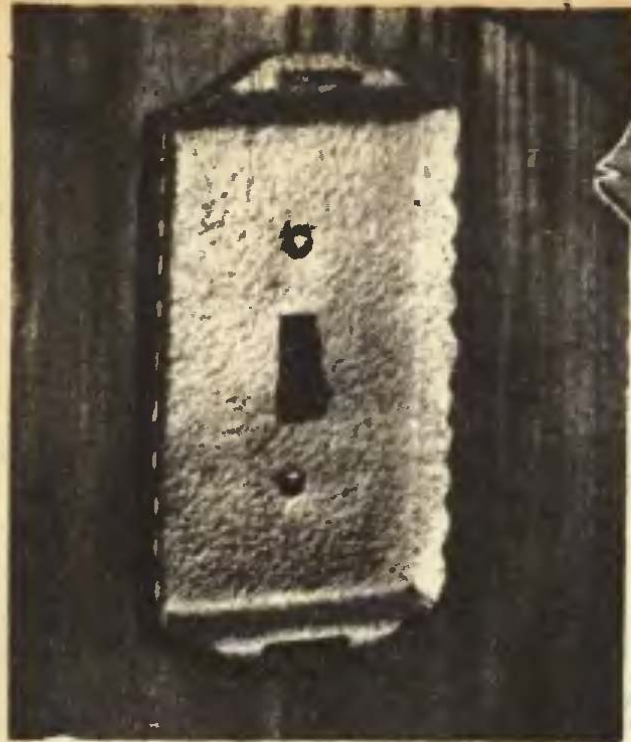


HEZERMESTER

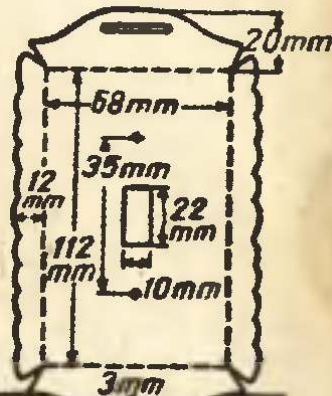
1957. FEBRUÁR

ÁRA:
2 Ft





Legegyszerűbb, ha kartonpapirosra rajzoljuk először a díszveret körvonalait, s a minta mentén vágjuk ki az alu-lemezt. Vigyázzunk a bemetszett sarkok pontos illesztésére. A kapcsoló nyílását úgy vágjuk ki, hogy két végén 3 mm-es lyukat fúrunk, s a fűrészszálat befűzve, a nyílást méretre fűrészeljük

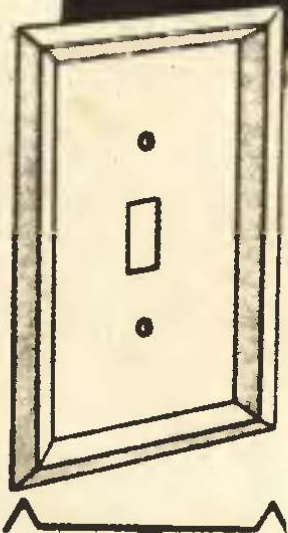


KÉSZÍTSÜNK DÍSZÍTŐLEMEZT ALUMÍNIUMBÓL VILLANY- KAPCSOLÓINKHOZ

Íme egy egyszerű módja, hogyan tehetjük tetszetőssé a villanykapcsolóinkat, s miként védhetjük meg a falat körülöttük a piszkos ujjlenyomatoktól. De még az is előny, hogy csillogásukkal magukra vonják a figyelmet félhomályban, s így nem kell keresgelnünk a kapcsolót.

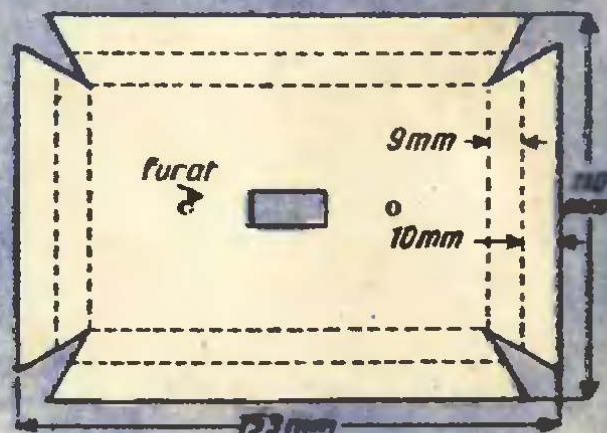
Nyersanyagunk 1,5 mm-es alumíniumlemez; ez könnyen vágható, hajlítható, s az ötvösmunkában használatos gömbfejű kalapáccsal felülete könnyen díszíthető, megmunkálható.

Egyébként hasonló módon parányi dísztálcát vagy képkeretet is készíthetünk, s e parányi dísztárgyakkal lakásunkat, otthonunkat díszíthetjük. A villanykapcsoló-veretet egy áramkörös kapcsolóhoz méreteztük. Nincs azonban akadálya annak, hogy több áramkörös kapcsolóhoz vagy konnektorhoz is készítsünk, ha a méreteket megfelelően megváltoztatjuk.



Finomfogú fűrész használunk a nyílások kivágásához. A nyílások kifűrészeléséhez először mindig lyukakat fúrunk. Hajlítás után a sarkokat simára csiszoljuk

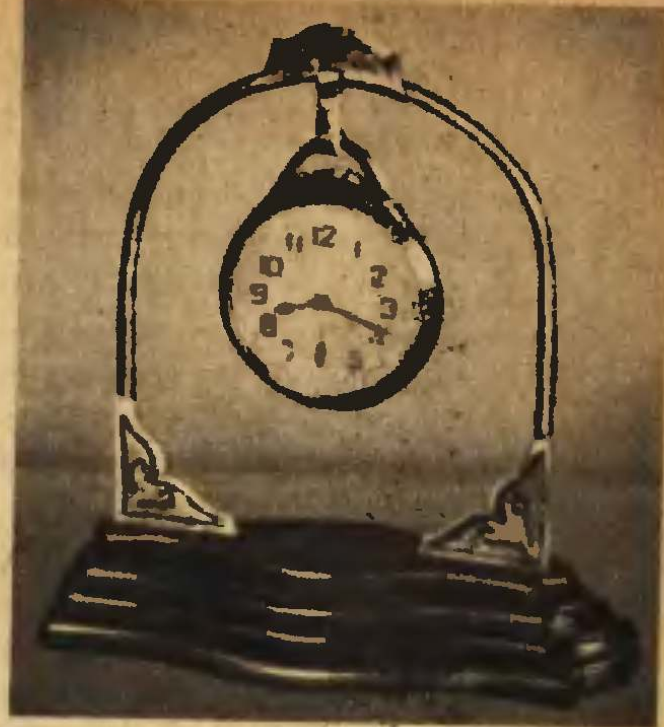
Szép az alu-lemez-ből készült kisméretű képkeret is (balra és lent). Szélel jobban kiemelkednek a falnál, amelyre akasztjuk



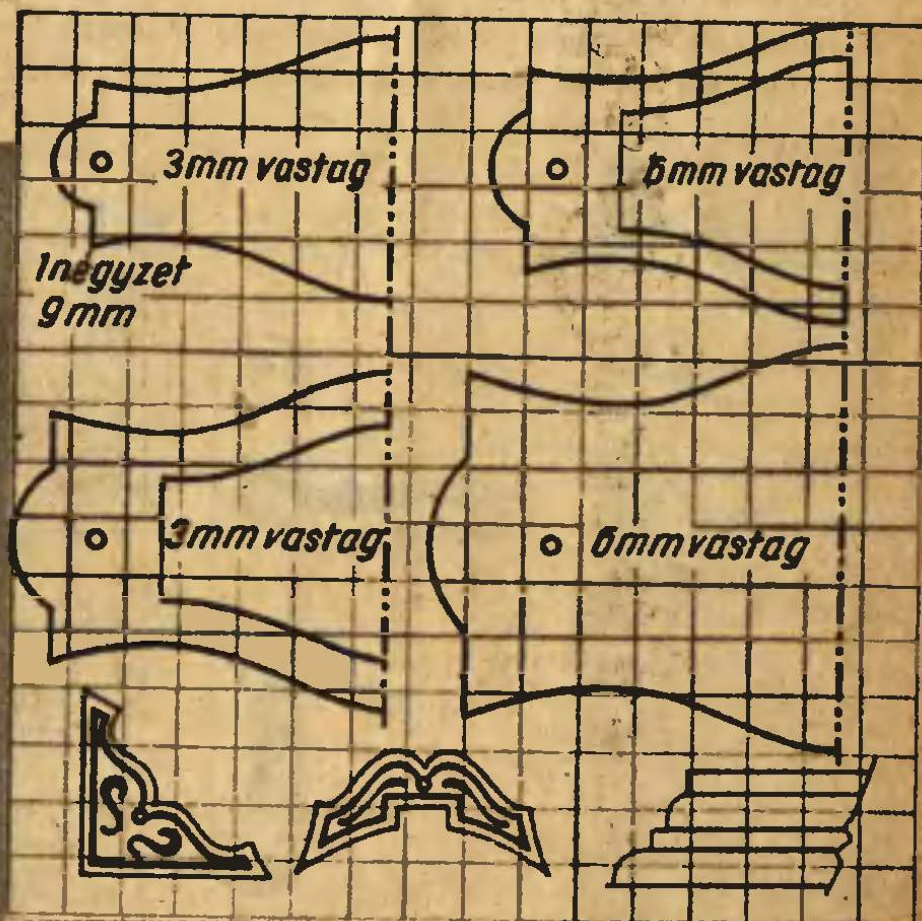
ÖREG ZSEBÓRÁBÓL LAKÁSDÍSZ — BARKÁCS ÓRAÁLLVÁNYON

Öreg zsebóránk — legtöbbször ütött-kopott külsejével — ön-magában nem sokat mutat, de díszére válhatik szobánknak, lakásunknak, ha finomművű állványra helyezzük. Erre mutatunk be megoldást a következőkben.

A fából készülő talp, amelybe a 2 mm-es sárgaréz-drótból kialakított tartóívet ágyazzuk, négy lapból épül fel. A két középső lap üreges, ezt a térséget célszerű olommal kiönteni, hogy az állvány ne dőljön fel könnyen. A falapokat enyvezéssel erősítjük össze. A tartóívet megfelelő átmérőjű dobozon, fadarabon hajlítjuk, két végét a falapokba fúrt furatokon átbújtatjuk, a talp alatt elkalapáljuk, majd simára csiszoljuk, s esetleg bronzporral, aranyfestékkel fényesítjük. A három díszítést vékony rézlemezről készítjük, s odaforrasztjuk a tartóívhez. A mintákat fekete zománccfestékkel, vékony ecsettel festjük rájuk, de tollat is használ-



hatunk, ha a festéket terpentinnel megfelelően felhígítjuk. Amikor megszáradtak, a felületüket védőlakkal is bevonhatjuk. Az akasztó szintén rézlemezről készül. Alsó végét horogszerűen alakítjuk ki, felső részét pedig körülcavarjuk az íven. A talpat megfelelő színre befestjük, esetleg pácoljuk, fényez-
zük.



KÉSZÍTSÜNK ELEKTROKOMBINÁCIÓS ZÁRAT

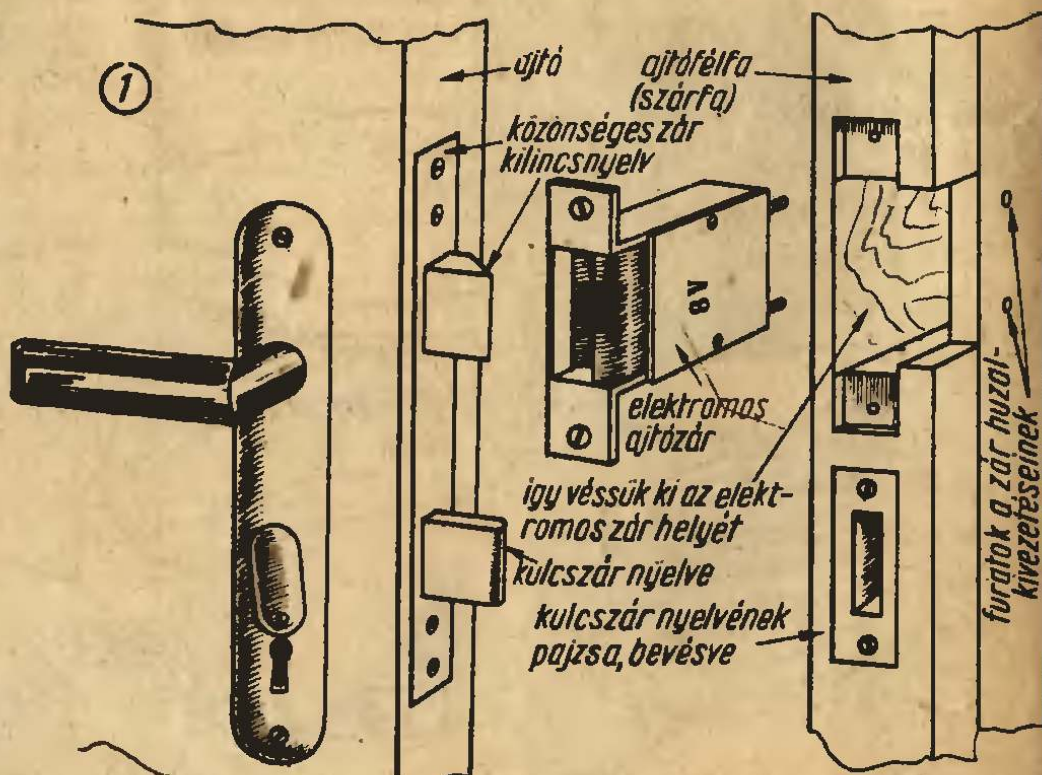
A megfelelő betű- és számcsoportok beállításával működő zárokról mindenki hallott már többet-kevesebbet. Arra azonban biztosan nagyon kevesen gondoltak még, hogy házilag is készíthetünk olyan zárrendszert, amely csak a »bűvös« szám ismerőjének teszi lehetővé a belépést.

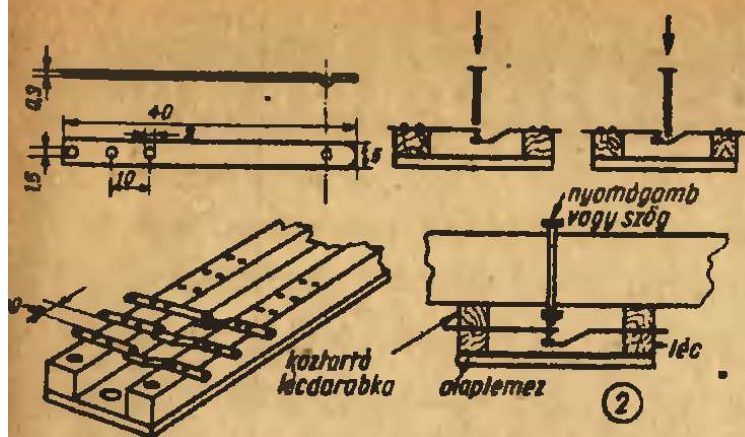
Bűvös zárunk elektromossággal működik. Legfőbb alkatrésze a VILLÉRT-üzletekben kapható 8 V-os elektromos ajtózár, amelynek működését az egyes intézmények, közületek ajtóin már biztosan sokan megfigyelték. »Berregő hangra az ajtót tessék benyomni!...« ez a felírás hívja fel rá a figyelmet. De még az is feltűnhetett, hogy az ilyen zárokon kívülről nincsen kilincs. A berregő hang egyébként a zárszerkezetben egy kis gátló-nyelvecske elbillenését jelenti, amelynek következményeként az ajtó kinyílik.

Ilyen zárat használunk bűvös szerkezetünkben mi is, de felszereléséhez némi

átalakítást kell végeznünk előszobaajtónk már meglevő zárrendszerén. Ha kívül is van kilincs az ajtón, legelőször ezt kell eltávolítanunk. Az eltávolítás igen könnyű, csak egy kis pecket kell kiűtni, amelyet rendszerint a belső kilincsen találunk. A szárral ellátott kilincset tesszük belülré, de előzőleg a nyitószárat olyan rövidre fűrészeljük, hogy a másik oldalon csak 0,5–1 mm-re álljon ki a zárból. A lefűrészelt szár közepébe M 4-es menetet fűrünk. Akkora alátétet készítség, hogy a szár végéhez csavarozva, ne engedje kihúzni a zárból a kilincset. Szerzünk egy 60–70 mm átmérőjű fa- vagy fémgömböt is, s ezt csavarozzuk a külső kilincs helyére. Egyébként gombbal együtt zárócsímet vásárolhatunk készen is.

Ezután a kilincsnyelv ellendarabját távolítjuk el az ajtófélfából, s helyére az elektromos zárat építjük be az 1. rajz szerint. A kulcsos zárrész ellendarabja megmarad. Az elektromos zár nyitását





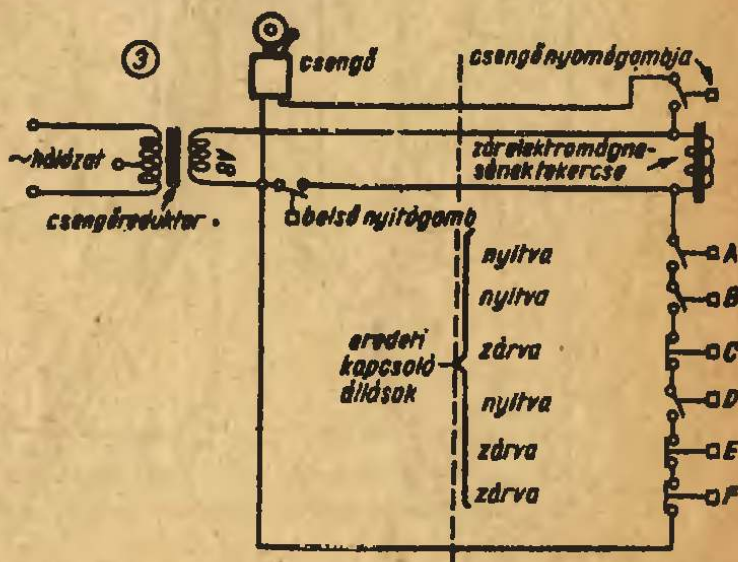
nyomógombokkal végezzük. A megfelelő gombok benyomására nyílik csupán az ajtó kívülről.

A szükséges nyomógomb-sorozatot készen aligha szerezhethetnénk be, ezért elkészítését 2. rajzunkon ismertetjük. A rajz bal felső sarkában látható érintkezőlemezekből annyszor kettőt készítünk, ahány nyomógombot kívánunk alkalmazni. A lemez anyaga sárgaréz vagy foszforbronz. A végén látható kis kidudorodást lyukasztóval ütjük bele, de nem lyukasztjuk át. A lemezek alatti rajz a csoportos szerelés módját mutatja. Akármilyen hosszú lehet a szerelvény, ezt az dönti el, hogy hány nyomógombot akarunk alkalmazni. A lemezeket hordozó alaplap és a lécecskék készülhetnek szigetelőanyagból, fából is. Szegecseléssel, csavarozással vagy szögeeléssel erősítjük fel rájuk a lemezeket. Szerelés közben a rajz jobb felső sarkában látható két változat szerint hajlítgassuk a lemezeket. A baloldali változat nyitott, a jobboldali pedig zárt áramkört alkot. Erre épül kombinációnk a kapcsolási rajz szerint. A változatokat mindenki saját tetszése szerint készítheti.

Nyomógombként hosszabb szöget, de megfelelő hosszúságúra vágott kötőtűdarabra préselt műanyagbobot is használhatunk. A teljes kapcsolóegységet az ajtófélfára szereljük fel, belülről, az elektromos zár felett. A nyomógombok szárainak furatokat készítünk, s kívülről átdugva,

belülről drótból kis karikát forrasztunk a szárakra, hogy ne lehessen kihúzni őket. A nyomógomb-egységet köztartó fadarabkák közbeiktatásával, két facsavarral erősítjük fel, a 2. rajz jobb alsó sarkában levő útmutatás szerint. Ez a vázlat egyébként felülnézeti metszet, a facsavar nem látszik rajta.

Maga a kapcsolás a 3. rajzon látható. A zárat és a csengőt csengőreduktor táplálja. Ha valaki csenget, s be akarjuk engedni, akkor a belső nyitógombot nyomjuk be. Ha magunk akarunk bejönni, benyomjuk a nyitott állásúra készített nyomógombokat, s az ajtó — berregő hang után — kinyitható. A nyitáshoz a mostani kapcsolásban az A, B és D gombokat kell benyomni. Természetesen ne a rajz szerinti kombinációt készítsük el, hanem akár a B, D, E változatot, akár másmilyen »titkos« megoldást. Egyébként több nyomógombot is alkalmazhatunk. Amennyiben hozzá nem értő kísérli meg zárunk kinyitását, minden valószínűség szerint olyan gombot is lenyom majd kísérletezés közben, amely megszakítja az áramkört, s így az ajtó nem nyílik ki. A nyomógombok számának szaporításával a kombinációs lehetőségeket növeljük, tehát minél több a nyomógomb, annál »nyithatatlanabb« a zárunk.



MOSÓGÉP A MOSÓFAZÉKBAN

Bár a hazai mosógépgyártás gyors ütemben fejlődik, úgy hisszük, nem lesz érdektelen egy házilag könnyen előállítható mosókészülék ismertetése. Könnyű előállíthatóságán kívül előnye készülékünknek, hogy alig kerül pénzbe, és nem kell hozzá elektromos

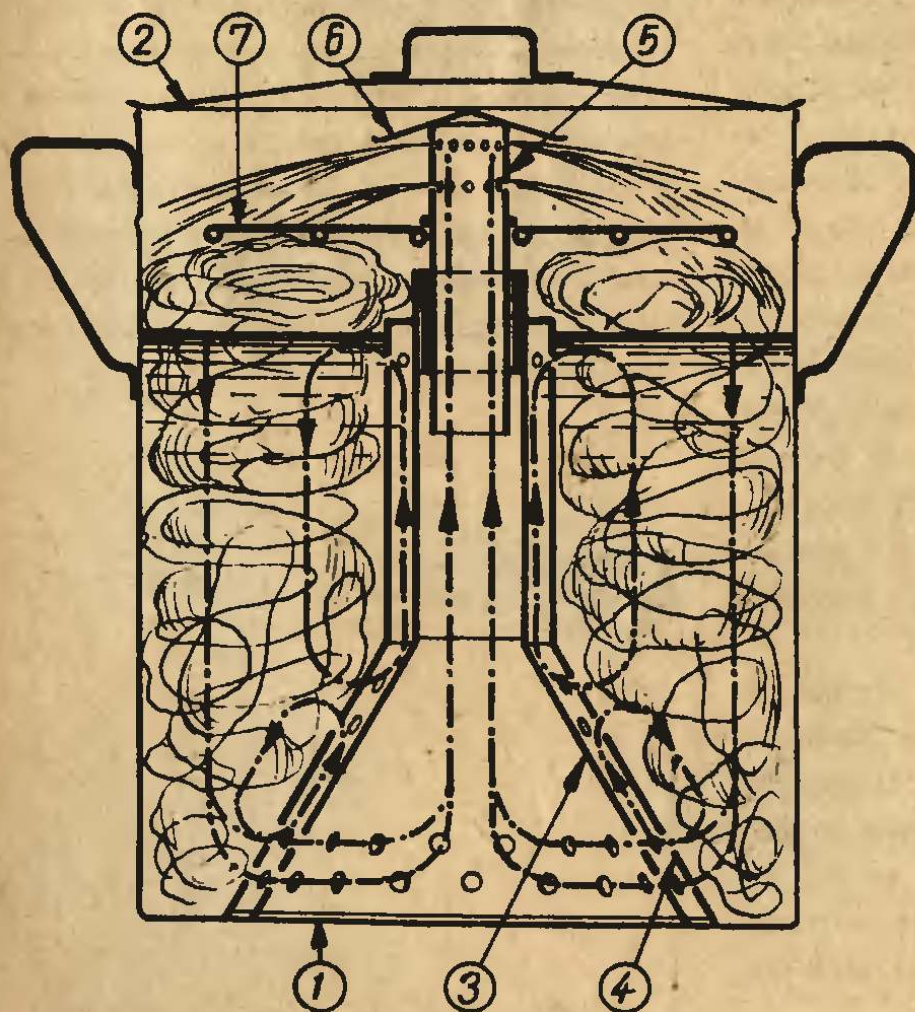
áram. Hátránya, hogy a mosás a gépeknél szokásos 5—10 perc helyett 20—30 percig tart.

Metszetben az 1. sz. ábra mutatja a készüléket. Lényege: a mosófázékban koncentrikusan elhelyezett két fém-tölcsér, amelyek furatokkal vannak ellátva. E furatok által alkotott

rendszer biztosítja a víz állandó keringését. A szappanforgács, mosószóda stb. által feloldott szennyet a furatrendszereken áramló és rezgő vízcseppcskék magukkal ragadják, s ez a folyamat a ruha felületén állandóan ismétlődik. Ebből áll a tulajdonképpeni mosás. A tűzhelyre tett, fedővel takart mosófázékban a melegedés következtében növekszik a keringés, s a vízszint fölé érő csődarab furatain vízpermetet lövell ki. Ez jelenti az erőteljes mosás kezdetét.

A készülék alkatrészeinek számozását az 1. ábrán láthatjuk. A 2. ábra az egyes alkatrészek elkészítéséhez szükséges méretezett rajzokat tünteti fel. Az alkatrészek számozása az 1. ábrának megfelelően történt. Lehetőség szerint horganyzott (cink) lemezből készítsük az alkatrészeket.

1. ábra. A mosókészülék metszetben. A számozás az egyes alkatrészeket jelöli. A szaggatott vonal a nem látható éleket, az eredményvonalas jelölés pedig a víz áramlását mutatja

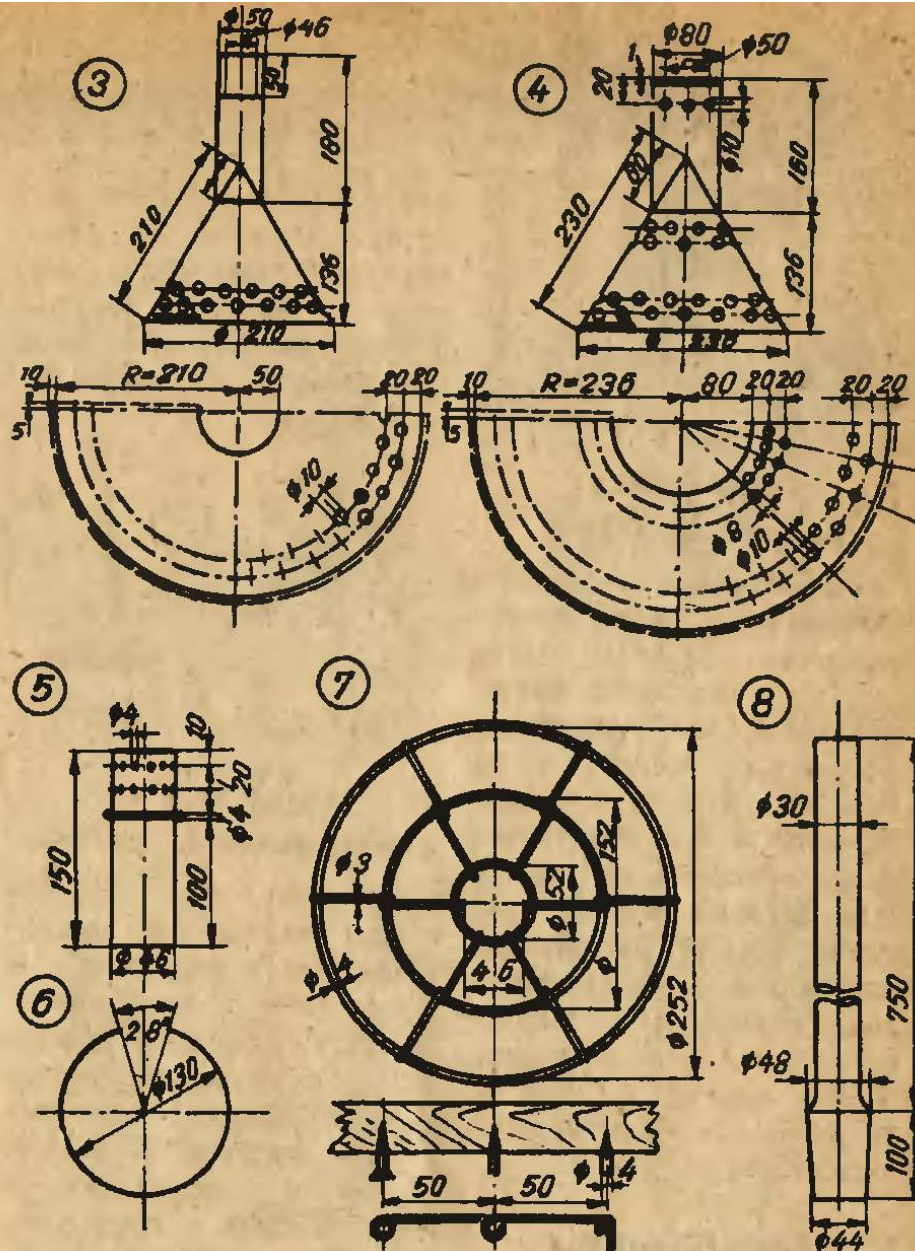


Az egyes alkatrészek, számozási sorrendben:

1. Mosófazék, 370 mm körüli átmérővel.

2. A fazéknak megfelelő fedő.

3. Belső tölcser. A csonkakúp-palást alsó részének rajza — kiterítve — az ábra alatt látható. Szaggatott hajlítási éllel jelölve a ráhagyásokat is feltüntettük. A ráhagyás a csonkakúp-palást alján peremezésre szolgál, míg az oldalhossz-menti ráhagyás a palást összehajlításánál forrasztandó, átlapoló felület. A kúppaláston látható 10 mm átmérőjű lyukak



2. ábra

takhoz hasonlóan készül, csak más méretekkel, s a csatlakozó csődarab felső vége felé is vannak furatok.

5. Külső tölcserhez csatlakozó csődarab.

6. Az 5. számú alkatrész végére forrasztandó sapka.

7. Védőrács. Lehetőleg horganyzott, 3 és 4 mm átmérőjű drótokból készítsük. A védőrács „küllőit” az ábra alsó

részén látható sablonnal könnyen egyformára készíthetjük. A sablonhoz lereszelt fejű facsavart alkalmazunk.

8. Végül még egy „alkatrészt” mutatunk be. Fából készített rúd ez, amellyel kiemelhetjük a mosógépet és a tisztított ruhadarabokat az „üzemben” levő fazék-ból, s cserélhetjük mosás közben.

4. A külső tölcseralak az előzőekben leír-



Kéztisztítás sebesülés nélkül

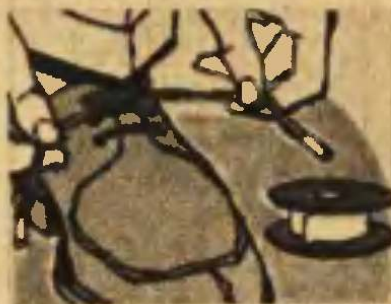
Kéztisztításhoz a legtöbb háziasszony puha rongydarabkát használ. Elég azonban a legkisebb figyelmetlenség, a rongydarab lecsúszik a késről, s ha elég éles, átvágja a rongydarabkát, s már meg is történt a sebesülés. Ha viszont rongydarabka helyett nagyobb méretű parafadugót használunk a kéztisztításhoz, nemcsak hogy megóvhatjuk magunkat a sebesüléstől, hanem gyorsabban és jobban is elvégezhetjük munkánkat.

Folteltávolítás politurozott bútorokról

Forró edények okozta foltokat, sérüléseket úgy tüntethetjük el legkönnyebben politurozott bútorainkról, hogy étolajból és



konyhasóból kenőcsöt keverünk, s ezzel a foltot vékonyan bekenjük. Néhány percig rajta hagyjuk a keveréket a folton, majd letöröljük, s a bútort át-fényesítjük.



Cipőfűzés — bosszankodás nélkül

Kibomlott végű cipőfűzőkkel mindig sok bosszúsággal jár a cipőfűzés. A mérgeződést »megtakaríthatjuk«, ha fűzőink kibomlott végét leukoplasztal, szigetelőszalaggal becsavarjuk. A szalagcsíkot megfelelő színű cipőkrémmel is megfesthetjük, hogy cipőnkől neüssön el.



Korszerűsített körömkefe

Biztosan sokan bosszankodtak már azon, hogy kézmosás közben a szappantól sík, csúszós körömkefe a kezükből kicsúszott. Könnyen megelőzhetjük ezt, ha körömkefénk hátlapjába facsavarral kisméretű fiókfogantyút csavarozunk, s mosakodás közben a kefét a fogantyúnál biztosan megfoghatjuk.

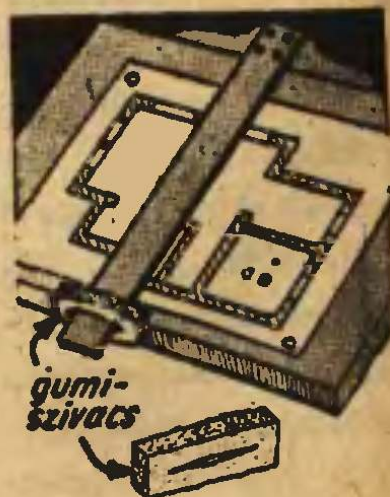


Dugóeltávolítás — gombbal

Szükszerű üvegekben lévő dugók eltávolítására a legalkalmasabb segédeszköz egy erős zsinorra fűzött gomb. A felfűzött gombot rajzunk szerint az üvegbe dugjuk, az üveg szájához irányított dugó alá bújtatjuk, majd hirtelen rántással dugóval együtt kirántjuk.

Vonalzósorító gumiszivacsból

Fejesvonalzónk gyors lecsúszását, elmozdulását könnyen megelőzhetjük, ha a fejével ellentétes oldalára behasított gumiszivacsdarabot húzunk. A szivacsdarab súrlódása fékezi a vonalzót, s nem kell mindig keresgélni, emelgetni, ha használni akarjuk.



SZÚNYOGHÁLÓ — NEM AZ ABLAKON

A fémszálakból szőtt, különböző lyukméretű, vaskereskedésben olcsón vásárolható dróthálót nemcsak a szúnyogok elleni védekezésben használhatjuk kitűnően ablakunkon a nyári hónapokban, hanem ezernyi célra alkalmazhatjuk barkácműhelyünkben is. Ezekből mutatunk be egy csokorravalót képeinken.

SÖRTEECSET



alulakereszt-
huzalokat kiszedjük

MEREVÍTŐ

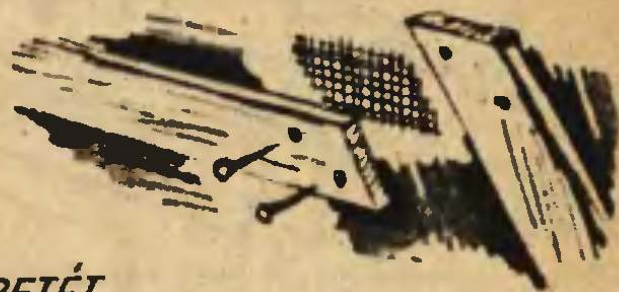


papir-
textil-
műanyag-
bőrcsikok
közé

LYUKFOLTOZÓ ESŐCSATORNÁBAN
kátránybevonat



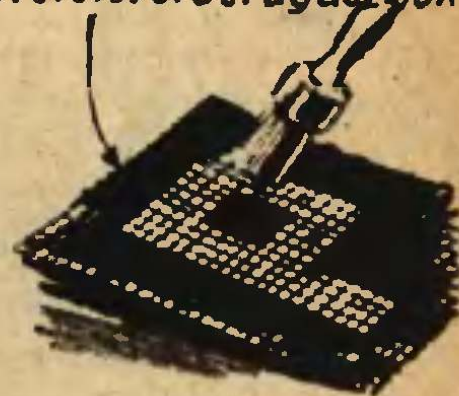
FAKÖTÉSEKHEZ BELSŐ ERŐSÍTÉS



KÉPKERET-BETÉT



a hátlapot a betűtest
kivételével beragasztjuk



HANGSZÓRÓ VEDŐHÁLÓ



BETŰSABLON

mielőtt a csavart
becsavarjuk, a
furatba helyezzük

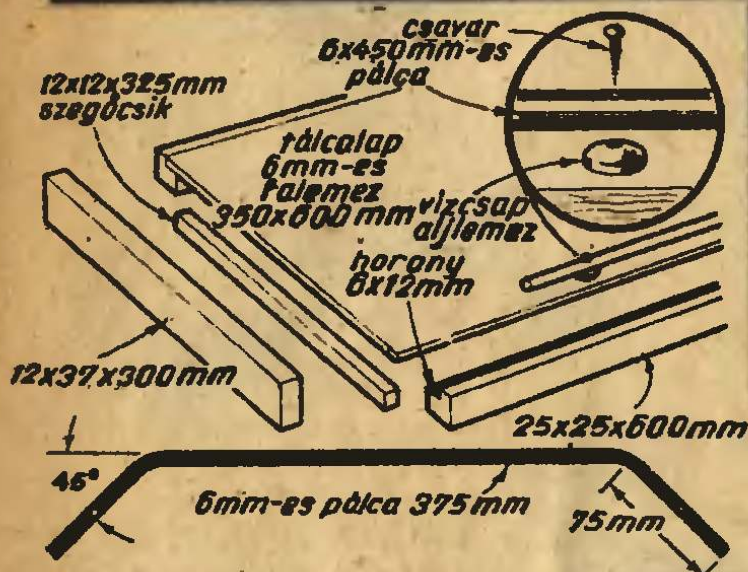


táguló csavarbetét

falemez véglap



őreg serpenyő-
nyél
KIS SZŰRŐ



A lábak szereléséhez legegyszerűbb, ha az egész tálcát megfordítjuk, s oldalai alá vastagabb léceket helyezünk. Így kényelmes helyünk lesz a szereléshez.

SZÉP OTTHON

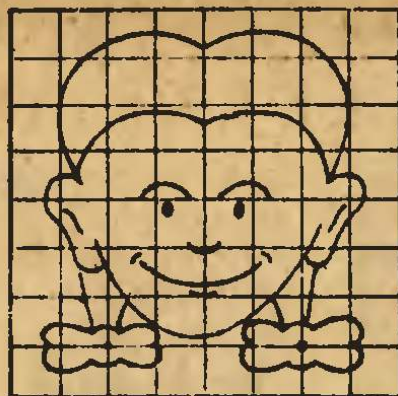
ALIG VAN SÚLYA, mégis sok edény fér rá, s emellett modern, tetszetős is — ez az, ami bizonyára minden háziasszonynak tetszik majd most bemutatott tálalótálcánkban. A 6 mm-es falemezből készült tálcalapot védőkeret fogja körül. A két hosszanti oldal oldallécébe 6 mm mély hornyot készítünk, s ebbe ragasztjuk

a tálcalapot enyvezéssel. A két rövidebb oldal alá 12 mm-es négyzet keresztmetsetű léceket ragasztunk. Amikor az enyvezés megszáradt, enyvezéssel és csavarozással felerősítjük a 37 mm széles oldalfalat a két rövidebb oldalra. Csiszoljuk simára az egészet, s olyan bevonattal vonjuk be, amely könnyen tisztítható.

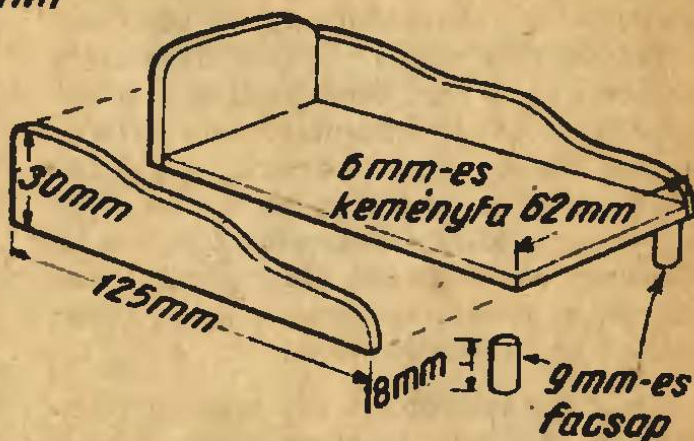
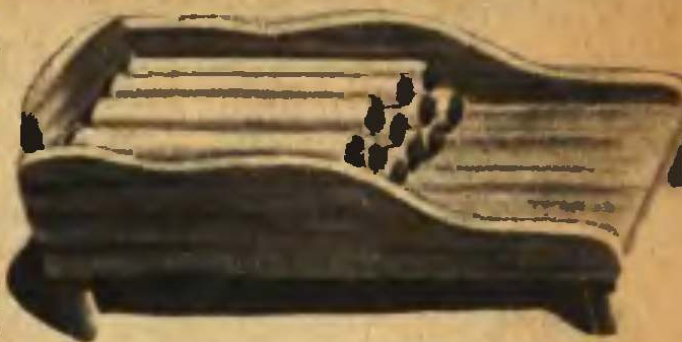
A lábakat és a két hosszabb oldal lecsúszás-gátlóit 6 mm vastag fém pálcából készítjük. A lecsúszás-gátlók alá térköztartóként vízcsap-aljlemezeket csavarozunk.

A FÉMPÁLCÁT úgy hajlíthatjuk meg legkönnyebben, hogy két 12 mm-es átmérőjű csődarabba fogjuk. A tompaszögű hajlítás az egyszerűbb, ezt mutatja baloldali képünk. Csupán az egyik csövet kell satuba fognunk, s a másik csődarabot egy kézzel hátrahajlíthatjuk. Hegyeszögű hajlításhoz célszerű a fém pálcá közéjét előre megjelölni. A két csődarabot előrecsúsztatjuk a jelzéstől egyforma távolságra, s két kézzel a pálcát meghajlítjuk. (Jobboldali kép.)



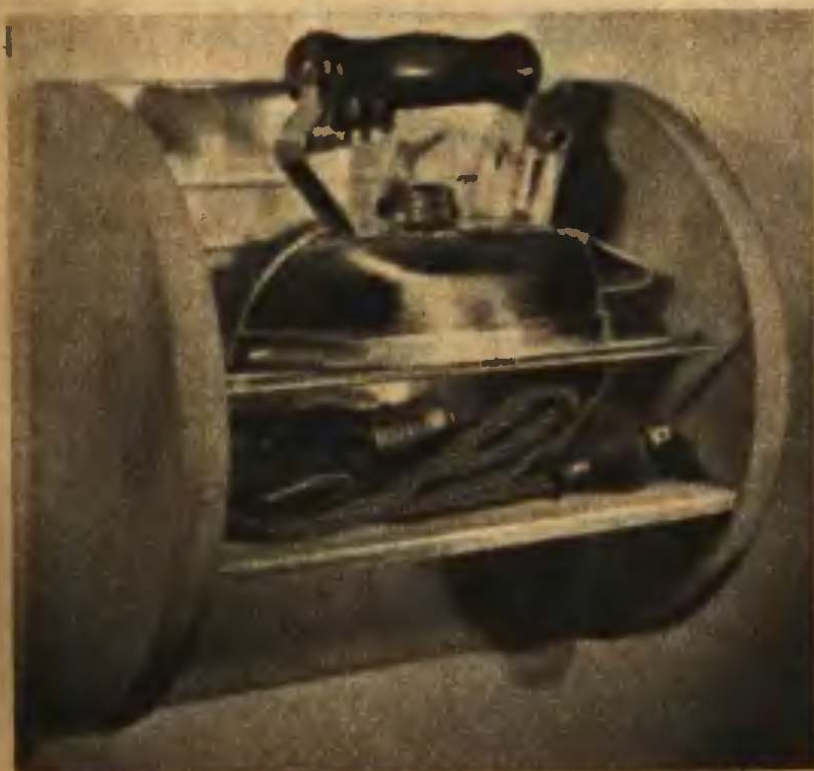


1 négyzet 12 mm



NÉHÁNY FILLER ARÚ anyagból elkészíthetjük ezt az ötletes fogkefeállványt. Vágjuk ki a mintát 6 mm-es falemezből, fessük az arcot hús-színűre, a szemeket, az orrot, a szájat és a füleket feketére, a copfokat pedig sötét narancsszínűre. Két L-szög tartja a fogkeféket.

CSAK JÓMINŐSÉGŰ faanyagot használunk cigarettatartónk elkészítéséhez. Sarkait mindenütt gömbölyítsük le, s csiszoljuk le egészen simára. Legjobb, ha eredeti színében hagyjuk a fát, s csak színtelen lakkal vonjuk be.



VASALÓINK raktározása mindig gondot okoz, mert a forró vasalót használat után előbb le kell hűteni, s csak azután rakhatjuk el véglegesen a helyére. Ez a tetszetős faliallvány azonban megoldja a problémát, mert vaspálcákból készült polcainak nem árt a hőség. Két félkör alakú oldallapja 18 mm-es faanyagból készül, ezekhez horonylapolással csatlakozik a 6 mm-es falemezből készült hátlap, s az ugyancsak 6 mm-es alsó polc. A felső polc öt azonos méretű vaspálca,

Hallgassuk meg Sztrókey Kálmán barkácsoló tanácsait!

TISZTÍTÓ ELJÁRÁSOK

Egyetemes tisztítószer természetesen nincs és nem is lehet, annyiféle eredete lehet a tisztátalanságnak és annyi mindenféle tárgyon. A következőkben lefrunk egy sor eljárást és szert a tisztításhoz.

Fémtdrnyak. Sldol-szerű fémtdisztító folyadékot a következőképpen készíthetünk: 20 rész oleint 15 rész denaturált szeszben és 15 rész nehézbenzinben feloldunk, az oldatot vízfürdön felmelegítjük, 12 rész 25%-os szalmiákszeszszel, ami kissé elszappanosítja az olajat, de ezalatt nem szabad 80 foknál magasabbnak lennie a hőmérsékletnek. Utána elkeverünk a folyadékban 12 rész kovaföldet, 8 rész fehér bóluszt és 18 rész krétaport.

VIM-szerű tisztítóport úgy készíthetünk, hogy 92 rész finom horzsakőport, 5 rész trinátriumfoszfáttal, trisóval és 3 rész szalmiáksóval alaposan összekeverünk. Tudvalevő, hogy ezzel a porral nemcsak fémeket, hanem porcelánt, üveget, márványt és sok minden mást lehet tisztítani.

Ezüsttárgyakat posztódarabra vagy bőrre hintett cigarettahamúval lehet tisztítani. Régi házi tapasztalat, hogy főtt burgonya levével való lemosással is lehet ezüstöt tisztítani, sőt szelmiákszesszel is. Ha az ezüst felülete megfeketedett, forró, telített bóraxoldattal kell megdörzsölni.

Nikkeltárgyakat előbb kenjünk be paraffinoldattal, aztán kis idő múlva száraz ronggyal megtöröljük és iszapolt krétával fényesítjük. Ha nem tudjuk ekképpen eltávolítani a rozsdát, megkockáztathatjuk, hogy nagyon hígított sósavba mártott ruhával dörzsöljük le, utána finom kréta-porral. De jegyezzük meg, hogy fémekeket általában nem szabad savakkal, savtartalmú szerekkel tisztítani, csak lúgos anyagokkal. Ha mégis savhoz kell folyamodnunk, utána alaposan öblítsük le szódaoldattal, vízzel, hogy a sav minden maradványát eltávolítsuk.

Alumíniumtárgyakat viszont nem szabad lúggal tisztítani, például szódával vagy trisóval, Jó alumínium-tisztítópórá a követ-

kezdő: 40 rész magnézia, 40 rész iszapolt kréta, 20 rész fehér bólusz alaposan összekeverve. Szárazon vagy megnedvesítve dörzsöljük meg vele az alumíniumfelületet.

Zománcdényekben, ha belsejük nagyon megcsúnyult, egy-két óráig forraljunk vizet, amelybe kevés klórmeszet és hamuszírt vagy szódát tettünk. Zománcfürdőkádak tisztításához jó a horzsakőpor, kevés kalcinált szódával és szappanporral keverve.

Kéztisztítás. Kátrányfestékfoltokat kezünkéről a következőképpen távolíthatunk el: lúgos szappannal előbb jól megmosuk, aztán rászórunk nátriumhiposzulfitport a foltos helyekre, s ecettel eldörzsöljük a port, míg a festék el nem tűnik. Aztán tiszta vízzel leöblítjük. Tanácsos az így kezelt bőrrészeket utána lanolinos kenőccsel bekenni. Más mód: fényképészeti fixírsót törünk porrá, a megvízezett festékfoltra rászórjuk, és nedves borsavkristállyal dörzsöljük. Tinta-folt, tintaceruzafolt és sok másféle festékfoltok eltávolítására jó a glicerinben oldott triszó, kevés szappannal keverve. Erdemes megemlíteni, hogy autósok, gépészek hogyan készíthetnek jó kéztisztító pasztát. 100 rész kenőszappanban elkeverünk 5 rész 25%-os szalmiákszeszt és amilyen alaposan csak lehet, belekeverünk 20 rész nagyon finom horzsakőport. Végül annyi terpentínolajat adunk hozzá, amennyivel lágy pasztává gyúrhatjuk az egészet.

Márvány. Színes márványlapokat jó időnként forró vízzel lemosni, hogy szépek maradjenak. Ha már piszkos a márvány, szódásvízzel mossuk le és csak a legsúlyosabb esetekben folyamodjunk ahhoz, hogy hígított sósavat használjunk. A sósav feloldja a márványt szénsavfejlődés közben, tehát utána alaposan le kell mosni szódásvízzel és vízzel. Mivel elkerülhetetlen, hogy a sósavval való kezelés után ne legyen homályos a márvány felülete, nedves rongyra szórt horzsakőporral fényesítjük meg újra.

MUNKAFÜGGŐSÉGEK

Mágneses rajzszegekkihúzó

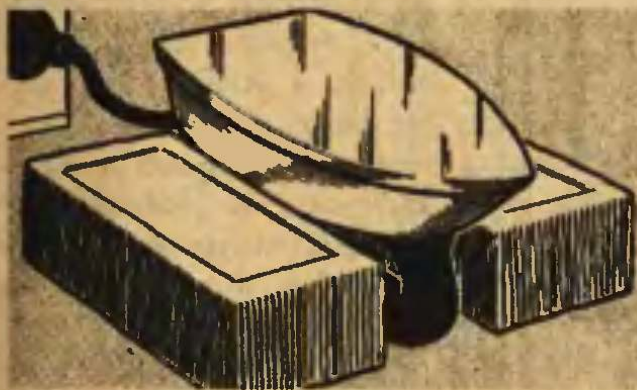
Sok bajlódást okoz, hogy a kihúzott rajzszegek közvetlenül a kihúzás után legtöbbször elgurulnak. Könnyen megelőzhetjük ezt, ha a rajzon látható mágneses rajzszegekkihúzó elkészítjük. Csak



egy öreg csavarhúzó kell hozzá, amelynek hegyét reszelővel kiélesítjük, s hornyot reszalunk belé. A horony fölé szigetelőszalaggal erősítjük a parányi mágnesrudat, amely a kihúzott rajszeget rögtön magához vonzza, s így megkímél bennünket az elgurult rajzszegek keresgélésétől.

Házi villanytűzhely — vasalóból

Ha elromlik a gáztűzhely, vagy szünetel a gázszolgáltatás, s nincsen más főzési lehetőség, az ezermester praktikus »villanytűzhelyet« rögtönözhet egy villanyvasalóból is. Mindössze két téglát kell



hozzá, amelyek közé lapjával felfelé a vasalót felállítjuk. A vasalófelületen pillanatok alatt megfő a tea vagy a kávé, sőt, még gyorsanfővő ételek is elkészíthetők.

Hogyan csavarjuk ki az eltört izzót foglalatából — sebesülés nélkül

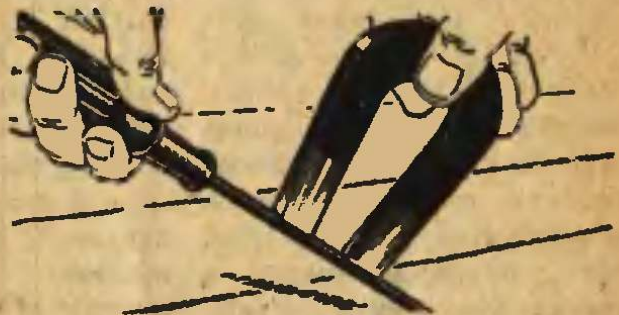
Eltört izzó kicsavarása a foglalatból mindig veszélyes feladat, mert az üveg



szilánkjai munka közben tenyerünket felsérthetik. Egy darab szappan azonban mindenütt akad, s ezzel veszély nélkül megoldhatjuk a feladatot. A szappan sarkát beszorítjuk az eltört burába, s ezzel az izzót foglalatából könnyen kicsavarhatjuk. A munka megkezdése előtt a hálózatot természetesen árammentesíteni kell.

Csavarvadászat mágneses csavarhúzóval

Mélyedésekbe, hasadékokba gurult parányi csavarok előcsalogatása nem idegnyugtató szórakozás. Egy hosszú csavarhúzóval és erősebb mágnespatkóval azonban mentesíthetjük magunkat az ideg-



csillapítók fokozott fogyasztásától. A mágnespatkót a csavarhúzóhoz illesztjük, ennek hatására a csavarhúzó is időlegesen mágneses lesz, a minthogy ennek hegyét már könnyedén bebűjtathatjuk a hasadékokba, a csavarhúzó-hegyhez tapadt parányi csavart, alkatrészt könnyen kiemelhetjük.

Huzaltisztító két öreg fűrészlapból

Villamosvezetékek szigetelőrétegeinek eltávolításához öreg fűrészlapból igen hasznos szerkezetet készíthetünk, ha két fűrészlap-darabot rajzunk szerint V-alakban satuba fogunk, a megtisztítandó huzalvéget a fűrészlapok közé dugjuk, s körbe-csavarva egészen a satuig lenyomjuk. A fűrészlapok a szigetelőréteget — a vezető megsejtése nélkül — körben elvágják, s így az elmetszett réteget könnyen lehúzzhatjuk.



HOGYAN KERÜL ÁT A FOLYÓ TÜLSÓ PARTJÁRA A GAZDA?

A FARKAS?

A KECSKE?

A KÁPOSZTA?

"GONDOLKODÓ" KÉSZÜLÉKÜNK BIZTOSAN MEGMONDJA



Sokat olvastunk, hallottunk mostanában a technika legújabb csodáiról: a »gondolkodó« gépekről; azokról a különleges elektromos és elektronikus berendezésekről, amelyek bizonyos területeken már helyettesíthetik az emberi agyat is. A következőkben olyan egyszerű elektromos kapcsolásokat ismertetünk, amelyek például könnyen megérthetjük, hogyan lehet gépi feladattá áttenni a gondolkodás egyes részleteit, hogyan lehet a feladott kérdésre a géptől választ kapni, s ezt mindenki számára érthetővé tenni.

Kis készülékünkhöz jóformán alig van alkatrészre szükség. A legnagyobb költség a zseblámpaelem és a zseblámpaizzó beszerzése, a többi alkatrész anyaga olyan hulladék, ami bárhol megkerül.

De mielőtt még hozzáfognánk készülékünk ismertetéséhez, fel kell elevenítenünk a következő kis rejtvényt, amelyet bizonyára sokan ismernek. A rejtvény így szól: a folyó egyik partján áll a gazda egy farkassal, egy kecskével és egy fej káposztával. A gazdának az egész »társaságot« a folyó másik partjára kellene szállítania, de egyrészt egyszerre csak egyet vihet magával, másrészt pedig tekintettel kell lennie arra is, hogy a szállítás közben veszélyes »feleket« nem hagyhat magukra egymással. Nem hagyhatja tehát sem a folyó egyik, sem a másik partján együtt a farkast a kecskével, vagy a kecskét a káposztával. Hogyan oldja meg a szállítást? — ez itt a kérdés.

Természetesen igen egyszerű lenne a megoldás, ha

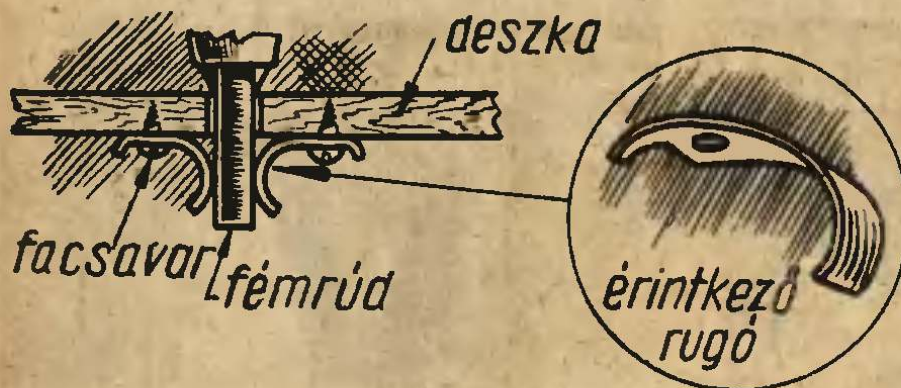
a veszélyes feleket megköthetné, vagy kettőt vihetne egyszerre. De egyiket sem teszi. Ehelyett gondolkozik és a következőképpen jár el...

Ne vágjunk azonban a dolgok elébe! Tessék inkább gondolkozni helyette. Egészen biztos, hogy aki nem ismeri a rejtvényt, jó néhány percre gondolkozni kénytelen. Többféle változatot is végiggondol esetleg, amíg eljut az egyetlen lehetséges megoldásig.

Mi tehát a megoldás? A gazda átviszli a túlsó partra a kecskét, leteszi, visszajön, s átviszli a káposztát vagy a farkast. Leteszi, s visszahozza a kecskét, majd az előzőleg itt hagyottat (tehát vagy a farkast, vagy a káposztát) viszi át. Visszajön, és utoljára átviszli az előzőleg visszahozott kecskét. Így a feltételek teljesítve vannak, egyszerre csak egyet kelt át a folyón, s nem is hagyta magukra egymással a veszélyes feleket. Nem túlságosan nehéz megoldani a rejtvényt, mindezt azonban elvégezhetjük »gondolkodó« készülékünkkel is.

Egy deszkalap közepére folyót festünk, s két part-

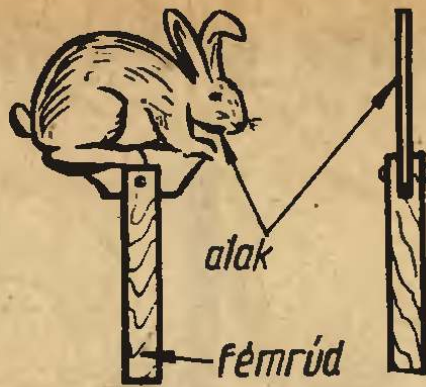
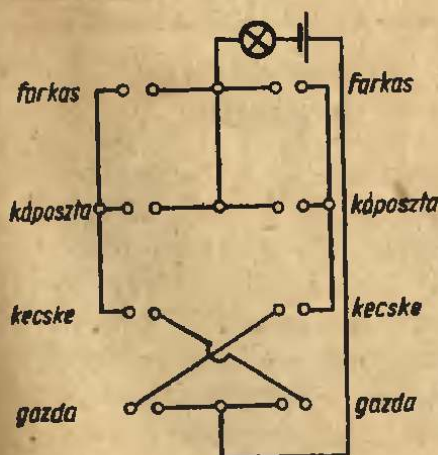
2. A kontaktus-rugók kialakítása



ján egyenletes távolságra elosztva 4—4 furatot készítettünk. Alulról a 2. rajzon látható kis kontaktus-rugóval szereljük fel a lyukakat. Valamennyi furathoz 2—2 kontaktus-rugót kell felszerelni, úgy, hogy ha a furatba megfelelő átmérőjű fémpálcát dugunk, ez mindkét rugózó kontaktust biztosan érintse. A festett folyó közepén is készítettünk egy akkora furatot, hogy a zseblámpaizzó kissé szorosan belemenjen, majd az egész készüléket a 3. rajz kapcsolása szerint huzalozzuk.

A zseblámpaelemet két kis fémkengyellel és facsavarral erősítjük a deszkalaphoz. Ha ezzel is elkészültünk, oldallapokat és alaplapot is készítünk, s így teljesen zárt dobozt kapunk. Vágjuk ki lombfűrész-deszkából vagy fémlemezéből a megfelelő alakokat (a gazdát, a farkast, a kecskét, meg a káposztát), s talpukra olyan átmérőjű, 23—30 mm hosszú fémrudat szereljük, amilyen a deszka-

3. A gazda, a farkas, a kecské és a káposzta kapcsolási rajza



4. Az alakok rögzítése a fémrúdon

lapba készített furatokba éppen illeszkedik. Legegyszerűbb, ha fémből készítjük az alakokat, mert ebben az esetben forrasztással vagy szegeccseléssel könnyen megoldható a fémrúdhöz való erősítés. Fémfűrészszel 5—6 mm mélyre befűrészseljük az egyes rudacsokkákat, majd beforrasztjuk, vagy a befűrészelésbe helyezett alakokkal együtt átúrjuk és szegeccseljük. (4. rajz.)

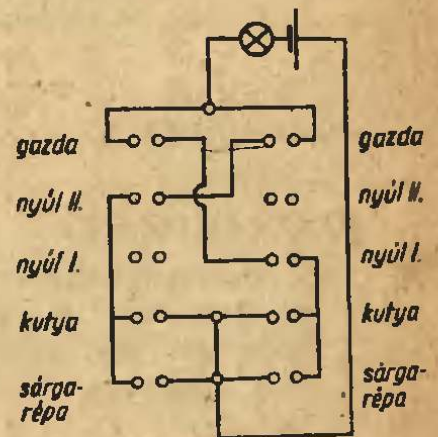
A játék menete a következő: az egyik folyóparton — mindegy hogy melyiken — az alakokat a megfelelő furatokba helyezzük. A zseblámpaizzó sötét marad. Most a gazdát és vele együtt valamelyik figurát éteszszük a túlsó partra ugyancsak megfelelő furatba. Ha a lépés helyes volt, tehát nem ütközik az előre kikötött feltételekbe, az izzó sötét marad. Amennyiben viszont a lépés hibás, az izzó kigyulladása figyelmeztet a hibára. Olyan lépéseket, illetve lépéssorozatokat kell tehát választanunk, hogy az izzó állandóan sötét maradjon, a »szállítás« közben ne gyulladjon ki. A »sötét« lé-

pések sorozatából tehát szinte önmagától adódik a rejtvény megoldása.

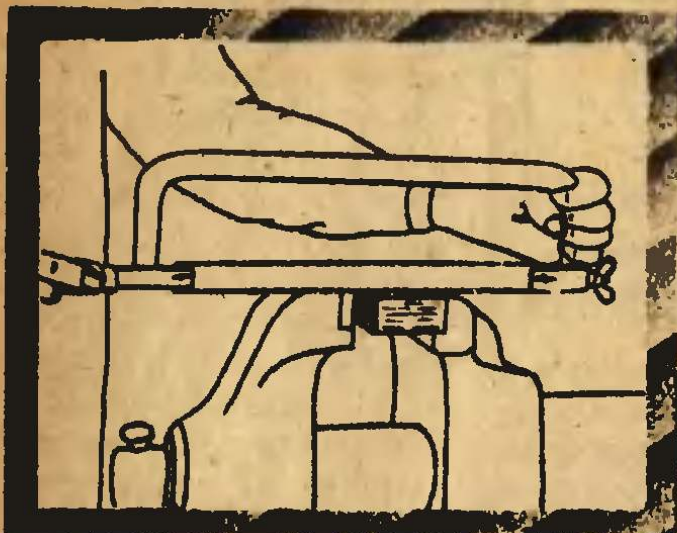
Egy másik hasonló rejtvenymegoldó kapcsolási vázlatát is bemutatjuk 5. rajzunkon. Most a gazdán kívül két nyúllal, egy kutyával és egy sárgarépával van dolgunk. A feladat ugyanaz, mint az előbbinél, de a gazda a két nyulat egyszerre viheti, a kutyát és a sárgarépat azonban csak egyedül. A készülék szerkezeti felépítésében csupán annyi az eltérés, hogy a folyó mindkét partján most 5—5 furatot készítettünk, s a kapcsolásban mindkét folyóparton az egyik nyúl kontaktus-rugója nincs bekötve.

Egyébként lapos vagy rúd alakú zseblámpaelemet egyaránt használhatunk, csak az izzó legyen megfelelő feszültségű. Kontaktus-rugókat legegyszerűbben régi lapos zseblámpaelemek érintkezőiből készíthetünk. A huzalozást célszerű forrasztással készíteni. Kellemes szórakozást kívánunk!

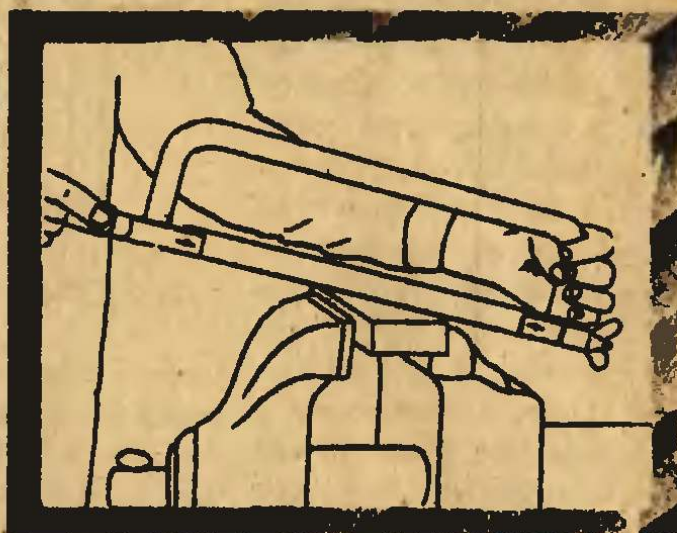
5. A gazda, a két nyúl, a kutya és a sárgarépa kapcsolási rajza



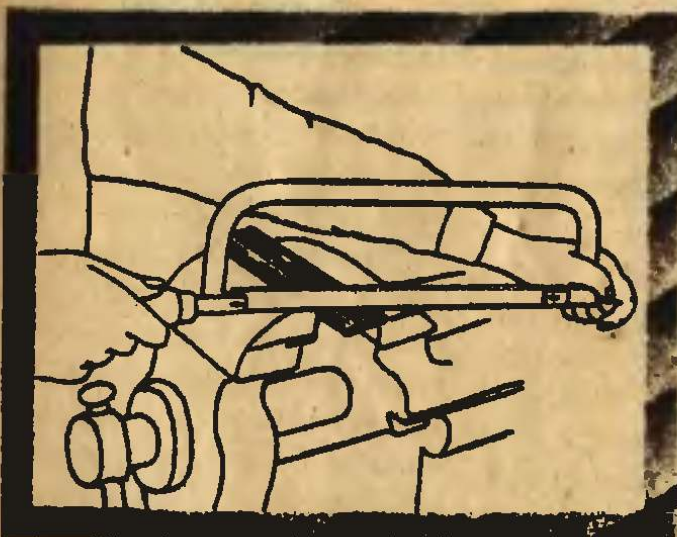
Fűrészelni is tudni kell



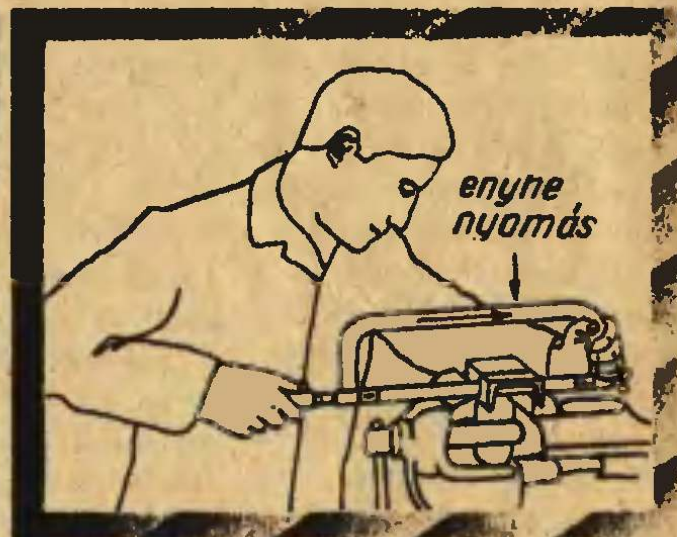
Jól fogd a fát a satuba,
Akár kemény, akár puha.



Nagyon fontos tanács másrészt:
Ne tartsd túl ferdén a fűrészt.



Széles lapján fogd be a fát,
Mert a penge így jobban vág.



Ne tépd a fát, ne rontsd a kést:
Enyhén nyomjad csak a fűrészt.

*
INFORMÁL!
TANÍT!
SZÓRAKOZTAT!

A legújabb technikai
vívmányok sereg-
szemléjét adja min-
den számában.

*

TECHNIKA

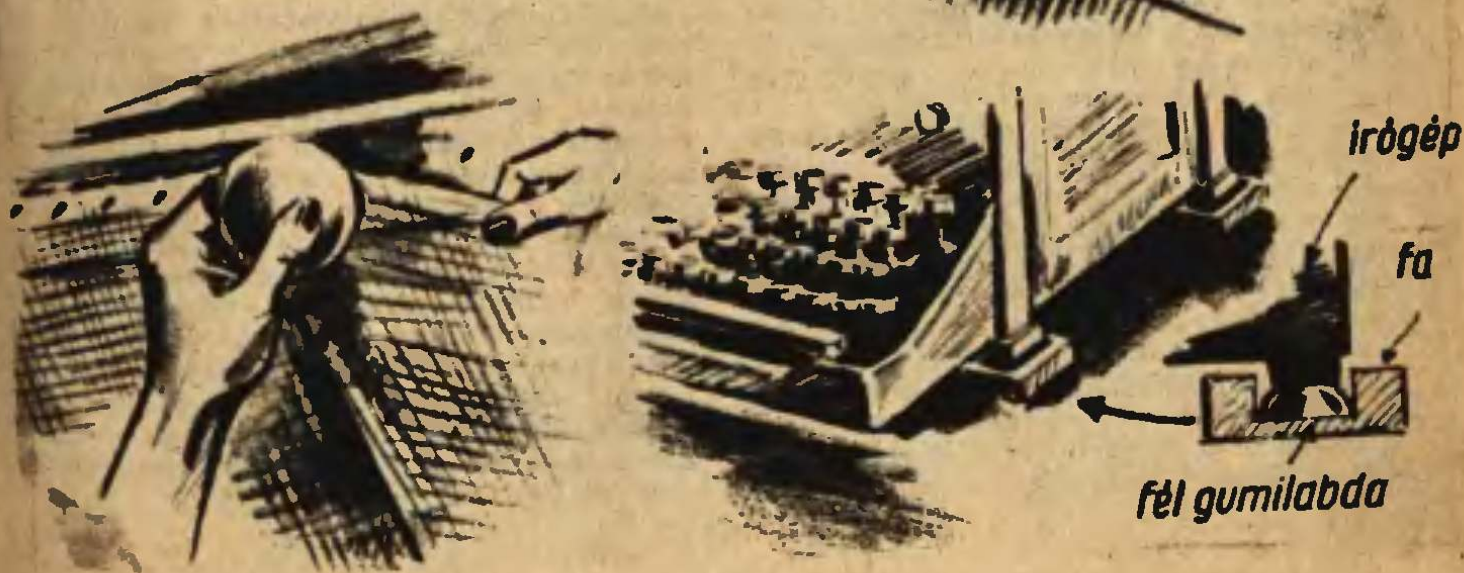
A márciusi szám
tartalmából:

Atomrobbantások távoli felderítése — A betűszedés
harmadik forradalma — Parányok a rács mögött
— Ha egy olajtelep elvizesedik... — Törperepülő-
gépek — Rejtélyes kagylók a síneken — Üveg az
építészetben — A megflatalított hengermű — Repülő
hajók — Az égi mechanika útján — Gumilencsék
— Gázturbína a motorhengerben — Tudományos és
technikai hírek a világ minden tájáról

Rossz labdából

Jó dolgozat

Ha a gumilabda kilyukadt, még mindig felhasználható egyre-másra. Vonatkozik ez a tömör gumilabdára is, legyen az bár kicsi vagy nagy. Például: milyen jó egy fél labda hangtompítónak az írógép lábai alá! Vagy: védi a kezét nagy szeg beverésénél, az ecsetről lecsöpögő festéktől és függöny kifeszítésénél. De ajtógátlónak is jó, s ezzel nemcsak a falat, hanem az ajtót is védi. Rajzaink — minden további magyarázat nélkül is — önmagukért beszélnek.



DIANÉZŐ ÉS RETUSÁLÓ KÉSZÜLÉK

A kik diafilmek, lemezek készítésével foglalkoznak, nemcsak hogy jó hasznát veszik a dianézónek, hanem nem is igen boldogulnak nélküle. A következőkben bemutatjuk, miként lehet egyszerű eszközökkel házilag ilyen készüléket szerkeszteni.

Először készülékünk lámpaházát készítjük el. Falát 1—1.5 mm-es alumínium- vagy ónozott lemezből készítjük, megfelelő erre a célra egy nagyobb konzervdoboz is. Célszerű először az oldallapokat kartonpapirosból kivágni, összeállítani, aztán ezt a fémlемеzre ráragasztani, s a végleges körvonalakat a papírminta nyomán kivágni. A 10 mm-es szellőzőnyílásokat, a kapcsoló és a zsinórkivezetés helyét még az összeszerelés előtt kifúrjuk. A szükséges hajlításokat satuba fogott két hosszabb, simára gyalult keményfa-darab (vagy vinklivas) között készítjük el. A hálózati zsinór kivezetésénél legyünk óvatosak, külön gumi- vagy fagyűrűvel is szigeteljük a fémlемеztől.

A lámpaházba építjük be a 110 vagy 220 voltos, 15 wattos olvasó-izzót. Foglalatát az oldalfalhoz viszonyítva 30 fokos szögben álló merevítőhöz szereljük. A lámpaház hátsó oldala, s a lencsetubus, 60 foknyira előredől az alaphoz képest. Az összeszerelést sarokvasak segítségével csavarozással, szegeccseléssel vagy forrasztással végezzük.

Az alaplap lehetőleg keményfából készüljön. Mérete 18×15×2 cm. A rajzon is látható két 10 cm hosszú, 12 mm széles és 6 mm vastag tartólécet enyvvel ragasztjuk rá. A kész házat ezekhez a lécekhez csavarozzuk. Nagyon vigyázzunk a pontos illesztésekre.

Ha a lámpaház felső, négyzetlap alakú nyílásába mattüveget helyezünk, átvilágító asztalkánkon diaretusálást, másolást már minden további felszerelés nélkül is végezhetünk. A dianézéshez azonban még további alkatrészekre van szükségünk.

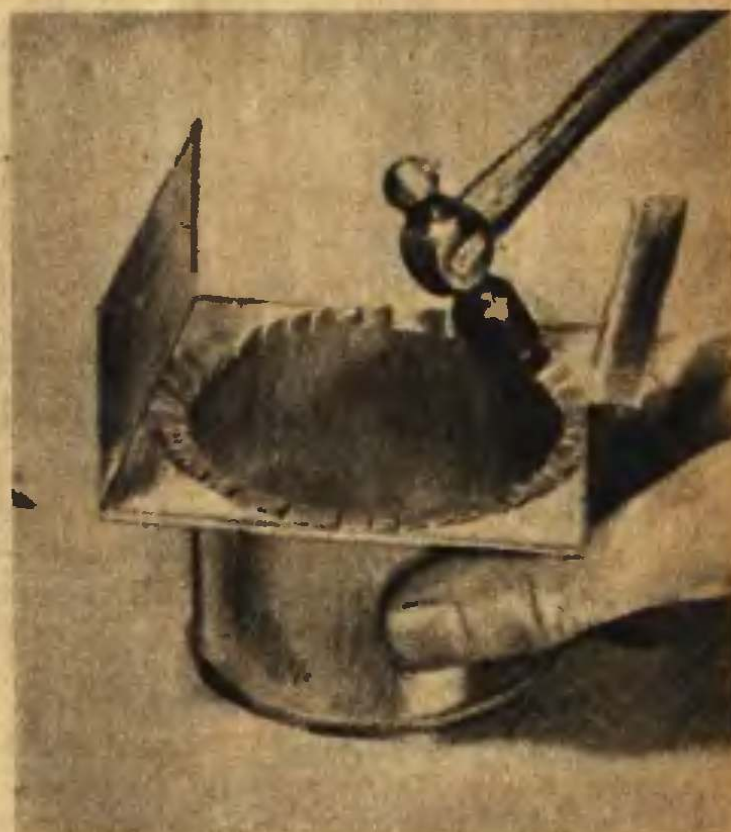
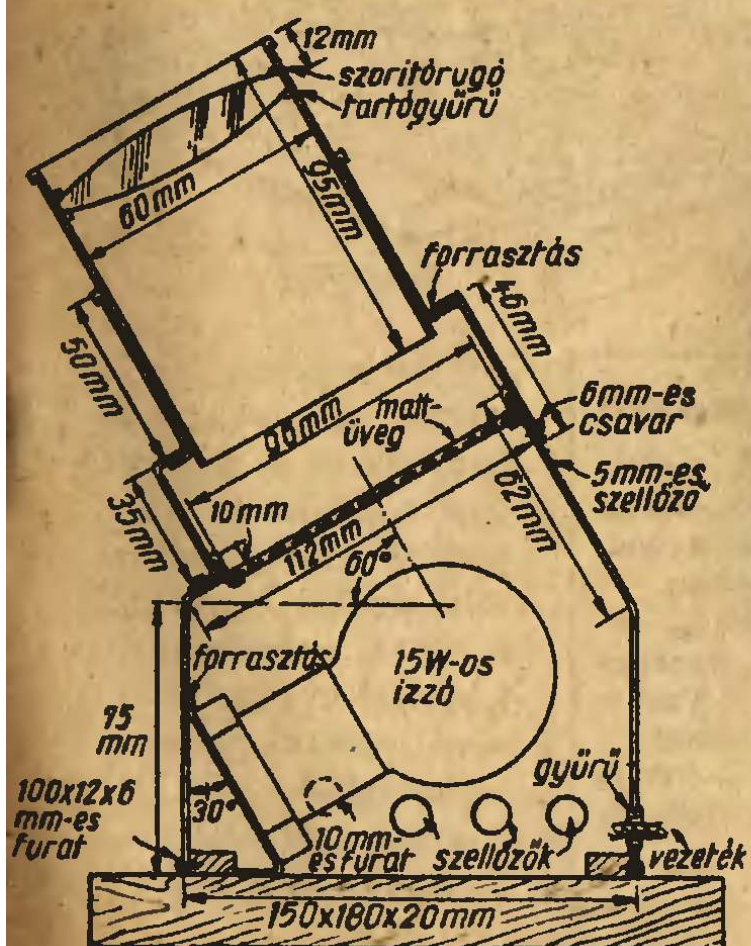
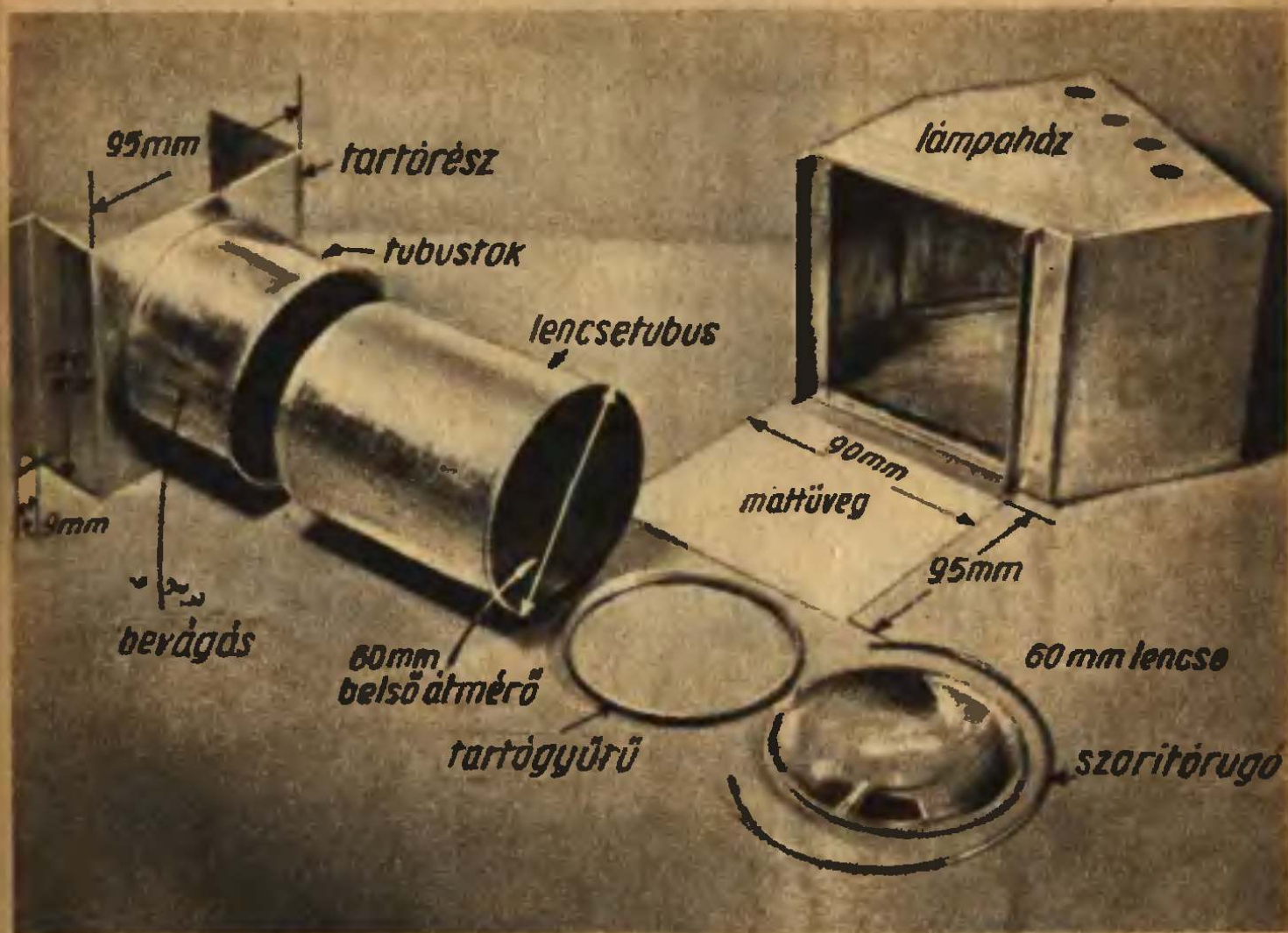
Legfontosabb ezek közül a tubustok elkészítése. Nyersanyaga ugyancsak fémlemez, legjobb a megfelelő méretű konzervdoboz. A henger egyik végét körben bevagdossuk 6 mm mélyre, a bevágáso-



kat a fényképen látható módon lekálapáljuk, majd leforrasztjuk. A tubustokat különben csavarokkal úgy erősítjük a lámpaházhoz, hogy ha másolni, retusálni akarunk, könnyen levehessük. A tubustok hengeres részén készítsünk néhány centiméteres behasítást, hogy a lencsetubust rugószerűen vegye majd körül.

A lencsetubus szintén megfelelő átmérőjű konzervdobozból készül. Ha ilyen találunk, csak a hosszából kell a felesleget levágnunk. Belső átmérője 60, hossza pedig 95 mm. Amennyiben nem tudunk megfelelő konzervdobozra szert tenni, megfelelő átmérőjű hengerre fémlемеzt csavarunk fel, majd rögzítjük, forrasztjuk. A kész cső peremezett végébe helyezzük a tartógyűrűt, erre domború oldalával kifelé a lencsét, majd az acéldrótból készített szorítórugót. A henger belső oldalát vaslakkal festjük feketére, hogy ezzel a káros tükröződéseknek elejét vegyük.

Nagyítólencse alkalmazására sokféle megoldás jöhet számításba. A készüléket mi az OFOTERT-boltokban 40,— forintért kapható 60 mm átmérőjű kondenzorlencsére méreteztük. Ez a lencseváltás azért szerencsés, mert ugyanezt a lencsét kisfilmes nagyítóba is használhatjuk. A 60 mm-es lencse 56×56 mm-es diaképekhez kitűnően beválik. Nagyítása 1,5—2-szeres, fókusz távolsága kb. 150 mm. A képélesség a tubus állításával szabályozható. Természetesen más megoldással — például szemüveg-lencsével — is készíthetünk dianézót, ebben az esetben azonban a tubust és a tubustokat megfelelően át kell méretezni.



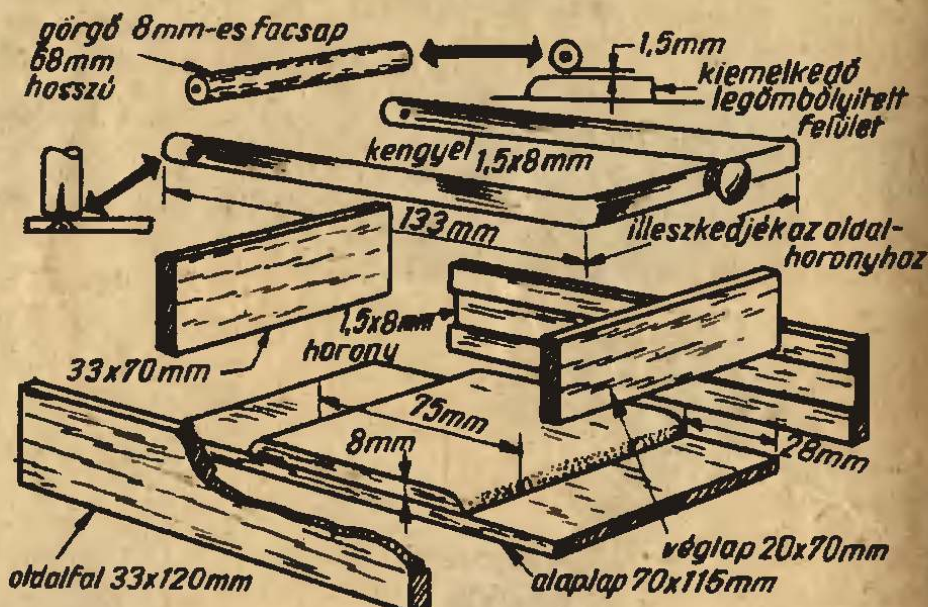
A tubustok végét körben 6 mm mélyre bevagdossuk, gömbölyűfejú kalapáccsal lekalapáljuk és leforrasztjuk

**DOHÁNYOSOK
figyelem!**

BARKÁCS CIGARETTA- SODRÓ KÉSZÜLÉK

Még mindig sokan vannak, akiknek a saját csavarású cigaretta ízlik a legjobban. Olcsóbb is, tetszés szerint lehet keverni a különféle dohányfajtákat, meg néha könnyebben hozzá lehet jutni pipadohányhoz, mint kész cigarettához.

Sokan ismerik már a több évvel ezelőtt gyártott cigarettasodró do-



Következő számunk tartalmából

Rádió a kerékpáron. — Házilag is hajlíthatunk fát. — Öt állomás egy bútordarab életében. — Tavasz az ablakban. — Autós-motoros barkács. — Csináld könnyebben. — Mire jó a körömlakk? — Akvarisztika. — Készítsünk házilag örökvakut. — Barkács nagyítókeret. — Ezt találd fel! — Vasútmodellezők iskolája. — Rossz gumicsőből jó dolgok. — Hasznos vegyi receptek. — Hordozható sakkasztal. — Szép otthon. — Készítsünk gólyalábat.

hányszelencéket, amelyekben nemcsak a dohánynak és a cigaretta-papírnak jutott hely, hanem a tetejükbe szerelt készülék elvégezte a sodrás műveletét is. Lényegében hasonló elven működik mostani készülékünk.

Alkatrészei fából készülnek. Az alapot 1

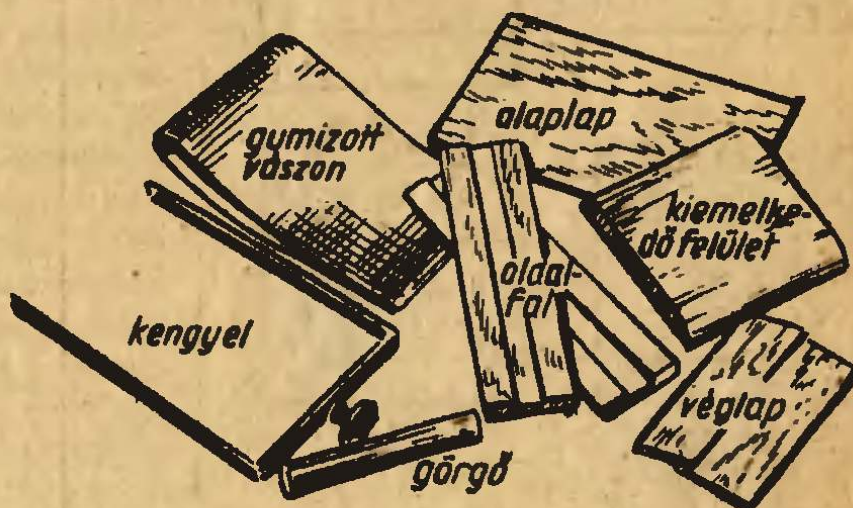
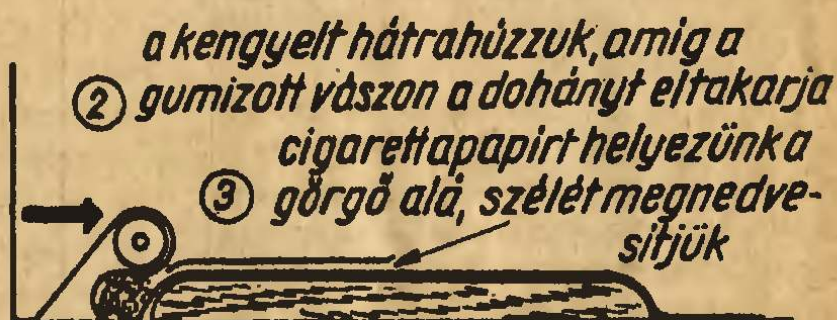
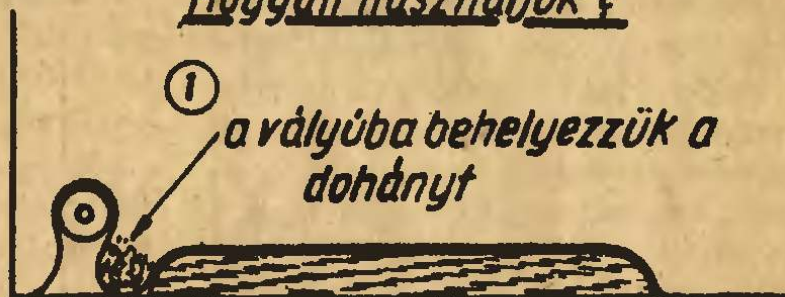
mm-rel szélesebbre méretezzük, mint a forgalomban levő cigaretta-papírok szélessége. A két oldallapba késsel vagy vésővel készítjük a rajzon is látható nem túlságosan mély hornyot, amelyben a kengyel csúszik. A kengyel 3 mm széles, 1,5 mm vastag, meghajlított fémlemez-csík. Az alaplap közepén helyezkedik el a legömbölyített végű, kiemelkedő sodró-felület.

Az alkatrészek megmunkálása után a dobozt összeállítjuk, oldalfalait az elülső oldallap kivételével enyvvvel beragasztjuk és fejtelenszögekkel rögzítjük. Becsúsztatjuk a húzókengyelt is, amelynek végeire előzőleg kis furatot készítettünk, s két besüllyesztett, laposfejű csavarral a kengyel-szárnyak között a 8 mm-es facsapból készült görgőt rögzítjük. Ne mulasszuk el kipróbálni a görgőt, többször húzogassuk ide-oda a kengyelt, hogy simán dolgozik-e. Ezután a helyére illeszthetjük az előlapot is.

Gumizott vászon darabka felelne meg legjobban a sodráshoz, de használhatunk vé-

kony, sűrűszövésű szobacigarettát, s ha túlságosan laza volna a sodrás, vegyük rövidebbre helyére ragasztjuk, az a textilcsíkot. Amikor elejét azonban csak eltaláltuk a megfelelő ideiglenesen erősítjük működést, a textilt vég-oda egy apró szöggel teljesen beragasztjuk. Most jön a kísérletezés! dobozunkat csinosítjuk, Készítsünk néhány pró-festjük, fényezzük.

Hogyan használjuk?



VILLANYMOTOR —

NÉHÁNY FORINTÉRT

I.

Persze, csak az anyaga kerül néhány forintba, de esetleg még fillérekbe sem. Mert mi kell hozzá? Vasbádog, jól szigetelt rézdrót, egy rövidke kis sárgaréz-cső, kevés rézlemez és néhány csavar. Vasbádog helyett konzervdoboz anyaga is megfelel. Szóval csupa olyan holmi, amelyek minden kisdiák »műhelyében« megtalálhatók. Kezdő barkácsok pedig könnyen összekotorhatják, mert nincs háztartás, ahol ne akadnának ilyen anyagok a lomok között. S ha valamelyik mégis hiányozna közülük, hát melyik lakatosműhelyben ne jutnának hozzá fillérekért vagy akár ingyen is!

Igen ám, de a villanymotor elkészítéséhez szerszámok is kellenek. Ezek is olyan egyszerű eszközök azonban, hogy legalább részben ugyancsak minden háztartásban megtalálhatók. Barkácsműhely pedig el sem képzelhető nélkülük.

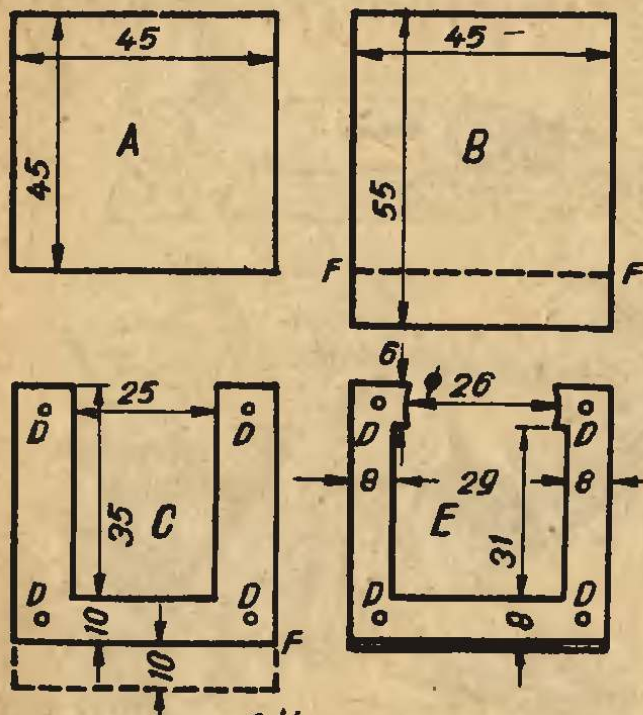
Mégis milyen szerszámokra van szükség a villanymotor elkészítéséhez? Álljanak

itt bizonyos mértékben e hálás munkához való fontossági sorrendben.

1. Körülbelül félkiló súlyú kalapács.
2. Satu, mintegy 60 milliméter pofaszélességgel és legalább 40 milliméteres nyílással.
3. Lapos, félgömbölyű, gömbölyű, háromszögű és ún. madárnyelvű reszelők, 10–12 centiméter hosszúak.
4. Csavarhúzó, mintegy 5 mm széles.
5. Erős pergőfűrő, ún. drillfűrő, 1–5 mm széles fűrőfejekkel. Persze egy kis kézfűrőgép előnyösebb, s beszerzési ára hamar megtérülhet.
6. Kis laposfogó.
7. Kis gömbölyűfogó.
8. Kicsi, de erős csípőfogó.
9. Erős véső.
10. Bádogvágó-olló.
11. Vasfűrész.
12. Forrasztópáka.

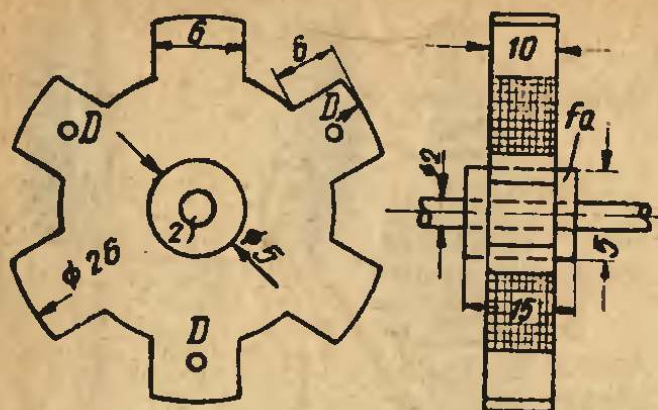
Az említett anyagok és szerszámok birtokában most már hozzáfoghatunk kis villanymotorunk elkészítéséhez. Ehhez azonban nemcsak a szerszámok használati módját kell ismernünk, hanem az elektrotechnika néhány alapfogalmával is tisztában kell lennünk. Akinek már van valamelyes gyakorlata a szerszámok használatában és az elektrotechnikához konyít valamicskét, egymaga is elkészítheti a villanymotort. Egyébként csak nézze készítését és segédkezzék, mert közben meg is tanulhatja.

Villanymotorunk ugyanis olyan egyszerű, hogy egyszerűbb kivitelben már alig képzelhető el. Kis hajómodellek, szélkerekek, apró játékmozdonyok hajtására azonban kiválóan alkalmas. Üzeméhez mindössze 4 Volt feszültségű és körülbelül 0,5 Amper erősségű áramra van szükség. Kis motorunkat úgy kapcsoljuk a világi-



1. ábrán

2. ábra



tási hálózatra, hogy két sarka közül az egyik rendes izzólámpán át kapja az áramot. Az elektrotechnika nyelvén ezt úgy mondják, hogy a motort és az izzólámpát sorbakapcsoljuk. A motor így jut a megfelelő áramhoz.

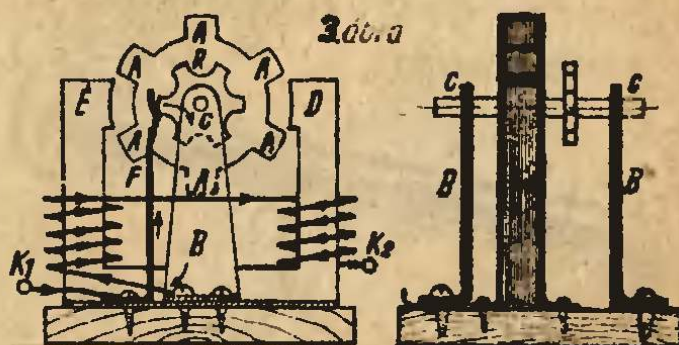
E bevezető tudnivalók után lássunk hozzá a kis motor megépítéséhez.

A motor mágnesét 0,5 mm vastag vasbádognál vagy konzervdoboz bádognanyagából készítjük el. (A méreteket az 1. ábra tünteti fel.) Bádognvágó- vagy kimustrált ollóval annyi négyzetet (A) vágunk ki 45 mm élhosszúságban, hogy a satuban szorosra fogva együtt 8 mm vastagságot adjanak ki. Utána a B ábrán jelölt méreteknél megfelelően másik két lemezt vágunk ki. Ezt a két lemezt az F—F pontok magasságában a satuban meghajlítjuk, s ez lesz a motor talpa. Ezután valamennyi lemezt a C ábrán jelölt formának és méreteknél megfelelően egyenként kivágjuk és a D pontokon kifúrjuk. A lyukak átmérője 2 mm legyen. Akinek nincsen fúrója, erős szeggel üthet lyukat. Az első kilyukasztott lemezt használjuk sablonnak a többi lemez kilyukasztásához. Ha a lemezek kilyukasztásával végeztünk, egymásra helyezve satuban erősen összepréseljük és négy szeggel vagy szegeccsel összefogjuk őket. Hogy a kötés minél jobb legyen, a szegek vagy szegecsek mintegy 2 mm-rel legyenek hosszabbak a lemezek együttes vastagságánál és ezt a 2 mm-es kiálló részt kalapáccsal szétlapítjuk. Ezt úgy végezzük, hogy a szegecsek fejes végét valami nehéz fémtuskónak támaszt-

juk. Ezután a lemezeket ismét satuba fogjuk és széleiket az 1. ábrán jelzett méreteknél megfelelően simára reszeljük. Majd az F talpat — ugyancsak satuban — derékszögben kifelé hajlítjuk.

A hatágú csillaghoz hasonlítható forgórész a 2. ábrán feltüntetett méretek szerint készítjük el. A méreteket szándékosan nagyobbra vettük. Ha azonban azt akarjuk, hogy a motor jól forogjon, az E és D mágnessarkok és a forgórész vaskarjai közötti távolság minél kisebb legyen, mintegy 0,5 mm (3. ábra). Ezt a pontosságot később a motor összeállításánál az A vaskarok megfelelő lerészeléssel érjük el.

A forgórészt különféle képpen állíthatjuk fel. Ha a motort 6×4 cm vastag falemezre építjük rá, akkor a forgórészt a 3. ábra szerinti módon helyezzük el. A B tartóbakokat 2 mm vastag sárgarézlemezről vágjuk ki és reszeléssel adjuk meg a 3. ábrán látható formájukat. A forgórész tengelyének átvezetésére szolgáló C lyukakat pontosan fúrjuk ki, hogy a tengely a mágnessarkok között pontosan a közepre kerüljön. Tengelynek 2 mm átmérőjű kötőtűt használjunk. A forgórész közepébe fúrunk vagy reszelünk egy 5 mm átmérőjű lyukat és ebbe tolunk be egy 15 mm hosszú kerek fadarabkát. Ezt a keményfából készült »dugót« előbb zsebkéssel megfaragjuk, hogy körös-körül jól szoruljon a lyukban. E fadugó közepébe egy 1,5 mm átmérőjű lyukat fúrunk elő, s ebbe hajtjuk be merőlegesen a mintegy 5 cm hosszú, kötőtűből készült tengelyt. (Befejezése következő számunkban.)

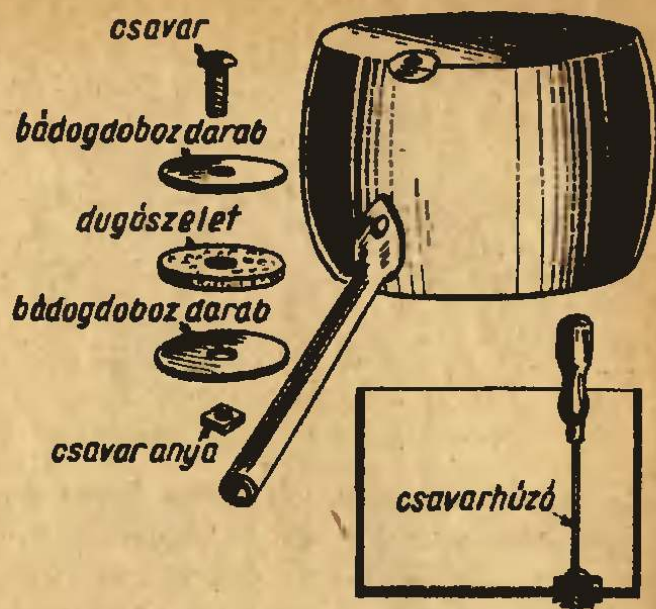


EDÉNYFOLTOZÁS — FORRASZTÁS NÉLKÜL

Nagy baj történik, ha használat közben hirtelen kilyukad valamelyik főzőedény. Megforrasztására rendszerint nincs tüstént lehetőség, de meg a forrasztás nem is olyan egyszerű, ha történetesen öntöttvasból vagy alumíniumból készült edényt kell megjavítani.

Pedig a bajon — ha ideiglenesen is — nagyon egyszerű eszközökkel lehet segíteni. Nem kell a foltozás-hoz semmi más, csak egy kis anyáscsavar, egy nagyobb parafadugó és egy üres konzervdoboz. Ez pedig mindenütt könnyen megkerül.

A konzervdobozból két kis karikát, a dugóból pedig egy nem túlságosan vékony szeletet vágunk ki, s mindhármát a közepén átlyukasztjuk. Ennyi segédeszközzel már „kezelésbe is vehetjük” a kilyukadt lábost, főzőedényt. Előbb a lyuk környékét kívül-belül gondosan megtisztítjuk, a rátapadt kormot késel alaposan lekapargatjuk. Ezután kerülhet sor magára a foltozásra. Ennek minden egyes művelete raj-



zainkon pontosan megfigyelhető. A kis csavarra előbb ráhúzzuk az egyik bádogkarikát és a dugószeletet, majd a csavart a lábos belsejéből a lyukon át kidugjuk. Ha szükség van rá, a lyukat a kis csavar átmérőjének megfelelően bicska- vagy ollóhegygyel, csavarhúzóval kitágítjuk. Kívülről ráhúzzuk a csavarra a másik bádogkarikát, majd rácsavarjuk a kis csavaranyát is, s csavarhúzóval, villáskulccsal, fogóval, esetleg puszta kézzel erősen megszorítjuk. A két alátétlemez szorosan odafojja a dugószeletet, s ezzel a lyukat teljesen eltömítjük. A dugódarabot a tűz sem érheti, így az ideiglenes javítás még hosszabb időre is meglehetően a szolgálatot.

RUHAOSZTÓ A SZEKRÉNYBEN

kárpitösszög



Fogasokra akasztott ruháink könnyen meggyűrődnek a ruhásszekrényben, ha egymástól nem megfelelő távolságban helyezük el őket. A pontos elhelyezési távolságot könnyen megjegyezhetjük, ha a szekrény tartórúdjának felső részébe megfelelő távolságokra gömbölyűfejú kárpitösszögeket verünk.

MÉG MIRE JÓ A KIÉGETT IZZÓLÁMPA?

Januári számunkban a kiégett izzólámpa sokféle hasznosítási módjára adtunk rajzos tanácsokat. Most folytatjuk a sort.

Az izzólámpába benyúló üvegállványt és két szártartó drótját is felhasználhatjuk, például cseppkiemelő dugónak. Ez esetben helyes, ha a két szártartó drótot végükön összeforrasztjuk. (1., 2., 3.)

Hőmérőt (4.) úgy csinálhatunk a búrából, hogy dugóval és viasszal egy 50 cm hosszú üvegcsövet erősítünk hozzá, s miután a búrát is, meg a csövet is színtültig megtöltöttük vízzel, a cső felső végét ugyancsak dugóval és viasszal lezárjuk. Ezután az egész hőmérőt jég közé tesszük és a cső hosszában elhelyezett papírsávon, az összehúzóvíz víz szintjénél megjelöljük a fagyponthoz jelentő 0-fokot. Utána forrásban levő vízbe helyezzük, s a kitágult vízoszlop szintjénél a forráspontot jelentő 100 fokot jelöljük be. Higanys hőmérővel összehasonlítva, így a teljes skálát elkészíthetjük.

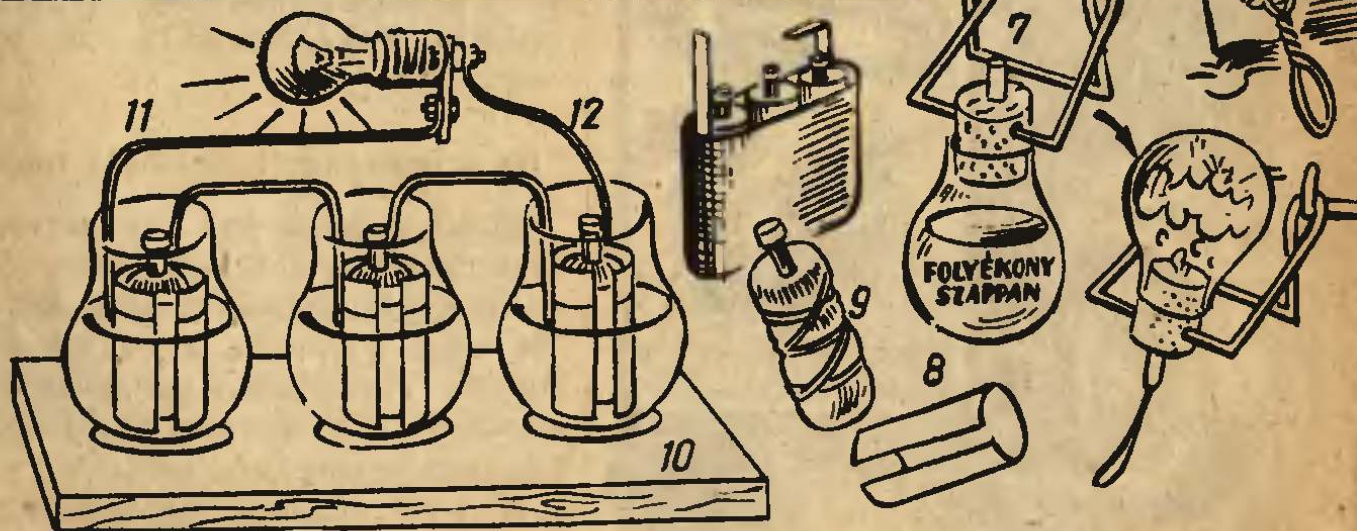
Rovarirtó fecskendőt (5.) vékony falúra erősített ke-

rékpárpumpából; a búrából és két igen vékony üvegcsőből csinálhatunk, az egyik csövet a pumpa nyílásába, a másikat dugón átszúrva a búra nyílásába illesztjük. A rovarirtó szert a búrába öntjük.

Vízzel megtöltve, a búrát nagyítóüvegnek is használhatjuk. (6.) Ha pedig hulladék-szappandarabkák lúgos oldatával töltjük meg, a keletkező folyékony szappan a búra átbillentésével cseppenként hullajtható ki a dugó csövecskéjén, (7.)

Leclanché-elemet elhasznált zseblámpaelemekből és kiégett izzólámpákból készíthetünk. A zseblámpaelemekből »kioperáljuk« a bebugyolált szénelektrodát (9.) és cinklemezből — vékony seprőnyél köré hajlítva — hengereket (8.) alakítunk. A búrákba szalmiáksó-oldatot öntünk és a 10. ábra szerinti módon helyezzük bele és kapcsoljuk egymáshoz a szén- és cinkelektrodákat. A két kivezető huzal közül az egyik (11.) a cinkről, a másik (12.) a szénelektrodáról ágazik le. Kitűnő, hosszú életű Leclanché-elemekhez juthatunk ily módon.

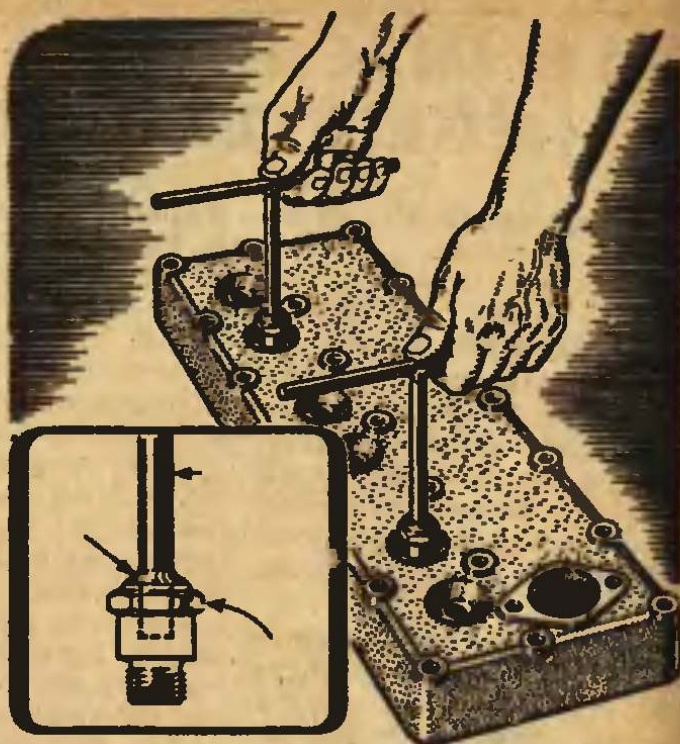
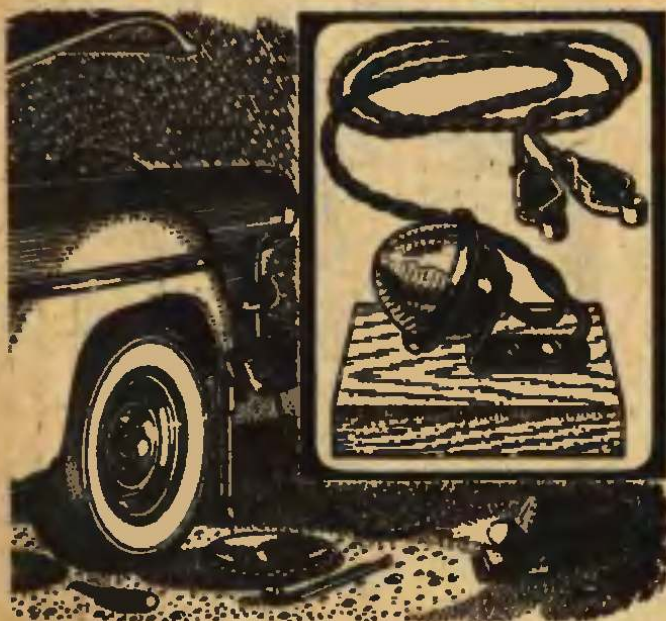
Íme, mi mindenre használható a kiégett villanylámpa!



STOP!

Szükségvilágítás országúti javításokhoz

Nem jó az ördögöt a falra fesseni, de azért a váratlan országúti javításokra jó már előre felkészülni. Alkalmas szükségvilágítást éjszakai javításainkhoz nagyon egyszerűen készíthetünk. Csak egy öreg lámpa kell hozzá — megfelelő például a nagyobb tehergépkocsik belső világítására alkalmazott lámpatest —, az akkumulátorunknak megfelelő feszültségű izzóval. A lámpát két csavarral célszerű kisebb deszkalapra csavarozni, hogy használat közben tetszés szerinti beállításban a földre helyezhessük. Kell még vagy négy méter hosszúságú vezeték is, végére két elektromos csiptetővel, amelyekkel a lámpát használatba vételkor gépkocsink akkumulátorának kivezetéseire csatlakoztathatjuk.



Hengerfej-emelő

A gépkocsik motorjának egybeöntött hengerfejét nem mindig egyszerű leemelni. Egyes hengerfej-emelőt készíthetünk aránylag kevés munkával két öreg gyújtógyertyából, és néhány cső- vagy acélrúdarabból. A gyertyák olyan méretűek legyenek, mint amilyenek a leemelendő hengerfejben használatosak. Felső végüket levágjuk, majd a rajzon látható T-alakúra hegesztett rudakhoz hegesztjük. Ezután könnyen becsavarhatjuk az emelőt két gyújtógyertya helyére, s segítségével leemelhetjük, szállíthatjuk és visszahelyezhetjük a motort, anélkül, hogy fennállna a leejtés veszélye.

Ha a motorkerékpár sokat fogyaszt

Miért fogyaszt sok üzemanyagot a motorkerékpár? Ennek egyik fő oka az, hogy túlságosan dús a keverék. Ha nagy a fuvóka, cseréljük ki kisebbre. Ha piszkos a levegőszűrő, tisztítsuk ki. Éppígy a túlfolyás is könnyen megszüntethető.

A nagy üzemanyagfogyasztásnak egyéb okai is lehetnek: helytelen a

gyújtás, csúszik a tengelykapcsoló, gyenge a henger kompressziója, vagy erőltetjük a motort. Ha csúszik a tengelykapcsoló és gyenge a henger kompressziója, sürgősen javítsuk ki a hibát. A kedvezőtlen gyújtás helyes beállítással, a motor erőltetéséből származó többlet fogyasztás pedig a motor pihentetésével küszöbölhető ki.

Porsapka-eltávolító berendezés

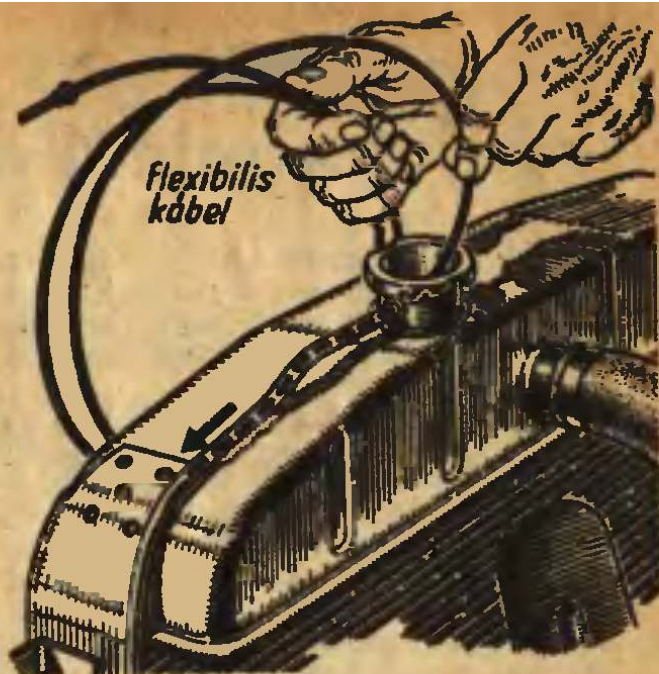
Szereléskor abroncsaink porsapkáját — a krómozás vagy a zománcrétegek megsértésének veszélye nél-



kül — gyorsan leemelhetjük, ha elkészítjük a rajzon látható kis készüléket. A szerszám meghajlított hegyét a perem mögé üjtjük, s a porsapkát körben lefeszítjük.

Hűtőtisztító — öreg sebességmérő-kábelből

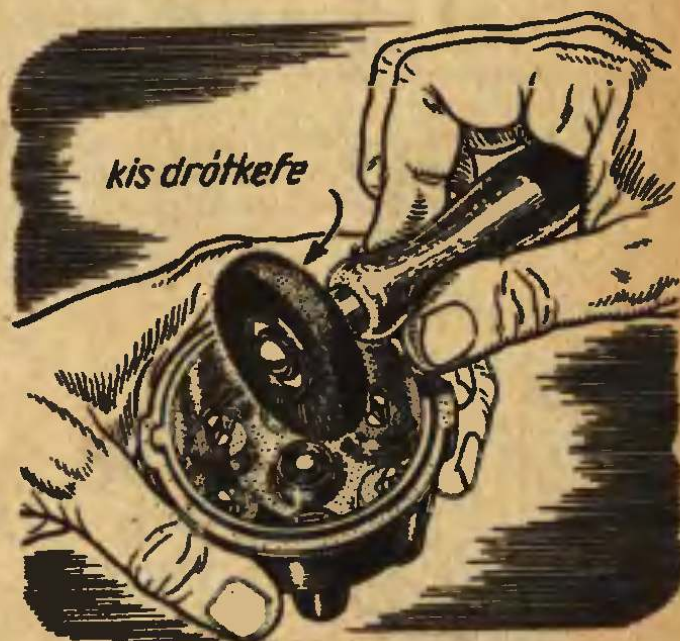
Hűtőberendezésünk eldugult túlfolyócsövét a legegyszerűbben burkolatától megtisztított öreg sebességmérő-kábellel tisztíthatjuk ki. A flexibilis kábelt könnyen bevezet-



hetjük a hajlított túlfolyócsőbe, s többszöri mozgatásával a csőben lerakódott szennyeződések biztosan eltávolíthatók.

Elosztófej-tisztító készülék

Gépkocsijaink gyújtáshibáit sokszor az elosztófejben levő kemény lerakódások okozzák, amelyeket puha rongydarabbal már nem lehet eltávolítani. Öreg reszelőnyélbe szerelt 50—60 mm átmérőjű finom drótkefével a „legmakacsabb” lerakódást, tisztátlanságot is gyorsan eltávolíthatjuk.



Házilag is készíthetünk rádiótechnikai mindenest: Sirutort

Sirutor névvel kisméretű, jó hatásfokú kuprox-egyenirányítót jelölünk. Amolyan rádiótechnikai mindenest ez, amelyet egyaránt használtak mérőműszerekben, vevő- és adókészülékekben.

Az Ezermester januári számában ismertettük egy hangszórós detektoros vevőkészülék megépítését. Megemlítettük, hogy a készüléket Budapest közvetlen közelében közönséges kristállyal nem lehet üzemben tartani, mert az érintkezési felület elég. Utaltunk arra is, hogy a problémát germániumdiódával, vagy Sirutorral oldhatjuk meg. Minthogy germániumdióda aránylag még kevés amatőrnek áll rendelkezésére, de Sirutort sem könnyű beszerezni, a következőkben ismertetjük otthoni elkészítését.

Azzal kezdünk a munkához, hogy tiszta, úgynevezett elektrolit-vörösrézhuzaiból kb 2 mm hosszúságú rudacskát vágunk le. A huzal átmérője 1–2 mm legyen, a kisebb átmérő kedvezőbb. A vágást megreszeljük, fokozatosan finomabb csiszolóvászonnal egymással párhuzamosra csiszoljuk, majd csiszolás után rongydarabkán polírozzuk. Ezután szalmiákszesszel lemoszuk, desztillált vízben leöblítjük, s pormentes helyen megszáritjuk. Több rudacskát készítsünk, mert nem mindegyik lesz kifogástalan.

A megtisztított rudacskákat aránylag légmentesen zárható edénybe — két végén csavarral, fémdugóval zárt vascsőbe, vagy jól kitisztított cipőkrémes dobozba — helyezzük, s az edényt vörösszázig (800 fok fölé) hevítjük. Ha elég magas a hőfok, 10–15 perc alatt végzünk, de 30 perc mindenképpen elegendő. Az edényt nem szabad hirtelen lehűteni, mert akkor oxidul mellett rézoxid is keletkezik, s ez az oxidullal együtt hamar repedezik, nekünk pedig sértetlen oxidul-rétegre van

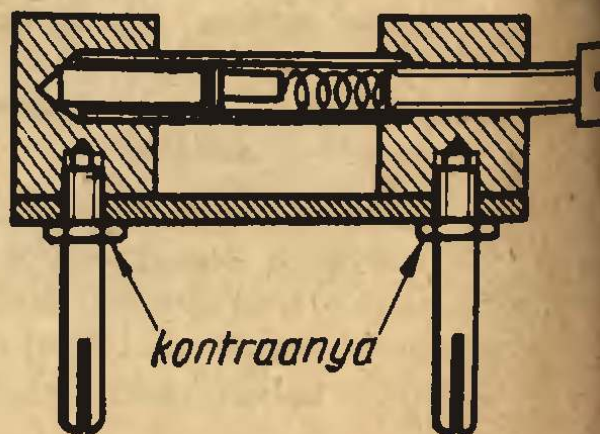
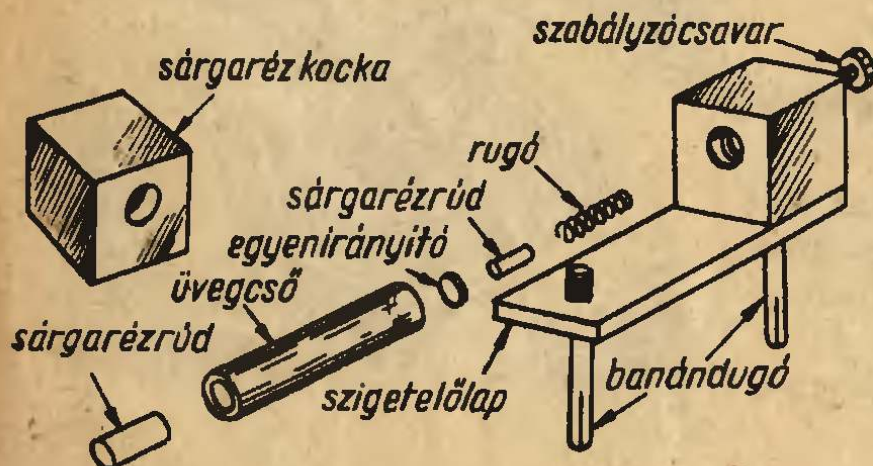
szükségünk. Hogy jó eredményt értünk-e el, azt arról lehet megtudni, hogy a keletkezett oxidul vöröses színű, az oxid viszont kékes fekete árnyalatú. Az oxidul-réteg felett mindig van oxid is, amelyet a lehűlés után el kell távolítanunk. Legkényelmesebb módja ennek, ha egy rész tömény salétromsavat egy rész desztillált vízzel összekeverünk, s ebből annyit csöp-pentünk az oxid-rétegre, hogy éppen ellepje. Néhány pillanat múlva aztán eltávolíthatjuk a feloldott oxid-réteget, majd meleg desztillált vízben jól lemoszuk a megtisztított felületet.

Az eljárást gyakorolni kell, ezért senkit se kedvetlenítsen el az első sikertelen kísérlet. A rétegre csak a rudacska egyik végén van szükség. Az oxidréteg feloldása és eltávolítása után nagyítóval nézzük meg a rudacska két végét, s amelyiket jobbnak találjuk, azt hagyjuk meg, a másik oldalt pedig csiszolópapíron lecsiszoljuk.

A próbadarabokat jó mérni is, ha van műszerünk. Legegyszerűbben úgy végezhetjük a mérést, hogy 1 V váltófeszültséget adunk rá, s megnézzük, van-e egyenáram. Bármilyen rosszul is végezzük az eljárást, biztosan sikerül majd egyes darabokat előállítanunk.

A legegyszerűbb detektor-szerkezetet rajzunkon mutatjuk be. Üvegcsőként kiégett izzólámpa légritkító (evakuáló) csövecskéjét használhatjuk. A szigetelőlap 4 mm-es plexi, trolitul vagy bakelitmez. A többi alkatrész sárgaréz. A szabályozócsavar igen fontos, mert a kuproxcella csak bizonyos felületi nyomásnál ad maximális hatásfokot. Akár kisebb, akár nagyobb a nyomás, a hatásfok romlik, ezért célszerű vétel közben, műszerrel mérve beállítani.

Darabos Mihály

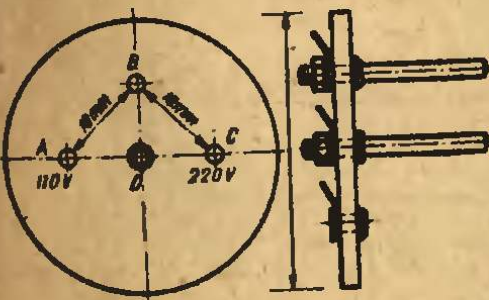


ANÓDPÓTLÓ – ANÓDTÖLTŐ

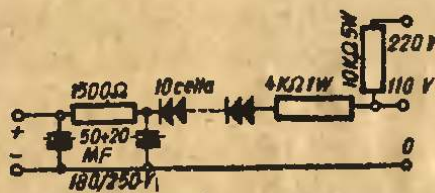
A telepes rádiótulajdonosok elég nagy bajban vannak, mert nem mindig lehet anódtelepet kapni. A hálózati árammal is rendelkezők segíthetnek magukon, ha a következő anódpótlót elkészítik:

A »pótló« fogyasztása olyan kevés, hogy a villanyóra nem is számolja. Mint a kapcsolási rajzból kitűnik, nincs különösebből szó, csak egy hálózati egyenirányító fokozatról, amely a 110, vagy 220 voltos váltó-, illetve egyenáramot az ellenállásokon keresztül csökkenteli, a szelencellákon át egyenirányítja, az »elkőkkel« (elektrolit kondenzátorokkal) és az 1000 ohmos szilittel megszüri, és már is az anódtelepéhez hasonló 80–85 voltos anódfeszültséghez jutottunk. Ezt az egységet a készülékbe is be lehet építeni — ha van elég hely. De inkább kisméretű és emellett csinos dobozkába szereljük. Erre a célra a rádiósoknál nagy számban heverő régi, ún. KF-serleget választottuk.

A cserélhető villásdugók elhelyezése



Természetesen másból is készülhet a bura, s nem szükséges ragaszkodni a méretekhez sem. Számításba jöhet erősebb konzerves doboz is. Ha a bura megvan, akkor a nyitott végébe illeszkedő kerek szigetelőlapot (bakelit, plexi, vékony, erős és lakkozott furnér) kell kivág-



Az anódpótló kapcsolása

nunk. A szigetelőlapba négy lyukat fúrunk az ábra szerinti elosztásban.

Az A, B, valamint a B és C pontok közötti távolság egyenlő. Pontosan akkora, mint a hálózati villásdugó érintkezőjének távolsága. A B pontba, törött villásdugó érintkezőjét csavarral szorítjuk be fixre. Ez lesz a kapcsolási rajz 0 pontja. Az A és a C pontok furataiba csavaranyát kell szegezcselni, mert anódpótlónkat 110 vagy 220 volt-ról kívánjuk működtetni. Ezért a két csavar mellé karcoljuk be, melyik a 110-es és melyik a 220-as kivezetés.

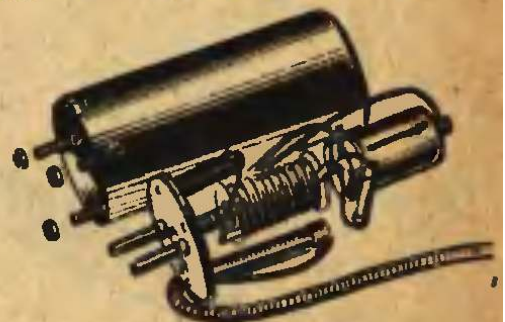
Az alkatrészeket lehetőleg rövid vezetékkel forrasszuk, nehogy a fémvázhoz érjenek. Az »elkőt« ezért célszerű szigetelőszalaggal körülcsavarni, és a bura falát prespánnal vagy

kartonpapírral bélelni. A D pontba hosszú átmenő csavar kerül. Ez nemcsak a fedő bakelitlemezt szorítja a burához, hanem erre fűzzük a szelénlemezket is, szám szerint 10 darabot — természetesen a csupasz csavartól varnish-csővel szigetelve.

Az összeszerelés előtt voltmérővel okvetlenül ellenőrizzük a kapott egyenfeszültségeket. Ezt a 70–80 volt körüli egyenáramot hajlékony zsinóron (fejhallgató-zsinór) juttatjuk majd a telepes rádióhoz, ügyelve arra, hogy a megfelelő pólusokat a megfelelő helyre dugaszoljuk. A zsinór végére ezért színes banándugókat tegyünk. Piros legyen a + (pozitív), fekete vagy fehér a – (negatív) pólus.

Összeszerelt állapotban még egyszer ellenőrizzük a kapott feszültséget, és ha minden megfelel, évekig fog hiba nélkül működni. A pótlót sikeresen használhatjuk kimerülőfélben levő anódtelepek töltésére is. Ez esetben az anódtelep megfelelő pólusaira kapcsoljuk. Töltésidő 8–10 óra.

Az alkatrészek elrendezése



CSINÁLJUNK ÜTKÖZŐBAKOT

Most következő leírásunkban ütközőbak készítését ismertetjük HO vasutakhoz. Felhívjuk azonban a figyelmet arra, hogy ez a megoldás kevés módosítással — a méretek kétszerezését véve — az O-ás nyomtávhoz is használható.

Az anyagszükséglet a következő:

- 1 db egyenes sín
- 2 db ütköző
- 1 db 20 V-os izzó
- 1 db 15×15×5 mm-es plexi-darab
- 1 db kb 100×100×0,35 mm-es horganyzott bádoggal vagy rézlemez

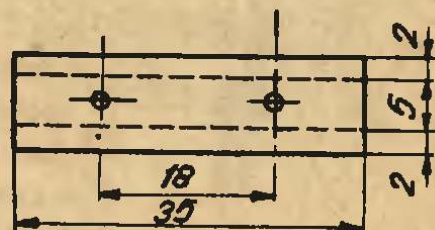
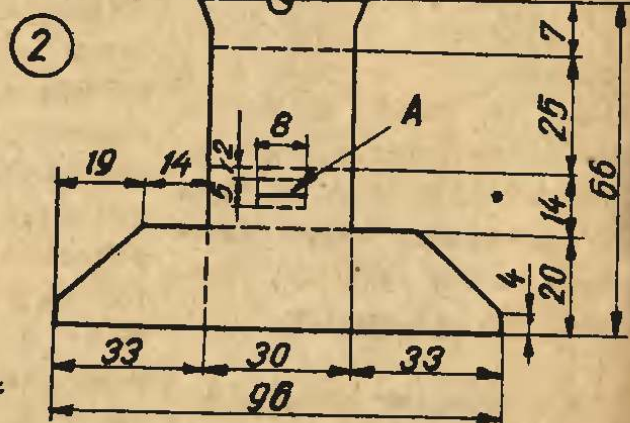
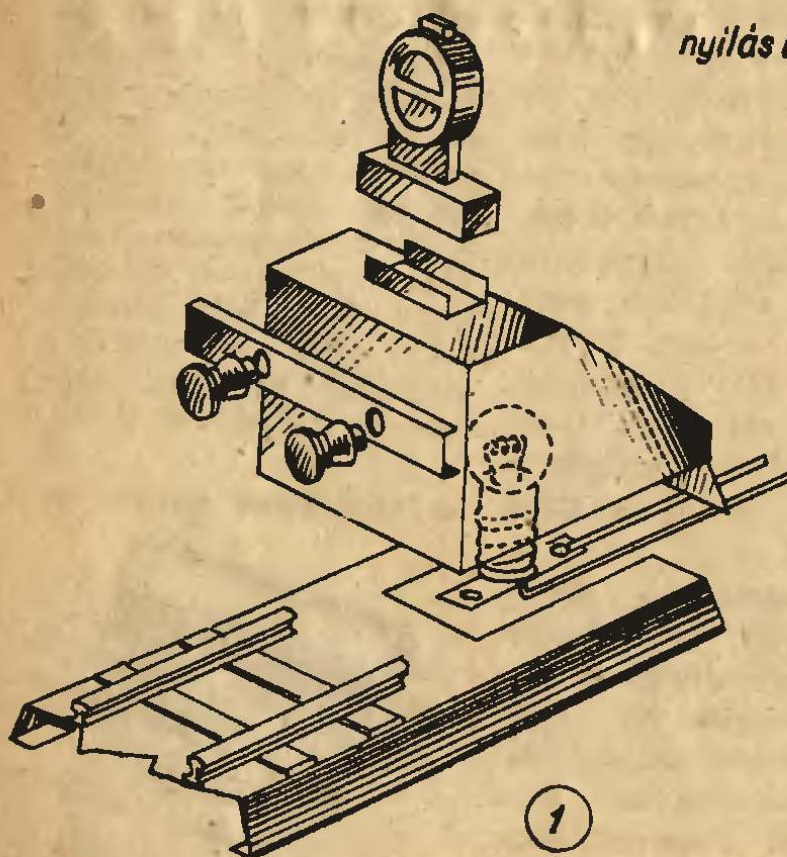
2 m kéteres gyengeáramú vezeték.

Az anyagszükségletben megadott egyenes sín végére építjük fel az ütközőbakot. A sín egyik középső csatlakozó-rugóját leszereljük, az áramvezetőt 50 mm hosszban lecsípjük, a két sínszálból 30–30 mm hosszúságú részt eltávolítunk, s az így felszabadított részbe kerül a bak. Az ütközőket tartó betontömböt a 2. rajz szerint bádoggal vágjuk ki, s az A nyílás két nyelvét kihajtjuk. Ezután az egészet a szaggatott vonalak mentén behajtogatjuk, s az így összeállított dobozt a sínektől megsza-

badított töltésre forrasztjuk. A töltésen akkora nyílást vágunk, hogy azon keresztül az izzót alulról a dobozba helyezhessük. Az ütközőket tartó U-vasat (3. rajz) a ráerősített két ütközővel a kocsi vagy a mozdony ütközőjének magasságában a dobozra forrasztjuk.

A jelzőlámpát (4. rajz) plexiből készítjük. A talpát kivéve felületét csiszolópapírral homályosra dörzsöljük, s a világító félkörök kihagyásával fekete lakkfestékkel befestjük. Ha az így elkészített lámpatestet a doboz (A) nyílásába helyezzük, a dobozban villá-

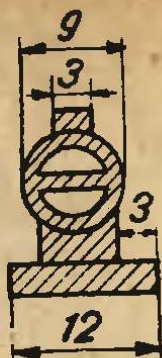
nyílás a vezetékeknek



gító izzó fénye a talpon keresztül a jelzőlámpa felső részébe jut, s szép opálosan világít.

A dobozt betonszürkére, az ütközőtartó vasat pedig feketére festjük.

Ha 0-ás nyomtávhoz akarjuk az ütközőbakot, akkor az alapot (a kavicságyat) is

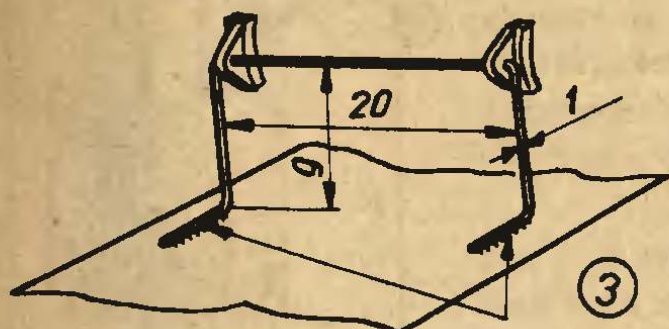
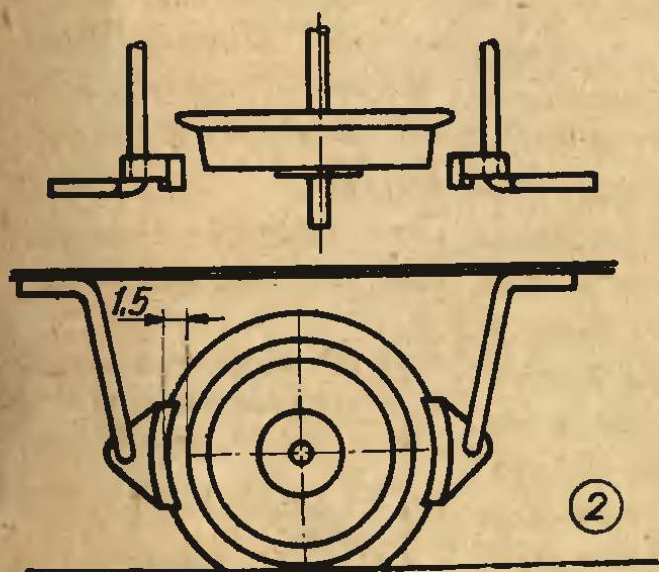
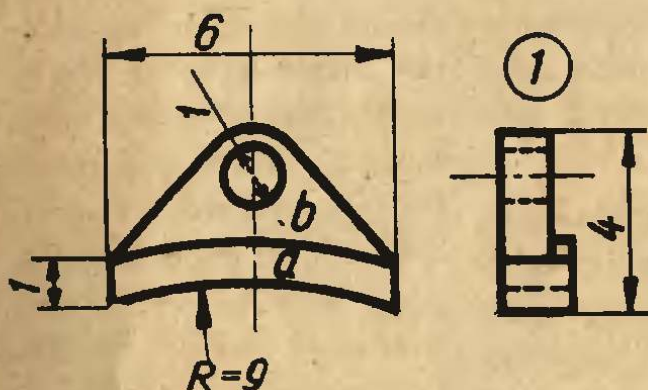


④



»Ifjú Technikus« 1956 októberi számában találhatjuk meg, a »Kézi állítású váltó« című cikkben. Helyes, ha egy rövidebb sín-pálya-részt is készítettünk hozzá (kb 15 cm), de arra ügyeljünk, ne-hogy a két sínvég a beton-tömb-bádogdobozzal érint-kezzék, mert ezzel rövidre zárhatjuk az áramkört.

FÉKBERENDEZÉS MODELLKOCSIJAINKHOZ



kocsifenékhez forrasztva

Sok vasúti szakembernek tüstént feltűnik, hogy a legtöbb modellkocsi sarkain ott fehérlik a fékberendezést és az átmenő légvezeték jelző két fehér csík, de a fékberendezés legfőbb szerkezeti elemét, a fékpofákat hiába keressük a kocsi-kon. Ha modellt építünk, mindig töreke-djünk a legélethűbb kivitelezésre, s ne ha-nyagoljuk el a fékpofákat sem, hiszen ezeket is nagyon egyszerűen elkészíthet-jük. A következőkben arra adunk út-mutatást, hogyan lehet a HO modell-kocsikat fékpofákkal felszerelni.

A munkához alig van anyagra szüksé-günk. Elsősorban 1,5 mm vastagságú réz-vagy horganylemezre kell, meg mintegy 20 cm hosszú 1 mm-es rézdrót. Réz he-lyett egyébként vasat is használhatunk, ennek azonban nehezebb a megmunká-lása.

Először az 1. rajz szerinti 8 db fékpofát készítjük el. Minthogy a dörzsbetét (a) szélesebb a tartónál (b), a tartórészt re-szelővel elvékonyítjuk. Elegendő, ha ezt a műveletet csak az egyik oldalon végez-zük el, hiszen a másik oldal nem látszik. A tartón olyan furatot készítünk, amely-nek átmérője a rézdrót átmérőjével meg-egyezik.

A rézdrótot négy 50 mm-es darabra vág-juk, középre felfűzünk 2 db fékpofát, s a drótot a 3. rajz szerint meghajlítjuk. A leghajlított végeknél az egész szerkezetet a kocsi aljára forrasztjuk, s úgy igazítjuk be a fékpofákat, hogy a kerekek futó-felületétől a pofák kissé távol álljanak, s így a kerekek szabad forgását ne aká-dályozzák. Az így beigazított pofákat oda-forrasztjuk a dróthoz, s a teljes élethűség érdekében most már csak a festést kell elvégeznünk.

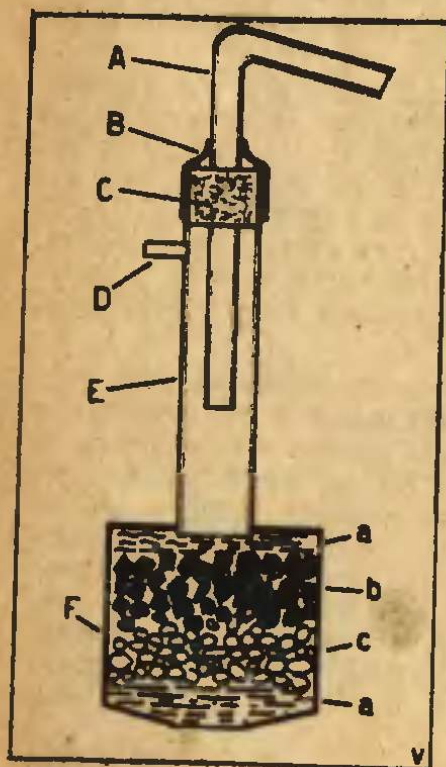
Koráb Ervin

EZERMESTER VÍZTISZTÍTÓ KONZERV- DOBOZBÓL



Minden akvarista tudja, hogy akváriumunk vízének tisztántartására víz-tisztító készüléket használunk. A következők szerint úgyszólván fillérekből készíthetünk magunknak

1. Szűrőberendezésünk szerkezete. A = üvegcső 4-5 mm belső átmérővel, B = gumigyűrű, kb. 15 mm, C = parafadugó, D = levegőcső, E = tartálycső kb. 15-20 mm belső átmérővel, F = tartály, konzervdobozból. A szűrőrétegek: a = üveggyapot, b = faszéndarabok, c = apró kavics



ilyen szűrőberendezést házilag is. Ha azután készülékünket kombináljuk a korábbi számunkban ismertetett szellőztető berendezéssel, nincs többé gond akváriumunk tisztításával, szellőztetésével.

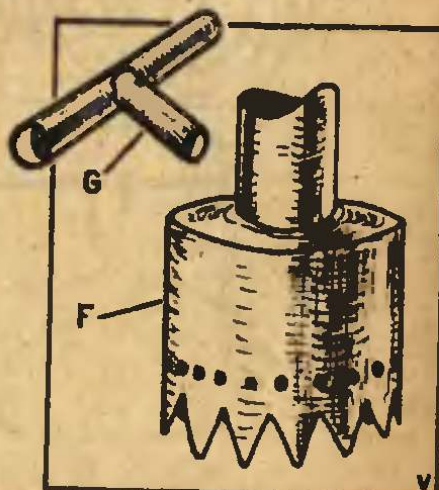
A készülék szerkezetét 1. rajzunkon vehetjük szemügyre. Az A üvegcső, amelynek vége lefelé van görbítve, a visszavezetésre szolgál. A cső egyébként úgy van a C parafadugóba erősítve, hogy az akvárium magassága szerint súlyozható vagy emelhető legyen. A cső és a dugó az E tartálycsőbe kerül. A légmentes zárást a B gumigyűrű biztosítja. Az E cső végén helyezkedik el a kis méretű konzervdobozból (májkrémes, paradicsompürés) készült szűrőtartály, amely a szűrőrétegeket tartalmazza. A cső forrasztással kapcsolódik az F tartályhoz.

A szűrőtartályt a 2. rajz szerint alakítjuk ki. A csipkézett alsó rész fölé egy sor

lyukasztás kerül. Az E cső beforrasztása után a tartályt először egy réteg üveggyapottal (=angyalhajjal-), majd egy réteg darabos faszénnel, s egy réteg apró kavicszal töltjük meg. Legfelül ismét egy réteg üveggyapot kerül. Nagyon fontos, hogy mind a faszén, mind pedig a kavics tiszta; pormentes legyen. Helyes előzőleg tiszta vízzel lemosni ezeket. A rétegek beépítése után a csipkézett széleket visszahajtva a helyükön rögzítjük.

Ha mindezzel elkészültünk, berendezésünket már

2. Az F tartály kialakítása a konzervdobozból. G = T-cső a levegő elosztásához



használatba is vehetjük. Készülékünket az akvárium egyik sarkában helyezzük el, kb 1 cm mélyen a fenékhomokba süllyesztve. Néhány ködarabbal is biztosítjuk az eldőlés ellen. A cső magasságát úgy szabályozzuk, hogy a kiömlőcső vége kb 2 cm-re legyen a víz színétől.

Készülékünk a következőképpen működik. Az akvárium vize az F tartály alsó részén és a lyukakon behatolva áthalad a szűrőrétegeken, ahol a szennyeződések visszamaradnak, s az E, majd az A csövekben a vízzinttel egymagasságba kerül. A D csövön keresztül beáramló levegő túlnyomást idéz elő a tartálycsövekben, s ezért a tiszta víz az A csövön keresztül visszakerül az akváriumba. A



3. A tisztítókészülék elhelyezése az akváriumban

működés alatt tehát a víz állandóan cirkulál.

A szűrőberendezés hónapokon keresztül állandóan használható. Ha a vízkeringés már igen lassú lenne, ezt a szűrőrétegek eltömő-

dése idézheti elő. Ebben az esetben a szűrőt kiemeljük, a rétegeket étmossuk, majd összeállítva ismét használatba vehetjük. Minthogy a szűrő kisebb ellenállást jelent a levegőnek, mint a korábbi számunkban ismertett szellőztető, ezért az utóbbinak kevesebb levegő kell. A működést a hozzavezető gumicső nyílásának összeszorításával szabályozzuk. Mindkét készülékünk egyidejű működtetéséhez a levegő útjába a G elosztócsövet iktatjuk be.

A csövek anyaga csak sárga- vagy vörösréz, esetleg fehérlemez lehet. A vas nem jó, mert rozsdásodik. A fémalkatrészeket egyébként ajánlatos zaponlakkal (aceton és celluloid oldata) bevonni.

Vásárhelyi István

AMIT MINDEN AKVARISTÁNAK TUDNI KELL

II.

Az egysejtű, mikroszkópikus kicsinysejű moszatokkal ellepített vízre azt mondjuk, hogy »virágzik«. A »vízvirágzás« jelensége különösen erős fényre, az ablak közelébe helyezett akváriumokban gyakori.

A moszatok káros túlszaporodását a fény szabályozásával gátolhatjuk meg. Az akváriumnak a fény felé néző oldalait zöld selyempapírral fedjük be. Ezzel a kis mennyiségben feltétlenül hasznos moszatok nagymértékű, gyors szaporodása elé gátat emelhetünk.

Az állatok csak a növényvilág által készített szerves anyagokat tudják hasznosítani, ezeket építik tovább, vagy bontják szét az életműködésükhöz szükséges vegyületekké. Táplálkozásmódjukat tekintve az állatok tehát heterotrof szervezetek, amelyek a növények által termelt szerves anyagokat fogyasztják,

Az akváriumban, mint biológiai egységben a »termelők« (növények) és a »fogyasztók« (állatok) csoportját különböztetjük meg. Az állat- és növényvilágot e téren sem állíthatjuk mereven egymással szemben, minthogy élettevékenységeikben egymást támogatják, egymásra vannak utalva, és csak együttesen alkotják az élők összességét.

Láttuk, hogy az állatvilág a növényzet által a fényenergia segítségével készített szerves vegyületekből táplálkozik. Vagy közvetlenül fogyasztják a növényeket, mint az akvárium csigái és néhány növényevő hal, vagy közvetve oly módon, hogy a parányi lebegő zöld moszatokat, a phytoplanktont felfalják a lebegő életmódot folytató parányi állatok (a zooplankton) tagjai, ezeket pedig a magasabb szervezettségű, úszó állatok fogyasztják el.

Sobók Ferenc



VÍZSZINTES: 1. Az »Ezermester« 1. számának egyik cikke. 8. Szénből és nitrógenből álló gyök. 9. Lepuffant. 10. Hosszú kettősbetű. 11. Érték, idegen szóval. 12. Latin kettőshangzó. 13. A vasúti vágány része. 14. K. H. 15. Olasz fizikus, az első hasznavehető áramforrás megszerkesztője. 16. Annak a közelébe. 16. F. Z. 19. Olasz hegedűművész, Paganini mestere. 20. A lakmuszt megvörösíti. 21. H L E. 22. Debreceni püfajta. 24. Ü I. 25. Elektromos töltésű atomcsoport. 20. Az arzén vegyjele. 27. Világhírű jénai optikai művek. 28. I D U. 20. Időmutató. 31. Malmok és zúzóművek része. 33. A vas vegyjele. 34. Szigetecsopót Taiwan közelében. 35. Női név. 36. A gallium vegyjele. 38. V F A. 29. A 29. függőleges közepe. 40. Női név. 42. Pincészag. 43. Sem ml, ..., se ök. 44. Mértékegységek nevében jelentése: ezer.

FÜGGŐLEGES: 2. A Seine mellékfolyója. 2. A villanyáram teszt, érintésre. 4. Gondban van. 5. Francia fizikus, az ólomakkumulátor felfedezője. 8. Vissza: férfinév. 7. Elevenek. 8. Az »Ezermester« 1. számának egyik cikke. 11. Az »Ezermester« 1. számának egyik cikke. 12. Kell, tartozik, németül. 15. Az ő társaságában. 17. A vígjáték legnagyobb klasszikusa. 18. Nagy angol fizikus és kémikus. 20. Saját kezével. 23. Bankban van (!) 25. Szintén. 29. Elsőrendű. 29. Iskolai füzet. 32. Egyetemi díszterem. 34. Vissza: a falusi ház benyíló része. 37. Névelővel: föld-istennő. 39. Tekercs, idegen szóval. 41. Félig átmegy (!) 42. Csonthéjas gyümölcs. 44. Körülbelül rövidítése.

*

Beküldendő: az 1. vízszintes és a 2., 11. függőleges sor megfejtése 1957. március 5-ig, szerkesztőségünk címére.

1. MELYIK ASVÁNY FONHATÓ, SZÓHETŐ?

2. HOL LÁTHATÓ ÉJJEL NAPPENY?

JANUÁRI REJTVÉNYEINK MEGFEJTÉSEI

Keresztrejtvény: Röntgenfelvételek — Moorefény — Elektromos energia

Hol tévedett Barkács Tódor? A termoszfolyadékát az tartja melegen, hogy a két üvegfal között légüres tér van, amely nem engedi a betöltött folyadék melegét hamar eltávozni, mert a falak között nincs olyan anyag, amely a meleget elvezeti. A két fal közé öntött víz pedig annak ellené-

re, hogy forró volt, már alkalmas hővezető. Ami a hideg folyadékot illeti, azért nem melegszik fel, mert a kívülről jövő hőszugárakat az ezüstözött üvegfal visszaveri. Így a folyadék hőfoka változatlan marad. A feketére festett üveg viszont elnyeli a hőszugárakat, a hő áthatol rajta és a folyadék felmelegszik.

E havikönyvtálmunkánk

Petheő Éva gimn. tan., Bpest, VII., Barcsay u. 3. — Vély József, Gyula, Damjanich u. 14. — Gellén Zoltán, Balassagyarmat, Óváros tér 8. — Török Ferenc, Bpest. — Márton László, Vác, Zrínyi u. 17.

EZERMESTER

1957. február I. évf. 2. sz. Szerkesztőség és kiadóhivatal: Budapest, VIII., Rökk Szilárd utca 8. Telefon: 130—460

Szerkeszti a szerkesztőbizottság

Felölő kiadó: az Ifjúsági Lapkiadó Vállalat igazgatója

Megjelenik havonta egyszer

Egy szám ára 2.— Ft.

Terjesztik: Budapesten a Főposta Hírlapterjesztő Üzeme, vidéken a helyi hírlapterjesztéssel foglalkozó postahivatalok

Megjelent 50 000 példányban

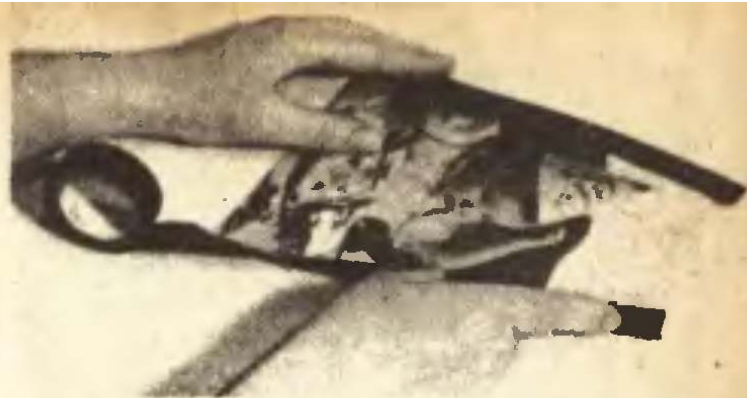
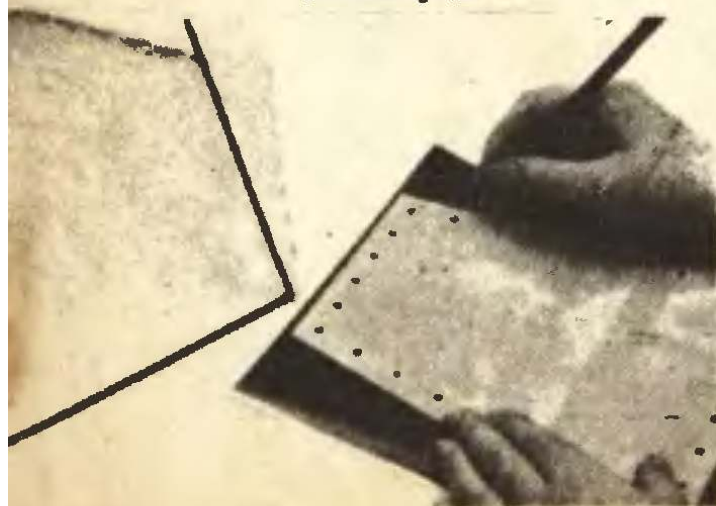
2-570369. Athenaeum (F. v. Soproni Béla)



CSALÁDI FÉNYKÉPEINK — A LÁMPAERNYŐN

Miért őrizgessük legkedvesebb családi fényképeinket albumokban vagy a fiókok mélyén? Mindig előttünk lehetnek, ha öreg állólámpánk ernyőjét megfelelően átalakítjuk, s képeinket az ernyőre rádolgozzuk. Legjobb a hatszögletű ernyő, amelynek vázát egyébként olcsón készen is megvehetjük, vagy kevés munkával magunk is elkészíthetjük. Hogy mekkora képeket nagyítsunk, ezt a vázszerkezet mérete határozza meg.

Azzal kezdjük, hogy az eredeti borítóanyagot ernyőnk vázszerkezetéről leszereljük. Az egyik borítószületet ráhelyezzük képünkre, s a lyukasztások helyét átmásoljuk



A képek méretre vágása után a keretezés következik. Legjobb a celofánszalag erre a célra, de jó a Margofort rajzszerzőszalag, vagy a szigetelőszalag is



A lyukasztás-sor elkészítéséhez 3 mm-es papírlukasztót használunk. Ellenőrizzük a lyukasztások pontosságát azzal, hogy az eredeti borító lyuksorával egyeztetjük

A képek rögzítéséhez műanyag-, gyapjú-, diszszínórt vagy színes fonalat használunk. Ügyeljünk arra, hogy a kötőzsinór színe ne üssön el szobánk bútortatától



EZERMESTER TALAJGYALU- MODELL



Játéknak is kitűnő, szórakozásnak is tanulságos korszerű talajgyalu-modellünk elkészítése. Alkatrészei 18 mm-es fenyőfából és 6 mm-es falemezből készülnek. Tolólemeze 100x225 mm-es összehajtott, enyhén meghajlított fémlemez, amely szegecseléssel kapcsolódik a 100 mm hosszú T-alakú tartókonzolhoz. Ruhafogasdrótból készül a szabályzó emeltyű. A tartókonzolt odacsavarozzuk a fakarikához 20 fokos szögben.

