

EGERMEIER

ÁRA: 2 Ft

1960. JÚNIUS



100
ÖTLET
HAVONTA



A költönböző fűszergyókok használata ideális, működésük minden le gyakran és pontosan megérthetők. Ha egy hűtőszekrény alakú rendszerrel elláttott fűtőrendszerrel kezeli a hálózatot illusztrálunk a következők. Ilyenkor a hűtőszekrény minden részén lehűtendő a hűtőszekrény előfogásának bevezetéséről.

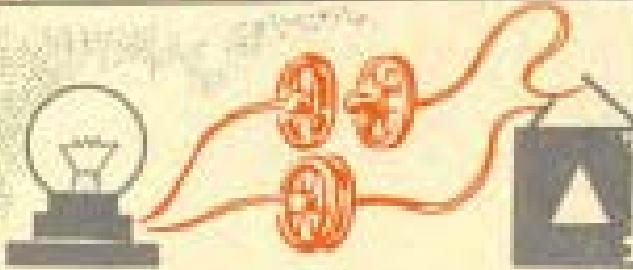


Cináld

KÖNNYEBBEN

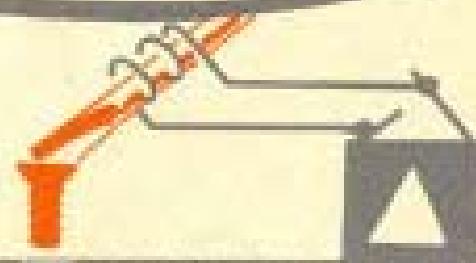


II. A ragasztószekrény-fűtőrendszerrel egy darabot, rendszerint még oldóval rágynévre kell vágni a végét. Jobb megoldás tehát, ha a fűtőrendszerrel hajlított rágásokat előkészítik, ennek érdekében azután minél több pontban rágynévre vonalban szabad le majd a ragasztó-papír.



Gyengédrelni veszélyeket — hanámhoz, bámnálhelyi tűzijá — egy patenckáros-párral is összekapcsolhatunk ideiglenesen. A hanavégeket formázás után erősítjük a patenckárosokhoz.

Az eljárásnak nyilván legfontosabb magyarázata a következő, amikor egyszerre többes számú rágók előre készülnek. Elkerülhetetlen ez, ha a rágó végerre valamennyi húzott csavarunk a rajon látott módon.



Mielőkélyelhetőleg az előző csavarok behálózásától kezdve a csavarhatásnak következően minden előzőben húzott csavarunk a húzószekrényről lehúzható maradandóra kapcsolódik, így a csavarhatás teljesítése után ez mindenkor minden a húzószekrényről.



Közvetlenesebb, könnyebb dolgunk olyan rajzolásban, amelynek egyik vége körbe fog meg van emelve. A két húzott csavarunk vagy függőzések közötti tűbek elhelyezését a végükre húzott gumipapírunkkal alkothatóan működtethetjük meg.



MESTERKEDÉS RÉGI TÁVCSÖVEKKEL

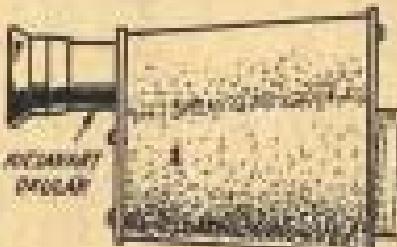
Túran, kiránduláson, sportversenyen nagy örömmel egy jó távcső, különösen akkor, ha magunk is állítottuk össze lencserendszerét, a lehető legnagyobb nagytávolságot elérésére. A következőkben arra adunk néhány tanácsot, hogyan lehet régi, prizmás vagy színházi látcsőveinket korrüktsíteni, nagyobb nagytávolsávra átalakítani.

Régi látcsőveink átalakításához természetesen ismerünk kell azt a fontos optikai törvényt, hogy a nagytáv a lencsék gyűjtőtávolságának függvénye. Ha tehát növeljük a látcső tárgylencséjének

(objektívjének) gyűjtőtávolságát, nagyobb nagytást kapunk. Ugyancsak ez az eredmény akkor is, ha a szemlencse (okulár) gyűjtőtávolságát csökkentjük.

Ha például olyan régi prizmás vagy színházi látcsőünk van, amelynek csupán az egyik szemlencséje ép, új táv-

cövet készíthetünk belőle oly módon, hogy az ép lencséjű távcsőhárról lefűrészeljük az összeszekötő darabokat (1), a nélküli helyeket gondosan lecsiszoljuk. Ezután óvatosan kicsavarruk a tárgylencsetartót, a kiemelve a lencsét, megállapítjuk, hogy makkora a gyűjtőtávolsága. Ehhez a nap felé fordítva fehér papírlapot helyezünk mögé. A papírlapon megjelenő fényes körök a nap képe, amely a papír távolitásával, közelítésével hol kisebb, hol nagyobb lesz. Amikor a körök a legkisebb, megmérjük a pa-

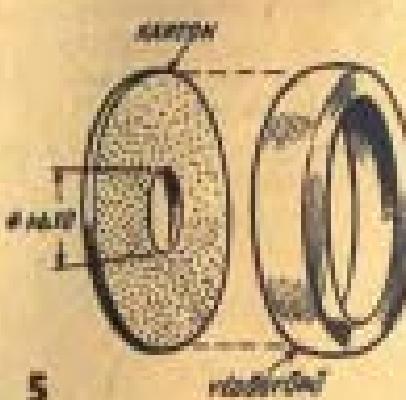


2



3

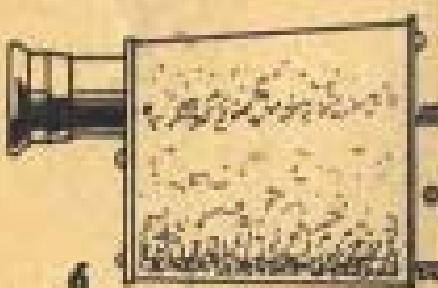
píriap és a lencse közötti távolságot — ez a lencse gyűjtőtávolsága. (A 6×30-as távcső gyűjtőtávolsága például 12 cm.) Új távcsövünkhez ennél a gyűjtőtávolságánál 10, 12 vagy 14 cm-rel nagyobb gyűjtőtávolságú lencsét vegyük. Ezután következik az új lencse bemérése. Mindenekelőtt teljesen kicsavarjuk a szemlencsét (3), majd egy körtillából 20—25 m-re levő tárgyra irányítjuk távcsövünket. Most a nagyobb gyűjtőtávolságú lencsét addig távolítjuk-közeliítjük a távcsőhöz, amíg éles képet nem kapunk. Ha jelentkezik a kép, megmérjük a lencse és a távcső közötti távolságot, ennél 2—3 cm-rel hosszabbra kell méreteznünk a lencsetartó alumínium csövet, amelynek belső átmérője éppen akkor



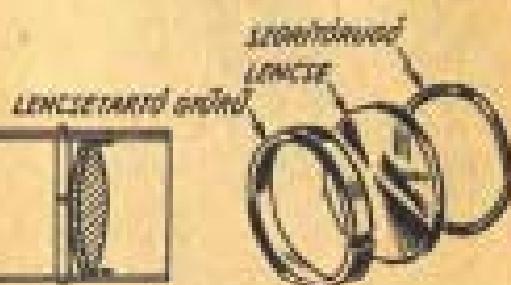
5

legyen, mint a védőgyűrű átmérője.

Ha minden alkatrész elgyűlt van (3), a fedőlapot már felrőíthetjük a távcsőhöz, az objektivtartót pedig — lencse nélkül — szorosan a hályéra csavarhatjuk (4). Mielőtt a védőgyűrűt röhíznénk az objektivtartóra, előbb



6



7

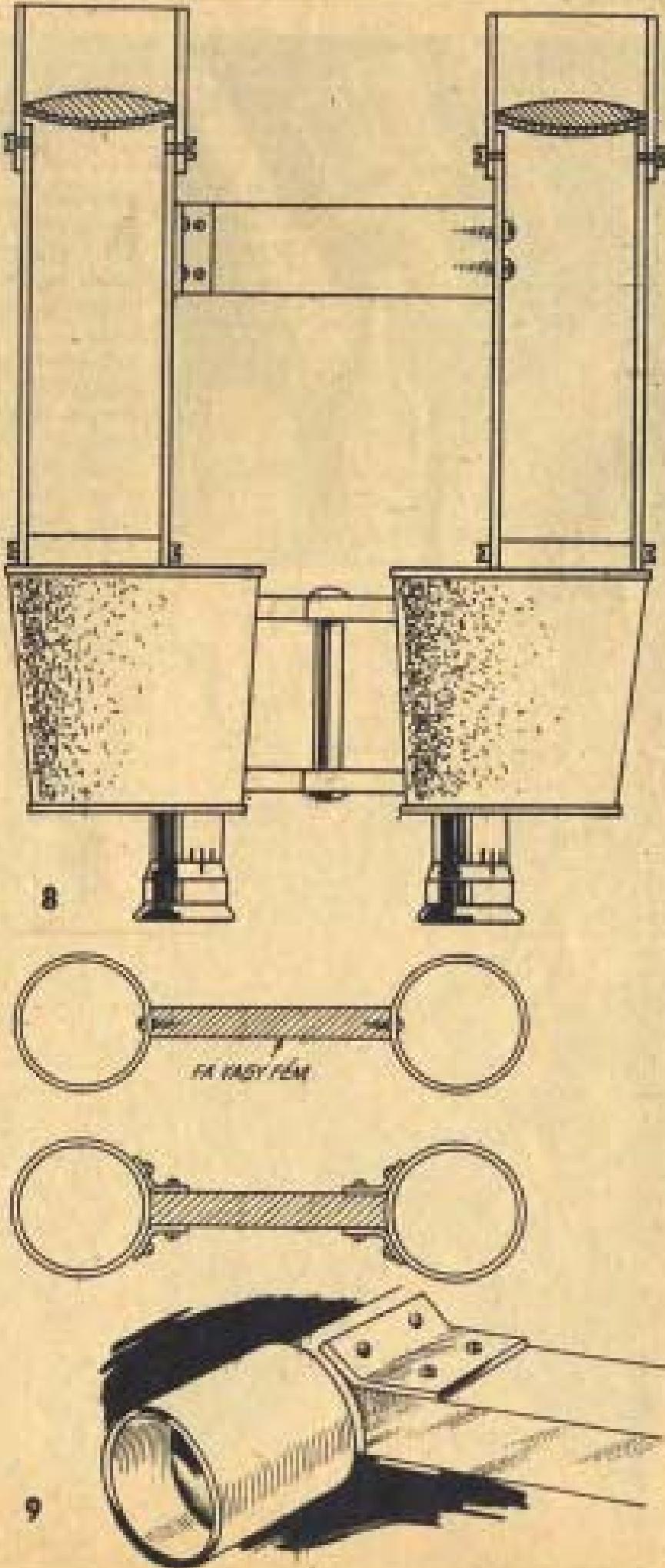


illesztünk bele fekete kartonból kivágott, középen 1 cm átmérőjű nyílással ellátott köröngöt. Ez épügy fokozza a képességet, mint a rekeszelés a fényképezésnél (5). Ezután röhízzük a csívet a védőgyűrűre, végebe három lyukat furunk, s a furatokba me-

netet vágunk. Mielőtt azonban három csavarral a védőgyűrűre erősítenénk, előbb elhelyezzük benne az új objektivet. Objektivtartó gyűrűt sem nehéz elköszíteni; vagy egy kisebb átmérőjű csövet használunk fel, vagy pedig az eredeti csőből fűrészelünk le egy gyűrűt. Ha az utóbbi megoldást választjuk, a gyűrűből ki kell vágni egy akkorn darabot, hogy beleférje a csőbe. Miután a megfelelő távolsághan becsavaroztuk a csőbe a tartógyűrűt, egyszerű órarugóval szorítjuk hozzá az objektivet (6). Ezután tempera- vagy táblafestékkel matt felületére festjük a csövet, s rövidítjük a védőgyűrűre (7).

A tükörhosszabbítást természetesen binokuláris tükörökben is elvégezhetjük (8). De vigyázunk, hogy a toldalékcsovek párhuzamossában álljanak, különben a két csövön látott kép nem esik egybe a szemünkben. A pontos párhuzamosságot úgy érhetjük el, hogy a két csövet áthidaló tem vagy fakapocsal erősítjük össze (9).

A tükörátalakításokhoz szükséges alkatrészek: lencsék, prizmák az Uránia boltban (Bp. VI., Lenin körút 96) kaphatók. A nagyítás növelésére az egyik legalkalmásabb típus a 4279. számú, 21 cm fókusztávolságú, 47 mm átmérőjű, végleten korrigált, ragasztott objektív.





A KERITÉS-FESTÉS kis iskolája

Kevés olyan egyhangú, szaporítható munka van, mint a drótkerítés festése. Pedig legalább két, de inkább egyszerenként sort kell kerítenünk ró, különben tönkremegy a kerítés.

Először is szerezzük be a szükséges eszközöket. A simító munkához lapos, a tömörítő festéshez rövid, körkeresztmeteszű, a gyors (de festékigényesebb) munkához rövidnyelű messzelő-esetet vegyük. Fontos, hogy jó erős (az nem baj, ha használj) drótkeféket is beszerzünk. Az alapos letisztítás nélküli festés ugyanis csak ideig-ideig tart, előbb-utóbb lepereg. Gondoljunk a kezünk védelméről is. Gumikessztyű híján párjaveszti, vékony bőrkessztyű is megfelel. De keressünk elő rossz, más célra már nem használható ruhákat, s gondoskodjunk fejünk befedéséről is.

Általában olajjal, kencével hígítható olajfestékekkel dolgozzunk. Kapuk, oszlopok utánsímtáshoz használunk megfelelő színű kíllózománcot, az alsózásnak pedig dió-, vagy aluminium-alapú oxidfestéket, -miniumot-. Szórópiaszolyival általában nem célszerű keríteni festeni. De ha van, lapos szórásúra szabályozható, kisméretű, 3–5 dl-es festécszórónak, vastagabb, kislyukú huzalhálókat festhetünk vele. Oldalról állunk a kerítéshez, így a legkevésbé a levegőbe szort festékveszteség.

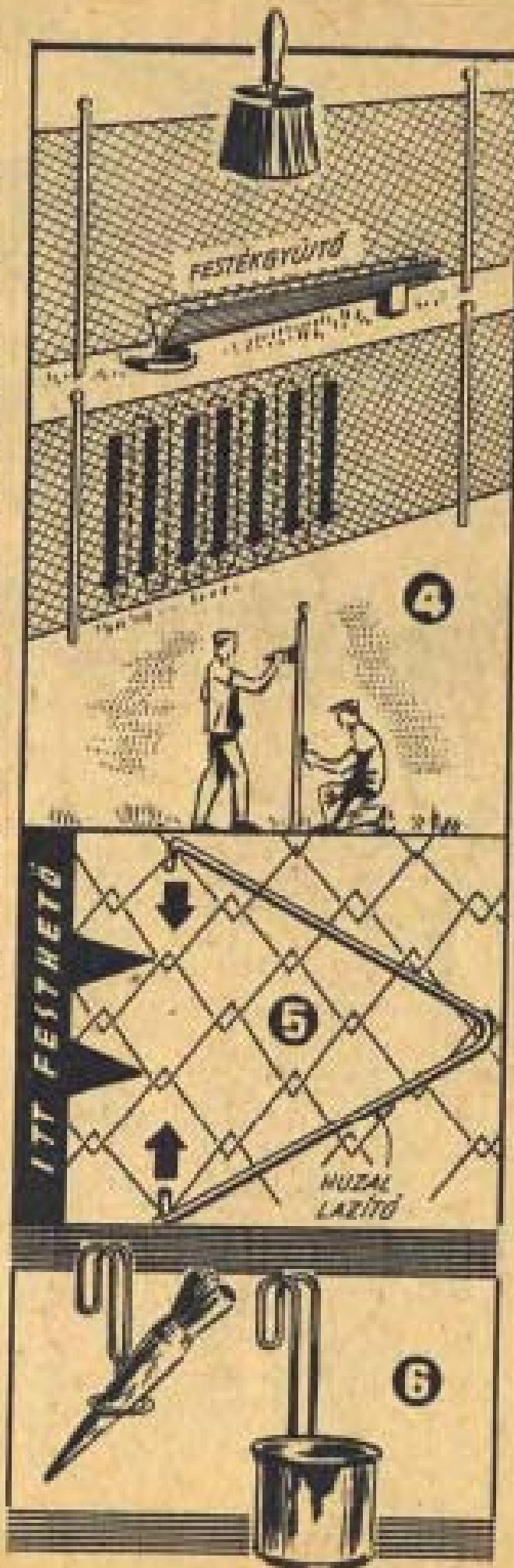
Az első művelet a kerítés letisztítása drótkefével. Nem célszerű egyszerre az egész kerítést megfestenünk, elég, ha csak akkora részt vesszünk munkába, amekkorát aznap befesthetünk. Egy éjszakai zápor ugranás újra berendezhető a előző nap letisztított huzalfelületeket, kiáravánia tehát a munka. Különösen gondosan tisztítuk meg a huzalok irányváltási közéspontjait, itt a legerősebb ugyanis a rosszaképződés. Legjobb, ha egyszerre két oldalról, ketten végezik a

festést, így állandóan szemmel tartják az esetleg kihagyott területeket, a segíthetik egymást a nehézen hozzáférhető részek festésében. A festést minden, felülről lefelé, egy-egy huzalról irányán védgátladva végezzük.

A higabb festék könnyebben folyik be a nehézen hozzáférhető sarokokba is, de könnyebben is is csapog. Helyezzük ezért a festésre kerülő kerítés-szakasz alját fémlemezből hajlított grűjtő-tálat. Ez előszörönkben akkor fontos, ha a kerítés nem a földön, hanem le- vagy betonalapon áll és a lecsapogó festék beszenyezné az alapot. Gyorsabb a munka, ha két mezzelő-csapat használunk, természetesen több festék is kell hozzá. Véguzzunk azonban, mert munka köbben szertefröccsöl a festéket. Ne feleddkezzünk meg a kerítés alatti növényzet vagy a kerítésre felított külsejnévények eltávolításáról sem. Ezt a munkát a festés előtt végezzük el, különben a már befestett részt könnyen megséríthetjük, beszenyehetjük. A festés minőségét lényegesen befolyásolja az időjárás is. A sötétség vagy túlságosan meleg idő egráról kedvezőtlen. Legelőszörűbb eső után, pormentes, szélcsendes napokon dolgozni.

A húrok festését megkönnyíthetjük, ha két, horgorvégű acélrúdból álló, csuklósan összeerősített huzalázattal — a festett szem alatt és felett megfogva — meglasítjuk a hájot. Főként a tisztításkor és az alaposításkor célszerű ez a szerszám. Gondoskodunk kétő a kerítésre alkotható csat- és festéktartókról is. Sokszor több festék dől ki a földre, s több esetben még törekre beszenyeződés révén, mint a munkában. Ne legyünk türelmetlenek, várjuk meg az alaposítás megszűnését a csak azután fenslik át egyszer vagy alapos száradás után méggyűszer a kerítést.

Végül néhány szempont a színnek megvalósításra. Növények nélküli helyen tétesztés a sötétségből vagy világossárgárból, növények között a pirospúró vagy világoszöldből, világosbarna szín. Rosszul világított helyeken világos árnyalatot használunk.



RÓZSA fémlemezből

A 12–16 éves ipari tanulók egyik legkedveltebb sajátkörű munkálata a rózsalézezés — bátran nekiállhatnak tehát a kezdő barkásnakok is. Az anyaghasználatnak csakdily: a szíromlevezetéshez 0,5–0,3 mm-es körágylót, sárga- vagy vörösréz témér kezd, de ennek egy konzervdobor nélküli is megfejl. A szár 4 mm átmérőjű körágylást sárga- vagy vörösrézszálból, az alaplap pedig alumínium- vagy korinthyfaplából készülhet. Mindenesetre a színek össhangjára ügyeljünk.

SZERSZAMOK ÉS EGÉDESZKÖZÖK

A munkához előszörben domborító kalapács szükséges. Kb. 15 mm átmérőjű, 30 mm hosszú vas-, illetve acélcsavarba nyílt tiszunkt. Ennek végeit rezesszonytíbe dugjuk, hogy jobb legyen a fogás. A domborítás időszere: ötötökös, amelyet használ: ötömcsoportkéből olvassunk össze. A szintén megtalálható rész mélyedésekkel látunk el (1. ábra). Még köt vágóra is szükséges van. Az egyik kb. 4 mm átmérőjű acélcsavarból készíthet, és a tökék kialakítására szolgál majd. Végül a 1. ábra szerinti munkáljuk meg, hiszen kb. 1,5 mm átmérőjű tyubban vágóddjek. A műalkotás vágó horúnyvágóra hasonlíthat. Megjegyzendő: a rózsa elsziszítésére sokkal kevésbé jók kiván majd, mint az eszterzsík elsziszítése.

-ALKALTRÉSZEK- ÉS MÉRETEK

Rózsnak -alkatrészei-:
 3 db négyzetesű szírom
 2 db köragyfürdő
 2 db félgyömből alakító szívóanya
 1 db 3 mm átmérőjű, 100 mm-es rézhuzal-szár
 1 db négyágú csészelevél
 1 db 1 mm Ø, 300 mm-es rézhuzal
 2 db domborított levél
 1 db fa- vagy alumíniumlap

A szírmok méretei milliméterben (1. ábra):

A sugar = 11	8	8
B sugar = 31	22	19
C sugar = 33	19	19,5
D sugar = 3,5	1,5	1,5
E átmérő = 4	4	4
Körítmény mérő:		
(Átmérő) = 110	18	22

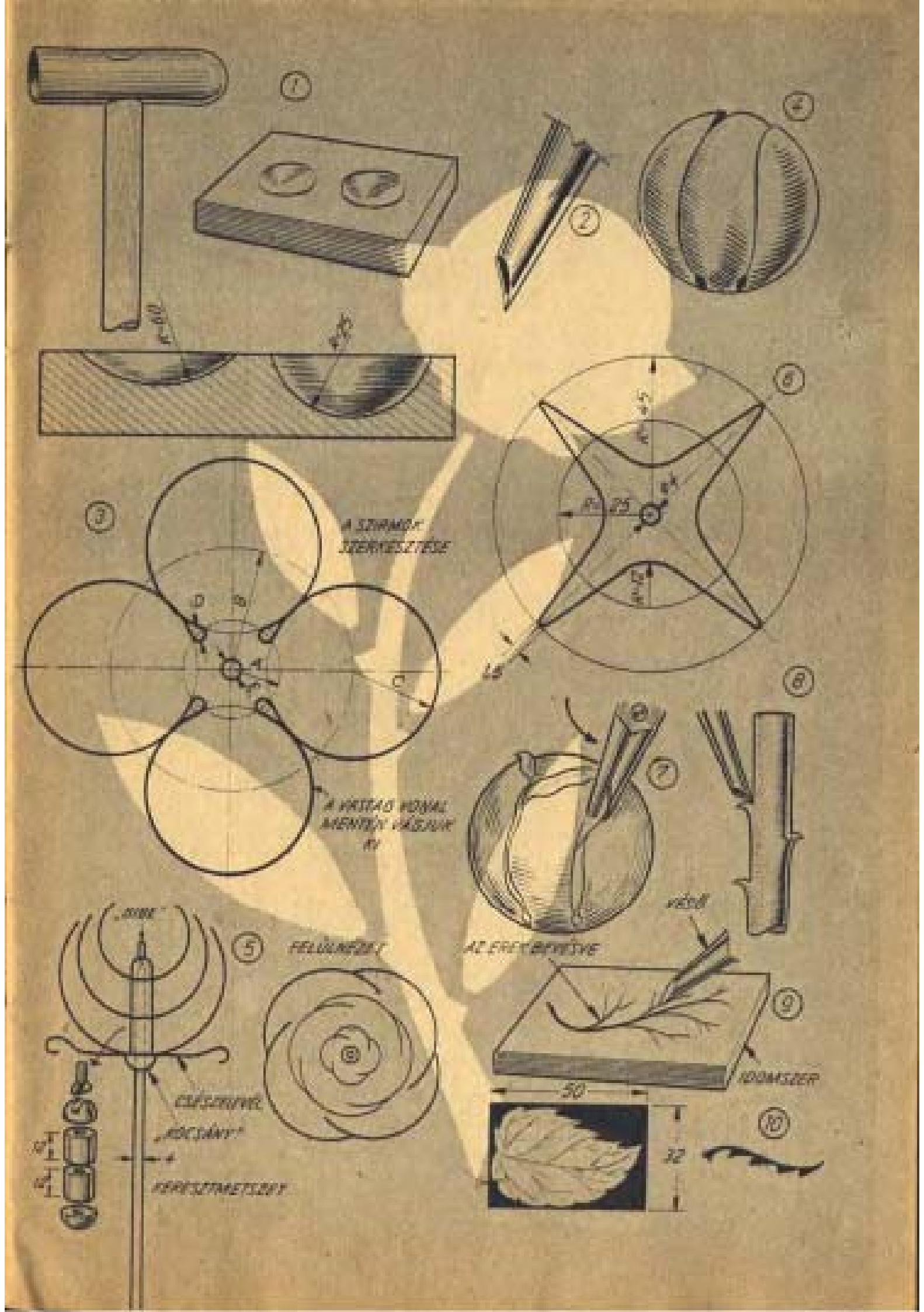
A SZÍRMOK DOMBORÍTÁSA

Először a kevésbé mély üreg fölött helyezzük és kárpáccsal, hisz üresként lőhetetlen lenne a szírom anyaga. Ha a szírekben álló gyűrűkkel kalatkozzunk, ez azt jelenti, hogy köbölött nagyon megnyújtottuk az anyagnak. Törjük ki tehát a gyűrűket rész kárpáccsal, miig teljesen ki nem simul. Azután egyszeresen haladjunk a köbök felé. Mivelán a szírom ter-

vette az első üreg alakját, következik a második üregben való domborítás. Ugyeljünk, ha a gyűrűdön rendszerint gyakoribb. Ha valamelyik szírom domborítás közben akadályozza a munkát, törjük hátra, hogy a megmaradtan üromhos hozzáérhessünk. Mivelán minden szírmot megpróbáltunk, hajtongassuk össze mindenüket a 4. ábra szerint. Ezután a három szírmegcsoportot úgy erősítjük egymás fölé, hogy a közpükön fürt tyúkokon átburkoljuk a 4 mm-es rózsaszár menete végét, a követben az üreg fölé, hogy a domborított részt teljes körülözésre formálhassuk, később 12 mm-es rézcsődarabot is lehajtjuk illusztrálunk távolsgártartónak (3. ábra). Ne feledkezzünk meg azonban a szírmegcsoportok előkészítéséről sem (4. ábra), mert ezekkel még elérhetőbb lehetőségek termelésünk. A szírmok összeállítása után a szírek kidolgozása következik. Hengeres csőről fogoval a szírmok széleit, a legbeli szírmokat pedig keréntárcsánban összanyomjuk, így olyan alakot vesznek fel, mintha nyíltfélben lennének (5. ábra).

RÓZSATÁR TÖVISEKHEL

A rózsa szára lehetséges 4 mm átmérőjű huzalból készüljön, a 170 mm-től ne





AZ ÜNNEPI KÖNYVHÉT KIADVÁNYAI KÖZÜL

Gádoros Lajos:	Kötve
	A lakás berendezése és műretelezése 44,50 Ft
Iványi István:	
Nyomdaigari anyangok	28,— Ft
Náray-Szabó István:	
Rövid szövetségen kérdez	36,90 Ft
Magnusi Béla:	
Rádióamatőrök zsebkönyve, rádió-technikai kísérletíkön	55,— Ft
Szombatjély Árpád:	
Hölgyezelén	31,50 Ft
Ónepes:	
Kísérletezőink és gondolkozunk	27,80 Ft



BESZEREZHETŐK A KÖNYVESBOLTOKBAN

Postai, utánvétes szállításon megrendelhetők az Állami Könyvterjesztő Vállalatnál (Budapest, 4. Postafiók 144). Egyéni vásárlók leg-nagyobb 50,— Ft értékű rendelésének szállítása porró- és költségmentes.

legyen hosszabb, többi 12 mm a köcsányra, 30 mm pedig a végén levő menetre jut. A megrongált távolas közepe tűjén fürjünk lyukat a levelek szárának. Ezután vissza a köcsány irányába össze kösse a köcsányt, majd behatolunk az anyagba, így tövisükre csillanásban, körül hajló forgácsokat kapunk (l. ábra). Ezt a műveletet néhány-szor megringettük, a másik részen is van a jellegzetes részszár. Megfelelő alakra hajtjuk, majd felrőszítjük az alaplapra; hajlata alá részszárral forrasztunk, amely údr a besúlyosztott alaplapon.

A LEVELEKEN A SOR

A levélcsíkok kb. 1 mm átmérőjű és 30 mm hosszú részszárból készülnek. A részszáron minden levélnek ki a ronc-rel kissébb forrásot készülnek, majd a levélcsírak laposra rögzítik és belefűzik. A levélcsík is forrasztják a szárra, a forrasztás lehetőleg alul tegyen. Magukat a levélcsírok idomára segítségkel készítjük (l. ábra). Ezután kialakítják a lemez, amely így belefűzött a körvesszőkbe és -szegésekbe is. A művelet befejezettével a levél alakját felrajzolják és kivágjuk (l. ábra).

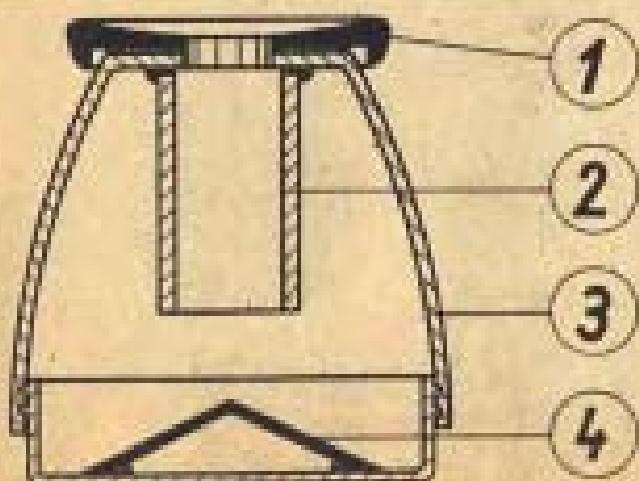
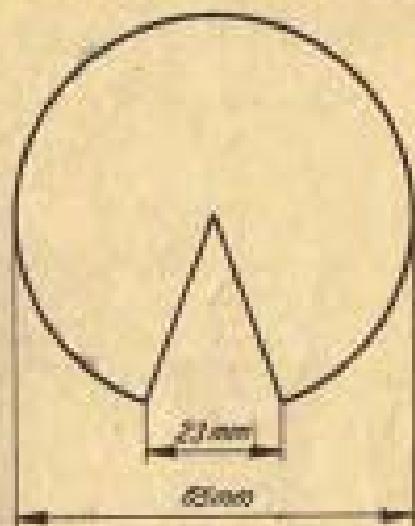
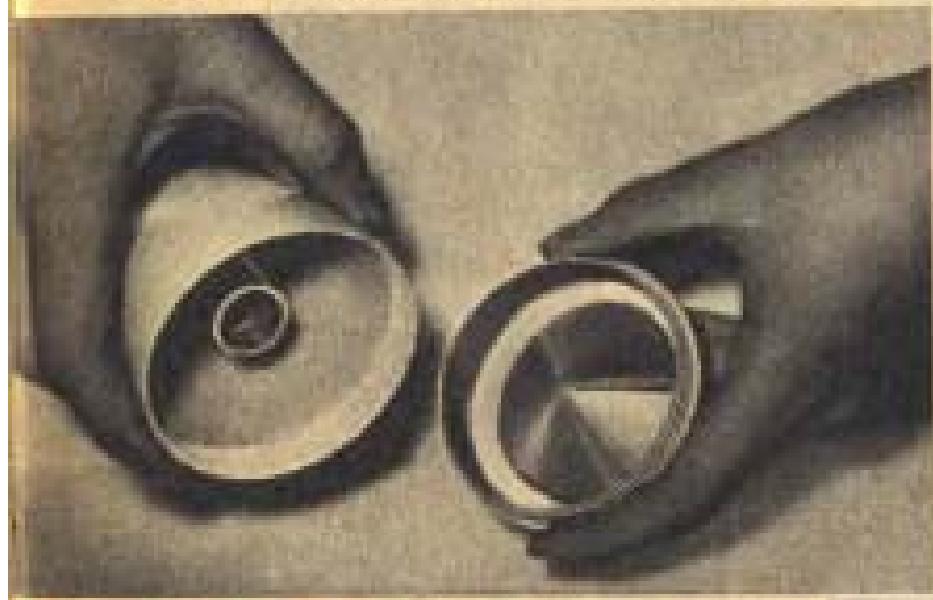
MELŐTT ATNYÚJTANAK...

Melőtt atnyújtunk a lemez rössét, azereljük alaplapra. Ez felkötére elvonás alumínium vagy sötét színre festett, illetve polisztirozott fa legyen. A rössét vegyi eljárással színezjük. Törött szíkrómasásas földő után forró lángos viszben, majd tömör meleg viszben megfürdésük. A rajta maradt nedvességet törökporral száritjuk le. S ha mindenki elköszölniük, atnyújtjuk a rössét, akinek szántuk.

Csépes Gyula

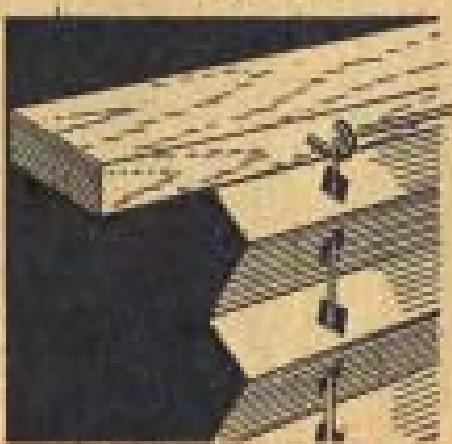
FUSTNYELŐ HAMUTARTÓ

me, egy jó ajándékötlet minden alkalomra: csinálunk füstnyelő hamutartót, amelybe a cigarravágéget beleoldhatjuk anélkül, hogy eloldásával időt kellene töltenünk, s kezünkön beüzemelniük. Ha felborul, nem ömlik ki tartalma a terítőre, a benne összegyűlt hulladék csak a doboz kinyitásakor vehető ki. Mi a -titka- ennek a kihívás hamutartónak? A cigarettaivágek egy részén át kúpalakú lemezre hullanak és törcsösenek a doboz szállítás, ahol oxigén hiányában hamarosan kihalszanak, minthogy fűrész szálle röszjük nem tud kitünni a nyílásom. Felesleges tehát vizet tölni hamutartóinkba, visz nincs itt -személyzet-. Elkerülésére olyan egyszerű, hogy nem irjak le részletesen, a fényképek és rajzok jól elmagasztanak. Csupán egy olyan műanyag-doboz (1), egy bákolit fejhulligató doboz-fedél (2), műanyagcső (3) és vékony fémlemez (4) kell hozzá. Az alkatrészeket bákolitragaszival erősítik össze, előbbieg azonban a ragasztandó felületeket öles szerszámmal erősítik fel. Olyan ragasztót, amely száraz állapotban gyökölény, nemmi esetre se használunk. A fejhulligató-doboz-fedél nyílását megfelelő méretre tágítjuk ki.

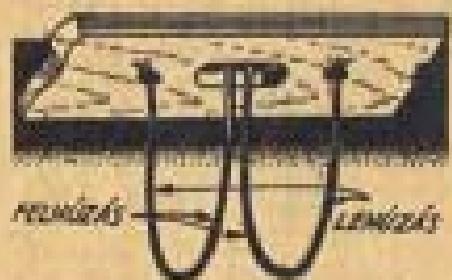




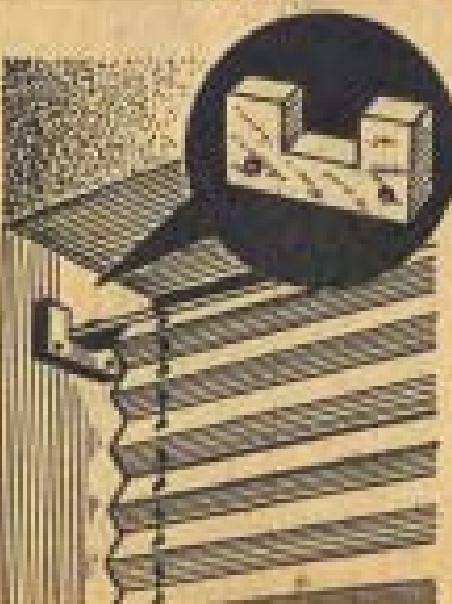
A zsinór megerősítése az alsó lécen



A zsinór átvételre a felső léche vett kampószemegen



U-szárúk kb. 1 cm-es szélességből és a redőny bepakolására elégíteni terésekhez



OLCSÓ ABLAKREDŐNY

Néhol bizony jó szolgálatot tenné az ablakredőny — ha lenne. S miért ne lehetne? Csak némi munka és kevés anyag kell hozzá: műszaki rajzlapok (áruk évenként: 1,90 Ft), vagy színes levelezőlap-kartonok (évenként 1,70 Ft), 5—10 mm vastag, körülbelül 2 cm széles falécek, kis kamppás szegék vagy csavaros karikák, apró szegék,

csinyla lesz. Ezután a lapot 4 cm széles sávokban, harmonikusan röviden összehajtjogatjuk, majd zsineggel szorosan összekötjük úgy, hogy kemény tömböt alkossan. Most két szélén, a szélektől 4—5 cm-re, és pontosan a közepén 2—3 cm átlójú, előre állított négyzetet rajzolunk. Ezeket átfürjük, és lombfűrészssel teljes mélyság-



Az összehajtott rajzlap kivágása

vékeny függonyzalnór, ben kivágjuk, végül az összekötő zsinget lebontjuk.

Mindenekelőtt az ablak belső szélességének 2—4 cm-rel keskenyebb és belső magasságánál 10 százalékig hosszabb lapot ragasztunk. Óssze a kartonokból; ügyeljünk, hogy hosszanti irányban középen, illetve szimmetrikusan legyen a ragasztás, különben a redőny

ben kivágjuk, végül az összekötő zsinget lebontjuk.

Redőnyünk alsó csíkjára falécet ragasztunk, amelyen — pontosan a redőny közepén levő lyuk alatt — előzőleg 3 cm hosszú, 6—8 mm széles ovális lyukat fürészeltünk ki. Hasonló falécet ragasztunk a redőny felső csíkjára a lyukak mögé, ezt szélesebbre hagy-

juik a redőnytől, de 2–3 mm-rei kisebb lehessen, mint az ablaknyílás belső mérete. A két szélű lyuk belső oldalán és a középső lyuk minden két oldalán egy-egy kis kampós szegély van rövid vagy csavaros karikát csavarunk be a lécebe (a szeg kampója feléfelé, illetve a karika a lécre merőlegesen álljon).

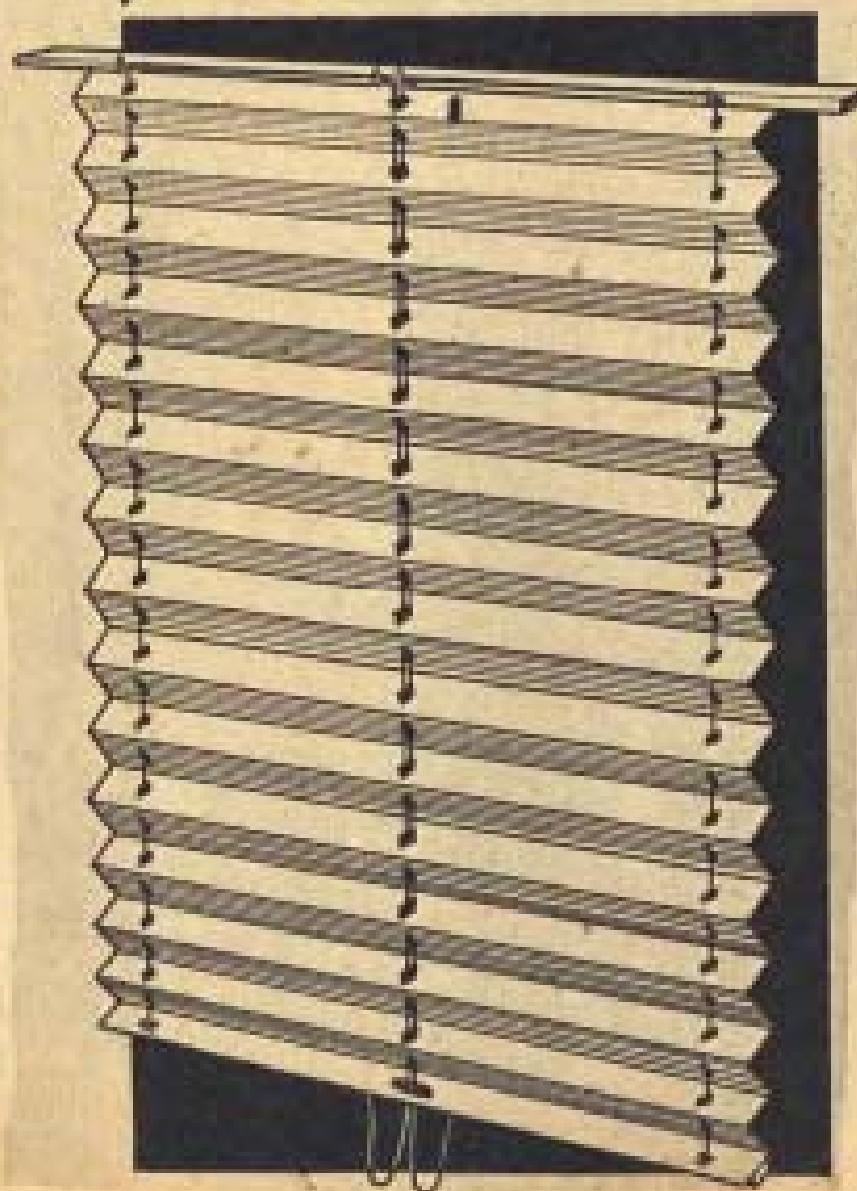
Ezután a függönyszínorból két olyan darabot vágnunk ki, amelynek hossza a teljes ablakmagasság kétötösséből, az ablakszélesség feléből, és ráhagyott 10 cm-ből adódik össze. Most ez alsó lécnék a redőny felőli oldalára 2–3 apró szeggyel felrúzzuk a zsinór egyik végét, majd a zsinórokat áthúzzuk a szélű lyukakon, átvetjük a kampós szegéken, illetve átfűzzük a karikákon, és együtt visszabújtatjuk a küzépső lyukakon. Végül az alsó nyíláson is keresztülbújtatjuk öket és végeiket a lyuk két oldalán egy-egy apró szeggyel a lécre szegézzük. Ezzel a redőny készén van.

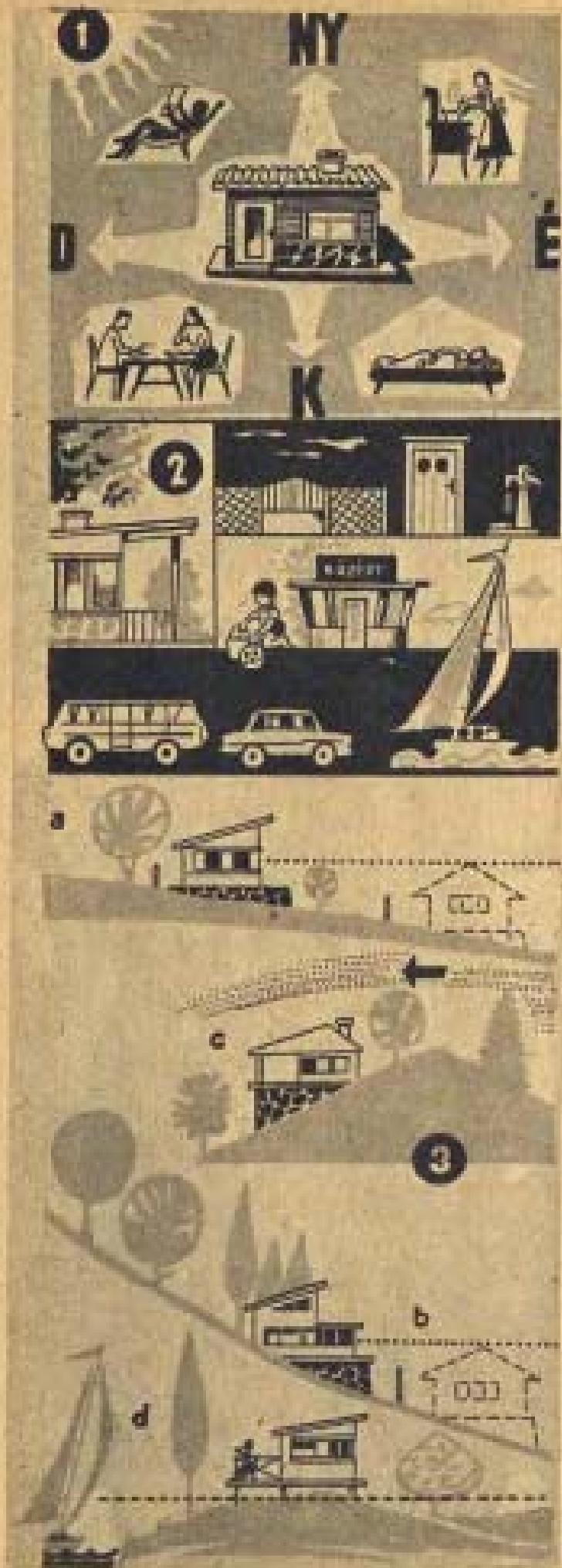
Az ablaknyílásba való felerősítés céljából az ablakok két oldalán 1 cm vastag deszálóból kivágott U-tartókat szegézzük fel pontosan egymással szemben. A tartók nyílása olyan széles legyen, hogy a redőny felső léce éppen beleférjen. Nincs más hátra, csak ezt a lécet beleszerzjük a tartókba, és redőnyünk már használható is. Kiss Béla

A papírkabag előírás



A kész redőny





Sok óratmet, de sok bontásunkkal, le okozhat, ha elkezlik a család megy Ábra, a hővész ház. A bontásnak akkor töredődik, amikor úgy érzed: helytelenül készítik el a pénzt, feltehetően az építők, az építők nem olyan, amilyennek elköpzelniük. Elkerülhetjük a bontását, ha az elő kapavágás minden alaposan figyeljük. Mire kell hárulniuk a bontásnak?

Elnézést is tölcsélik be a házat. A konyha lehetséleg eszaknyugaton, a hálóhely dészélkörben, az étkező délkeleten, a pihenő pedig délnyugaton helyezkedik el (1). De mi is jó előre döntök el, melyikről halarr van, illetve melyről gázunk. Egyetemesen általmanként a lehetségekkel. A ház elhelyezésének több a következőkre figyelemjön: kilátás, kapu, viz, WC, kódékedés, beüzemelt lehetségek, sőt, illetve számítány, esetleges benyújtás, a gondolunk gyermekünk jövedelmeire is (2).

A homlokzati rész általában a zöpp. kiállás irányában helyezkedik el, de bárhol álljon a kertiáruak, a bejárataik. Ha telepítik enyhén lejt a házat a magasabb pontra építik, ahogy kevésbé elvezetik a kiliátást (3-a). Erdőn lejtő terüpen viszont arra legyenek tekintettel, hogy a ház közelebb legyen a rendszerint alacsony hőszínű otthon, kátház (3-b). Hagyandó ne építünk, különben illando sajátáradban lesz részünk (3-c).



Vízparton homlokzattal a víz felé, a ház körül, csilipodaiban árban is, a legnagyobb vizsgálati fokú építések a házat (3-d).

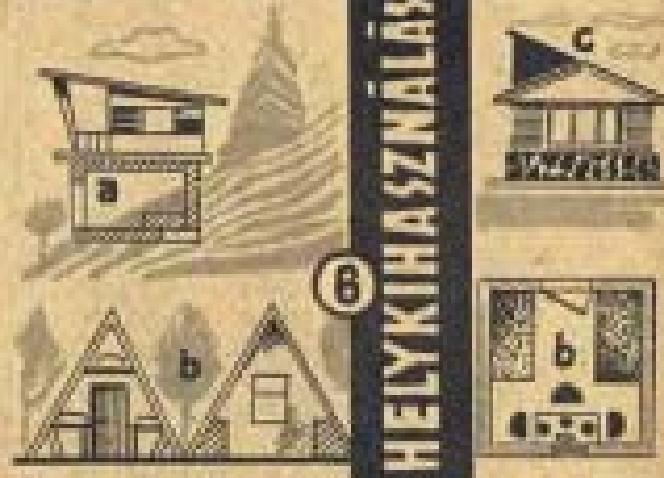
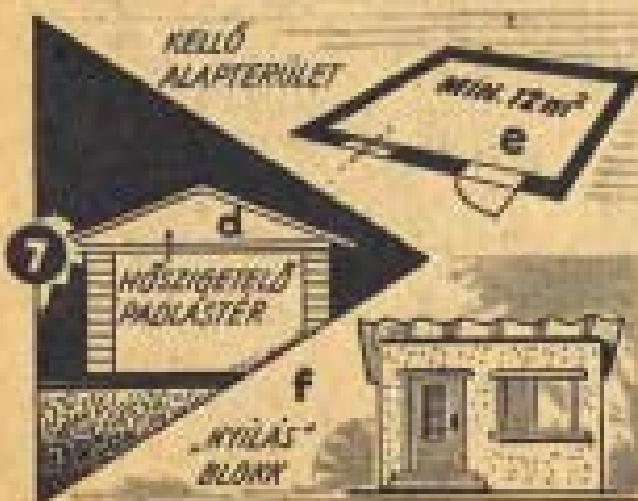
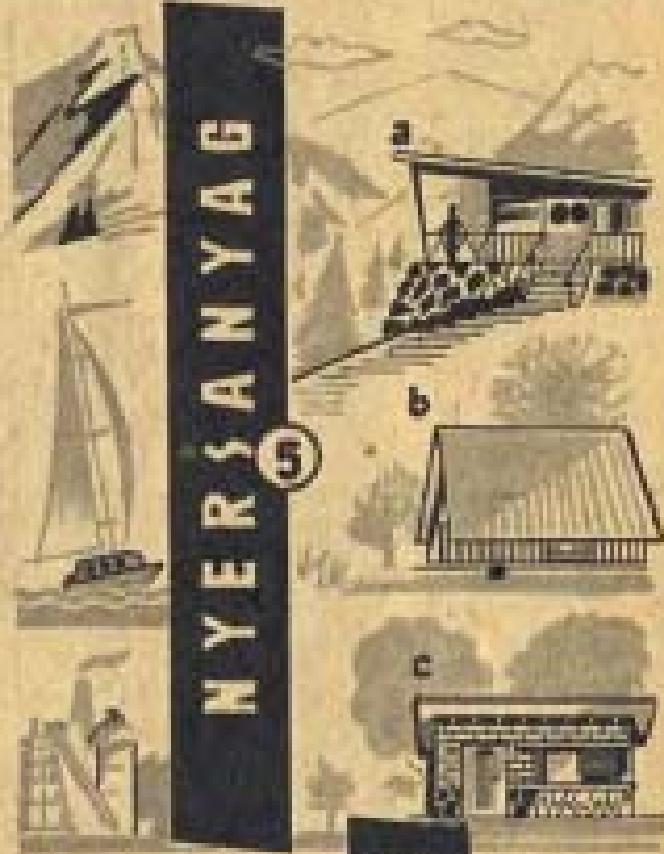
A megújult és tegmenáliságnyessé vált terület rész a térföld. Egyetemesnek a legelőbb megoldást valasztani. Kérjük a becsültségi, csillapító előteret, helyette a jobb nyergesítés vagy a még egyszerűbb felnyerés-megoldást válasszunk (4). Alkalmasnak搞得junk a környék építőanyagaihoz is. Hegyvidéken a lejtés és a deszka, tóparti alátétben a völgyek és a nád a célszerű építőanyag. Iparvidékeken a mielőzők jó a közlekedés, a tágas és a cserep a legelőszörűbb anyag (5). Legyünk tekintettel a terület adottságaira is. Legjobb megoldáson a körzettel megoldás (3-a) a legelőnyösebb. Vízparton jó megoldás az ügynevezett "visszatartó" (6). Állal oldala két tulajdonságot, a kis padlóterületen pedig lebonyolításban magikusan, egyszerűen a termelékhelyet elérhetővé tenné. A két oldalú teret kiemelni, csónakgyártásnak lehet alképzni. Ugyanakkor az oldalfalak egészén megtakaríthatók (3-b). A legismertebb anyagfelhasználás: lapos nyergesítővel építjük el, így a homlokzati rész is minimális lehet (3-c).

Környezet előző megoldásra is törekünkünk, néhány feltételeiről soha ne mondunk le. Házunknak legyen vízzáró, oldalra is kinoytott, lehetséges csatornázott teteje (7-a). Ne feledkezzünk meg a láthatott szigetelésről, vagy az épület előttől a földszintre építésről sem (7-b). A rendelés biztosítása a benzidányszín által meghatározott minimális lejtést kölcsönben bérlik a földön. A lejtés hullámgalta esetében, bő fedéssel 1, egyébként 10, terép esetében 30, pala esetében pedig minimálisan 40 fok (7-c). Minélgelej, kiemellett gondos nem lakható padlóterre, tetőre is felülről szükség van, különben nyáron cíviselőzetbeni rossz lehet a lakás (7-d). Az alapterület legalább 12 négyzetméter legyen. Kondi kisebb területen még lehet személyt nem lehet elhelyezni (7-e). Gondolkunk az esetleges bővítés lehetőségeire is. Az ablakokat, ajtókat lehetséges ugyanazon a homlokzaton, a legvédelemben, könnyen szemmel tartható helyen és jól elérhető módon helyezzük el. A tűl időszakban ez a legjobb állagvédelmi (7-f).

4 TETŐSZERKEZET



5 NYERÉSANYAG



6 HELYKIHASZNÁLAT

HÁZI-BARKACS

HÁZI-BARKACS

Csaknem minden nap csodákat hozunk! Ha a hűtőben a lemezeket tisztítjuk, akkor minden nap megelőzhetően friss lesznek. Ógy tökéletesek lesznek az ételök, hiszen a legelsőszámú jövedelem élet körülön körülölelői a gyümölcsök.

Megelőzhető a szemölcsök is, ha előre melegítjük a hűtőt. Ha a hűtőben maradnak a zöldségek, akkor a hűtőben minden nap megelőzhetően friss lesznek.

Ha nyílt lángon vagy tűzhelyen főzünk, nemrég lezér a lábos alja. De ha finom, nedves szappannal befordítjuk a hűtőben, akkor minden nap könnyen letörhető lesz.

A gyümölcsök tegyünk kevés cukrot és nem vizesetek, az ízben, de megelőzhetően frissítve használjuk. A borszárúit mindenkorban kevés cukrot tegyük, kevés fűszert használva.

Nyújtószármát, műanyomat csak szégyes visszahívás, végződési tünetekkel követően rongyos és gyakran veszélyes. Ha a visszahívás előtt nem van a szükséges orvosságban, hanem rögtön török a műanyomat, akkor rögtön török a műanyomat. A rögtön visszahívás leghatékonyabb módszerrel, majd minden szappannal vagy vízszeszártyval kezdjük. Azután hirtelen lefagyasztottan összegyűrűlik, míg eljön folyamatosan a szíp.

A frissen vissza hozott, de általánosan nemrég lezér, minden előtérben, nem tartja a gyümölcsök, -csemege-. A felhárommá-ponzit, mivelőtől elszaknánk, nyíltban általánosan használhatunk, egyébként viszont

megszűnik a pizzák, salcsák, lencsék ruhájának meg a része. Ezért minden ruhát szükséges lesz, mielőtt elszaknálunk. A szappanban rögtön lesz a szükséges hő, a felhárommá-ponzit, amelyet először először a gyümölcsökkel kezeli, majd.

Ha alkoholtól a visszahívás előszörökkel begyőzve, az egyszerűbb szappannal, a mosót általánosan használjunk majd.

A hosszabbított porcokat nem, csak kevésbé vagy visszavonás esetén használjuk a porcokat használhatunk a hosszabbított.

Sokszorosan minden olyan a gyümölcsökkel, hogy maradjanak, például nem húzék előtérben. Mindegy előtérben mindenkorban lekészítjük, kihúzzuk a varrásokra, zsebekre, a hajtósra, dagyellére. Ezután 15 percig hagyjuk az ideg vizben, amelyhez néhány másik szappanmal keverjük be, majd húzzuk ki, szabadítjuk, jól fehérízzük. Többször is keverjük a vizet, míg teljesen lecsökken a víz mennyisége. Nem csavartunk, nem dörzsölünk, nem szabad a gyümölcsökön, erős szappannal is feloldaniuk, ha újra a pizzák. Lehűzzük a gyümölcsököt, az egyik talajnál hagyjuk a formát vissza, a másik pedig a gyümölcsök felére kerüljön, az utolsó részre körülöleljen a gyümölcsököt.

A frissen vissza hozott gyümölcsök, ha nem fedezték, legyen nem szappannal, mire

ELEMÉTEL

BÉKAEMBER-FELSZERELÉS

II.

Majdú lapozásunkban már beszélgett a békáember-maszik és légszabású házi előkezelésének titkairól, most további felszerelést tárgyalunk — az üzemeltetési titkot, az összességet, az óca- és trágytűköt, valamint felhasználási típusú módszereinkről — előkészítésének fogasztásainknak.

A játuszonnyok összetételével ne kísérletezzük húzást, ez bonyolult dolgunk, tekintve, hogy öntött, lemarás gumiidomokból a hidrodinamika törcsöcinek figyelembevétele kell kialakítani őket. Minnen az üzemeltetéstől már magunk is elkövethetjük. Két mód kínálható választásunk. Az egyik: húzzunk fel kezünkbe egy pár vékony, orvosi vagy vastagabb, ugyanevezett saváló gumiágyazatot és ennek törzsfeldolását gumiágyazással bekennük, aztérőszállás után a kezünkkel a gyümölcsök rövidre rágunk, de újabb húzásra indulhatunk a gyümölcsökkel. Egy másik mód: húzzunk ki a gyümölcsök, nemrég vékony gumiágyazatot 10-20 cm hosszúra, majd helyezzük ki azután a gyümölcsökkel törzseről a jelenlegük még újabb helyén, majd ugyanaból az anyagból ragassunk vagy varrunk gyűrűket a körlapra (lásd. ábra).

Ha motoros vagy hegesztsékeszűrveghoz hasonló békásszeműveget használunk, orrunk szabadon maradj: tanúsos tehát a víz behatolásai erreceptőrei meghibásítják. Csapán egy darabba sziszterítről és két gumiágyazára van alkalmasunk (lásd. ábra). Gumiágyazók helyett meghibásítók orvossziszterítők működnek gyűrűkkel. Csatlakoztatásuk mindenkorban a szeműveghöz.

Orrákat és iránytűket csak vizhatjan tollba húlyezve elhelyezni a vík alá. Ilyen tollak is könnyen károsíthatunk magunk, a 3. ábráról megállapíthatunk a méreteket. Ez méretük szerint esztergált, rösszmannes fémekként az átlagosan 20-30 nagyobb iránytűt vagy karókat helyezhetünk el — a méreteket természetesen növelhetjük is. A fedélzapot vastag plexi-lémezből vagy 4-5 mm-es üvegláspárból vágjuk ki. A kész tollot használhatva vétele előtt öresen szenesíjuk fesse, és vessük át vizhatlanáig az övomaspróbának.

A sportbúvárok egyik legjobban nélkülözhető felszerelést célzik a csak különösről beszerzhető műanyagból. Például műanyaggyűrűt is lehet használni kizártan. Kundulásul tudunk kell, hogy a víz

nyomására - megközelítőleg - 1 m-séreknél 0,1 atm-val növekszik, tehát 1 m mélyen 0,1 atm, 2 m mélyen 0,2 atm, 10 m mélyen 1 atm lesz. Hárrom lehetséges típusú műszagnérő körözés vélemezhetünk.

A hagyományosban az üvegcsőves nyomásmérő. Ez a vizmelyiségek a cső belségi részén levő levegő terheltségtérzékelővel jár. Csupán egy 50-100 mm hosszú, 1-széjű, csöpök egyik végén zárt formájú alumíniumről, egyszerű, valamint egy kissébb, általában alkalmazott plasti- vagy alumínium lepösszék van alkalmazva hozzá. Később is lehetséges el a műszagnérő skáláját a következő képlet segítségével:

$$L = \frac{1}{1 + A}$$

ahol L = a cső teljes hosszának egység-százaléka, hagyaték, a cső zárt részén viszonylati mérvé, és A = a műszagnérő működésben. Például ha $A = 2$ m, vizmelyiségekben:

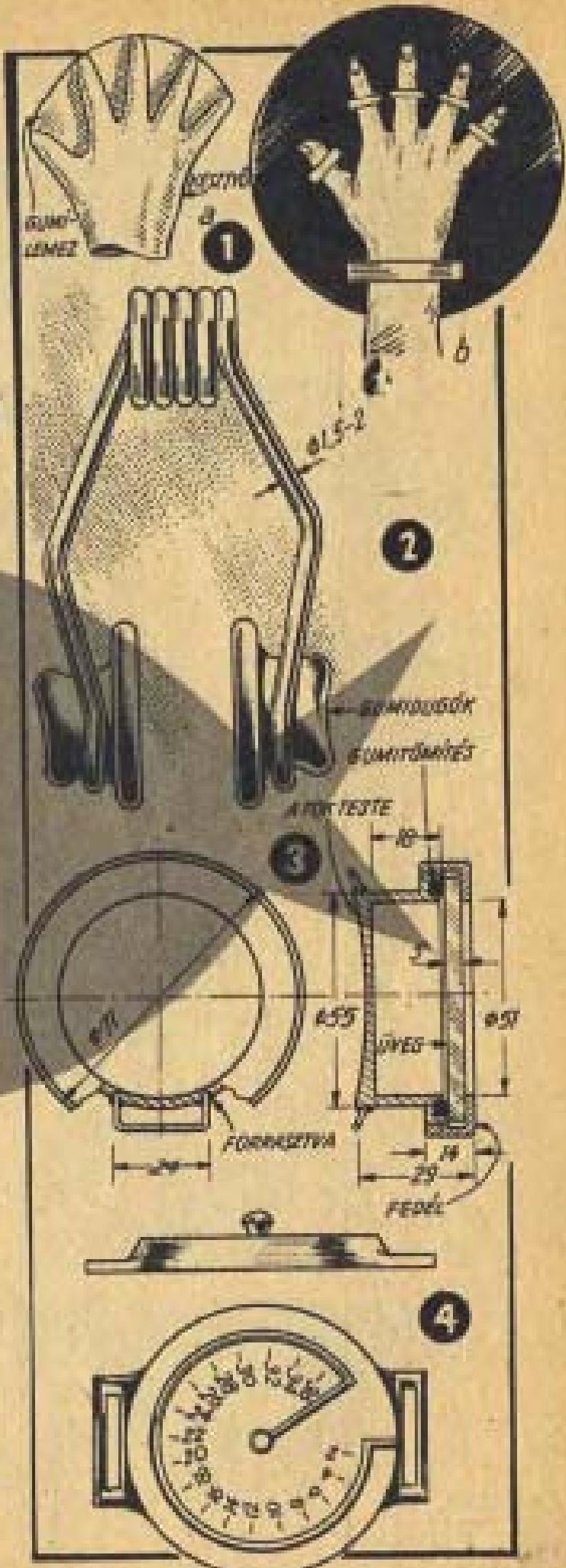
$$L = \frac{1}{1 + \frac{A}{10}} = \frac{10}{1 + 2} = \frac{10}{12} = \frac{5}{6} \text{ vagyis } 83\%$$

cselekményes. $A = 10$ m esetben pedig csökkenésre van a 10 m-es pontokon a cső zárt végénél.

Pontosabban az üvegcsőről működőmérőkben használt két darab 1-2 mm vastagságú plasztikásból (pl. ábra). Először rajzunk ki a műszagnérő intervmérőit, majd az előző lépéshez közelebbi pontokon a 0-4 mm száműrőt körül tükrökkel rögzítük, majd a műszagnérőt a tükrökkel összefűzve közzük. Az árokot a rögzítőkönél összekötjük a műszagnérő nyílásával, amelyet hagyunk előtt gumibogyó működtetővel zárunk el. Az árokot egyszerre kereshetjük meg a tükrökkel felülről, sőt természetesen finom rögzítőszálakkal, majd szemölcsöppel vagy - jobb körök - fogószálakkal polírozunk. Azután fürészük ki a műszagnérő két felső darabját, az alsó lemeztől vágunk ki a működéshez tervezett oldalirányú, a vágott nyílásnak terhében kerekítjük be a működéséről. A két felső darabot előretervezve vagy más, minden nem előzőleg megállapított, rugalmasan farassza. Ez a minden 20-30 mm-es működési pontossággal jön a műszagnérő.

Működésben a statikaihatásuk működője. Tármaly, rendelkezésükre álló kisebb, 1, illetve 2 atm működésű műszagnérők esetnél jól felhasználhatók. Mindenkétsége vizionálisan tököt követünk hozzá. Ezen a műszagnérő levegőbevezető csatlakozójának megfelelő nyílást végezünk, de figyeljünk, hogy a csatlakozó pontossan illeszthetjük bele, a víz az árholtással a völcsbenjön. Jó időtöltes forrásból el a csatlakozóra hajtott anyával és gumiöntetővel, és egy kívülről a csatlakozóra hajtott és lebürítettesseteket nyújtunk.

Közvetkező adattartalomban a többi felülről elérhető műszagnérők (gyűrű, üzem, kés, öltömdír, habruha stb.) előkészítésük mödjáról tájékoztatjuk majd olvashatókat.



PAPÍRDOBOZ ZSEBRÁDIÓNKHOZ

Lapunk februári számában egy gyufa-
skatulya nagyságú tranzisztoros zseb-
rádió elkezítésének módját ismertet-
tük; most bemutatjuk, hogyan csinálhatunk
höz a petesző papírdobozt. Használó
eljárásról bármilyen méretű doboz össze-
állításra, nem szükséges több dobó-
gondunk, ha tranzisztoros zsebrádiót
vagy kész műszert akarunk építetni. Már
a múlt év szeptemberében is megjelent
itténk közleményünk, de mostani leírá-
sunk kevesebb anyaggal és kisebb költséggel
magyarázható, mint amit.

A SABLON ELKEZITÉSE

Első dolgunk, hogy fűrészettel és
durva rezeléssel előkészítjük a szükséges
doboz-belemeđetnek megfelelő puhafe-
sablonot (1). Fontos, hogy az anyag minden
abba az irányba mutassanak, amere a
sablonon kihúzunk majd a kész dobozból.
Igy könnyebb lesz végül elszívaltanítani.
Gondosan, a szálirányra ki is legyen
fordítva tartott rezeléstől dolgozzunk, a
merőleges rezelés esetére, tégl az
anyagot a nemkívántan mérteváltozások
hoz örökkézeti, körüláram kiemelések
vagy rögzített gyufaval simítunk le az
oldalapokat és a kerekítéseket (2). Ne a
szálirányra szemben gyufálunk, mert így a
gyalil - belekap- a felületbe a nagy
darabokat szakít ki belőle. Késkeny,
vékony forgácsot válassunk le az anyagról,
ne maradjanak rajta egyneműségek.
Következik — most leg a gyufálist is
helyettesíthető — a csiszolás durva üveg-
párral (3). Egyre finomabb csiszoló-
párra vagy csiszolóvízszint használva, a
felületeket teljesen simának munkáljuk.
Az összes részlet — a doboz nyílása felett
homloklap eleje — eltekintve — gömbö-
lyítsük le. Ugy dolgozzunk, mintha dobo-
zunk killesjés alakítanánk ki, hiszen ez
porossan követi majd a sablon formáját.

DOBOZ ÜJSÁGPAPIRBÓL

Most már magát a dobozt készíthjuk el
a sablonra kastrolott üjságpapírból. 3 és
4 mm széles üjságpapírkollal és te-
jeladárlásigére keress, enyhén fűsöt csin-
nyivel vagy fölt enyvel dolgozzunk
(4). A késkenyebb papírcsíkokat a göm-
bölyítlések, a szálcsomókkel pedig az olda-
lak borításhoz alkalmazzuk. Klemréid, erős
ártécaasztal vékony rétegen kereszt-
nehány réteg üvegpárt osszavarunk rá

enyvesést ndízik, a legömbölyítéséket
pedig úgy fedjük be a vékony csíkokkal,
hogyan ragasztanak ne juthasson a sab-
lon felületére (5). Igy a sablonot a hom-
loklapjába ötöd erősebb szegnél vagy fa-
csavarnál fogva könnyen lehúthatjuk
majd a megszáradt papírboriból. A pa-
pírcsíkoknak nem szabad gyűrődniük, az
esetleges gyűrődéséket Japon zarándok-
val simítjuk el, a csonkba került finom
fállalattal töltök ki azokat a mélyedések-
ket, ahová papír már nem ragasztanás,
2-3 mm rétegvastagságot elérve a leg-
felő papírsort is bekenjük ragasztóval
s száraz — de nem túl meleg — helyen
megszáradjuk a kész doboz. Két-három
nap is kell a tökéletes megszáradáshoz,

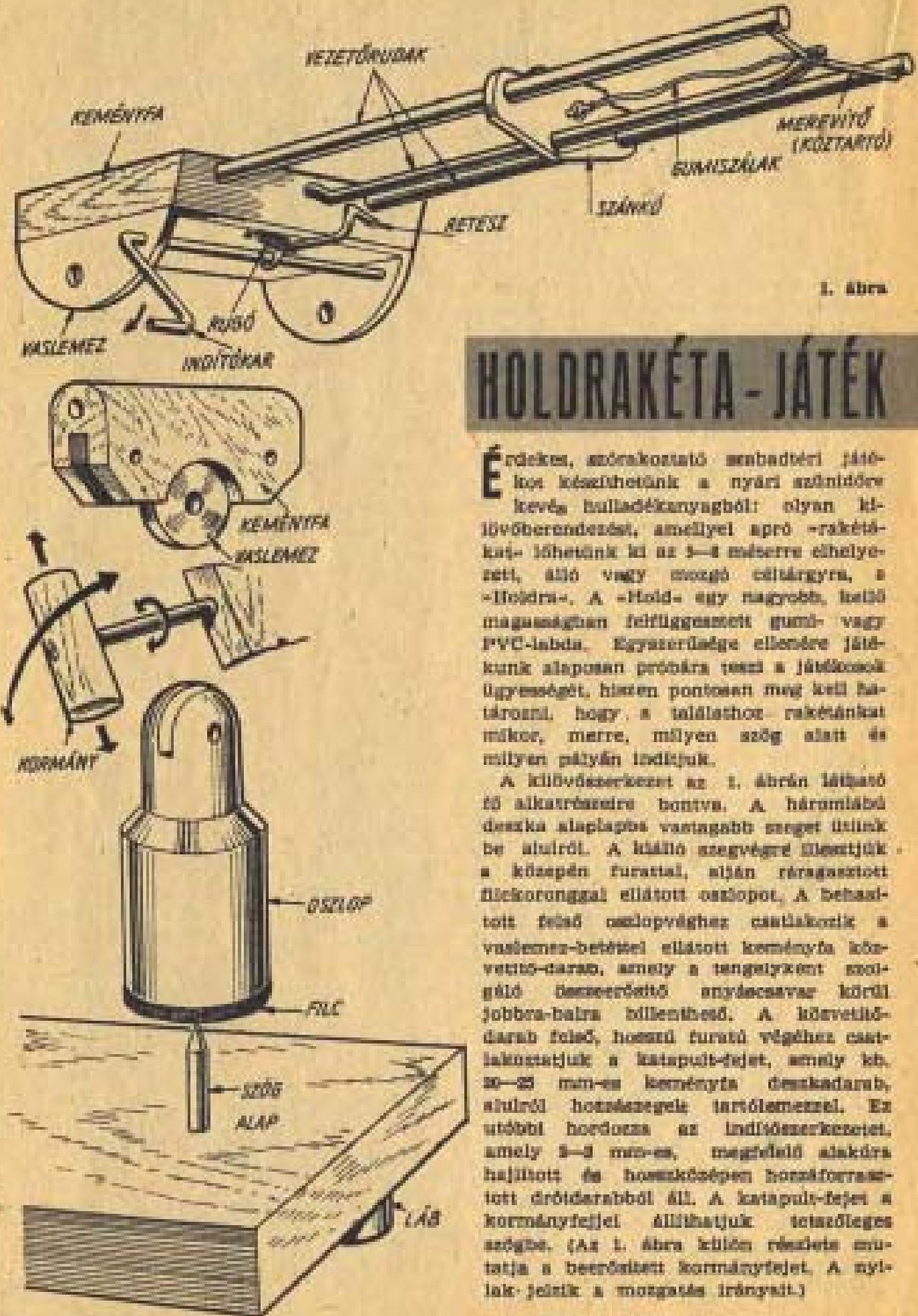
AZ UTOLSÓ SIMITÁSOK

Száradás után a felületeket — mint
előző a sablon — finomra kell csiszol-
nunk. Teljesen sima fém- vagy deska-
lapra fektetett csiszolópárral dolgoz-
zunk. Ugyelj, hogy a papírost fel ne
boroljuk, mert különben nehéz lesz a
fémre. Előbb azonban a szemüvegök
mentén át felbewágjuk a doboz, majd
poniszon meghatározunk és tömbfűrész-
kifürészjük a szükséges nyílásokat. A
nyílás mellett részben a 2 réteg kar-
tonpárból betét-toldasot ragasztunk,
erre csatlik fel a rögzítőt a másik fel-
doboz. Most már kérkezhetjük az eset-
et. Nitruákk festékkel báromízó-nagy-
szor bekenjük a doboz, a megszáradt
festékkréget finom csiszolópárral le-
csiszoljuk, végül a sima felületet még-
egyszer befestjük az alapszinnet (6). A
kész doboz nyílásokkal elláttott feddés-
nében a tegnagymozgatásakor banan-
hüvelysszer szárnak csavarjával rögzít-
jük a parknyi rádiókészüléket (7).

UGYANAZ MŰANYAGBÓL

Merev műanyagdobozt is készíthetünk
azonos módon; ez esetben emul-
ziójától megtisztított (mosott) csíkot-
tal vagy acetilettíddel filmmet borítjuk
be a sablon. Ugyanolyan csíkokra vágjuk,
mint a papír, ragasztóként azonban acet-
ont, illetve acetomban oldott kevés fil-
met kell rögzítenünk. Műanyagdoboz-
nunk festéshöz ezzel helyett partom-
szöröt használunk.





1. Ábra

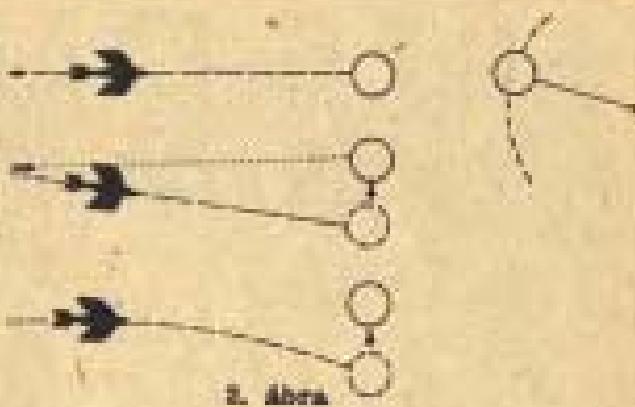
HOLDRAKÉTA - JÁTÉK

Érdékes, szórakoztató menedzteri játékot készíthetünk a nyári szabadidőre kevés hulladékanyagból: olyan kiövölkerendezést, amellyel apró -rakéta-ki- köhetünk ki az 5-6 műszerrre elhelyezett, álló vagy mozdúzott lámpára, a -Holdra-. A -Hold- egy nagyobb, kialakításban fehérítve gyantázott gumi- vagy PVC-labda. Egyeszerűleg előre játskunk alapján prototípusra vagy a játszószobára. Ugyemben, hiszen pontosan még kell határozni, hogy a teljesítőkörökkel raktárolunk mikor, merre, milyen szög alatt és milyen pályán indítjuk.

A kiövölkerenzet az 1. ábrán látható alkatrészeire bontva. A hármaslábú deerek a simlapból valólagosan széges üllőkbe simuldt. A hármas szegvégére illesztjük a közepén furatot, ahol rövidített füleköröngettő elláttott osztópot. A behastolt felület csillapítóval csatlakozik a vastenye-betűvel elláttott keményítő lefolytató-sarira, amely a tengelykent megoldó összeerősítő anyagcsavar körül jobbra-balra billenhető. A következő darab felé, hosszú furatú végéhez csatlakoztatjuk a kispluit-dejet, amely kb. 20-25 mm-es keményítő dicsákdarab, ahiről hosszúszegély tartóelemmel. Ez utóbbi hordozza az indítószemerkézetet, amely 3-5 mm-es, megszűnt alkdra hajlított és hosszúszépen horizontálisan töltött drótdarabból áll. A katapult-dejet a keményítőjeivel elláthatjuk tömörítéges szögebe. (Az 1. ábra jobb részén részletesebben mutatja a becserélhető keményítőjeit. A nyilak jelzik a mozgásra irányult.)

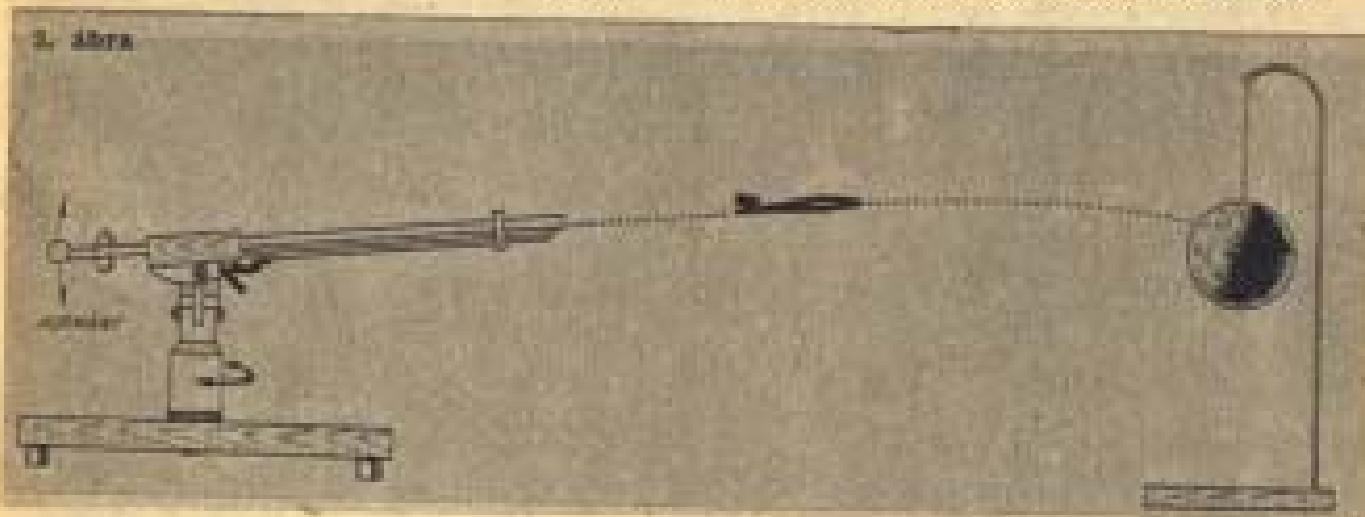
A rakétautat megfelelő irányba való ki-
hívásra a katapult-pálya szolgál. Ez a
katapult-fejhez csapolt és árbeiktett fém-
fa vagy műanyagcsőrökkel, illetve ru-
dakból áll; hosszuk csatlakozik a véko-
nyobb, a merevítést és a hajtóműnko-
feszültségesztés visszahatását biztosító, közé-
pen elhelyezett, párhuzamos röd. A ru-
dakat merevítő (kötő) rödökük kö-
tlik össze. A merevítők feszültségei pos-
íthető csatlakozik a hajtóműnkötő feszítő
és működtető gumiszel vagy húzóruha.

Most már bizonyára jól érthető játs-
kunk működése is (3. ábra). A körép-
pontján gumiizzalaghoz kötött szárkok
között hútrahúzzák a katapult-fejig,
ahol az indítókarhoz formázott rekesz
megakadja, rögzíti. A kományfejjel



3. Ábra

A kományokat kis csődarabokhoz for-
rasszák vagy ragasztják, majd a cső-
darabokat M 1,6 mm-es anyagcsavarrá
fűzik a aláíróval, csavaranyival lezserit-
jük. A rakéta pályáját a kományok
klamérettő oldalirányt elfordításával sa-



réiba veszik a fürggesztést labdát, le-
nyomjuk az indítókart, a rekesz kiold,
meabba válik a szárna a a frissítő gu-
miizzalag erejűtől függően kisebb vagy
nagyobb sebességei körében a raketa-
test.

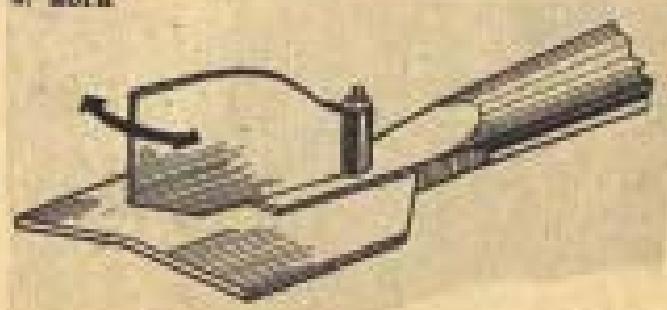
A céltára sok lehetőség kinálhat, a
3. ábrán csak néhányat mutatunk be. Az
a változat egyenes irányzású előző céltárgyra, a b változat előzetűített irány-
zású egyenes pályán mozgó céltárgyra, a
c változat -kományoszt- rakétával való
irányzás, a d, a b és a c változatban nyí-
vánkat alkalmazható, mozgó céltárgyra
megoldás.

A -kományosztó- rakéta komány-
szákképzését a 4. ábrán mutatjuk be.

bályosztatjuk. A rakétatestet 8–10 mm
átmérőjű könnyű fa- vagy műanyagrú-
ból, illetve csőből alakítjuk ki. A szín-
nyakat 0,3–0,5 mm-es falmaszabóval vágjuk ki. Vízszáraz repülésben a testet vasta-
gabb nádasából, papírzsinnyakkal is
elkészíthetjük.

Schneemann József

4. Ábra



FREGOLI

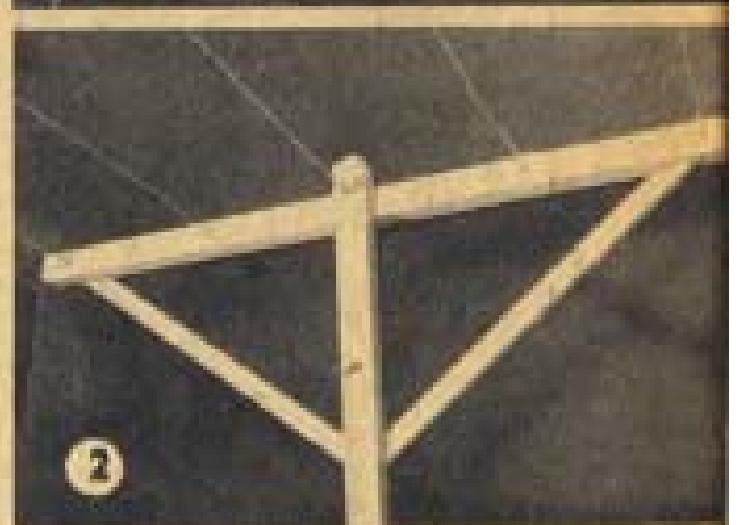
a szabadban

Családiházak, kertes házak lakói nyáron szívesen szárítják kimosott ruháikat a szabadban — ha van erre teregesük. A képeinkben bemutatott fregoli átválásban megjelöl a célnak, könnyen elérhető a gyakorlatban barkácsoló is, 2 db 8×8×200 mm-es és 2 db 8×8×150 mm-es dényőtéc, 16 db szemescsavart, kb. 1,5 m 5 mm-es gömbvass, kb. 70 cm 4×10-es laposvass, 6 db kötegelőszerszeg, 15—30 m 3 mm vastag alumínium drót és két 50 cm hosszú gömb- vagy laposvass darab szálcsőges hozzá.

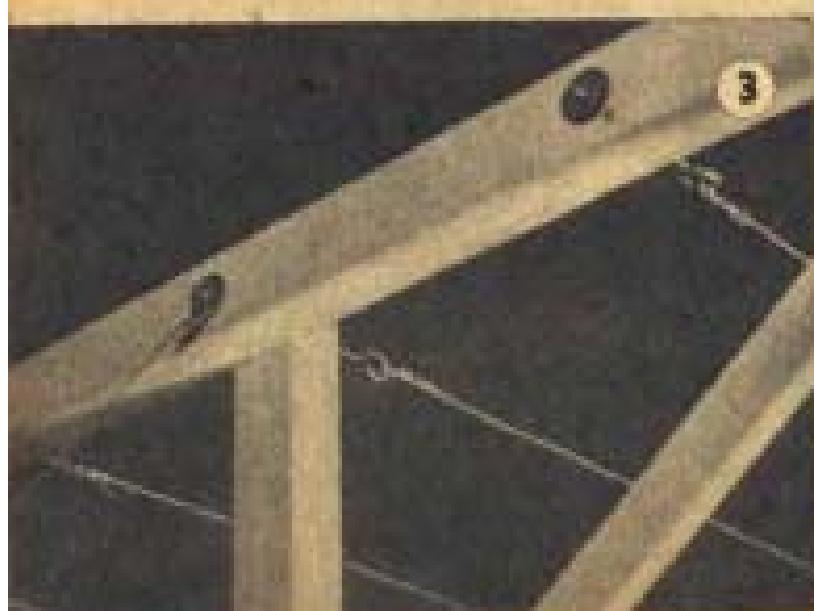
Készüljük az összedíltet. A lécek oldalait begyalultuk és végeit diszszelű gulya alakra vágjuk. Ezzel a körön rövidített darabot pontosan fűrészben két szaggal rizsgáljuk a hosszabbik darabra, a végétől 5 cm-re, majd az egyik lécre arányosan először 5 szemescsavart, másik felére pedig középen egyet ræröstitünk (2. kép). Ide költjük az egyik oldalról tüntető huzalt. A másik, hasonlónan összeszöglött kecsedarabra ugyanolyan előszárban 5—6 mm-es lyukakat fúrnunk, ezekbe kerülnek a frissítő csavarok. Most az 5 mm-es gömbvassból 6 db 150 mm-es és 1 db 200 mm-es



1



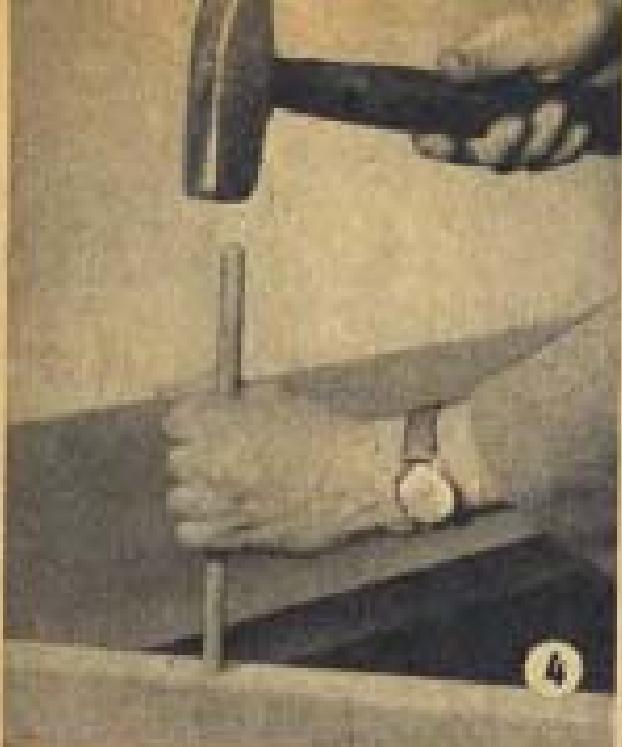
2



3

darabot levágunk, végetört körültek meghajlítjuk, majd 60—70 mm hosszún M8-es menetet vágunk rájuk, és behelyezzük őket az előzőleg kifürt lyukakba. Középre körül a hosszabbik rúd, oda, ahová a két léce átfürtiük. Az anya és a léc közé ruggmérítő alátétet tesszük, ezzel feszítjük ki majd a huzalt (3. kép).

A továbbiakban 2 mm-es vaslemezből 10×30 mm-es darabot vágunk ki, végeire 5,5 mm-es lyukakat fúrnunk, kissé meghajlítjuk és a kövérő csavarra helyezzük. Ehhez kapcsoljuk a másik oldalon felerdített



rögzítő drótot. A tartók alsó végeibe 30 cm hosszú, 12 mm átmérőjű farudakat erősítünk (4. kép), hogy száradásban aligjanak a földben, s elköszíthük az oldalsó rögzítő és feszítő csavarokat. Ezután 4×10 mm-es laposvasról megfajlítjuk és szégesítjük vagy szegcseljük a 15×120 mm-es keretet, de szegcselés esetén 15 mm-rel hosszabbra hagyjuk. Az egyik végebe M5-ös menetet, a másikba pedig 5 mm-es lyukat fürunk. Ebbe 2 coltos szeget helyezzük és végét megfajlítjuk körülükre — ezt akasztjuk a földbe vert, kifűrt vas-

csővekbe. A másik végébe a már előzöleg elkezdtet csavart hajtjuk. Ezalj kösz a feszítő (5. kép).

Ha erősebb izivitekre törekszünk, támasszuk ki a keresztfüzetet kisebb lécciarabokkal, a kötő keretet egymásból 3,5 m-re, 60 cm mélyre rasszik a földbe és jól dörögöljük le. Még jobb a betonozás. De ha mégis a bedisselésekkel dörögünk, előzőleg körteványval vagy bitumennel tessék be a véget. A földben való rögzítés után felerdőltjük a száritóhuzalokat és az oldalmerevitót, majd feltöl a csavarokat, oldalt pedig a feszítő segítségével jól kifeszítjük őket. A kötőpáli huzal a csavarok és oldalmerevitán keresztül drótkötésben van a földdel, tehát a villámot nem kell férniük. De azért először egy darab dróttal minden az öt kifeszített huzalt összekötünk.

Ha nincs faanyagunk, ugyanezt a fregoll csorból is elkezthetjük. Ez esetben 5/4-es vagy más, jó erős vas- vagy aluminiumsövet használunk. Körülött 2 mm vastag vasbetonból vágott csíkkal és csavarral rögzítjük a tartót (6. kép). A másik megoldásnál szemben még csupán annyi a kiönbölg, hogy szemescsavarok helyett menetes csavarokat használunk és ezeket anträkkel rögzítjük az áthürt csövök. Végül a fejük fregollit olajszálkkal befestjük.



EZERMESTER GŐZTURBINA



Sok leíró jelezte, hogy olvasóink érlik, a műt havi laposámonban készült gőzgépmodell-térkének. Kívánságuk szerint most egy kis gőzturbina építését mutatjuk be — tudjuk, a gőzturbina olyan szerkezet, amely a gőz energiáját közvetlenül alakítja át forgó mozgásra. Kics gőzünk percenként több száz fordulattal jár majd, s elég erős lesz ahhoz, hogy kisebb modellök hajtására is felhasználhatunk.

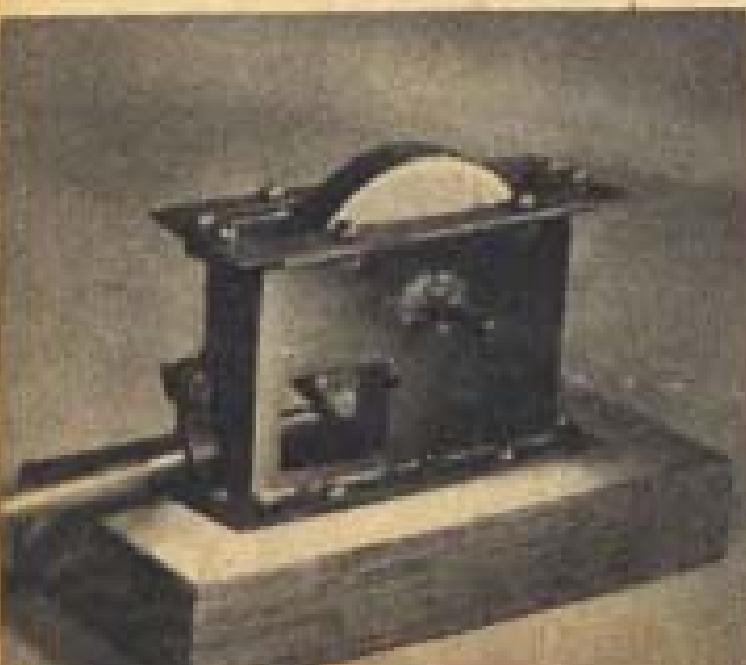
A TURBINAKERÉK

Az építéshez a turbinakerék előkészítésével kezdjük (1. ábra). Kocsirodoborából vagy 0,5 mm vastag rézlemezből vágunk ki a 28 lapát. Hosszuk 17 mm, szélességeik 1 mm legyen. Hajlításukhoz szablon szüksé-

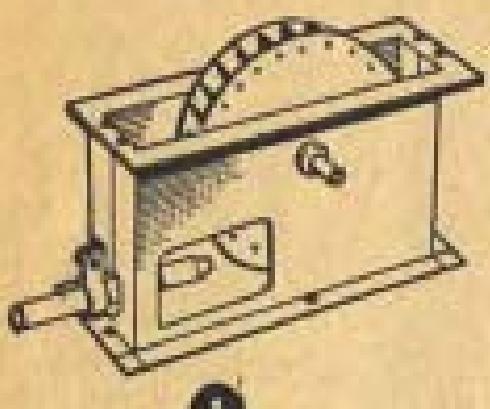
ges, amely pontosan egyformának kell lenniük. Kézgyerű a doboz: egy fűzszárakra lefeketítjük az egylépű lapátot, és kövérrel mellé is fejlesztjük ezeket össze a hajlításba (2. ábra). Valamennyi lapátnak szorosan a szögek közé kell beillesszen. Ha elfelejtünk, mindenkoruk két megtisztított, 1 mm vastag románchusait forrasztunk a k. ábra szerint. Ugyancsak furnériámnárból vágjuk ki a másik szablon is, amely a lapátok meghajlításához kell (3. ábra).

A turbinakerék két, 10 mm átmérőjű oldallalapáját 0,5–0,6 mm vastag rézlemeről csináljuk (4. ábra). Üvegfogók öket és együtt fürjük ki a 28 lapát felülgáshoz szükséges furatokat; a belső lyukakkor átmérője 11 mm, a külső 10 mm legyen. A tengely részre 2,5 mm átmérőjű lyukat fürünk, karéja pedig több kis lyukat hacsatunk, amelyeken a faradt gáz átvezethet. A két korongot szintén felhúzzuk a tengely közepére (5. ábra), és közöttük helyezzük a lapátokat. Most a két korongot csiszoljuk a tengelyhez, majd a lapátok kialak dirótvágat lecsipjük a csatlakozó korongokhoz forrasztjuk.

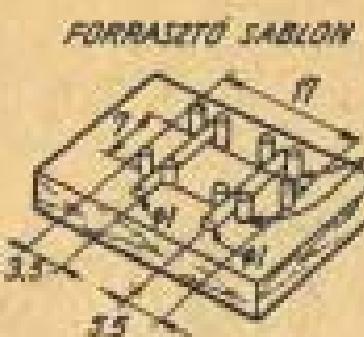
A turbinakeréket ki kell egyenályosítanunk. Ehhez a 6. ábra szerint olyan előványt készítünk, amelynek két felső része sima, egyenes. Középré helyezzük a turbinakeréket. Ha a kerék egyik része nem hozzá, az fordul mindenkor lefelé. Itt tehát is kell rögzítenünk a forrasztásból, vagy apró lyukat kell forrnunk a korongba. Az egyenályosításig addig forrasztjuk, amíg a gróberillvinnyra helyezett turbinakerék



A kicsi turbina a gyártásban



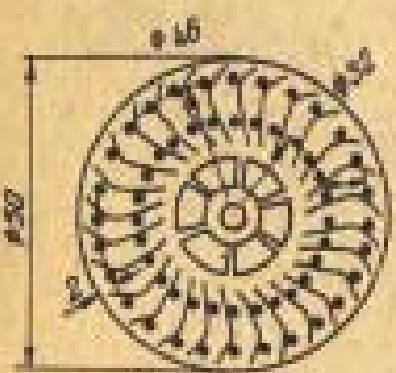
1



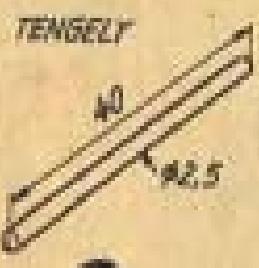
2



3

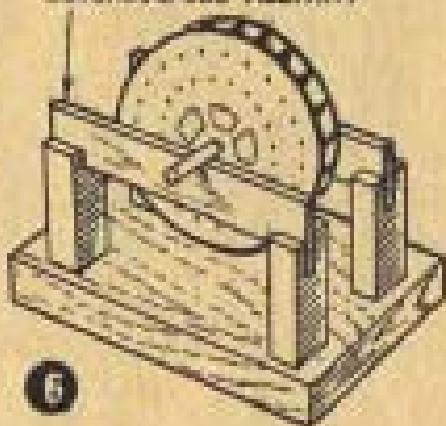


4



5

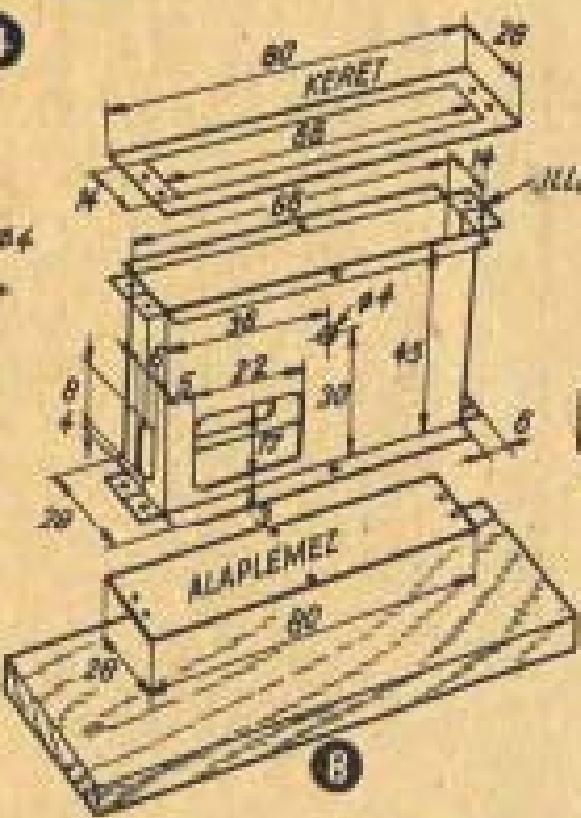
ESTENGLÓZÓ ALVÁZ



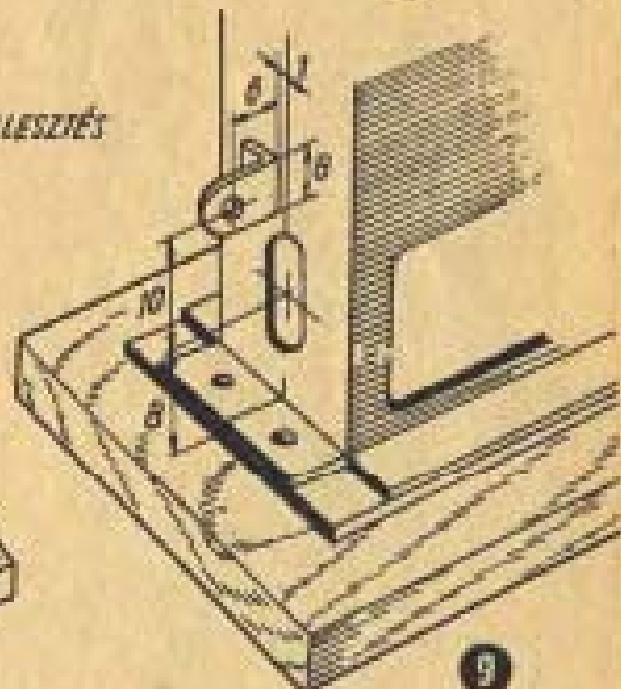
6



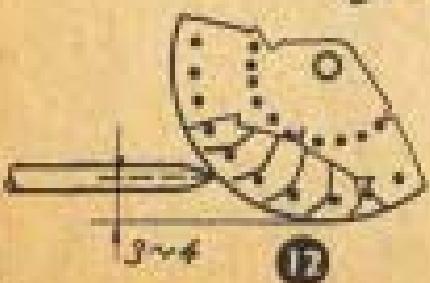
7



8



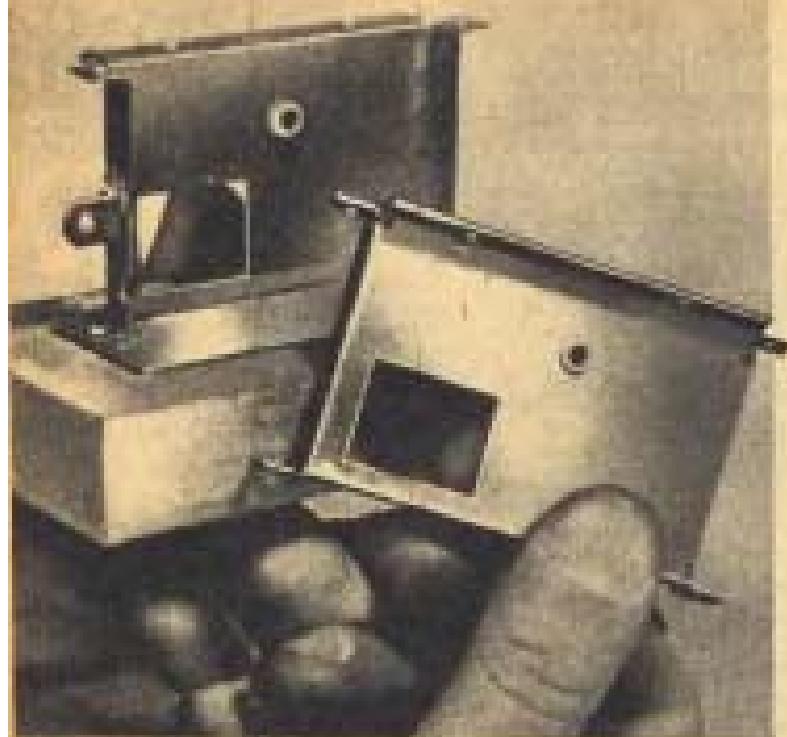
9



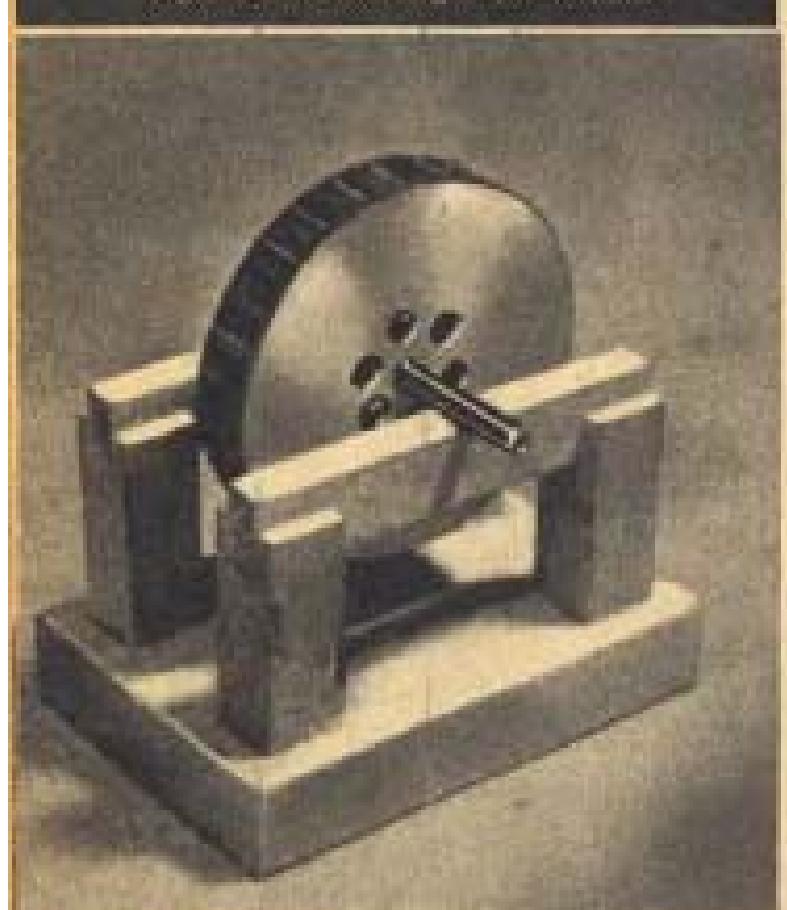
10



11



Az alaplapra szerelt turbinaház két darabot áll, az előtérben lávagyi nyílás a fűrész
gyűjtőszálasra szolgál. Ezen a fűrőké
rézszárítókhoz valólagos bill hozzá.



A turbinakerék a hagyományos
alaplapon.

A turbinaházat összetlenítve kerük, melleltek
a fűrőkék és a fűrőkék tartó hálók.

Bármely helyzetben megáll. Csapágynál
2,5 mm furatsú, részcsőből vágjuk le, hasz-
szuk 8 mm. Kis csíjozó nyílának kell for-
munk raijuk (1. ábra).

A TURBINAHÁZ

A turbinaházat — amelynek méretei a
k. ábrárdi olvashatók le — 1 mm-es le-
mezből hajlítjuk. Két U-szalú oldalfala
egymáshoz tükörképe. A kihajlított peremeket felül a kerethez szorítjuk le, alul pedig hat csavarral az alaplapon keresszük
az alaplapnakhez csavarozzuk. Termé-
szeresesen eldöög a turbinakerék tengelye
a csapágynakkal együtt a hagyományos
tesszük. A két csapágynál annyira befelé
intjük, hogy a turbinakerék oldalirányban
csak 0,3–0,5 mm-t mosogassanak; az ol-
ajszójukkal szemben felelő álljanak. Ezután a
csapágynál a háthoz formazzuk, majd
egy-egy csepp olajjal megolajozzuk. A ke-
rékok nagyon könnyen kell forognia.

Még a fűrőké becsereleés van hátra.
Kilobban a hátra formazzuk a 9. ábrán le-
ható formát, majd 4 mm külön átmérőjű
csőből levágjuk a fűrókát — hossza 45
mm (10. ábra). Egyik végei körönön
csiszolják el és beforrassztjuk, majd 1
mm-es földval kiforjuk. Ezután a fűrő-
köt a 11. ábrán leírtó billenccsel a fűrő
szárítókhoz. Igy lehetőség van a fűrőké
bezabályozására. A csavart kissé kliod-
juk, a fűrőké kötélpontját a turbinakerék
alhoz érintőjével párhuzamosra állít-
juk. És annyira előre intjük a billenchen,
hogy majdnem hozzájön a meghossz-
tozt turbinakerékhez (12. ábra).

NÉHány JÓTANÁCS

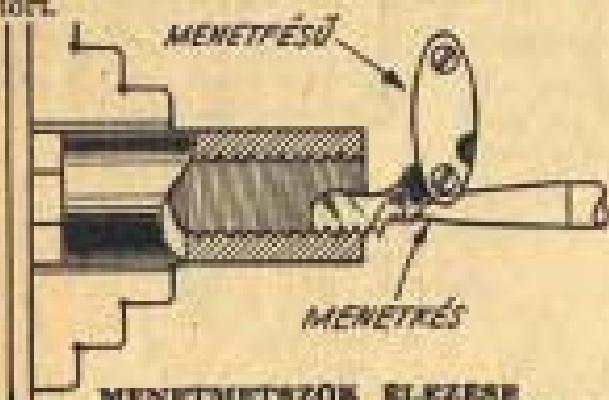
Az összeállított turbinát az 1. ábrán
vehetjük szemlíggyre. Láthatjuk, a fűrőké
kiálló végeihez csatlakozik a kazánból
szívó gázvezető cső, s a tengely kiálló vé-
geinek dinék a hajtóáramok. Ha a görcsfej-
lesztő készén magy, a fűrőké nyílását is
nagyobbra vehetjük. Járassuk 3–3 percre
a turbinát, anélkül, hogy elcsanunk a
töret a kazán alatt, vagyunk le a fűróká-
ról a hozzá vezető gumiövöt. Ha a gör-
cs nagy erővel húzza ki a csőből, ez annyit
jelent, hogy a gép nagyobb fűrőkanyarban
melllett is elég erős gönsugarat szolgáltat. A
fűrőkanyarban tehát kissé kitágítjatjuk. Túlságosan kitágítva azonban nem es-
hetünk, mert gyenge nyomású gönsugarrel a
turbina rosszabbul működik. Ha a be-
szabályozás kész, az ideiglenes görcsvezető
gumiövet részcsővel csereálhatjuk fel.



Műkölyfogások

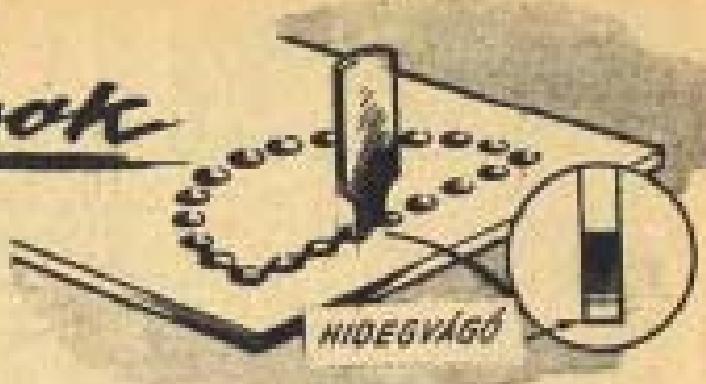
KEDDES MÉNÉTVÁGÓKESSEL.

Munkánnyithetjük a kezdetet, ha menetmérő rövid működés fogja a menetkést, s úgy állítjuk be a kezdő távolságra, hogyban lassan fogja az arányt a tokmányba és üdegeire csatlakoznak helyére, majd a munka megkezdése előtt elhagyják, valóban jó helyzetben áll-e a kes, s csak ezután kapcsoljuk be a motor.



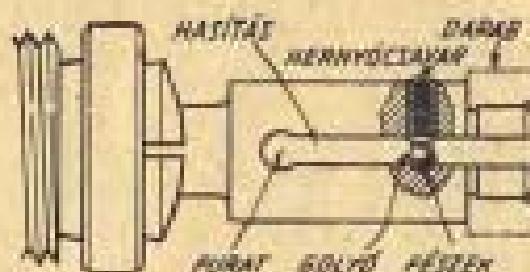
MÉNÉTVÁGÓZÓ KELZÉSE

Kopott menetmérőinket magunk is újra elszégylik, a rajon látható gyűrűszerű szerszámmal. Esztérglikünk a metsző forgásorbairei között átmérőjük vagy néhány tizedmilliméterrel kisebb bronz-, réz- vagy magy acélrudat, a felületére nagy visszapároldó csavarhajtókkel vágunk jobb és bal irányú, 0,5 mm mélység horgayokat. Ezek legyenek a metszések alkotta csaturnál, amelyeken át elszávozhat a forgás. Most a használóhoz vagy konnektor lábainhoz hasonlóan használunk, 0,5-0,8 mm szélességből bevágjuk a rövid, a lábakat között szétterpesztjük, hogy a metsző forgásoronyában szorosan illeszkedjenek. Ezután esterépítés vagy furágáspé fogjuk össze, s alattuk vagy előttük rögzítjük az elszárt váró metszőt úgy, hogy a rövid az esterék forgásában feküdjön. Bekapcsolva a gépet, járassuk ki-be a rövid a metszőben.



MERŐLEGES VÁGORLÓ HIDEGVAGO

Ha nagyobb térfelületen akarunk kivágást készíteni, rendszerint körbefürjük a megtetések helyét, s csak azután vesszük leából a vágot. Ha a kivágásnak nem áll, hanem merőleges vágoval szerezhet használunk, a munka sokkal könnyebb. A menet-vágtagnyúk használata esetében két oldalról kezdjük meg a furatok közötti lemezdáz elszároltatás. A biztonság kedvéért használunk védőszemüveget.



BELÁD SZÖRÍTÁSÚ REFOGÓ

Kis belső átmérőjű szakurászek csatornáiba fogásához használunk belső szörítésű befogót. Nyílt úgy alakítunk ki, hogy a patronba fogassunk. Másik vége hasításuk be, de a hasíték belső végződésébe fürjünk lyukat a további használatra megőrzésére. Ezután a hasítékra derékkaligben köszöntünk minden furatot a szortíó berendezésénél, majd a csavar a hasítékon is áthajtva, feszítet egy kicsipággyötök számára. A hasíték kezdeténél felerősítjük, majd a csavar becsavarásával rögzíthetjük a munkadarabot.



TELERÁMA

— házi kapcsolóközpont

Már nem elérhetőben állom a magnetofon, a televízió, sok lakásban ott van ez is, az is a rádió és a lemezjátszó mellett — szórakozásunkat. Könnyűmnélként használják. Könnyelménnyel szemben, hogy ha összes akarunk körül két készüléket, minden esetben önmagán és újra dugaszolnunk kell. Ha például utoljára mikrofonos vezetékkel valamit a magnetofonra, majd egy lemezről akarunk felvenni, akkor ki kell húzunk a mikrofon dugaszait a magnetofon csatlakozóból, a lemezjátszó banándugóját a rádióból és csatlakoztatni kell önmagán a magnetofonhoz.

Bizony, unalmas az a folytonos dugaszolás, könnyűsen, hogy a csatlakozások rendszerint a készülékek háztartásain vannak és ott kell habarnunk velük. Az Ügyes exzemerőt azonban nem dugaszolhat, hanem elkerülnie a következőben bemutatott TELERÁMAT. Ezen a Televízió (vagy Telefon), LEMEZJÁTZO, RÁDIÓ, MAGNETOFON nevek előtt két becsűből lépést néven olyan kapcsolót ismerünk, amelybe a lakásunkban használ-

ózzunk szórakoztató készülékeket (magnetofon, mikrofon, rádió, televízió, lemezjátszó, detektoros rádió, telefon és pótangyerek) csatlakoztathatjuk, hogy minden hérom kapcsoló segítségével egyszerű köménydutatlan és összekötéshosszú bármelyik készüléket bármelyik készülékkel.

ANYAGEKUTSÉGLYET

- 1 db 3X3-as kapcsoló; beüzemelhető darabonként 4.— Ft-ért a KERAVILL Amatőrboltban (VIL. Lenin krt. 78.)
- 1 db forgatógomb a kapcsolóhoz
- 1 db készítő, hársonkivételező átkapcsoló
- 1 db doboz
- 1 db bandahüvely
- 1 db banándugó
- apro személyi anyagok (gyűrűkolt vezeték, csavarok, forraszások stb.)

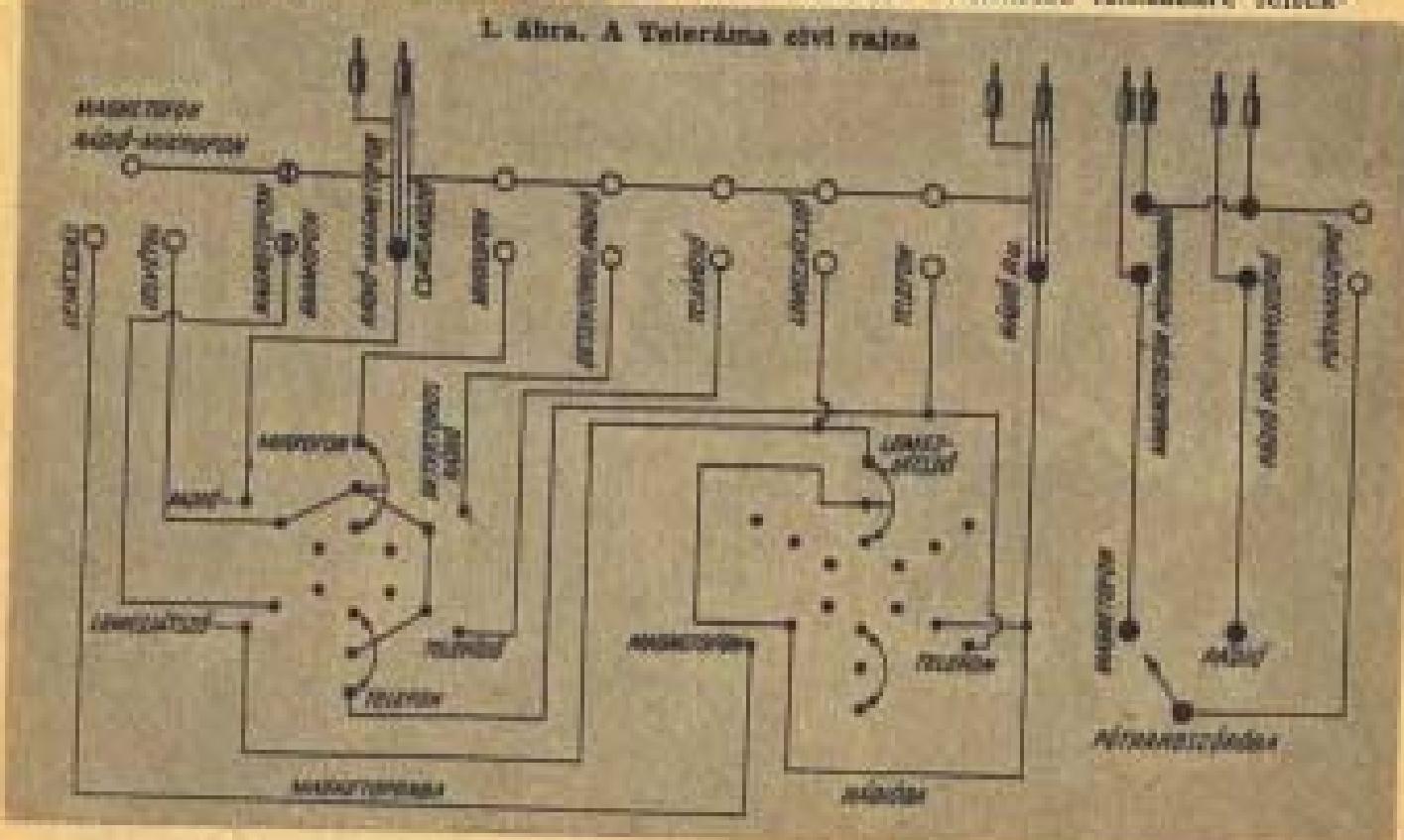
A dobor mérete kölcsönös, de a hérom kapcsoló-

nak és a kiválasztóknak el kell termíthető rajta. Felhasználhatunk valamilyen meglévő dobozt is, s ha kihagy nem vagy tesszük, eldáthatjuk milibirtkévonatot. Ha nincs dobozunk, az Exzemerőt 1958. évi októberi számában között leírás szerint magunk is készíthetünk. Kicsapják körül a hérom kapcsoló, a hétlapra pedig a banánhüvelyeket és a kiválasztókat helyezzük el (lásd a 2/b ábra).

HÉROM KAPCSOLÓ

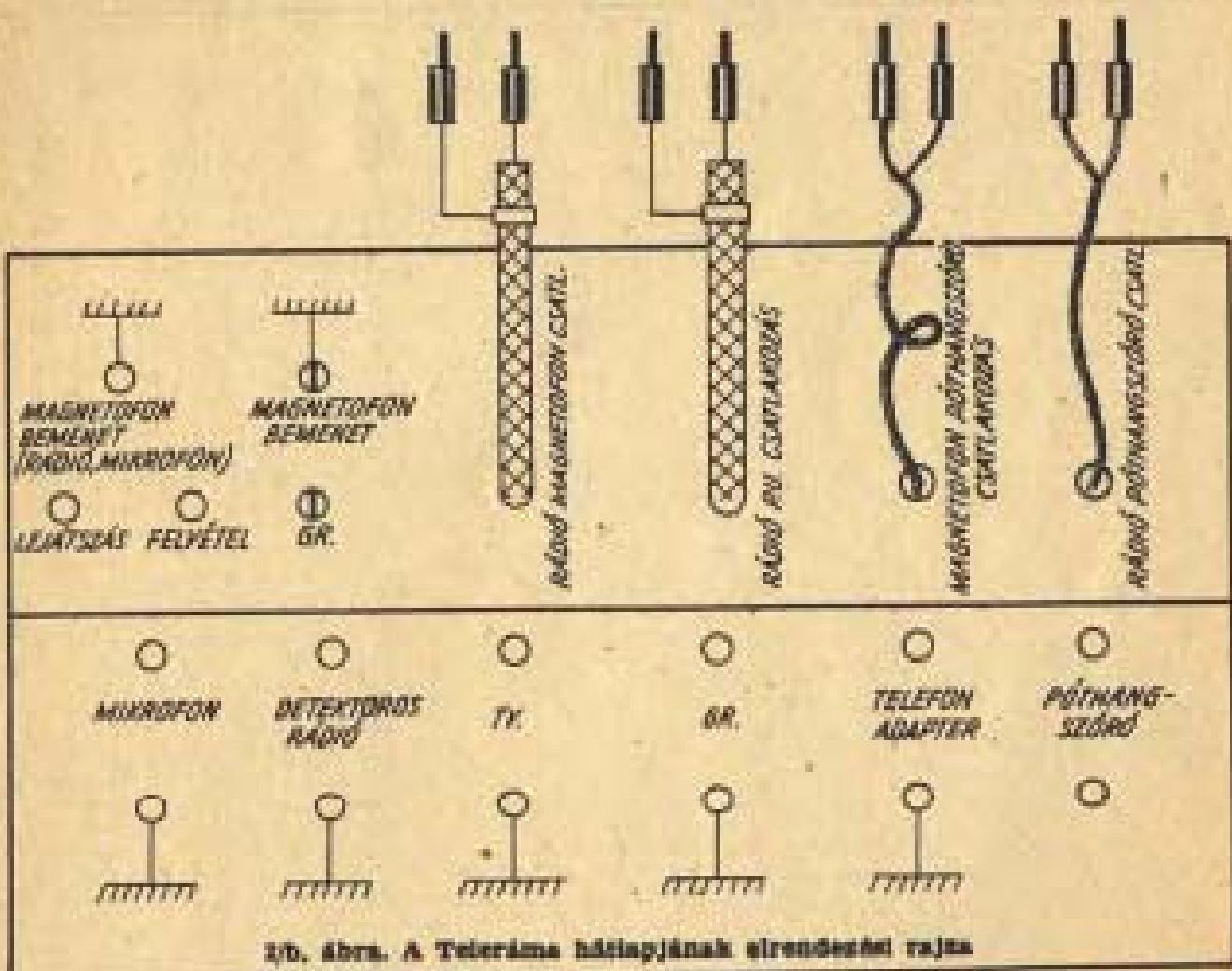
A 3X3-as, 12 pólusú kapcsoló körül az egyiket hérommalésekkel berakásra kell átalakítanunk. A tengelynek a forgatógomb felett oldaltan U-alakú és van, mi levéve, a kapcsolót befedő csőszalaj formájú bázelítődőn elválik az erősítések lemezeiket tartalmazó szigetelőkötényt és az erre felfelvő rugókat. A bázelítődő belső részén hérom működését találunk: az eréket összekötő körből megfeszülnek és a felületen ponton 3–6 mm-es furival további hérom működést forrunk. Ezután az erősítések lemezeire feltek-

2. Ábra. A Teleráma átviteli rajza





1a. ábra. A Tátrai telefónrendszer elrendezési rajza



1b. ábra. A Tátrai telefónrendszer elrendezési rajza

vő egyik hármas laprugó könyökű rögzítőjét felhaljtuk, hogy ne érintkezzenek a körönön levő érintkezők lemezhez. Most már használhatjuk a kapcsolót és az U-alakú német szárat fogva val összesenjük, hogy jön tartson. Így lehet kapcsolókat statikusan tölteni olyan hatállású kapcsolóval, amely a 10 érintkező lemezről hár-

mat, de a vezeték szemben fekvő másik három lemezről kettőt kapcsol fesse.

A másik kapcsolót meg-hagyjuk hárommalávának, de érintkező rögzítő körül az egyik hármas laprugó könyökű rögzítőjét ugyancsak felhaljtuk. A felhaljtást az 1. ábrán úgy jelentük, hogy csak az egyik ponton mutat hármas nyíl, amely a

három érintkező összekapcsoló rögzítést jelzi; valószínűben csak kettő nyíl van. Az egyik jelent rögzök teljesen kiepergetve nem vesznek részt a kapcsoláshoz, minthogy a belső körön levő hat érintkező lemez nem kötjük be. Ilyen kapcsolók helyet esetleg egy BX5-es és egy BX4-es Vaxley kapcsolója is használhatunk. Ten-

gyűjtőkkel csatlakozik a vezetékhez. A vezeték a földre kötődik, hogy a földgátlókban rögzítő szervizelje a vezetékbe behatolva megfelelő szigetelést biztosítson. A harmadik kapcsoló bármilyen körzetben, három körzetben kapcsoló lehet. Arra szolgál, hogy a lakás más helyiségeiben (műsorban, konyhában, fürdőszobában) elhelyezett póthangszórókat a rádióhoz vagy a magnetonhoz kapcsolhatunk.

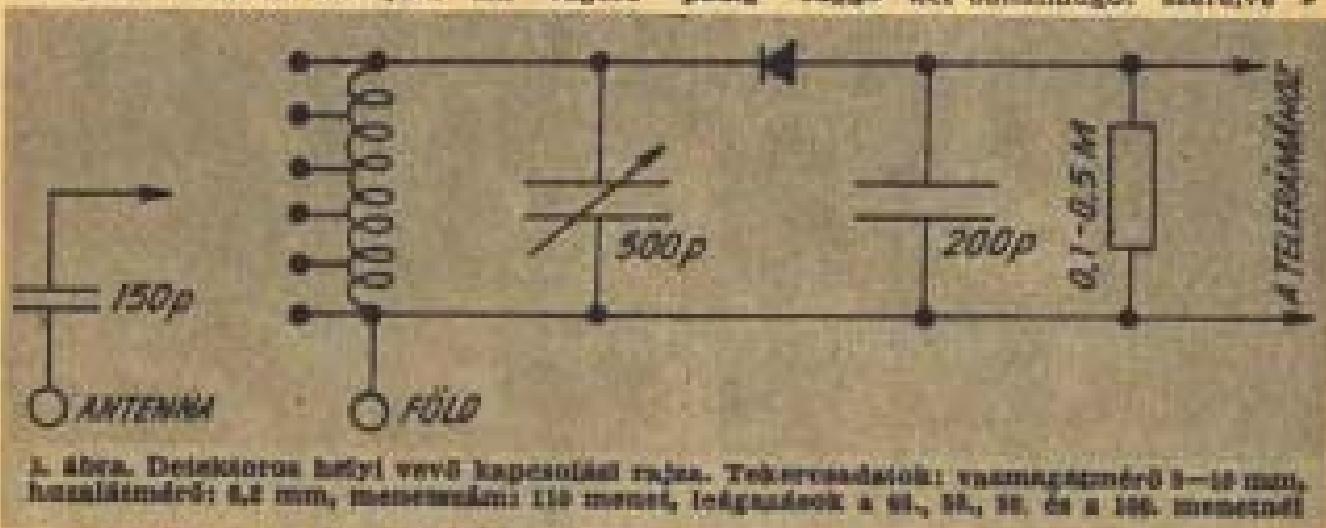
A KÉSZÜLKÖDÉSI CSATLAKOZTATÁSA

A Teleráms csatlakoztatásához szükséges készve, a megfelelő helyeken a dobozt kifürjük.

Egyenes aranykötő vezetékhez csatlakozást kölcsönünk; egyik végére hárómátrixú csatlakozó aljazatot formazzunk, a másik végére pedig háróm bandandugót szerelünk. Ezek közül az egyik a felvételi melegpontja, a másik a rádián keresztül való lejátszás melegpontja, a harmadik a közös test (áramváltó). A másik aljazat a pick-up bemeneti. Ez a hárómátrix, de csak a felvételi melegpontja és a hidegpont van belépővel. Ide is készíthetünk csatlakozó vezetéket egyenes aranykötő huzalból, amelynek egyik végére hárómátrixú aljazatot formazzunk, a másik végére pedig függő

vagy más zsinórt is szeretnénk felvenni előlkör. Eddigi áttekintés a TV-re magnetofoncsatlakozási részről. Többféle megoldás lehetséges. Az egyik: a kiemelő transzformátorra 100-100 mampotet teljesísselünk. Ez ennek két végpontjára csatlakozunk a magnetonnal. A másik megoldás kevésbé munkával jár, de könnyebben — a TV-be még egy kiemelő transzformátorat szerelünk és annak a két oldalukon oldalát a hangsorolóval párhuzamosan kötjük. A magneton a kiemelő transzformátor primér oldalára csatlakozik.

A mikrofonvezeték végére két bandandugót szerelünk a



2. Ábra. Detektátoros belvízi TV-felvételi raja. Telerámszabtok: vezetégszélesség 3–10 mm, huzalátmérő: 0,8 mm, műsorralom: 100 mamp, lejátszások: 10., 20., 30., 40. és 100. műsorralom.

az aikatrónéket fejlesztjük, majd a kapcsolási rajz szerint elvégzések a formázásokat. A dobozon belül is aranykötő huzal hozzájunk a magnetonhoz és a rádió kapcsolóhoz, a póthangszóróhoz viszont nem szükséges aranykötő huzal. A körzetek közül a rádió, a magneton és a pick-up csatlakozáshoz aranykötő vezeték kell, a végén bandandugókkal. A magneton és a lemezejárat csatlakozáshoz tartozó körzetek egyszerű bandandugó, a magneton és a rádió póthangszórójához tartozó körzetek pedig kétteres, a végén bandandugókkal. A többi körzet is bandandugó vagy bandahüvely.

A MAGNETOFON ES RADIÓCSATLAKOZÁS

A Teleráms magneton rádió-mikrofon-felvételi aljazatához kétteres vagy két

konnektort szerelünk. Igy eilyen csatlakozó vezetéknél is lesz, amelynek végén nem dugó, hanem hüvely van, tehát a magnetonhoz a huzalon kívül, a Telerámtól függetlenül is használhatjuk.

Háromdánkon nincs gráfifunctionális, a hangsorolásba is sorolható potenciomátrix két végpontjáról egy 30–50 nF-os kondenzátoron keresztül készítünk körzetet. Póthangszóró rádióra a kiemelő transzformátor szekunder oldalának két végpontjáról, magneton-felvételhez pedig a dióda demodulátor munkaelrendezésére készítünk körzetet: egy ugyancsak 30–50 nF-os kondenzátoron át

Telerámban is csatlakoztatunk, de a függőkonnektoros vezetékekkel következően is csatlakoztatunk a magnetonhoz. A lemezjárat csatlakoztatásával rendszertől nincs gond, minthogy a pick-up-vezeték végén általában bandandugó van. A telefonbeszerzéshez felvételre alkalmas telefonszablon csatlakozója ugyancsak bandandugóval van ellátva, általában tehát nem szükséges. Még a detektátoros rádió csatlakozásáról is néhány szót. Minthogy nagyobb átvitelierejű földtérrel a detektátoros rádiókön készült magnetonfelvétel hangsorolásban, mint a szupertránszistorral készített felvételről. Így a visszacsatolt vagy húzásig készített detektátoros rádióra is jó ábra. Ha indirektérintet be akarjuk kapcsolni a Telerámba, a csatlakozó két bandahüvelyt az antenná- és földbemutatréteghez kötjük fel.

Bertis Imre

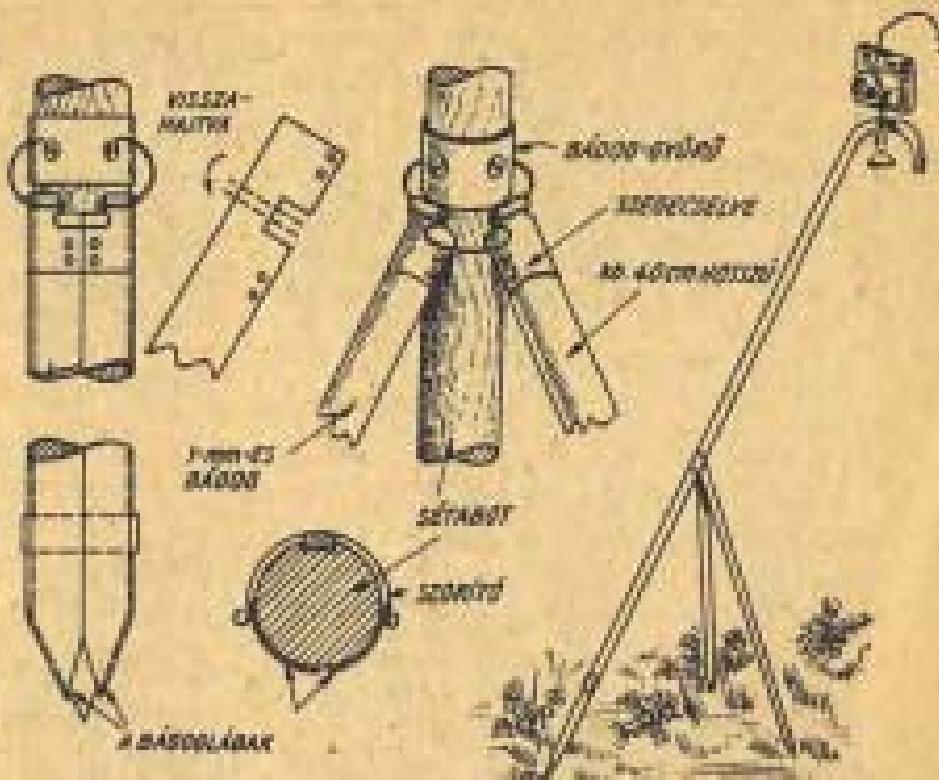
A TELEVÍZIÓ ES A TUBI...

Hár hőpöt nem tudunk rögzíteni a forgalomban lévő magnetofonokkal, a TV műsorában elhangzó operá-



**EGYSZERŰ
FÉNYKÉPESZŐGÉP-
ÁLLVANY**

Kirándulásokra, hosszabb hégyi túrákra nem kell megnézni a visszánk kilincs fényképező-készüléket — megnezi a turistabot is. I minőségi fénykészletekből két összetevősfénykészűrő lábat erősítünk rá úgy, hogy feladási viszonyhatótartást véglükbe erős szíjdrózsa bőrrel hújtunk, ahol hegycsúcs végéket pedig rugós szürkeből rögzítjük. A kerékpárok ne legyenek hosszabbak a bot felénél, a ne leghosszabbak a bot kerületénél is.



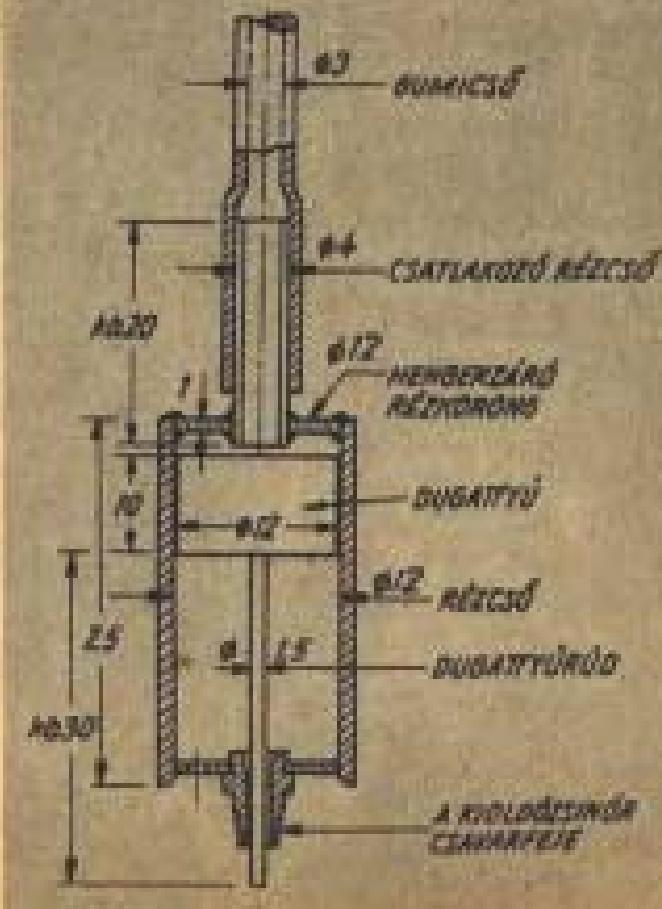
egynegyedéndl. Ha gumikáspáccsal pozitívan a botba egyengetjük össze, előbb lehet majd szerevneni, hogy voltaképpen egy fényleképzőállvánnyal nézünk a törön. Az állványesávot vélegesen is felismerhetjük a bot nyelére, de jobb, ha maradunk végig az esávot használunk, amely fényleképzés után mindenkor levehető rölk.

TAXONOMICAL SUMMARY

Ha 35-38 cm-nél nagyobb tévolságban aikarunk exponálja, a leggyorsabbi megoldást a fényképezés «diskoriba» visszavillantva találjuk magaikkorban egy gumilabda összenyomásával oldották ki a gép rörszerkezetét. Az egyszerű pneumatikus tövköldökövel több mint két lánctalppal is üzemeltetően exponáltuk. Ugyancsak, 0-7 cm átmérőjű gumilabda és néhány részalkatrészkelj az elérhetőségekhez. A parányt dugattyút régiköldöksímról csavarfejével erősítjük az exponáló gombra. Használva, ha az alacsonykorongon kis nyílást hagyunk, így gyorsabban és pontosabban működik az exponáló szerkezet.



A hívókhoz dugattyújának keresztmetszete



VIRAGTÁPSÓ

Szobanővérnekhez, kerti virágokhoz jó viragtápsót készíthetünk, ha 15 rész ammóniumszulfátot, 19 rész káliműtrágyát és 18 rész szuperfeszítőt porrátörve összekerülnk. Egy liter üntőszóviszbe egy mokkás-konálnyit kell tennünk a keverékből.

BETONVÉDŐ BEVONAT

Aszulfátos talajvíz magtámogja a betont, a beépített betonelemekek idő előtt tönkremennek. Megvédhetjük a gyors pusztaulástól, ha beépítés előtt 2 rész víz és 1 rész vizűvág keverékével három napon át naponta egyszer bakenjük őket.

CSONAKMÁSZTÓ

Csonakunk viselkedő sérüléseinek javításához 1 rész tehénerőből és 1 rész sűrű olcsó mészből készíthetünk jó regasztót. A hárítás és a méspépet simítával jól összekerülik, így sűrű, ragacsos masszázt kapunk. Még töredékebb a regasztás, ha a rágcsálás helyét és környékét — részleges szűrődés után — formalinnal bakenjük.

NAPOLAJ-EMULZION

Napozdaikat egyszerű napolaj helyett jobb napolaj-emulziót használni, mert ez könnyebben felkenhető, mint a közönséges olaj. Ha elkezthetjük olymódon, hogy 10 rész vaselinolaj és 10 rész napraforgóolaj keverékből vizfürdőn 5 rész lanolinat oldunk fel, majd 30 rész meleg desztillált vizet hozzáfontva kihűlésg állandóban keverjük. Kihűlést után levendulaolajjal vagy bergamottolajjal illatosítható.

212

GYORS-BOROTVAKRÉM

Rapid röpu Gyors-Borotvakrémet házilag is készíthetünk. 10 g stearinát 80 g vizben feloldott 8 g tömény szalmászesszel vizfürdőn megítve elazappanositunk, majd a keverékhez 2 g glicerin és 30 g vaselinolajat adunk. Kihűlésg állandóban keverjük, utána 5—6 csepp levendulaolajjal illatosítjuk.

HAJMOBÓPÓR

12 rész szappanport, 5 rész boraxot, 3 rész szódabikarbondát és 1 rész triszt-kálium-kálión porrátörünk, majd összekerülnk, így jó hajmosásért kapunk, amely a kissé kemény vizet is meglagyítja.

VÁZÖNCIPO-TISZTÍTÓ

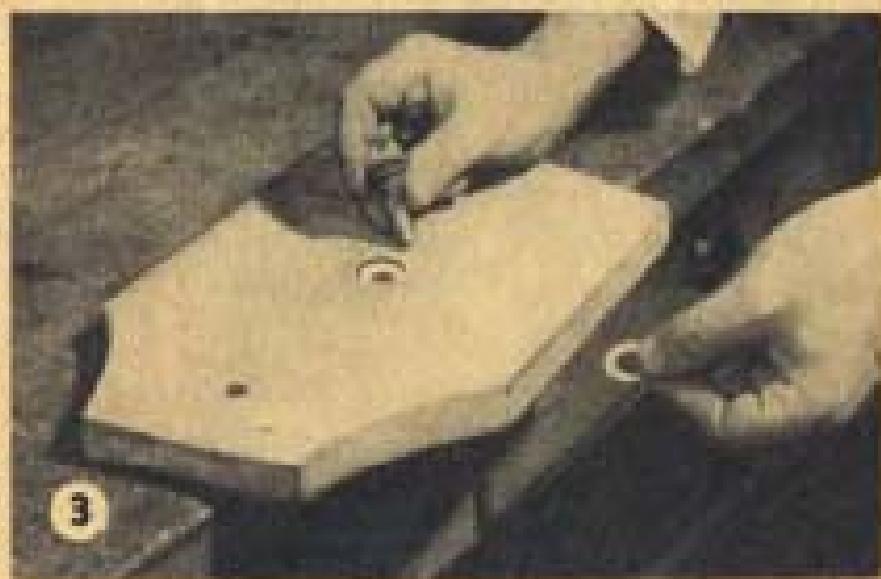
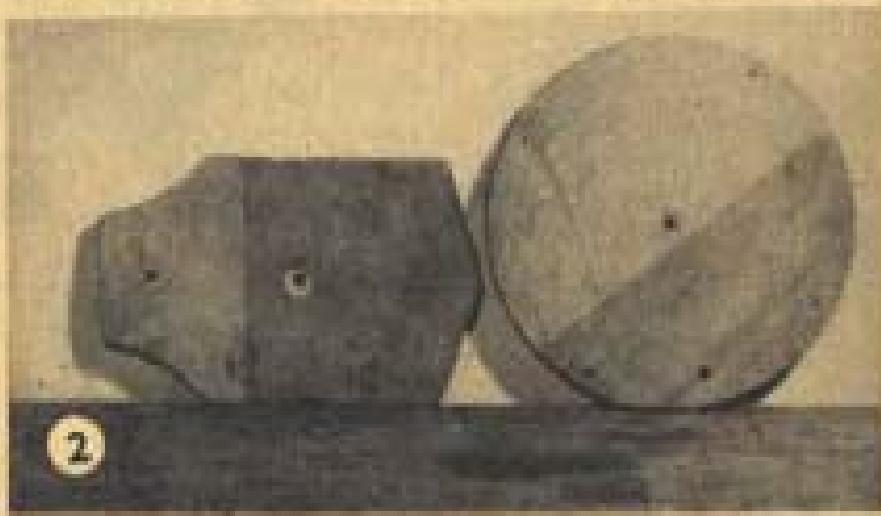
20 rész magnézium-karbondát, 30 rész izopolt krétát és 15 rész finom kaolin vagy fehér anyagot 50 rész vizben 2 rész dextrint oldunk fel. A vizes oldatot az összekerült anyagokat sűrű tézsfával gyűrjük, formába préseljük és megázáritjuk. Igy kiinduló tisztító és fehérítőszert kapunk vászon- és fehér bőrcipőnk apolásához.

MULTAN KÉSZÍTHETÜNK PAPIRMASZT

Lágy szürke vagy barna kartonpapírhulladékot vizben addig főzünk, amíg pépes anyagot kapunk. Ezután a vizet leöntjük, s a felhaszleges vizet kinyomkodjuk a masszaból. Tiz rész papírpéhes 2 rész izopolt krétát, valamint 2 rész folyékony színtelenítőt adunk, összekerülik, majd a megfelelő formába préseljük és megázáritjuk.

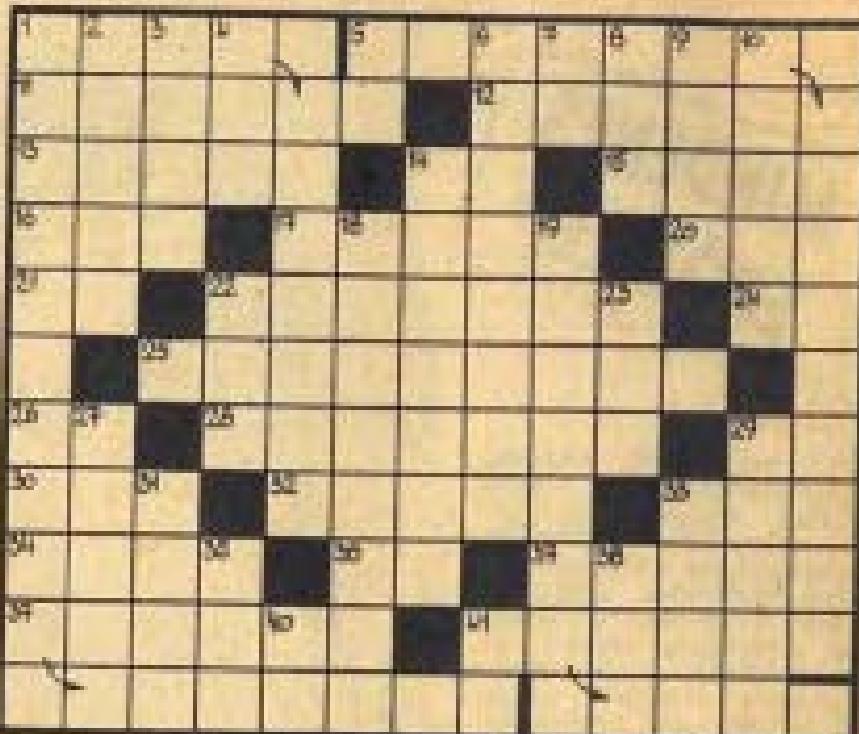
MINDENES ERŐTELEP

Sok barkászoló szeretné megoldani, hogy különféle munkagépeket (fűrőt, körbörítő, hármasrész, szerszegépedőt stb.) egy motorral hajtsasson. Egyesekről dolog: forgatható állványra kell szerelni a motort (1. kép). Mindehhez is azonban ragasztott pánisziből vagy fenyőcsíkcsíkból előkezeltjük az állvány két 65 részét (2. kép); kivágjuk a köpen körülbelül 300 mm átmérőjű körípöt és a 318 mm hosszú, 30 mm széles felületet. A lapot széleit csiszolólapppal simára csiszoljuk. Ezután a köríp körepen 10 mm-es lyukat fürünk, melyetől 25 mm-re kört rejtölünk, négy részre osztjuk, 8 mm-es fürővel telítjük, és 10 mm-es filzvel töltelylemezről. Itt rögzítjük majd az egész állványt 8x18 mm-es fűrővarrel az asztalra. Most a felülről részről rögzítjük a körípöt, amelyet a felülről lapon kifert lyukon át 100 mm-es fürővel kibürünk. Majd öt a két lapot 10x15 mm-es kapupánt-csavarral összeszerelünk, az anya és a csavar hosszát kiszabjuk, a két lap között pedig egy nagyobb, de nem vastag alátétcarikát teszünk, hogy könnyebben forogjon az állvány (3. kép). A két lapot azután csapozzuk rögzítjük (4. kép). Ehhez 8 mm-es gömbhasnyárból 20 mm-es darabot vágunk le, végére aláhúzzuk és lemezdarába formazzunk. Végül a motorról négy fűrővarrel a felülről húzzuk, majd pedig az egészet a munkaháztal körípén erősítjük. Sakkere erősítjük a munkagépeket, majd beszilíjuk a motorra, a mi állvány alá és felülről 8 mm-es fürővel szűrjük, és csapozzuk rögzítjük.



VÍZENKINTÉS: 1. Istenes, praktikus esermester-munkák. — 2. Egy másik, hasonlóan célcsoport esermester-munka. — 3L Házszövetséget. 12. Hódprém. 13. Széf, olaszul. 14. Latin kódex. 15. Vízi jármű. 16. Skálahangok. 17. Két szó; az egyik elődje — dzs: Monte Christo bőröndje. 18. NEU. 19. Sportiser. 20. Egyetemes ügynök. 21. Rónai M.-os. 22. Szövetségi kötöttségek Jugoszláviában JC — ZL. 23. Római 885-ös. 24. Magyarországi magyar hagyományos. 25. PG. 26. Német összetiniesekben: gyors. 27. Testrészek. 28. VAB. 29. Törzskar, veterkar. 30. Szolmizációs hang. 31. Tízre több. 32. Bevezető név nélkül. 33. Takarékoskodik, kerüllendő szóval.

FÜGGÖLEGES: 1. Előre bárkács-készítés. — 2. Hagyományos. 3. Vidéki megelőzés. 4. Polyalakot tettek egy másik csónyba. 5. OA. 6. Sophoklész drámája. 7. Vasút rövide. 8. Azok más-szalhangzás. 9. Pérfinév. 10. Utános. 11. Halmaztól. 12. Névelővei: erdei kapaszkodó. 13. Minimár ügynökségben



egy »háztartásból« nem hiányozhat; könnyen leolvasható bárki maját magának, és — ajánlásokba. — 12. HAK. 13. Nyílik, páratlan betűtől. 14. Mutassa a jegyzetet! 15. Pártizai dívalikrész (PATOU). 16. ... fájl. 17. Iga, idegen

nyelven. 18. —ig, a német nyelvben. 19. Futballlemez. 20. Kör, műszalhangzó. 21. Spanyol rövidítése. Elektromosan az L, és L. visszintes valamint az L, és L. függöléges sor megfejtése. —REJTVÉNY— megjelöléssel, 1990. július 1-i.

ÚJ REJTVÉNY

Bárkács Tivadar egy régi fényképet talált és nem tud rájönni, mit fényképezett le annak idején. Segítsünk neki kitalálni, mi ábrázol a fénykép!



KÖNYVJUTALMAINK

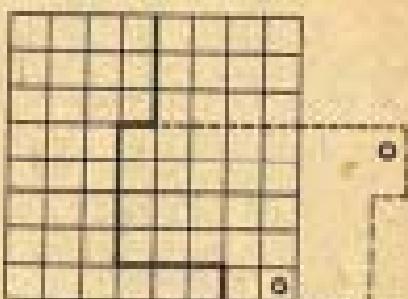
Kőbör Tamás, Turró; Vianitsa Izaván, Budapest; Szabószláni Sándor, Debrecen; Brinkyi Rudolf, Budapest; Kissfaragó Sándor, Budapest; Gyürkis Ferenc, Budapest.

MEGFELTÉSEINK:

Keresztrejtvény: Csonmagány, nyári expo. Kávépörköld. Dívatidkácer, Olomouc. Disztangyák.

Azisias-rejtvény: Ha a

felap felől széleiből előbb levágunk egy 13x48 mm-es darabot, s azután a rajzon látható módon lecsúvágjuk, a két darabból négyzet illesztéshez használjuk.



EGYÉMLŐTÉR

1980. június, IV. évfolyam. 6. szám. — Falusi szerekeszeti Várhelyi Tamás. — Kiadja az Itthoni Lapkiadó Vállalat. — Felülvizsgálati kiadó: Tóth László. — Szerkesztői: Bp. V., Nádor u. 12. Tel.: 333-038. — Kiadóhivatal: Bp. VIII., Blaha L. tér 1-3. Tel.: 340-100. Megjelenik havonta egyszer. — Egy szám ára 2.— Ft. Előfizetés díj: negyedévre 4.— Ft, félévre 12.— Ft, egész évre 24.— Ft. — Terjesztő: a Magyar Posta. Előfizethető a Posta Központi Királypárodonál (Budapest V., József nádor tér 1.) — Csatlakozási díj: egyéni: 61255, közösségi: 61266 (vagy általában a MNH 47. sz. Polyclubműjára). — Külföldi elérésesséket felvesz a Kultura Könyv- és Hirlap Kölcsönkedelemi Vállalat, Budapest VI., Népkertárosnáig cím. 21.

A Magyar Kommunista Ifjúsági Szövetség Központi Bizottságának bárkácsolt felügyelője.

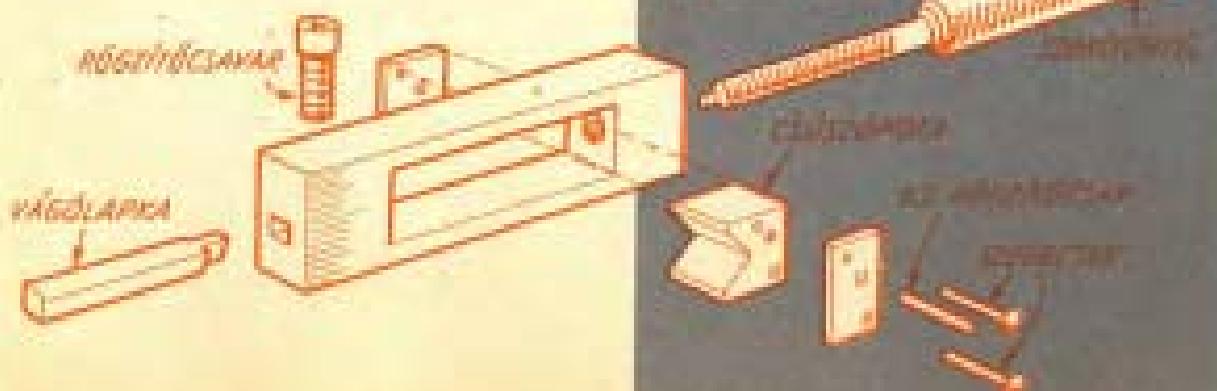
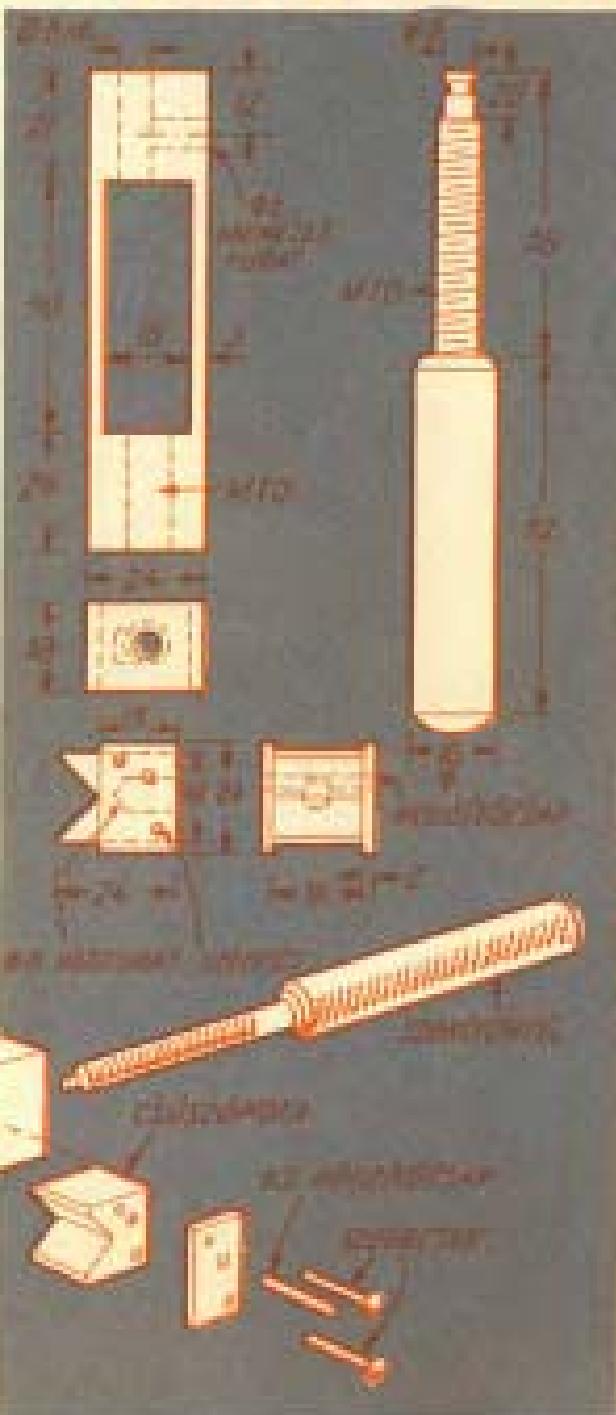
— Falusi szerekeszeti Várhelyi Tamás. — Kiadja az Itthoni Lapkiadó Vállalat. — Szerkesztői: Bp. V., Nádor u. 12. Tel.: 333-038. — Kiadóhivatal: Bp. VIII., Blaha L. tér 1-3. Tel.: 340-100. Megjelenik havonta egyszer. — Egy szám ára 2.— Ft. Előfizetés díj: negyedévre 4.— Ft, félévre 12.— Ft, egész évre 24.— Ft. — Terjesztő: a Magyar Posta. Előfizethető a Posta Központi Királypárodonál (Budapest V., József nádor tér 1.) — Csatlakozási díj: egyéni: 61255, közösségi: 61266 (vagy általában a MNH 47. sz. Polyclubműjára). — Külföldi elérésesséket felvesz a Kultura Könyv- és Hirlap Kölcsönkedelemi Vállalat, Budapest VI., Népkertárosnáig cím. 21.



EGYSZERŰ CSÓVÁGÓ SZERSZÁM

Puhá műanyagcsövek, vékonyfajú fémcsövek vágására újraidő csővágó szerkezetet készítettem ki: két kék használható, egy menetes uralóból és egy vágólapkából. Az egyszerű készüléket nem nehéz készíteni: a vágólapka és a szortípota között besugrik a vágásra kerülő csövet, majd hat kerékkel jól megforgathatók, a kötőben a szortírószemet eggyel beljebb rögzíthetik. Igy a vágólapka minden mélyebb gyűrűn vág a csőbe — végül a cső két darabba oszik szét.

Szerelésükre 20 × 20 × 10 mm-es antikasszabot készíjük. Először a kifeszítő 10 mm magas ablakot vágunk, a lyukat furunk a szortírószínnek, a vágólapkának és a rögzítőcsavaroknak, majd a vágólapka formáját négyzet alakúra tesszük, a minden két lyukba pedig menetvágót hajtunk. A V-alakú szortípota hármas darabját úgy szegcsiszlik össze, hogy a két lapka közellegjen a szortírozóhoz. Az elvágásra kerülő cső anyagának megfelelően kiválasztott vágólapkat az oszorítószárral rögzítjük a hármon.



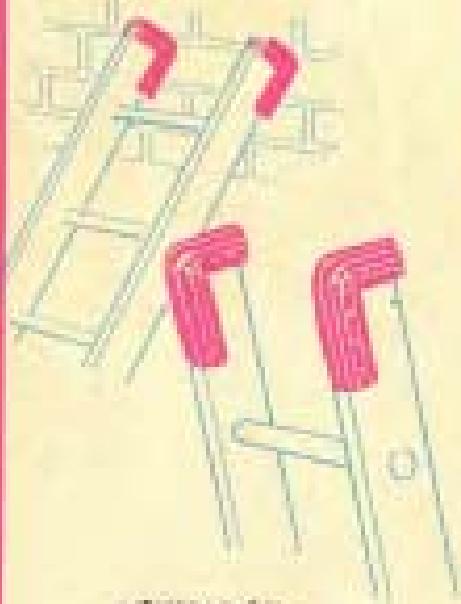
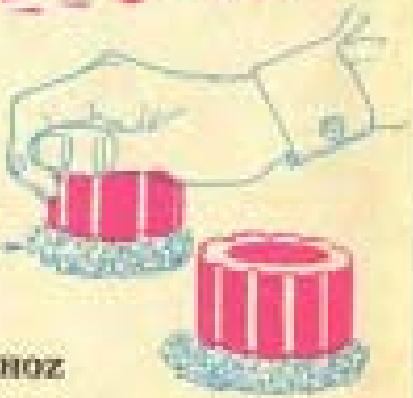
MIRE JÓ A HASZNÁLT GUMICSÓ?



CÍSZOLÓPARTRI
FOGÓ



DURVA CÍSZOLÁSHOZ
FORGÁCSFOGÓ



LÉTHALAK
VÉDŐ



SZEGTARTÓ



GYAKOROLÓKÖNYV



SZERSZÁM VÉDŐ

ŁOMFÜRÉSZ
TARTÓ