a követ-

kező: 40 rész magnézia, 40 rész iszapolt kréta, 20 rész fehér bólszt alaposan összekeverve. Szárazon vagy megnedvesítve dörzsöljük meg vele az alumíniumfelületet.

Zománcdényekben, ha belsejük nagyon megcsúnyult, egy-két óráig forraljunk vizet, amelybe kevés klórmentes és hamuszirt vagy szódát tettünk. Zománcfürdőkádák tisztításához jó a horzsakőpor, kevés kalcinált szódaival és szappanporral keverve.

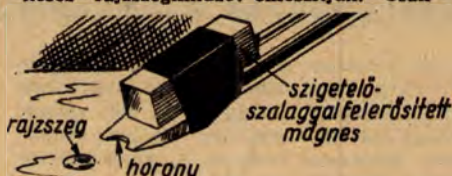
Kéztisztítás. Kátrányfestékfoltokat kezünkrol a következőképpen távolíthatunk el: lúgos szappannal előbb jól megmosuk, aztán rászórunk nátriumhiposzulfitport a foltos helyekre, s ecettel eldörzsöljük a port, míg a festék el nem tűnik. Aztán tiszta vízzel leöblítjük. Tanácsos az így kezelt bőrrészeket utána lanolinos kenőccsel bekenni. Más mód: fényképészeti fixírsót törünk porrá, a megvízezett festékfoltra rászórjuk, és nedves borsavkristállal dörzsöljük. Tintafolt, tintaceruzafolt és sok másféle festékfoltok eltávolítására jó a glicerinen oldott triso, kevés szappannal keverve. Erdemes megemlíteni, hogy autósok, gépészek hogyan készíthetnek jó kéztisztító pasztát. 100 rész kenőszappanban elkeverünk 5 rész 25%-os szalmiákszeszt és amilyen alaposan csak lehet, belekeverünk 30 rész nagyon finom horzsakőport. Végül annyi terpentinolajat adunk hozzá, amennyivel lágy pasztává gyúrhatjuk az egészet.

Márvány. Színes márványlapokat jó időnként forró vízzel lemosni, hogy szépek maradjanak. Ha már piszkos a márvány, szódasvízzel mossuk le és csak a legsúlyosabb esetekben folyamodjunk ahhoz, hogy hígított sósavat használjunk. A sósav feloldja a márványt szénsavfejlődés közben, tehát utána alaposan le kell mosni szódasvízzel és vízzel. Mivel elkerülhetetlen, hogy a sósavval való kezelés után ne legyen homályos a márvány felülete, nedves rongyra szórt horzsakőporral fényesítjük meg újra.

MUNKAFÜGGŐSÉGEK

Mágneses rajszzegkihúzó

Sok bajlódást okoz, hogy a kihúzott rajszzegek közvetlenül a kihúzás után legtöbbször elgurulnak. Könnyen megelőzhetjük ezt, ha a rajzon látható mágneses rajszzegkihúzót elkészítjük. Csak



egy öreg csavarhúzó kell hozzá, amelynek hegyét reszelővel kiélesítjük, s horonyt reszelünk belé. A horony fölé szigetelőszalaggal erősítjük a parányi mágnesrudat, amely a kihúzott rajszzeget rögtön magához vonzza, s így megkímél bennünket az elgurult rajszzegek keresgélésétől.

Házi villanytűzhely — vasalóból

Ha elromlik a gáztűzhely, vagy szünetel a gázszolgáltatás, s nincsen más főzési lehetőség, az ezermester praktikus „villanytűzhelyet” rögtönözhet egy villanyvasalóból is. Mindössze két tégla kell



hozzá, amelyek közé lapjával felfelé a vasalót felállítjuk. A vasalófelületen pilanatok alatt megfő a tea vagy a kávé, sőt, még gyorsanfővő ételek is elkészíthetők.

Hogyan csavarjuk ki az eltört izzót foglalatából — sebesülés nélkül

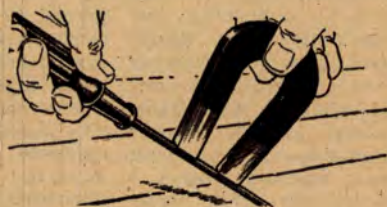
Eltört izzó kicsavarása a foglalatból mindig veszélyes feladat, mert az üveg



szilánkjai munka közben tenyerünket felsérthetik. Egy darab szappan azonban mindenütt akad, s ezzel veszély nélkül megoldhatjuk a feladatot. A szappan sarkát beszorítjuk az eltört burába, s ezzel az izzót foglalatából könnyen kicsavarhatjuk. A munka megkezdése előtt a hálózatot természetesen árammentesíteni kell.

Csavarvadászat mágneses csavarhúzóval

Mélyedésekbe, hasadékokba gurult parányi csavarok előcsalogatása nem idegnyugtató szórakozás. Egy hosszú csavarhúzóval és erősebb mágnespatkóval azonban mentesíthetjük magunkat az ideg-



csillapítók fokozott fogyasztásától. A mágnespatkót a csavarhúzóhoz illesztjük, ennek hatására a csavarhúzó is időlegesen mágneses lesz, s minthogy ennek hegyét már könnyedén bebújathatjuk a hasadékokba, a csavarhúzó-hegyhez tapadt parányi csavart, alkatrészt könnyen kiemelhetjük.

Huzaltisztító két öreg fűrészlapból

Villamosvezetékek szigetelőrétegeinek eltávolításához öreg fűrészlapból igen hasznos szerkezetet készíthetünk, ha két fűrészlap-darabot rajzunk szerint V-alakban sabta fogunk, a megtisztítandó huzalvéget a fűrészlapok közé dugjuk, s körbe-csavarva egészen a satulig lenyomjuk. A fűrészlapok a szigetelőréteget — a vezető megsejtése nélkül — körben elvágják, s így az elmetszett réteget könnyen lehúzzhatjuk.



HOGYAN KERÜL ÁT A FOLYÓ TULSÓ PARTJÁRA A GAZDA?

A FARKAS?

A KECSKE?

A KÁPOSZTA?

„GONDOLKODÓ” KÉSZÜLÉKÜNK BIZTOSAN MEGMONDJA



Sokat olvastunk, hallottunk mostanában a technika legújabb csodáiról: a »gondolkodó« gépekről; azokról a különleges elektromos és elektronikus berendezésekről, amelyek bizonyos területeken már helyettesíthetik az emberi agyat is. A következőkben olyan egyszerű elektromos kapcsolásokat ismertetünk, amelyek például könnyen megérthetjük, hogyan lehet gépi feladattá áttenni a gondolkodás egyes részleteit, hogyan lehet a feladott kérdésre a géptől választ kapni, s ezt mindenki számára érthetővé tenni.

Kis készülékünkhöz jóformán alig van alkatrésze szükség. A legnagyobb költség a zseblámpaelem és a zseblámpaizzó beszerzése, a többi alkatrész anyaga olyan hulladék, ami bárhol megkerül.

De mielőtt még hozzáfognánk készülékünk ismertetéséhez, fel kell elevenítenünk a következő kis rejtvényt, amelyet bizonyára sokan ismernek. A rejtvény így szól: a folyó egyik partján áll a gazda egy farkassal, egy kecskével és egy fej káposztával. A gazdának az egész »társaságot« a folyó másik partjára kellene szállítania, de egyrészt egyszerre csak egyet vihet magával, másrészt pedig tekintettel kell lennie arra is, hogy a szállítás közben veszélyes »feleket« nem hagyhat magukra egymással. Nem hagyhatja tehát sem a folyó egyik, sem a másik partján együtt a farkast a kecskével, vagy a kecskét a káposztával. Hogyan oldja meg a szállítást? — ez itt a kérdés.

Természetesen igen egyszerű lenne a megoldás, ha

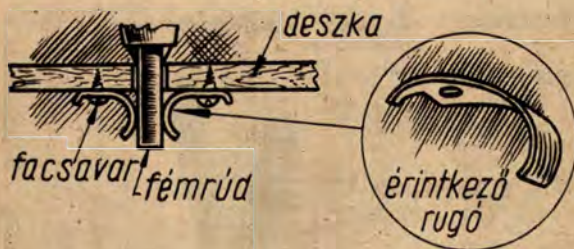
a veszélyes feleket megköthetné, vagy kettőt vihetne egyszerre. De egyiket sem teszi. Ehelyett gondolkodik és a következőképpen jár el...

Ne vágjunk azonban a dolgok elébe! Tessék inkább gondolkodni helyette. Egészen biztos, hogy aki nem ismeri a rejtvényt, jó néhány percig gondolkodni kénytelen. Többféle változatot is végiggondol esetleg, amíg eljut az egyetlen lehetséges megoldásig.

Mi tehát a megoldás? A gazda átvízi a tulsó partra a kecskét, leteszi, visszajön, s átvízi a káposztát vagy a farkast. Leteszi, s visszahozza a kecskét, majd az előzőleg itt hagyottat (tehát vagy a farkast, vagy a káposztát) viszi át. Visszajön, és utoljára átvízi az előzőleg visszahozott kecskét. Így a feltételek teljesítve vannak, egyszerre csak eggyel kelt át a folyón, s nem is hagyta magukra egymással a veszélyes feleket. Nem túlságosan nehéz megoldani a rejtvényt, mindezt azonban elvégezhetjük »gondolkodó« készülékünkkel is.

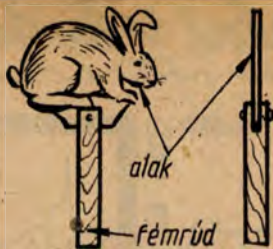
Egy deszkalap közepére folyót festünk, s két part-

2. A kontaktus-rugók kialakítása



ján egyenletes távolságra elosztva 4–4 furatot készítettünk. Alulról a 2. rajzon látható kis kontaktus-rugóval szereljük fel a lyukakat. Valamennyi furathoz 2–2 kontaktus-rugót kell felszerelni, úgy, hogy ha a furatba megfelelő átmérőjű fémpálcát dugunk, ez mindkét rugózó kontaktust biztosan érintse. A festett folyó közepén is készítettünk egy akkora furatot, hogy a zseblámpalázó kissé szorosan belemenjen, majd az egész készüléket a 3. rajz kapcsolása szerint huzalozzuk.

A zseblámpaelemet két kis fémkengyellel és facsavarral erősítjük a deszkalapozhoz. Ha ezzel elkészültünk, oldallapokat és alaplapot is készítettünk, s így teljesen zárt dobozt kapunk. Vágjuk ki lombfűrész-deszkából vagy fémlémezéből a megfelelő alakokat (a gazdát, a farkast, a kecskét, meg a káposztát), s talpukra olyan átmérőjű, 25–30 mm hosszú fémrudat szereljük, amilyen a deszka-



4. Az alakok rögzítése a fémrúdon

lapba készített furatokba éppen illeszkedik. Leggyyszerűbb, ha fémből készítjük az alakokat, mert ebben az esetben forrasztással vagy szegeccseléssel könnyen megoldható a fémrúdhoz való erősítés. Fémfűrészszel 5–6 mm mélyre befűrészseljük az egyes rudacskákat, majd beforrasztjuk, vagy a befűrészelésbe helyezett alakokkal együtt átúrjuk és szegeccseljük. (4. rajz.)

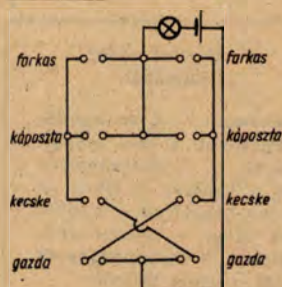
A játék menete a következő: az egyik folyóponton — mindegy hogy melyiken — az alakokat a megfelelő furatokba helyezzük. A zseblámpalázó sötét marad. Most a gazdát és vele együtt valamelyik figurát áteszszük a túlsó partra ugyancsak megfelelő furatba. Ha a lépés helyes volt, tehát nem ütközik az előre kikötött feltételekbe, az izzó sötét marad. Amennyiben viszont a lépés hibás, az izzó kigyulladása figyelmeztet a hibára. Olyan lépéseket, illetve lépéssorozatokat kell tehát választanunk, hogy az izzó állandóan sötét maradjon, a »szállítás« közben ne gyulladjon ki. A »sötét« lé-

pések sorozatából tehát szinte önmagától adódik a rejtvény megoldása.

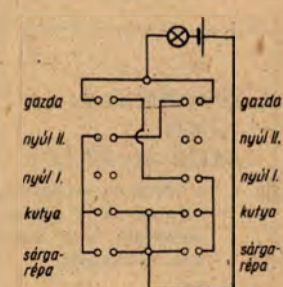
Egy másik hasonló rejtvénymegoldó kapcsolási vázlatát is bemutatjuk 5. rajzunkon. Most a gazdán kívül két nyúlal, egy kutyával és egy sárgarépával van dolgunk. A feladat ugyanaz, mint az előbbinél, de a gazda a két nyulat egyszerre viheti, a kutyát és a sárgarépat azonban csak egyedül. A készülék szerkezeti felépítésében csupán annyi az eltérés, hogy a folyó mindkét partján most 5–5 furatot készítettünk, s a kapcsolásban mindkét folyóponton az egyik nyúl kontaktus-rugója nincs bekötve.

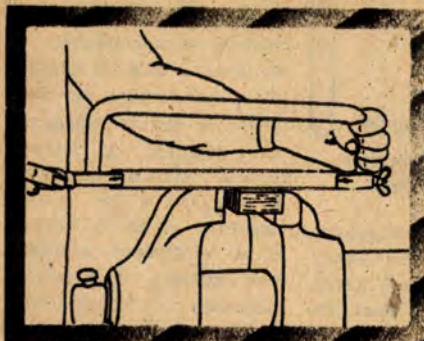
Egyébként lapos vagy rúd alakú zseblámpaelemet egyaránt használhatunk, csak az izzó legyen megfelelő feszültségű. Kontaktus-rugókat leggyyszerűbben régi lapos zseblámpaelemek érintkezőiből készíthetünk. A huzalozást célszerű forrasztással készíteni. Kellemes szórakozást kívánunk!

3. A gazda, a farkas, a kecske és a káposzta kapcsolási rajza

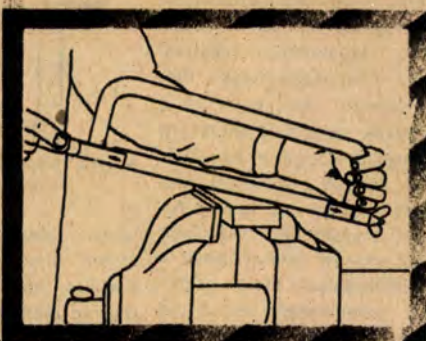


5. A gazda, a két nyúl, a kutya és a sárgarépa kapcsolási rajza

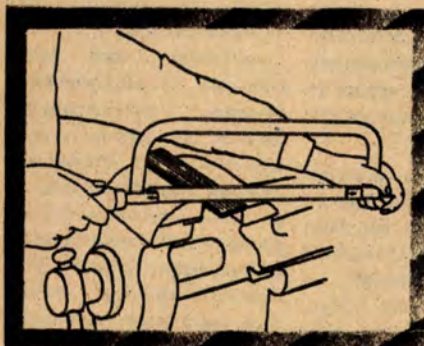




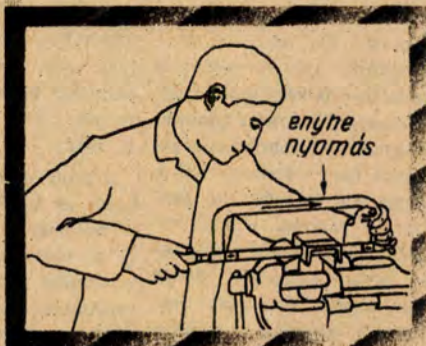
Jól fogd a fát a satuba,
Akár kemény, akár puha.



Nagyon fontos tanács másrészt:
Ne tartsd túl ferdén a fűrészt.



Széles lapján fogd be a fát,
Mert a penge így jobban vág.



Ne tépd a fát, ne rontsd a kést:
Enyhén nyomjad csak a fűrészt.

INFORMÁL!
TANÍT!
SZÓRAKOZTAT!**

A legújabb technikai
vívmányok sereg-
szemléjét adja min-
den számában.

TECHNIKA

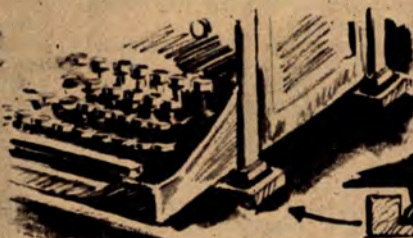
A márciusi szám
tartalmából:

Atomrobbantások távoli felderítése — A betűszedés
harmadik forradalma — Parányok a rács mögött
— Ha egy olajtelep elvizesedik... — Törperepülő-
gépek — Rejtélyes kagylók a síneken — Üveg az
építészetben — A megfiatalított hengermű — Repülő
hajók — Az égi mechanika útján — Gumilencsék
— Gázturbína a motorhengerben — Tudományos és
technikai hírek a világ minden tájáról

Rossz labdaként!

Jó dolgozó

Ha a gumilabda kilyukadt,
még mindig felhasználható
egyre-másra. Vonatkozik ez a
tömör gumilabdára is, legyen
az bár kicsi vagy nagy. Például:
milyen jó egy fél labda
hangtompítónak az írógép lá-
bai alá! Vagy: védi a kezét
nagy szeg beverésénél, az
ecsetről lecsöpögő festéktől és
függöny kifeszítésénél. De
ajtógátlónak is jó, s ezzel
nemcsak a falat, hanem az
ajtót is védi. Rajzaink — min-
den további magyarázat nél-
kül is — önmagukért beszél-
nek.



írógép

fa

fél gumilabda

DIANÉZÓ ÉS RETUSÁLÓ KÉSZÜLÉK

A kik diafilmek, lemezek készítésével foglalkoznak, nemcsak hogy jó hasznát veszik a dianézónek, hanem nem is igen boldogulnak nélküle. A következőkben bemutatjuk, miként lehet egyszerű eszközökkel házilag ilyen készüléket szerkeszténi.

Először készülékünk lámpaházát készítjük el. Falát 1–1,5 mm-es alumínium- vagy ónozott lemezből készítjük, megfelel erre a célra egy nagyobb konzervdoboz is. Célyszerű először az oldallapokat kartonpapirosból kivágni, összeállítani, aztán ezt a fémlemezre ráragasztani, s a végleges körvonalakat a papírminta nyomán kivágni. A 10 mm-es szellőzőnyílásokat, a kapcsoló és a zsinórkivezetés helyét még az összeszerelés előtt kifúrjuk. A szükséges hajlításokat satuba fogott két hosszabb, simára gyalult keményfa-darab (vagy vinklivas) között készítjük el. A hálózati zsinór kivezetésénél legyünk óvatosak, külön gumi- vagy fagyűrűvel is szigeteljük a fémlemeztől.

A lámpaházba építjük be a 110 vagy 220 voltos, 15 wattos olvasó-izzót. Foglalatát az oldalfalhoz viszonyítva 30 fokos szögben álló merevítőhöz szereljük. A lámpaház hátsó oldala, s a lencsetubus, 60 foknyira előredől az alaphoz képest. Az összeszerelést sarokvasak segítségével csavarozással, szegeccseléssel vagy forrasztással végezzük.

Az alaplap lehetőleg keményfából készüljön. Mérete 18×15×2 cm. A rajzon is látható két 10 cm hosszú, 12 mm széles és 6 mm vastag tartólécet ennyivel ragasztjuk rá. A kész házat ezekhez a lécekhez csavarozzuk. Nagyon vigyázzunk a pontos illesztésekre.

Ha a lámpaház felső, négyzetlap alakú nyílásába mattüveget helyezünk, átvilágító asztalkánkon diaretusálást, másolást már minden további felszerelés nélkül is végezhetünk. A dianézéshez azonban még további alkatrészekre van szükségünk.

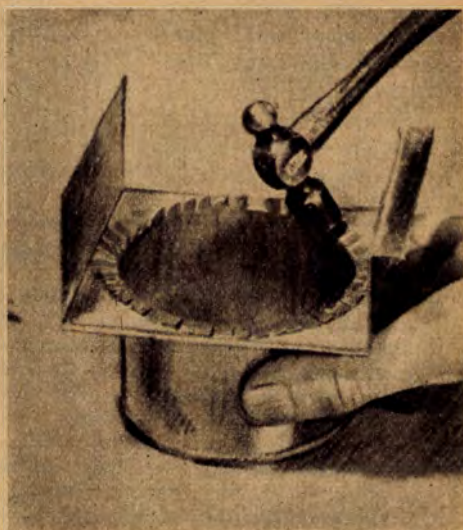
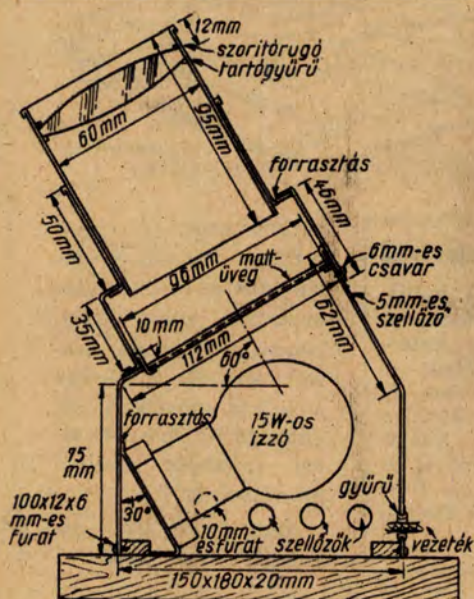
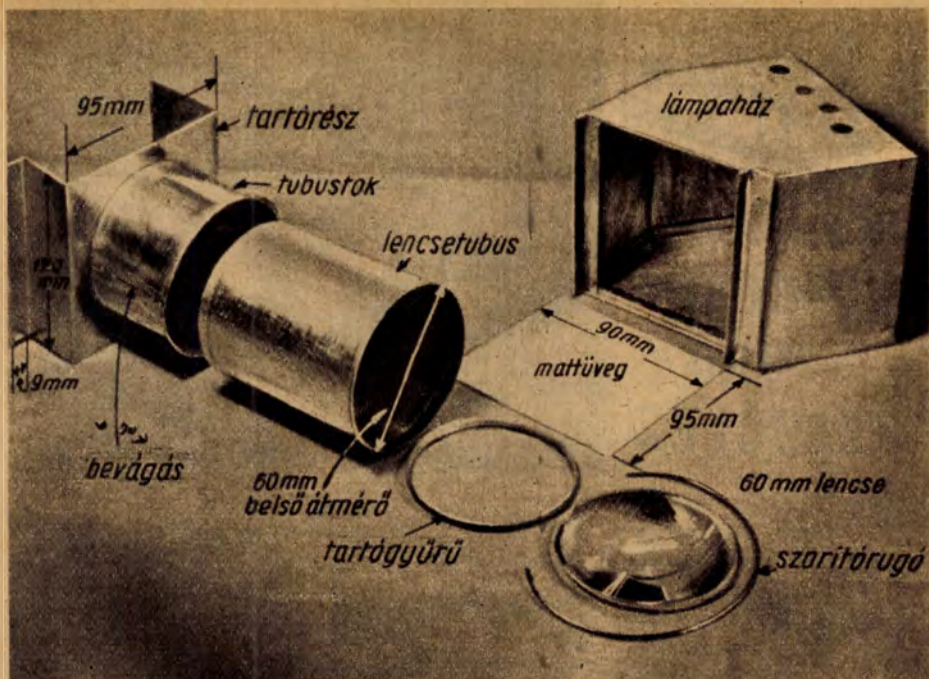
Legfontosabb ezek közül a tubusok elkészítése. Nyersanyaga ugyancsak fémlemez, legjobb a megfelelő méretű konzervdoboz. A henger egyik végét körben bevagdossuk 6 mm mélyre, a bevágáso-



kat a fényképen látható módon lekálapáljuk, majd leforrasztjuk. A tubusokat különben csavarokkal úgy erősítjük a lámpaházhoz, hogy ha másolni, retusálni akarunk, könnyen levehessük. A tubusok hengeres részén készítsünk néhány centiméteres behatítást, hogy a lencsetubust rugószerden vegye majd körül.

A lencsetubus szintén megfelelő átmérőjű konzervdobozból készül. Ha ilyen találunk, csak a hosszából kell a felesleget levágnunk. Belső átmérője 60, hossza pedig 95 mm. Amennyiben nem tudunk megfelelő konzervdobozra szert tenni, megfelelő átmérőjű hengerre fémlemezt csavarunk fel, majd rögzítjük, forrasztjuk. A kész cső peremezett végébe helyezzük a tartógyűrűt, erre domború oldalával kifelé a lencsét, majd az acéldrótból készített szorítórugót. A henger belső oldalát vaslakkal festjük fekete-re, hogy ezzel a káros tükröződéseknek elejét vegyük.

Nagyítólcence alkalmazására sokféle megoldás jöhet számításba. A készüléket mi az OFOTERT-boltokban 40,— forintért kapható 60 mm átmérőjű kondenzorlencsére méreteztük. Ez a lencseválasztás azért szerencsés, mert ugyanezt a lencsét kisfilmes nagyítóba is használhatjuk. A 60 mm-es lencse 56×56 mm-es diaképekhez kitűnően beválik. Nagyítása 1,5–2-szeres, fókusztávolsága kb. 150 mm. A képesség a tubus állításával szabályozható. Természetesen más megoldással — például szemüveg-lencsével — is készíthetünk dianézót, ebben az esetben azonban a tubust és a tubusokat megfelelően át kell méretezni.



A tubustok végét körben 6 mm mélyre bevagdossuk, gömbölyűfejű kalapáccsal lekalapáljuk és leforrasztjuk



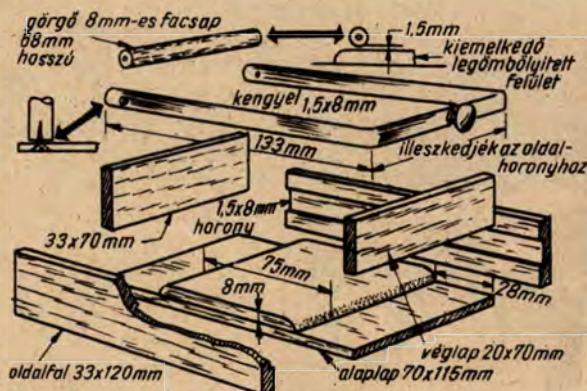
**DÖHÁNYOSOK
figyelem!**

BARKÁCS CIGARETTA- SODRÓ KÉSZÜLÉK



Még mindig sokan vannak, akiknek a saját csavarású cigaretta ízlik a legjobban. Olcsóbb is, tetszés szerint lehet keverni a különféle dohányfajtákat, meg néha könnyebben hozzá lehet jutni pipadohányhoz, mint kész cigarettához.

Sokan ismerik már a több évvel ezelőtt gyártott cigarettasodrós do-



Következő számunk tartalmából

Rádió a kerékpáron. — Házilag is hajlíthatunk fát. — Öt állomás egy bútordarab életében. — Tavasz az ablakban. — Autómotoros barkács. — Csináld könnyebben. — Mire jó a körömlakk? — Akvarisztika. — Készítünk házilag örökvakut. — Barkács nagytókeret. — Ezt találd fel! — Vasútmódellezők iskolája. — Rossz gumicsőből jó dolgok. — Hasznos vegyi receptek. — Hordozható sakkasztal. — Szép otthon. — Készítünk gólyalábat.

hányszelencéket, amelyekben nemcsak a dohánynak és a cigaretta-papírnak jutott hely. Hanem a tetejükbe szerelt készülék elvégezze a sodrás műveletét is. Lényegében hasonló elven működik mostani készülékünk.

Alkatrészei fából készülnek. Az alapot 1

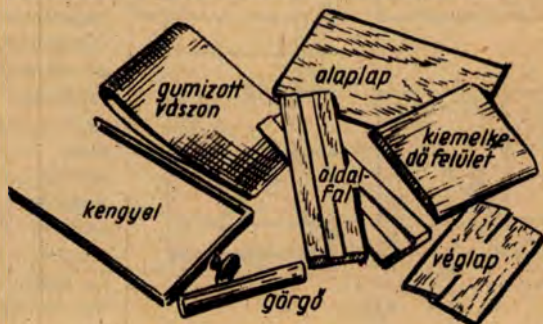
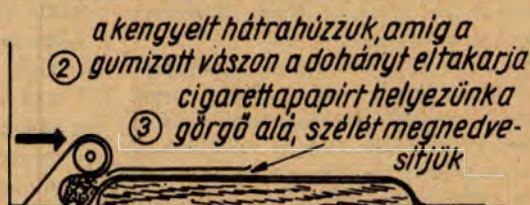
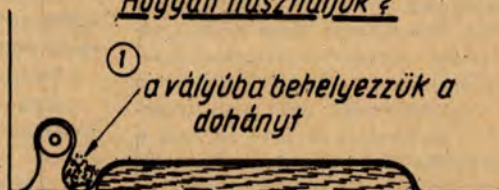
mm-rel szélesebbre méretezzük, mint a forgalomban levő cigaretta-
papírok szélessége. A két oldallapba késsel vagy vésővel készítjük a rajzon is látható nem túlságosan mély hornyot, amelyben a kengyel csúszik. A kengyel 3 mm széles, 1,5 mm vastag, meghajlított fémlemez-csík. Az alaplapon közepén helyezkedik el a legömbölyített végű, kiemelkedő sodrófelület.

Az alkatrészek megmunkálása után a dobozt összeállítjuk, oldalfalait az előlapi oldal kivételével enyvvvel beragasztjuk és fejletlen szögekkel rögzítjük. Becsúsztatjuk a húzókengyelt is, amelynek végeire előzőleg kis furatot készítettünk, s két beállítható, laposfejű csavarral a kengyel-szárnyak között a 8 mm-es facsapból készült görgőt rögzítjük. Ne mulasszuk el kipróbálni a görgőt, többször húzogassuk ide-oda a kengyelt, hogy simán dolgozzon-e. Ezután a helyére illeszthetjük az előlapot is.

Gumizott vászon darabka felelme meg legjobban a sodráshoz, de használhatunk vé-

kony, sűrűszövésű szobacigarettát, s ha túlsávetet is. A textilcsík gosan laza volna a sodrás hátso részét rögtön a rás, vegyük rövidebbre helyére ragasztjuk, az a textilcsíkot. Amikor elejét azonban csak eltaláltuk a megfelelő ideiglenesen erősítjük működést, a textilt végoda egy apró szöggel. legesen beragasztjuk, Most jön a kísérletezés! dobozunkat csinosítjuk, Készítsünk néhány prófestjük, fényezzük.

Hogyan használjuk?



VILLANYMOTOR —

NÉHÁNY FORINTÉRT

I.

Persze, csak az anyaga kerül néhány forintba, de esetleg még fillérekbe sem. Mert mi kell hozzá? Vasbádóg, jól szigetelt rézdrót, egy rövidke kis sárgaréz-cső, kevés rézlemez és néhány csavar. Vasbádóg helyett konzervdoboz anyaga is megfelel. Szóval csupa olyan holmi, amelyek minden kisdiák »műhelyében« megtalálhatók. Kezdő barkácsok pedig könnyen összekotorhatják, mert nincs háztartás, ahol ne akadnának ilyen anyagok a lomok között. S ha valamelyik mégis hiányozna közülük, hát melyik lakatosműhelyben ne jutnának hozzá fillérekért vagy akár ingyen is!

Igen ám, de a villanymotor elkészítéséhez szerszámok is kellenek. Ezek is olyan egyszerű eszközök azonban, hogy legalább részben ugyancsak minden háztartásban megtalálhatók. Barkácműhely pedig el sem képzelhető nélkülük.

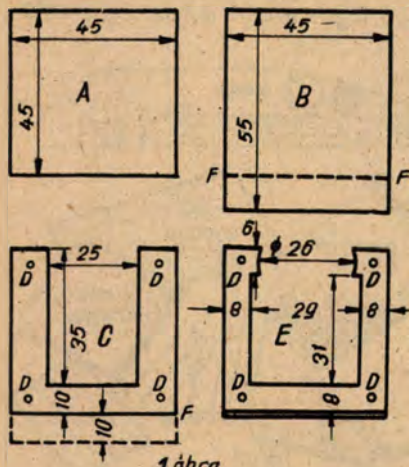
Mégis milyen szerszámokra van szükség a villanymotor elkészítéséhez? Álljanak

itt bizonyos mértékben e hálás munkához való fontossági sorrendben:

1. Körülbelül félkiló súlyú kalapács.
2. Satu, mintegy 60 milliméter pofaszélességgel és legalább 40 milliméteres nyílással.
3. Lapos, félgömbölyű, gömbölyű, háromszögű és ún. madárnyelvű reszelők, 10–12 centiméter hosszúak.
4. Csavarhúzó, mintegy 3 mm széles.
5. Erős pergőfűrő, ún. drillfűrő, 1–5 mm széles fűrőfejekkel. Persze egy kis kézi-fűrőgép előnyösebb, s beszerzési ára hamar megtérülhet.
6. Kis laposfogó.
7. Kis gömbölyűfogó.
8. Kicsi, de erős csípőfogó.
9. Erős véső.
10. Bádógvágó-olló.
11. Vasfűrész.
12. Forrasztópáka.

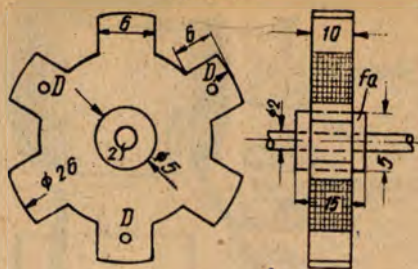
Az említett anyagok és szerszámok birtokában most már hozzáfoghatunk kis villanymotorunk elkészítéséhez. Ehhez azonban nemcsak a szerszámok használati módját kell ismernünk, hanem az elektrotechnika néhány alapfogalmával is tisztában kell lennünk. Akinek már van valamelyes gyakorlata a szerszámok használatában és az elektrotechnikához konyít valamiképp, egymaga is elkészítheti a villanymotort. Egyébként csak nézze készítését és segítsezzék, mert közben meg is tanulhatja.

Villanymotorunk ugyanis olyan egyszerű, hogy egyszerűbb kivitelben már alig képzelhető el. Kis hajómodellek, szélkerekek, apró játékmotordonyok hajtására azonban kiválóan alkalmas. Üzeméhez mindössze 4 Volt feszültségű és körülbelül 0,5 Amper erősségű áramra van szükség. Kis motorunkat úgy kapcsoljuk a világi-



1. ábra

2. ábra



tási hálózatra, hogy két sarka közül az egyik rendes izzólámpán át kapja az áramot. Az elektrotechnika nyelvén ezt úgy mondják, hogy a motort és az izzólámpát sorbakapcsoljuk. A motor így jut a megfelelő áramhoz.

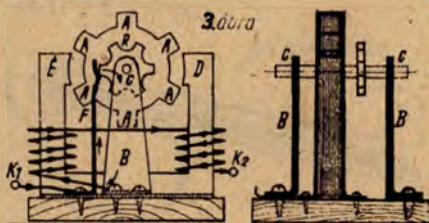
E bevezető tudnivalók után lássunk hozzá a kis motor megépítéséhez.

A motor mágnesét 0,5 mm vastag vasbádoggból vagy konzervdoboz bádogganyagából készítjük el. (A méreteket az 1. ábra tünteti fel.) Bádogvágó- vagy kimustrált ollóval annyi négyzetet (A) vágunk ki 45 mm élhosszúságban, hogy a satuban szorosra fogva együtt 8 mm vastagságot adjanak ki. Utána a B ábrán jelölt méreteknél megfelelően másik két lemezt vágunk ki. Ezt a két lemezt az F-F pontok magasságában a satuban meghajlítjuk, s ez lesz a motor talpa. Ezután valamennyi lemezt a C ábrán jelölt formának és méreteknél megfelelően egyenként kivágjuk és a D pontokon kifúrjuk. A lyukak átmérője 2 mm legyen. Akinek nincsen fúrója, erős szeggel üthet lyukat. Az első kilyukasztott lemezt használjuk sablonnak a többi lemez kilyukasztásához. Ha a lemezek kilyukasztásával végeztünk, egymásra helyezve satuban erősen összehésszeljük és négy szeggel vagy szegeccsel összefogjuk őket. Hogy a kötés minél jobb legyen, a szegek vagy szegecsek mintegy 2 mm-rel legyenek hosszabbak a lemezek együttes vastagságánál és ezt a 2 mm-es kiálló részt kalapáccsal szétlapítjuk. Ezt úgy végezzük, hogy a szegecsek fejes végét valami nehéz fémtuskónak támaszt-

juk. Ezután a lemezeket ismét satuba fogjuk és széleiket az 1. ábrán jelzett méreteknél megfelelően simára reszeljük. Majd az F talpat — ugyancsak satuban — derékszögben kifelé hajlítjuk.

A hatágú csillaghoz hasonlítható forgórészt a 2. ábrán feltüntetett méretek szerint készítjük el. A méreteket szándékosan nagyobbra vettük. Ha azonban azt akarjuk, hogy a motor jól forogjon, az E és D mágnessarkok és a forgórész vaskarjai közötti távolság minél kisebb legyen, mintegy 0,5 mm (3. ábra). Ezt a pontosságot később a motor összeállításánál az A vaskarok megfelelő lereszelésével érjük el.

A forgórészt különféleképpen állíthatjuk fel. Ha a motort 6×4 cm vastag falemezre építjük rá, akkor a forgórészt a 3. ábra szerinti módon helyezzük el. A B tartóbakokat 2 mm vastag sárgarézlemezről vágjuk ki és reszeléssel adjuk meg a 3. ábrán látható formájukat. A forgórész tengelyének átvezetésére szolgáló C lyukakat pontosan fúrjuk ki, hogy a tengely a mágnessarkok között pontosan a közepre kerüljön. Tengelynek 2 mm átmérőjű kötőtűt használunk. A forgórész közepébe fúrunk vagy reszelünk egy 5 mm átmérőjű lyukat és ebbe tolnunk be egy 15 mm hosszú kerek fadarabkát. Ezt a keményfából készült »dugót« előbb zsebkéssel megfaragjuk, hogy körös-körül jól szoruljon a lyukban. E fadugó közepébe egy 1,5 mm átmérőjű lyukat fúrunk elő, s ebbe hajtjuk be merőlegesen a mintegy 5 cm hosszú, kötőtűből készült tengelyt. (Befejezése következő számunkban.)



EDÉNYFOLTOZÁS — FORRASZTÁS NÉLKÜL

Nagy baj történik, ha használat közben hirtelen kilyukad valamelyik főzőedény. Megforrasztására rendszerint nincs tüstént lehetőség, de meg a forrasztás nem is olyan egyszerű, ha történetesen öntöttvasból vagy alumíniumból készült edényt kell megjavítani.

Pedig a bajon — ha ideiglenesen is — nagyon egyszerű eszközökkel lehet segíteni. Nem kell a foltozás-hoz semmi más, csak egy kis anyáscsavar, egy nagyobb parafadugó és egy üres konzervdoboz. Ez pedig mindenütt könnyen megkerül.

A konzervdobozból két kis karikát, a dugóból pedig egy nem túlságosan vékony szeletet vágunk ki, s mindhármát a közepén átlukasztjuk. Ennyi segédeszközzel már „kezelésbe is vehetjük” a kilyukadt lábost, főzőedényt. Előbb a lyuk környékét kívül-bekül gondosan megtisztítjuk, a rátapadt kormot késel alaposan lekapargatjuk. Ezután kerülhet sor magára a foltozásra. Ennek minden egyes művelete raj-



zainkon pontosan megfigyelhető. A kis csavarra előbb ráhúzzuk az egyik bádoggkarikát és a dugószeletet, majd a csavart a lábos belsejéből a lyukon át kidugjuk. Ha szükség van rá, a lyukat a kis csavar átmérőjének megfelelően bicska- vagy ollóhegygyel, csavarhúzóval kitágítjuk. Kívülről ráhúzzuk a csavarra a másik bádoggkarikát, majd rácsavarjuk a kis csavaranyát is, s csavarhúzóval, villáskulccsal, fogóval, esetleg pusztán kézzel erősen megszorítjuk. A két alátétlemezt szorosan odafojja a dugószeletet, s ezzel a lyukat teljesen eltömítjük. A dugódarabot a tűz sem érheti, így az ideiglenes javítás még hosszabb időre is meglehetősen szolgálatot.

RUHAOSZTÓ A SZEKRÉNYBEN



Fogasokra akasztott ruháink könnyen meggyűrődnek a ruhásszekrényben, ha egymástól nem megfelelő távolságban helyezük el őket. A pontos elhelyezési távolságot könnyen megjegyezhetjük, ha a szekrény tartórúdjának felső részébe megfelelő távolságokra gömbölyűfejú kárpitasszögeket verünk.

MÉG MIRE JÓ A KIÉGETT IZZÓLÁMPA?

Januári számunkban a kiégett izzólámpa sokféle hasznosítási módjára adtunk rajzos tapácsokat. Most folytatjuk a sort.

Az izzólámpába benyúló üvegállványt és két szártartó drótját is felhasználhatjuk, például cseppkiemelő dugónak. Ez esetben helyes, ha a két szártartó drótot végükön összeforrasztjuk. (1., 2., 3.)

Hőmérőt (4.) úgy csinálhatunk a búrából, hogy dugóval és viasszal egy 50 cm hosszú üvegcsövet erősítünk hozzá, s miután a búrát is, meg a csövet is színültig megtöltöttük vízzel, a cső felső végét ugyancsak dugóval és viasszal lezárjuk. Ezután az egész hőmérőt jég közé tesszük és a cső hosszában elhelyezett papírsávon, az összehúzódó víz szintjénél megjelöljük a fagyponthoz jelentő 0-fokot. Utána forrásban levő vízbe helyezzük, s a kitágult vízoszlop szintjénél a forráspontot jelentő 100 fokot jelöljük be. Higanyos hőmérővel összehasonlítva, így a teljes skálát elkészíthetjük.

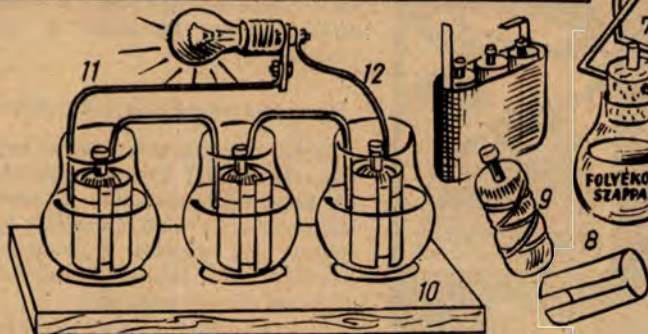
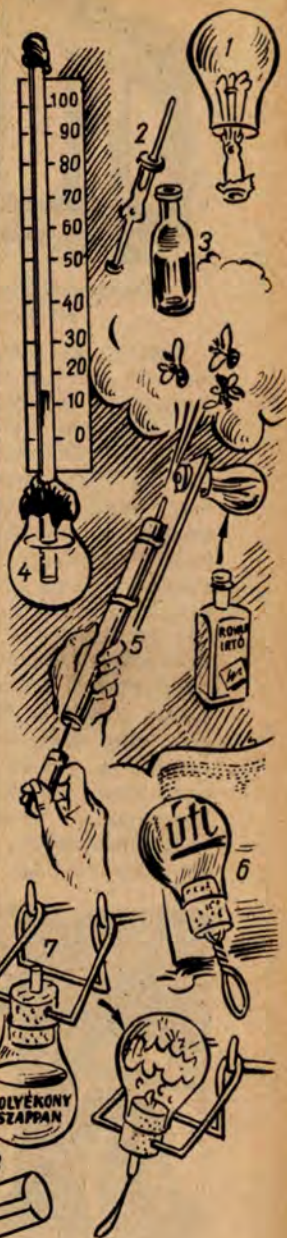
Rovarirtó fecskendőt (5.) vékony falúra erősített ke-

rékpárpumpából; búrából és két igen vékony üvegcsőből csinálhatunk, az egyik csövet a pumpa nyílásába, a másikat dugón átstúrva a búra nyílásába illesztjük. A rovarirtó szert a búrába öntjük.

Vízzel megtöltve, a búrát nagytűüvegnek is használhatjuk. (6.) Ha pedig hulladék-zsappandarabkákat lúgos oldatával töltjük meg, a keletkező folyékony zsappan a búra átbillentésével cseppenként hullajtható ki a dugó csővecskéjén. (7.)

Leclanché-elemet elhasznált zseblámpaelemekből és kiégett izzólámpákból készíthetünk. A zseblámpaelemekből »kioperáljuk« a begyógyított szénelektrodát (9.) és cinklemezből — vékony seprőnyél kőre hajlítva — hengereket (8.) alakítunk. A búrákba szalmiáksó-oldatot öntünk és a 10. ábra szerinti módon helyezzük bele és kapcsoljuk egymáshoz a szén- és cinkelektrodot. A két kivezető huzal közül az egyik (11.) a cinkről, a másik (12.) a szénelektrodáról ágazik le. Kitűnő, hosszú életű Leclanché-elemekhez juthatunk ily módon.

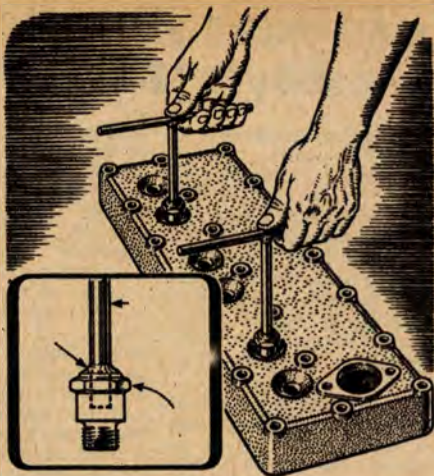
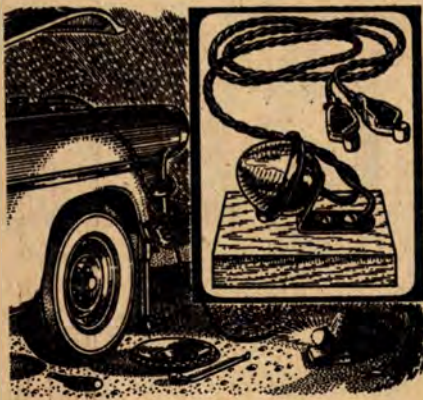
Íme, mi mindenre használható a kiégett villanylámpa!



STOP!

Szükségvilágítás országúti javításokhoz

Nem jó az ördögöt a falra festeni, de azért a váratlan országúti javításokra jó már előre felkészülni. Alkalmass szükségvilágítást éjszakai javításainkhoz nagyon egyszerűen készíthetünk. Csak egy öreg lámpa kell hozzá — megfelelő például a nagyobb tehergépkocsik belső világítására alkalmazott lámpatest —, az akkumulátorunknak megfelelő feszültségű izzóval. A lámpát két csavarral célszerű kisebb deszkalapra csavarozni, hogy használat közben tetszés szerinti beállításban a földre helyezhessük. Kell még vagy négy méter hosszúságú vezeték is, végére két elektromos csipetűvel, amelyekkel a lámpát használatba vételkor gépkocsink akkumulátorának kivezetéseire csatlakoztathatjuk.



Hengerfej-emelő

A gépkocsik motorjának egybeöntött hengerfejét nem mindig egyszerű leemelni. Egyes hengerfej-emelőt készíthetünk aránylag kevés munkával két öreg gyújtógyertyából, és néhány cső- vagy acélrudarabból. A gyertyák olyan méretűek legyenek, mint amilyenek a leemelendő hengerfejben használatosak. Felső végüket levágjuk, majd a rajzon látható T-alakúra hegesztett rudakhoz hegesztjük. Ezután könnyen becsavarhatjuk az emelőt két gyújtógyertya helyére, s segítségével leemelhetjük, szállíthatjuk és visszahelyezhetjük a motort, anélkül, hogy fennállna a leejtés veszélye.

Ha a motorkerékpár sokat fogyaszt

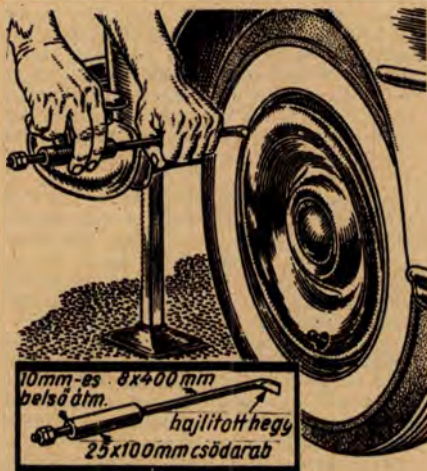
Miért fogyaszt sok üzemanyagot a motorkerékpár? Ennek egyik fő oka az, hogy túlságosan dús a keverék. Ha nagy a fuvóka, cseréljük ki kisebbre. Ha piszkos a levegőszűrő, tisztítsuk ki. Éppígy a túlfolyás is könnyen megszüntethető.

A nagy üzemanyagfogyasztásnak egyéb okai is lehetnek: helytelen a

gyújtás, csúszik a tengelykapcsoló, gyenge a henger kompressziója, vagy erőltetjük a motort. Ha csúszik a tengelykapcsoló és gyenge a henger kompressziója, sürgősen javítsuk ki a hibát. A kedvezőtlen gyújtás helyes beállítással, a motor erőltetéséből származó többletfogyasztás pedig a motor pihentetésével küszöbölhető ki.

Porsapka-eltávolító berendezés

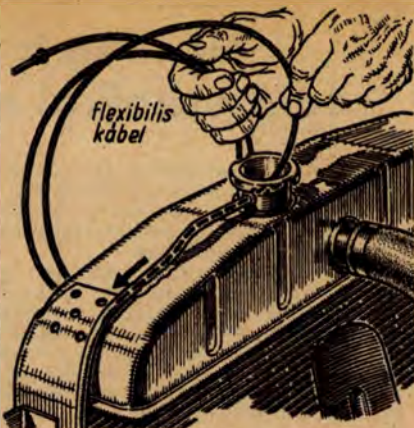
Szereléskor abroncsaink porsapkáját — a krómozás vagy a zománcrétegek megsértésének veszélye nél-



kül — gyorsan leemelhetjük, ha elkészítjük a rajzon látható kis készüléket. A szerszám meghajlított hegyét a perem mögé üjtjük, s a porsapkát körben lefeszítjük.

Hűtőtisztító — öreg sebességmérő-kábelből

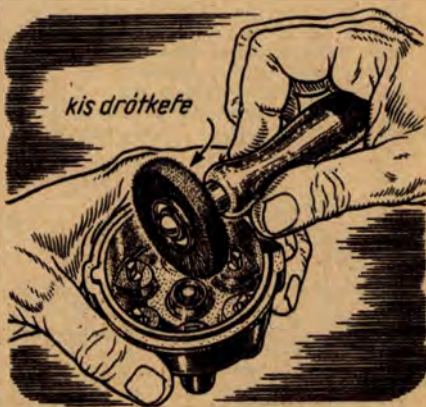
Hűtőberendezésünk eldugult túlfolyócsövét a legegyszerűbben burkolatától megtisztított öreg sebességmérő-kábelből tisztíthatjuk ki. A flexibilis kábelt könnyen bevezet-



hetjük a hajlított túlfolyócsőbe, s többszöri mozgatásával a csőben lerakódott szennyeződésekkel biztosan eltávolíthatjuk.

Elosztófej-tisztító készülék

Gépkocsijaink gyújtáshibáit sokszor az elosztófejben levő kemény lerakódások okozzák, amelyeket puha rongydarabbal már nem lehet eltávolítani. Öreg reszelőnyélbe szerelt 50—60 mm átmérőjű finom drótkefével a „legmakacsabb” lerakódást, tisztatlanságot is gyorsan eltávolíthatjuk.



**Házilag is készíthetünk
rádiótechnikai mindenest: Sirutort**

Sírlator névvel kisméretű, jó hatásfokú kuprox-egyénirányítót jelölünk. Amolyan rádiótechnikai minden ez, amelyet egyaránt használtak mérőműszerekben, vevő- és adókészülékekben.

Az Ezeremester januári számában ismertettük egy hangszórós detektoros vevőkészülék megépítését. Megemlítettük, hogy a készüléket Budapest közvetlen közelében községes kristállyal nem lehet üzemben tartani, mert az érintkezés felület elég. Utaltunk arra is, hogy a problémát germániumdióddal, vagy Siruttorral oldhatjuk meg. Minthogy germániumdióda aránylag még kevés amatőrnek áll rendelkezésére, de Sirutort sem könnyű beszerezni, a következőkben ismertetjük otthoni elkészítését.

Azzal kezdünk a munkához, hogy tisztá, úgynevezett elektrolit-vörösrézhuzaiból kb 2 mm hosszúságú rudacskákat vágnak le. A huza átmérője 1–2 mm legyen, a kisebb átmérő kedvezőbb. A vágást megreszeljük, fokozatosan finomabb csiszolóvászonnal egymással párhuzamosra csiszoljuk, majd csiszolás után rongydarabkán polírozzuk. Ezután szalmiákszesszel lemossuk, desztillált vízben leöblítjük, s pormentes helyen megszáritjuk. Több rudacskát készítsünk, mert nem mindegyik lesz kifogástalan.

A megtisztított rudacskákat aránylag legmenteseen zárható edénybe – két végén csavarral, fémdugóval zárt vascsőbe, vagy jól kitisztított cipőkrémes dobozba – helyezzük, s az edényt vörösszázig (800 fok fölé) hevítjük. Ha elég magas a hőfok, 10–15 perc alatt végzünk, de 30 perc mindenképpen elegendő. Az edényt nem szabad hirtelen lehűteni, mert akkor oxidul mellett rézoxid is keletkezik, s ez az oxidállal együtt hamar repedezik, nekünk pedig sértetlen oxidul-rétegre van

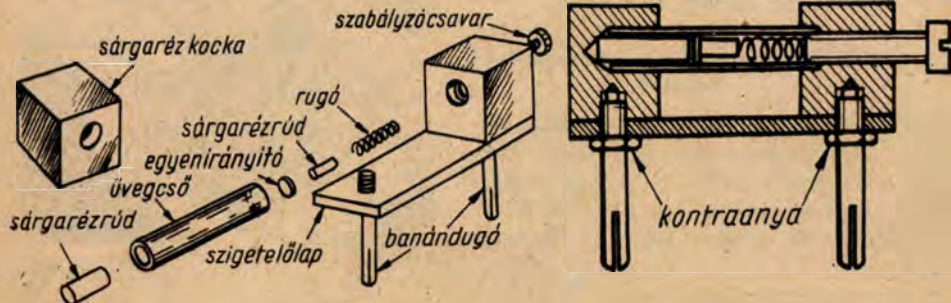
szükségünk. Hogy jó eredményt értünk-e el, azt arról lehet megítélni, hogy a keletkezett oxidul vöröses színű, az oxid vízszint kékes fekete árnyalatú. Az oxidulréteg felett mindig van oxid is, amelyet a lehűlés után el kell távolítanunk. Legkényelmesebb módja ennek, ha egy rész tömény salétromsavat egy rész desztillált vízzel összekeverünk, s ebből annyit csöpögtetünk az oxid-rétegre, hogy éppen ellepje. Néhány pillanat múlva aztán eltávolíthatjuk a feloldott oxid-réteget, majd meggisz desztillált vízben jól lemoszuk a megittisztított felületet.

Az eljárást gyakorolni kell, ezért senkit se kedvetlenítsen el az első sikertelen kísérlet. A rétegre csak a rudacska egyik végén van szükség. Az oxidréteg feloldása és eltávolítása után nagyítóval nézzük meg a rudacska két végét, s amelyiket jobbnak találjuk, azt hagyjuk meg, a másik oldalt pedig csiszolópapíron lecsiszoljuk.

A próbadarabokat jó mérni is, ha van műszerünk. Legegyszerűbben úgy végezhetjük a mérést, hogy 1 V váltófeszültséget adunk rá, s megmérjük, van-e egyenáram. Bármilyen rosszul is végezzük az eljárást, biztosan sikerül majd egyes darabokat előállítanunk.

A legegyszerűbb detektor-szerkezetet rajzunkon mutatjuk be. Üvegszálként kiégett izzólámpa légritkító (evakuáló) cső-vevcskéjét használhatjuk. A szigetelőlap 4 mm-es plexi, trolitól vagy bakelitlezem. A többi alkatrész sárgarézs. A szabályozó-csavar igen fontos, mert a kuproxcella csak bizonyos felületi nyomásnál ad maximális hatásokot. Akár kisebb, akár nagyobb a nyomás, a hatások romlik, ezért célszerű vétel közben, műszerrel mérve beállítani.

Darabos Mihály

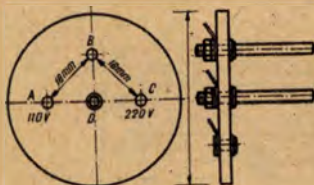


ANÓDPÓTLÓ – ANÓDTÖLTŐ

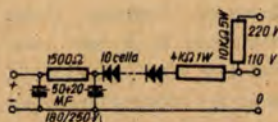
A telepes rádiótulajdonosok elég nagy bajban vannak, mert nem mindig lehet anódtelepét kapni. A hálózati árammal is rendelkezők segíthetnek magukon, ha a következő anódpótlót elkészítik:

A »pótló« fogasztása olyan kevés, hogy a villanyóra nem is számolja. Mint a kapcsolási rajzból kitűnik, nincs különösebből szó, csak egy hálózati egyenirányító fokozatról, amely a 110, vagy 220 voltos váltó-, illetve egyenáramot az ellenállásokon keresztül csökkenti, a szelencellákön át egyenirányítja, az »elkókkal« (elektrolit kondenzátorokkal) és az 1000 ohmos szilittel megszüri, és máris az anódtelepéhez hasonló 80–85 voltos anódfeszültséghez jutottunk. Ezt az egységet a készülékbe is be lehet építeni – ha van elég hely. De inkább kisméretű és emellett csinos dobozkába szereljük. Erre a célra a rádiósoknál nagy számban heverő régi, ún. KF-serleget választottuk.

A cserélhető villásdugók elhelyezése



Természetesen másból is készülhet a bura, s nem szükséges ragaszkodni a méretekhez sem. Számításba jöhet erősebb konzerves doboz is. Ha a bura megvan, akkor a nyitott végébe illeszkedő kerek szigetelőlapot (bakelit, plexi, vékony, erős és lakkozott furnér) kell kivág-



Az anódpótló kapcsolása

nunk. A szigetelőlapba négy lyukat fúrunk az ábra szerinti elosztásban.

Az A, B, valamint a B és C pontok közötti távolság egyenlő. Pontosan akkora, mint a hálózati villásdugó érintkezőjének távolsága. A B pontba, törött villásdugó érintkezőjét csavarral szorítjuk be fixre. Ez lesz a kapcsolási rajz 0 pontja. Az A és a C pontok furataiba csavaranyát kell szegecselni, mert anódpótlónkat 110 vagy 220 volt-ról kívánjuk működtetni. Ezért a két csavar mellé karcoljuk be, melyik a 110-es és melyik a 220-as kivezetés.

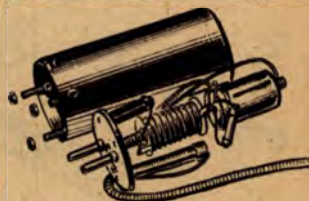
Az alkatrészeket lehetőleg rövid vezetékkel forrasszuk, nehogy a fémvázhoz érjenek. Az »elkót« ezért célszerű szigetelőszalaggal körülcsvarni, és a bura falát prespánnal vagy

kartonpapírral bélelni. A D pontba hosszú átmenő csavar kerül. Ez nemcsak a fedő bakelitlemezt szorítja a burához, hanem erre fűzzük a szelenclemézeket is, szám szerint 10 darabot – természetesen a csupasz csavartól varnish-csővel szigetelve.

Az összeszerelés előtt voltmérővel okvetlenül ellenőrizzük a kapott egyenfeszültségeket. Ezt a 70–80 volt körüli egyenáramot hajlékony zsinóron (fejhallgató-zsinór) juttatjuk majd a telepes rádióhoz, úgyelve arra, hogy a megfelelő pólusokat a megfelelő helyre dugaszoljuk. A zsinór végére ezért színes banándugókat tegyünk. Piros legyen a + (pozitív), fekete vagy fehér a – (negatív) pólus.

Összeszerelt állapotban még egyszer ellenőrizzük a kapott feszültséget, és ha minden megfelel, évekig fog hiba nélkül működni. A pótlót sikeresen használhatjuk kimerülőfélben levő anódtelpek töltésére is. Ez esetben az anódtelep megfelelő pólusaira kapcsoljuk. Töltésidő 8–10 óra.

Az alkatrészek elrendezése



CSINÁLJUNK ÜTKÖZŐBAKOT

Most következő leírásunkban ütközőbak készítését ismertetjük HO vasutakhoz. Felhívjuk azonban a figyelmet arra, hogy ez a megoldás kevés módosítással — a méretek kétszeresét véve — az O-ás nyomtávhoz is használható.

Az anyagszükséglet a következő:

- 1 db egyenes sín
- 2 db ütköző
- 1 db 20 V-os izzó
- 1 db 15×15×5 mm-es plexi-darab
- 1 db kb 100×100×0,35 mm-es horganyzott bádoggal vagy rézlemez

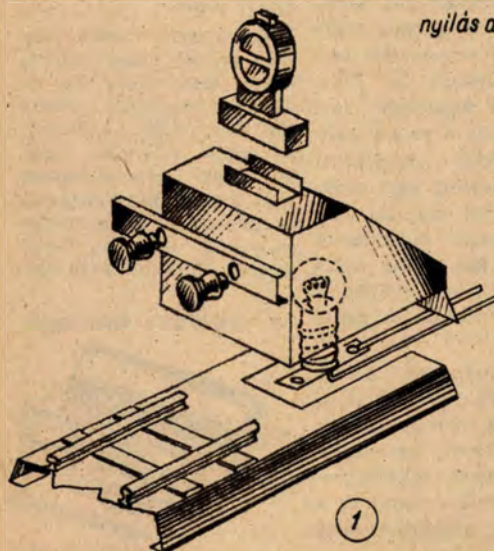
2 m kéteres gyengeáramú vezetékek.

Az anyagszükségletben megadott egyenes sín végére építjük fel az ütközőbakot. A sín egyik középső csatlakozó-rugóját leszereljük, az áramvezetőt 50 mm hosszban lecsípjük, a két sínszálból 30–30 mm hosszúságú részt eltávolítunk, s az így felszabadított részbe kerül a bak. Az ütközőket tartó betontömböt a 2. rajz szerint bádoggal vágjuk ki, s az A nyílás két nyelvét kihajtjuk. Ezután az egészet a szaggatott vonalnak mentén behajtogatjuk, s az így összeállított dobozt a sínektől megsza-

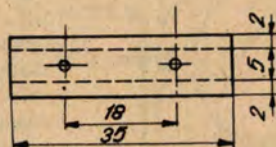
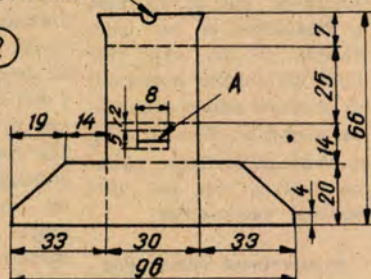
bádított töltésre forrasztjuk. A töltésen akkora nyílást vágunk, hogy azon keresztül az izzót alulról a dobozba helyezhessük. Az ütközőket tartó U-vasat (3. rajz) a ráerősített két ütközővel a kocsi vagy a mozdony ütközőjének magasságában a dobozra forrasztjuk.

A jelzőlámpát (4. rajz) plexiből készítjük. A talpát kivéve felületét csiszolópapírral homályosra dörzsöljük, s a világító félkörök kihagyásával fekete lakkfestékkel befestjük. Ha az így elkészített lámpatesetet a doboz (A) nyílásába helyezzük, a dobozban vilá-

nyílás a vezetéknek



2

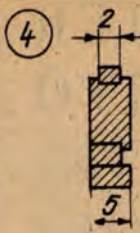


3

gító izzó fénye a talpon keresztül a jelzőlámpa felső részébe jut, s szép opálosan világít.

A dobozt betonszürkére, az ütközőtartó vasat pedig feketére festjük.

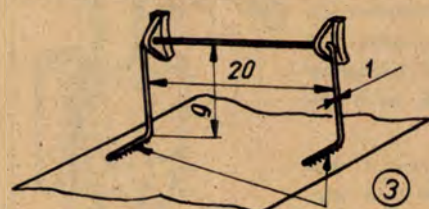
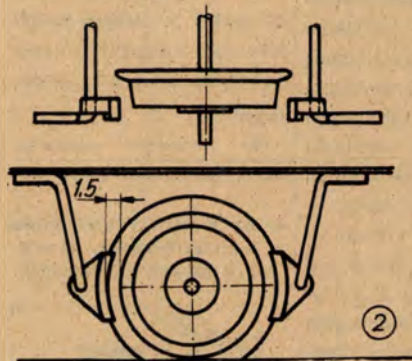
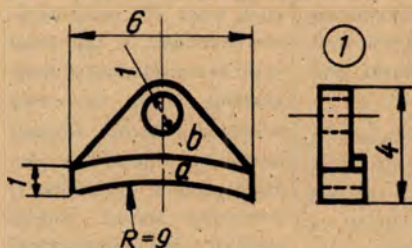
Ha 0-ás nyomtávhoz akarjuk az ütközőbakot, akkor az alapot (a kavicságyat) is



magunknak kell elkészítenünk. Ennek leírását az

»Ifjú Technikus« 1956 októberi számában találhatjuk meg, a »Kézi állítású váltó« című cikkben. Helyes, ha egy rövidebb sín-pálya-rész is készítettünk hozzá (kb 15 cm), de arra ügyeljünk, nehogy a két sín vég a beton-tömb-bádogdobozzal érintkezék, mert ezzel rövidre zárhatjuk az áramkört.

FÉKBERENDEZÉS MODELLEKOCISJAINKHOZ



kocsifenékhez forrasztva

Sok vasúti szakembernek tüstént feltűnik, hogy a legtöbb modellkocsi sarkain ott fehérik a fékberendezést és az átmenő légvezetékét jelző két fehér csík, de a fékberendezés legfőbb szerkezeti elemét, a fékpofákat hiába keressük a kocsi-kon. Ha modellt építünk, mindig törekedjünk a legegyszerűbb kivitelezésre, s ne hanyagoljuk el a fékpofákat sem, hiszen ezeket is nagyon egyszerűen elkészíthetjük. A következőkben arra adunk útmutatást, hogyan lehet a HO modell-kocsikat fékpofákkal felszerelni.

A munkához alig van anyagra szükségünk. Elsősorban 1,5 mm vastagságú réz- vagy horganylemezre kell, meg mintegy 20 cm hosszú 1 mm-es rézdrót. Réz helyett egyébként vasat is használhatunk, ennek azonban nehezebb a megmunkálása.

Először az 1. rajz szerinti 8 db fékpofát készítjük el. Minthogy a dörzsbetét (a) szélesebb a tartónál (b), a tartórészt részleővel elvékonyítjuk. Elegendő, ha ezt a műveletet csak az egyik oldalon véghez-
zük el, hiszen a másik oldal nem látszik. A tartón olyan furatot készítünk, amelynek átmérője a rézdrót átmérőjével megegyezik.

A rézdrótot négy 50 mm-es darabra vágjuk, középre felfűzzük 2 db fékpofát, s a drótot a 3. rajz szerint meghajlítjuk. A lehajlított végeknél az egész szerkezetet a kocsi aljára forrasztjuk, s úgy igazítjuk be a fékpofákat, hogy a kerekek futófelületétől a pófák kissé távol álljanak, s így a kerekek szabad forgását ne akadályozzák. Az így beigazított pófákat odaforrasztjuk a dróthoz, s a teljes élethűség érdekében most már csak a festést kell elvégeznünk;

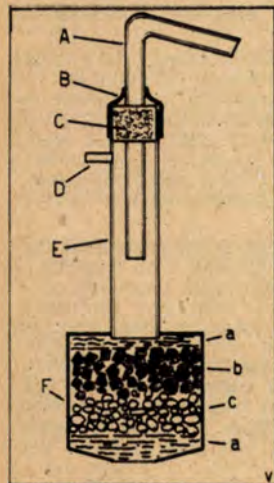
Koráb Ervin

EZERMESTER VÍZTISZTÍTÓ KONZERV- DOBOZBÓL



Minden akvarista tudja, hogy akváriumunk vizének tisztántartására víz-tisztító készüléket használunk. A következők szerint úgyszólván fillérekből készíthetünk magunknak

1. Szűrőberendezésünk szerkezete. A = üvegcső 4-5 mm belső átmérővel, B = gumigyűrű, kb. 15 mm, C = parafadugó, D = levegőcső, E = tartálycső kb. 15-20 mm belső átmérővel, F = tartály, konzervdobozból. A szűrőrétegek: a = üveggyapot, b = faszéndarabok, c = apró kavics



ilyen szűrőberendezést házilag is. Ha azután készülékünket kombináljuk a korábbi számunkban ismertett szellőztető berendezéssel, nincs többé gond akváriumunk tisztításával, szellőztetésével.

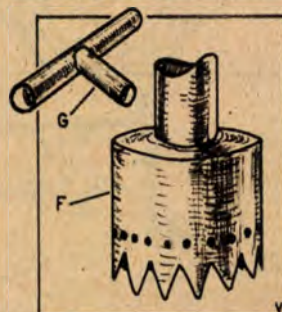
A készülék szerkezetét 1. rajzunkon vehetjük szemügyre. Az A üvegcső, amelynek vége lefelé van görbítve, a visszavezetésre szolgál. A cső egyébként úgy van a C parafadugóba erősítve, hogy az akvárium magassága szerint súlyozható vagy emelhető legyen. A cső és a dugó az E tartálycsőbe kerül. A légmentes zárást a B gumigyűrű biztosítja. Az E cső végén helyezkedik el a kis méretű konzervdobozból (májkrémes, paradicsompürés) készült szűrőtartály, amely a szűrőrétegeket tartalmazza. A cső forrasztással kapcsolódik az F tartályhoz.

A szűrőtartályt a 2. rajz szerint alakítjuk ki. A csipkézett alsó rész fölé egy sor

lyukasztás kerül. Az E cső beforrasztása után a tartályt először egy réteg üveggyapottal (=angyalhajjal-), majd egy réteg darabos faszénnel, s egy réteg apró kavicsal töltjük meg. Legfelül ismét egy réteg üveggyapot kerül. Nagyon fontos, hogy mind a faszén, mind pedig a kavics tiszta; pormentes legyen. Helyes előzőleg tiszta vízzel lemosni ezeket. A rétegek beépítése után a csipkézett széleket visszahajtva a helyükön rögzítjük.

Ha mindezzel elkészültünk, berendezésünket már

2. Az F tartály kialakítása a konzervdobozból. G = T-cső a levegő elosztásához



használatba is vehetjük. Készülékünket az akvárium egyik sarkában helyezzük el, kb 1 cm mélyen a fenékhomokba süllyesztve. Néhány kódarábbal is biztosítjuk az eldőlés ellen. A cső magasságát úgy szabályozzuk, hogy a kiömlőcső vége kb 2 cm-re legyen a víz színétől.

Készülékünk a következőképpen működik. Az akvárium vize az F tartály alsó részén és a lyukakon behatolva áthalad a szűrőrétegeken, ahol a szennyeződések visszamaradnak, s az E, majd az A csövekben a vízszinttel egymagasságba kerül. A D csövön keresztül beáramló levegő túlnyomást idéz elő a tartálycsövekben, s ezért a tiszta víz az A csövön keresztül viszik szekerül az akváriumba. A



3. A tisztítókészülék elhelyezése az akváriumban

működés alatt tehát a víz állandóan cirkulál.

A szűrőberendezés hónapokon keresztül állandóan használható. Ha a vízkerítés már igen lassú lenne, ezt a szűrőrétegek eltömő-

dése idézheti elő. Ebben az esetben a szűrőt kiemeljük, a rétegeket átmoszuk, majd összeállítva ismét használatba vehetjük. Minthogy a szűrő kisebb ellenállást jelent a levegőnek, mint a korábbi számunkban ismertett szellőztető, ezért az utóbbinak kevesebb levegő kell. A működést a hozzávezető gumicső nyílásának összeszorításával szabályozzuk. Mindkét készülékünk egyidejű működtetéséhez a levegő útjába a G elosztócsövet iktatjuk be.

A csövek anyaga csak sárga- vagy vörösréz, esetleg fehérlemez lehet. A vas nem jó, mert rozsdásodik. A fémalkatrészeket egyébként ajánlatos zaponlakkal (acetón és celluloid oldata) bevonni.

Vásárhelyi István

AMIT MINDEN AKVARISTÁNAK TUDNI KELL

II.

Az egysejtű, mikroszkopikus kicsinysejű moszatokkal eltelepített vízre azt mondjuk, hogy »virágzik«. A »vízvirágzás« jelensége különösen erős fényre, az ablak közelébe helyezett akváriumokban gyakori.

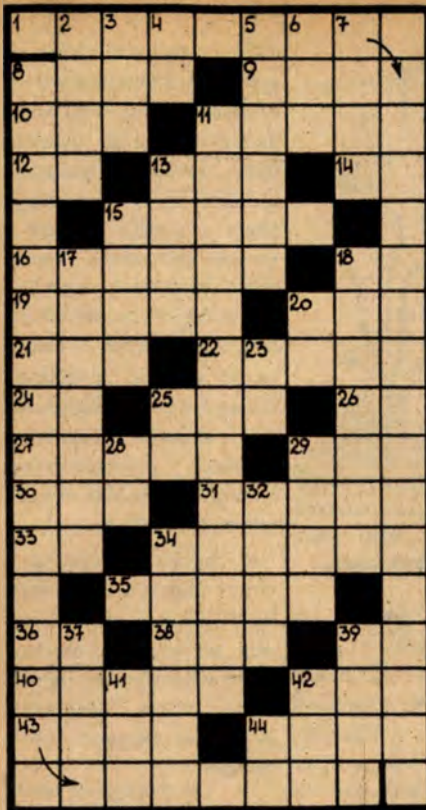
A moszatok káros túlszaporodását a fény szabályozásával gátolhatjuk meg. Az akváriumnak a fény felé néző oldalait zöld selyempapírral fedjük be. Ezzel a klímennyiségben feltétlenül hasznos moszatok nagymértékű, gyors szaporodása elé gátat emelhetünk.

Az állatok csak a növényvilág által készített szerves anyagokat tudják hasznosítani, ezeket építik tovább, vagy bontják szét az életműködésükhöz szükséges vegyületekké. Táplálkozásmódjukat tekintve az állatok tehát heterotrof szervezetek, amelyek a növények által termelt szerves anyagokat fogyasztják.

Az akváriumban, mint biológiai egységben a »termelő« (növények) és a »fogyasztók« (állatok) csoportját különböztetjük meg. Az állat- és növényvilágot e téren sem állíthatjuk mereven egymással szemben, minthogy élettevékenységeikben egymást támogatják, egymásra vannak utalva, és csak együttesen alkotják az élőek összességét.

Láttuk, hogy az állatvilág a növényzet által a fényenergia segítségével készített szerves vegyületekből táplálkozik. Vagy közvetlenül fogyasztják a növényeket, mint az akvárium csigái és néhány növényevő hal, vagy közvetve oly módon, hogy a parányi lebegő zöld moszatokat, a phytoplanktont felfalják a lebegő életmódot folytató parányi állatok (a zooplankton) tagjai, ezeket pedig a magasabb szervezettségű, úszó állatok fogyasztják el.

Sobók Ferenc



VÍZSZINTES: 1. Az »Ezermester« 1. számának egyik cikke. 8. Szénből és nitrógenből álló gyök. 9. Lepuffant. 10. Hosszú kettősbetű. 11. Érték, idegen szóval. 12. Latin kettőshangzó. 13. A vasúti vágány része. 14. K. H. 15. Olasz fizikus, az első hasznavehető áramforrás megszerkesztője. 16. Annak a közelébe. 18. F. Z. 19. Olasz hegedűművész, Paganini mestere. 20. A lakmuszt megváltoztatja. 21. H L E. 22. Debreceni pipafajta. 24. Ü. I. 25. Elektromos töltésű atomcsoport. 26. Az arzén vegyjele. 27. Világhírű jénai optikai művek. 29. I D U. 30. Időmutató. 31. Malmok és zúzművek része. 33. A vas vegyjele. 34. Szigetcsoporthalván közelében. 35. Női név. 36. A gallium vegyjele. 38. V F A. 39. A 29. függőleges közepe. 40. Női név. 42. Pincészag. 43. Sem mi, ..., se Gk. 44. Mértékegységek nevében jelentése: ezer.

FÜGGŐLEGES: 2. A Seine mellékfolyója. 3. A villanyáram teszt, érintésre. 4. Gondban van. 5. Francia fizikus, az ólomakkumulátor felfedezője. 6. Vissza: férfinév. 7. Elevenek. 8. Az »Ezermester« 1. számának egyik cikke. 11. Az »Ezermester« 1. számának egyik cikke. 13. Kell, tartozik, németül. 15. Az ő társaságában. 17. A vígjáték legnagyobb klasszikusa. 18. Nagy angol fizikus és kémikus. 20. Saját kezével. 23. Bankban van (l) 23. Szintén. 28. Elsőrendű. 29. Iskolai füzet. 32. Egyetemi díszterem. 34. Vissza: a falusi ház benyúló része. 37. Névelővel: föld-istennő. 39. Tekercs, idegen szóval. 41. Félig átmegy (l) 42. Csonthéjas gyümölcs. 44. Körülbelül rövidítése.

*

Beküldendő: az 1. vízszintes és a 8., 11. függőleges sor megfejtése 1957. március 5-ig, szerkesztőségünk címére.

1. MELYIK ÁSVÁNY FONHATÓ, SZÓHETŐ?

2. HOL LÁTHATÓ EJJEL NAPPENY?

JANUÁRI REJTVÉNYEINK MEGFEJTÉSEI

Keresztrejtvény: Röntgenfelvételek — Moorefény — Elektromos energia

Hol tévedett Barkács Tódor? A termosztát folyadékát az tartja melegen, hogy a két üvegfal között légüres tér van, amely nem enged a betöltött folyadék melegét hamar eltávozni, mert a falak között nincs olyan anyag, amely a meleget elvezeti. A két fal közé öntött víz pedig annak ellené-

re, hogy forró volt, már alkalmas hővezető. Ami a hideg folyadékot illeti, azért nem melegszik fel, mert a kívülről jövő hősugarakat az ezüstözött üvegfal visszaveri. Így a folyadék hőfoka változatlan marad. A feketére festett üveg viszont elnyeli a hősugarakat, a hő áthatol rajta és a folyadék felmelegszik.

E havikönyvtalmaink

Petheő Éva gimn. tan., Bpest, VII., Barcsay u. 3. — Vély József, Gyula, Damjanich u. 14. — Gellén Zoltán, Balassagyarmat, Óváros tér 8. — Török Ferenc, Bpest. — Márton László, Vác, Zrínyi u. 17.

EZERMESTER

1957. február I. évf. 2. sz. Szerkesztőség és kiadóhivatal: Budapest, VIII., Rökk Szilárd utca 6. Telefon: 130-460

Szerkesztő a szerkesztőbizottság

Feladó kiadó:

az Ifjúsági Lapkiadó Vállalat igazgatója

Megjelenik havonta egyszer

Egy szám ára 2.— Ft.

Terjesztik: Budapestben a Főposta Hírlapterjesztő Üzeme, vidéken a helyi hírlapterjesztéssel foglalkozó postahivatalok

Megjelent 50 000 példányban

2-370369. Athenaeum (F. v. Soproni Béla)

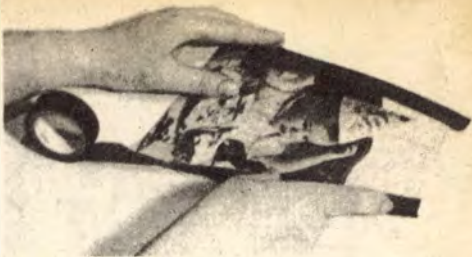




CSALÁDI FÉNYKÉPEINK — A LAMPAERNYŐN

Miért őrizgessük legkedvesebb családi fényképeinket albumokban vagy a fiókok mélyén? Mindig előttünk lehetnek, ha öreg állólámpánk ernyőjét megfelelően átalakítjuk, s képeinket az ernyőre rádolgozzuk. Legjobb a hatszögletű ernyő, amelynek vázát egyébként olcsón készen is megvehetjük, vagy kevés munkával magunk is elkészíthetjük. Hogy mekkora képeket nagyítsunk, ezt a vázszerkezet mérete határozza meg.

Azzal kezdjük, hogy az eredeti borítóanyagot ernyőnk vázszerkezetéről leszeljük. Az egyik borítószélet ráhelyezük képünkre, s a lyukasztások helyét átmásoljuk

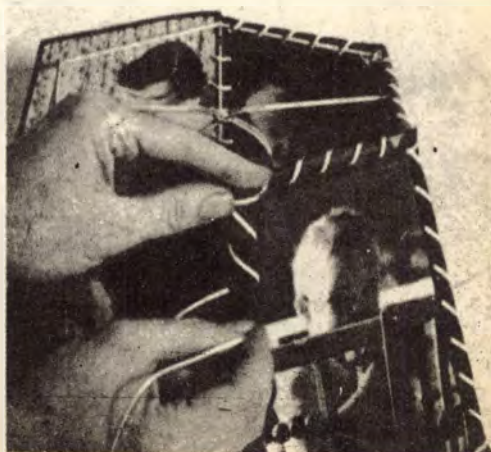


A képek méretre vágása után a keretezés következik. Legjobb a celofánszalag erre a célra, de jó a Margofort rajzszegőszalag, vagy a szigetelőszalag is



A lyukasztás-sor elkészítéséhez 3 mm-es papírlukasztót használunk. Ellenőrizzük a lyukasztások pontosságát azzal, hogy az eredeti borító lyuksorával egyeztetjük

A képek rögzítéséhez műanyag-, gyapjú-, diszszinórt vagy színes fonalat használunk. Ugyeljünk arra, hogy a kötőzsinór színe ne üssön el szobánk bútortatától



EZERMESTER TALAJGYALU- MODELL



Játéknak is kitűnő, szórakozásnak is tanulságos korszerű talajgyalu-modellünk elkészítése. Alkatrészei 18 mm-es fenyőfából és 6 mm-es falemezből készülnek. Tolólemeze 100x225 mm-es összehajtott, enyhén meghajlított fémlemez, amely szegecselelssel kapcsolódik a 100 mm hosszú T-alakú tartókonzolzhoz. Ruhafogasdrótból készül a szabályzó emeltyű. A tartókonzolt odacsavarozzuk a fakarikához 20 fokos szögben.

6mm-es falemez

